



Atria® Compensation

campana con compensación integrada

★ NOVEDAD

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Acabado en acero inoxidable cepillado de 8/10 mm de espesor (EN 1430).

Estructura reforzada para garantizar una alta resistencia, sin rastro alguno de soldadura en las caras visibles de la campana.

Visera de 400 o 500 mm para proyectos que requieran dimensiones reducidas.

Amplia selección de accesorios: filtros de choque, iluminación, registros, en diferentes combinaciones entre sí.

Fabricación a medida y personalizaciones posibles.

Gamma

Dimensiones:

- Visera de 400 o 500 mm.
- Longitud de 1000 a 6000 mm: módulo monobloque de 1000 a 3000 mm.
- Todas las longitudes superiores a 3000 mm se realizarán mediante el ensamblaje de dos módulos.

Campana mural:

- Profundidad: 1100, 1300 y 1500 mm.

Campana central:

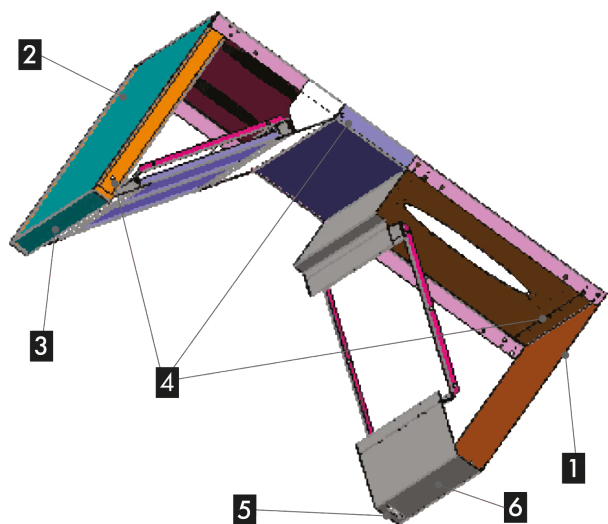
- Profundidad: 2200, 2600 y 3000 mm.
- Compuesta por el ensamblaje de 2 módulos.

Designación

Atria®	S	400	900	1000	RFE
TIPO	MÓDELO	ALTURA DE LA VISERA [MM]	LONGITUD		ACCESORIOS
	C: CON COMPENSACIÓN	400	MURAL	CENTRAL	F: FILTRO DE CHOQUE
			1100	2200	RF: COMPUERTAS + FILTRO DE CHOQUE
			1300	2600	RFE: COMPUERTAS + FILTRO DE CHOQUE + LUMINÁRIA EMPOTRADA
			1500	3000	RFL: COMPUERTAS + FILTRO DE CHOQUE + LED
					FE: FILTRO DE CHOQUE + LUMINÁRIA EMPOTRADA
					FL: FILTRO DE CHOQUE + LED
				1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 5500, 6000	

Aplicación/uso

- Extracción de calor, captación, compartimentación y filtrado de contaminantes en cocinas profesionales.
- Compensación de aire tratado hasta 1100 m³/h por metro lineal.
- Diseñada para cocinas de tamaño y funcionamiento medios.
- Restauración comercial o colectiva.



1) Caras posteriores y superiores en acero galvanizado.; 2) Caras visibles en acero inoxidable cepillado 18/10 (AISI 304).; 3) Cara inferior de compensación reducida para optimización de la zona de acumulación.; 4) Caras y estructura reforzada.; 5) Sistema de drenaje montado.; 6) Cara inferior reducida para optimización de la zona de acumulación.; Campana equipada con filtros de choque de acero inoxidable de serie.

Selección rápida de la campana más adecuada:

- En función de las dimensiones del plano de cocción, en mm.

Longitud en el plano de confección	Longitud de la campana
≤ 700	1100
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

Opciones

Accesorios:

Iluminación:

- LED empotrada, resistente a altas temperaturas, IP 65 (clasificación 400° C / 90 minutos).
- Tubular T5 empotrada, de bajo consumo, IP 54.
- Virolas para conexión a conducto.
- Registros de regulación de caudal (montados o sin montar).
- Integración de Pyrosafe® Pro: sistema automático de detección y extinción de incendios en cocinas.

Opciones:

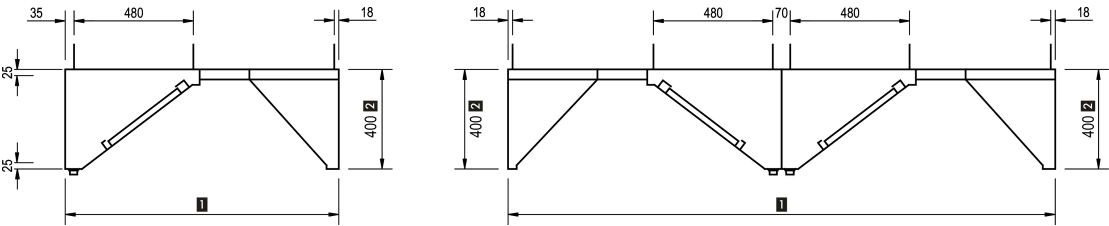
- Campana totalmente en acero inoxidable.
- Placa de prolongación vertical entre la campana y el techo.
- Extracción: apertura circular del pleno en posición central.
- Dimensiones a medida bajo pedido.
- Adaptaciones posibles: campana en ángulo, paso de viga transversal, longitudinal o pilar.
- Sustitución de placa de obturación por filtro.
- Personalización del color de la campana.
- Corte láser de la visera de la campana y retroiluminación.

Embalaje

- Vendido por unidad.
- Suministrado en palés de madera, con embalaje optimizado contra impactos durante el transporte.
- Las campanas centrales se suministran en 2 partes para su instalación en obra.
- Las campanas con una longitud superior a 3000 mm se suministran en varios módulos para su instalación en obra.
- Protección de las chapas de acero inoxidable mediante película de fácil retirada.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES Y PESOS



1) Profundidad; 2) Visera

Longitud [mm]	Peso en kg por metro linear
1100	35
1300	37
1500	41

Para campanas centrales, multiplicar el peso por 2.

COMPOSICIÓN ESTÁNDAR DE LA CAMPANA

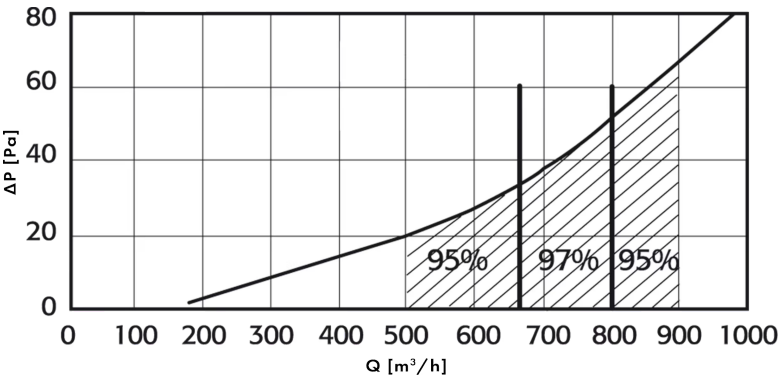
Longitud [mm]	Módulos [mm]	Campanas parietales		Campanas centrales	
		N.º de filtros	N.º de placas	N.º de filtros	N.º de placas
1000	1000	2	0	4	0
1500	1500	2	1	4	2
2000	2000	2	2	4	4
2500	2500	3	2	6	4
3000	3000	3	3	6	6
3500	2000 + 1500	4	3	8	6
4000	2000 + 2000	4	4	8	8
4500	2500 + 2000	5	4	10	8
5000	2500 + 2500	5	5	10	10
5500	3000 + 2500	6	5	12	10
6000	3000 + 3000	6	6	12	12

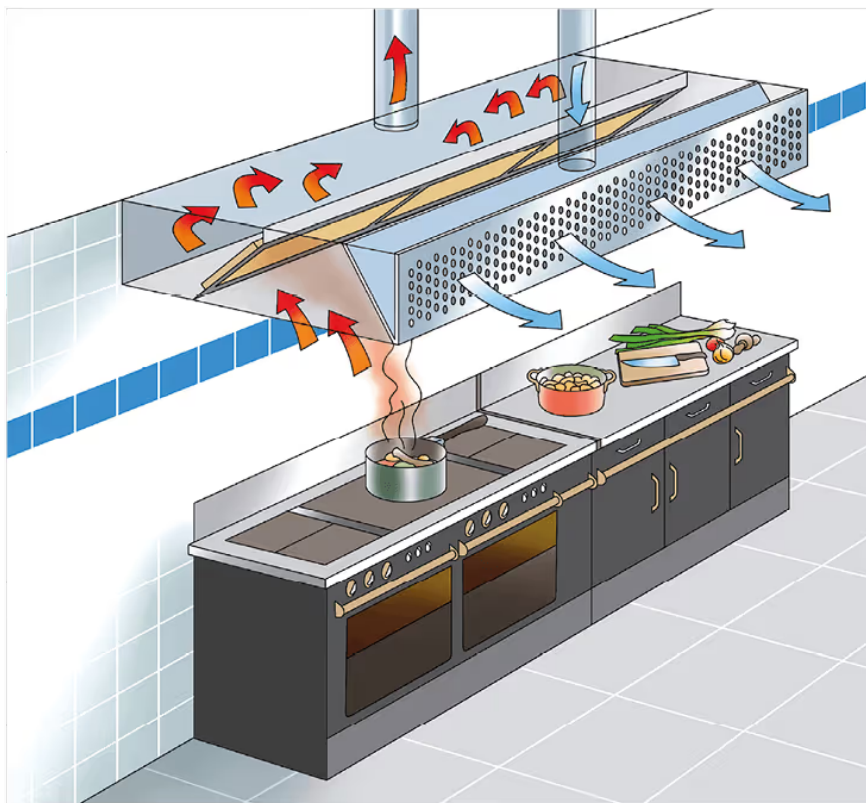
Para caudales de extracción más elevados, reemplazar la(s) placa(s) de obstrucción por filtro de choque.
En este caso, multiplicar el número total de filtros por el caudal deseado

- La campana Atria® Compensation ha sido diseñada con las caras inferior y de compensación reducidas para optimizar la zona de acumulación, lo que resulta en una mayor eficiencia de esta solución. Su construcción es de acero inoxidable cepillado en las caras visibles y de acero galvanizado en las caras superiores y posteriores, con una estructura reforzada mediante varios refuerzos instalados, uno de ellos a lo largo de la profundidad de la campana, otro al nivel de las aristas de las caras y, además, en las conexiones interiores. La compensación en la cara frontal insufla el aire a baja velocidad para maximizar los niveles de confort de los usuarios.
- Nuestra amplia gama de campanas es el resultado de múltiples ensayos realizados en el laboratorio France Air, impulsados siempre por el objetivo de presentar al mercado soluciones innovadoras de máxima calidad comprobada.

CURVA DE EFICIENCIA DEL FILTRO DE IMPACTO

Entregado de serie con la campana

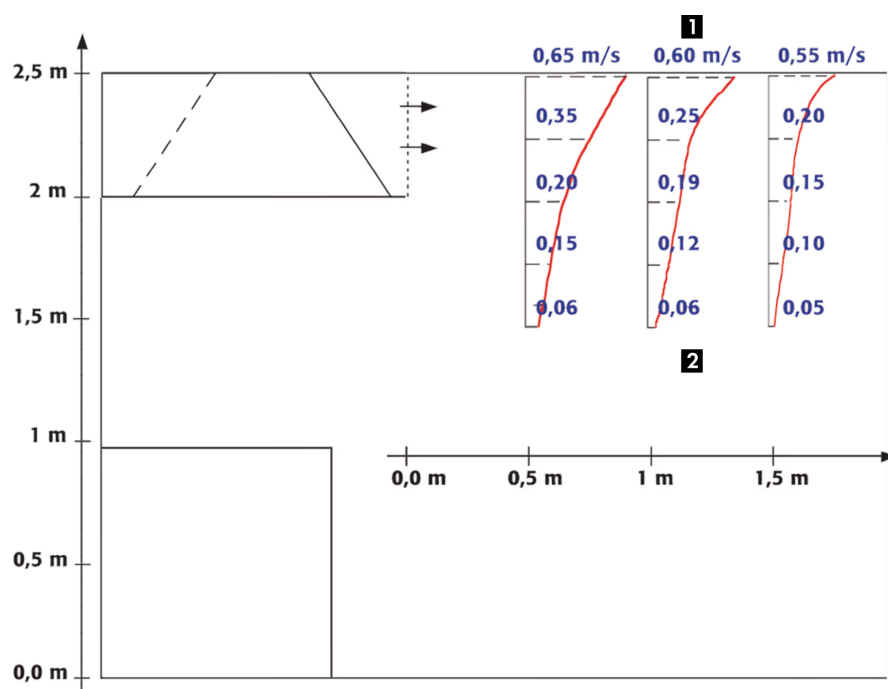




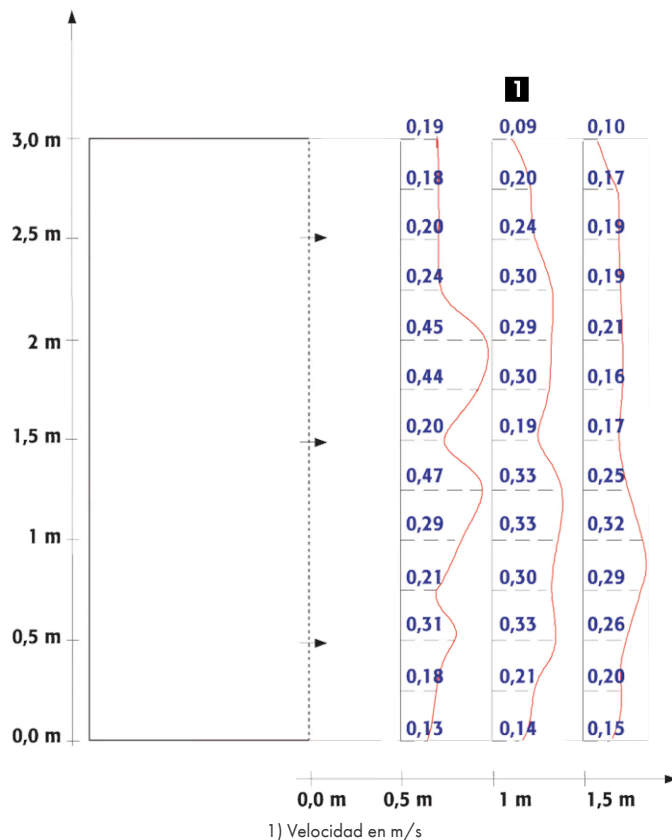
- Las campanas con compensación integrada permiten la captación de contaminantes mediante la instalación, a distancia, de un ventilador.
- La cámara de compensación permite, asimismo, difundir el aire de compensación a través de la visera de la campana.
- La chapa perforada en las conexiones de entrada del pleno de compensación provoca una pérdida de carga que permite equilibrar el flujo.
- El diámetro de las microperforaciones en la chapa frontal del difusor ha sido estudiado para garantizar una distribución óptima del aire.
- Para garantizar el funcionamiento correcto del principio de compensación, debe definirse la velocidad de insuflación más adecuada en función del espacio libre frente a la campana, con el fin de evitar cualquier perturbación del flujo de extracción de contaminantes o la creación de molestias para el usuario.
- Las principales ventajas de esta solución residen en la reducción de los costes de inversión y en la integración del sistema de difusión en la campana (más espacio disponible).

DISTRIBUCIÓN DE LAS VELOCIDADES DE COMPENSACIÓN

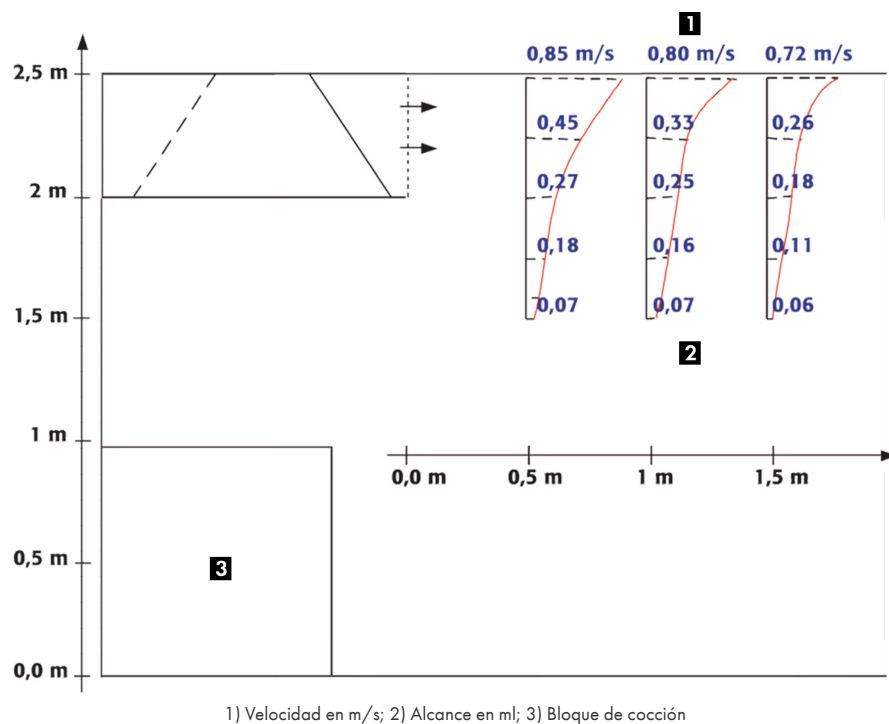
Caudal de 700 m³/h por metro lineal para 18° C

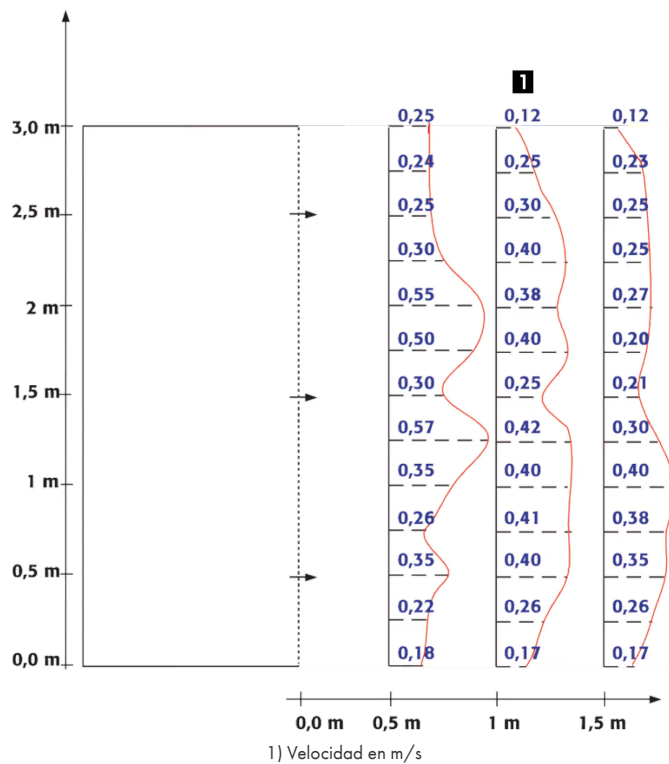


1) Velocidad en m/s; 2) Alcance en m



Caudal de 1100 m³/h por metro lineal para 18° C



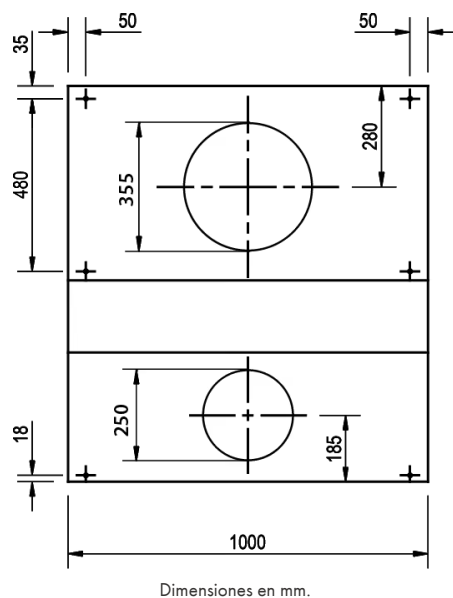


MONTAJE Y CONEXIÓN

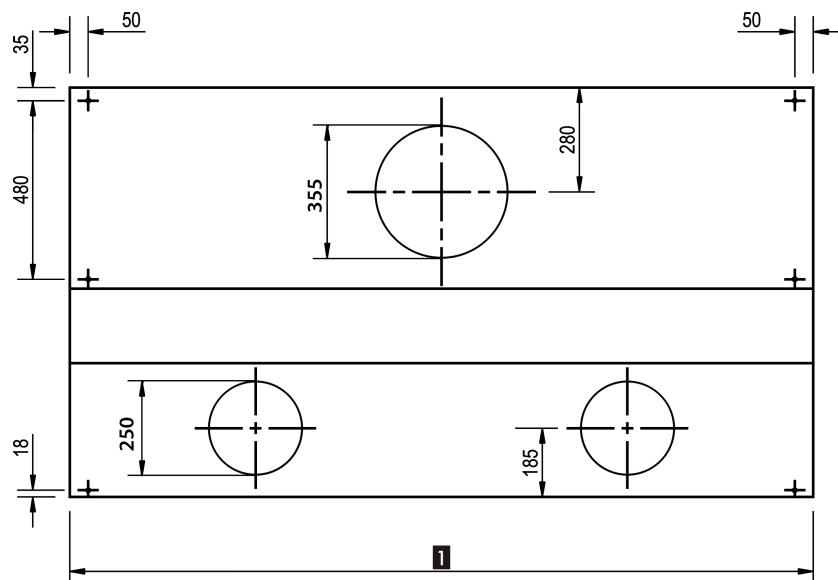
ESQUEMA DE PUNTOS DE SUSPENSIÓN

Módulo de 1000 mm

- Virolas suministradas como accesorio.



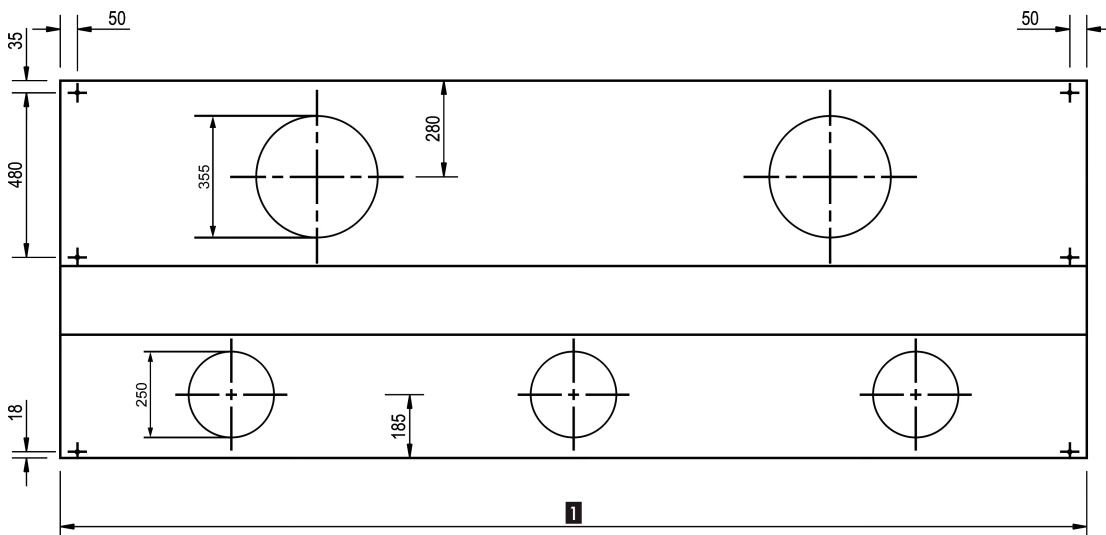
- Virolas suministradas como accesorio.



A) Módulo = 1500 o 2000; Dimensiones en mm.

Módulo de 2500 a 3000 mm

- Virolas suministradas como accesorio.



A) Módulo = 2500 o 3000; Dimensiones en mm.

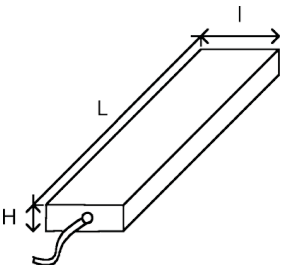
ACCESORIOS

Luminarias



Tubular T5 empotrada

Evita el desarrollo de gérmenes y la acumulación de grasa.
Fijación y mantenimiento sencillos, limpieza facilitada.
Lámpara fluorescente tubular T5 de bajo consumo, IP 54.
Vidrio de policarbonato translúcido.
Conexión 230 V ~ 50/60 Hz.



T5	1 x 12 W	2 x 16 W
H [mm]	51	51
P [mm]	105	197
L [mm]	910	1201



LED empotrada

Iluminación LED, IP 65, con resistencia a altas temperaturas: clasificación 400° C / 90 minutos.
Solución empotrada que evita las zonas de acumulación de suciedad y facilita la limpieza.
Excelente distribución de la iluminación a lo largo de toda la campana.
Conexión a 230 V ~ 50/60 Hz.

Tipo y cantidad de luminarias (accesorios):

Longitud [mm]	Tubular T5 empotrada		LED empotrada	
	1 x 12 W	2 x 16 W	Cantidad	Potencia [W]
1000	1	-	1	7
1500	-	1	2	14
2000	-	1	3	21
2500	-	1	4	28
3000	-	1	5	35
3500	-	2	5	35
4000	-	2	6	42
4500	-	2	7	49
5000	-	2	8	56
5500	-	2	9	63
6000	-	2	10	70