



Atria® Pulse

campana motorizada de alta eficiencia con caudal de aire inyectado autónomo



NOVEDAD



ECO CONCEPT

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

Caudal de aire inyectado autónomo con motorización de alta eficiencia: combina la captación de contaminantes más eficaz con la reducción de los requisitos del caudal de extracción para mejorar las condiciones de trabajo, ahorrar energía y obtener un rápido retorno de la inversión.

Eficiencia del caudal de aire inyectado probada en laboratorio: reducción del caudal de extracción de aproximadamente un 30% en comparación con una campana estándar.

Montaje sencillo de las conexiones eléctricas a los motores.

El rendimiento del caudal de aire inyectado autónomo no requiere una red adicional: motor integrado en la campana con entrada de aire en la parte frontal.

Campana equipada con filtros de choque (estándar).

Construcción a medida y personalización posible.

Gamma

Dimensiones:

- Altura de la visera de 400 o 500 mm.
- Longitudes de 1070 mm a 6070 mm: módulos monobloque de 1070 mm a 3070 mm.
- Todas las longitudes superiores a 3070 mm se realizarán mediante el ensamblaje de dos módulos.

Equipamiento estándar:

- Filtros de choque.

Campana mural:

- Profundidades: 1300, 1500 o 1750 mm.

Campana central:

- Profundidades: 2600, 3000 o 3500 mm.
- Las versiones centrales están compuestas por dos módulos.

2 versiones disponibles:

- HP: caudal de aire inyectado autónomo (plenum aislado integrado en la campana).
- HPC: caudal de aire inyectado autónomo asociado a la compensación (plenums independientes integrados en la campana).

Selección rápida de la campana más adecuada:

- En función de la dimensión de la zona de cocción, en mm.

Longitud de la zona de cocción	Longitud de la campana
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

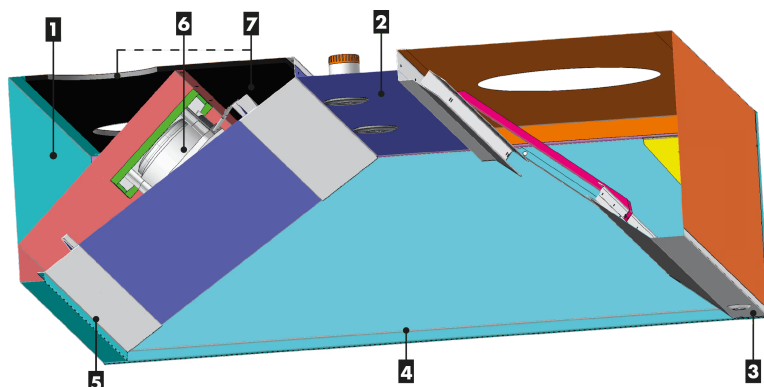
Designación

Atria®	HP	400	1300	1500	R
TIPO	VERSIÓN	ALTURA DE LA VISERA [MM]	LONGITUD [MM]	LONGITUD [MM]	ACCESORIOS
	HP: CAUDAL DE AIRE INYECTADO AUTÓNOMO HPC: CAUDAL DE COMPENSACIÓN	400 500	MURAL 1300 1500 1750	CENTRAL 2600 3000 3500	1570, 2070, 2570, 3070, 3570, 4070, 4570, 5070, 5570, 6070
					R: COMPUERTAS L: LED RL: COMPUERTAS + LED

- Extracción de calor, captación, confinamiento y filtrado de contaminantes en cocinas profesionales.
- Diseñada para cocinas de mediana y gran dimensión, con fuerte emisión de contaminantes.
- Restauración comercial o colectiva.

Construcción/Composición

Versión HPC: caudal de aire inyectado y de compensación



1) Estructura totalmente en acero inoxidable cepillado; 2) Iluminación LED; 3) Sistema de drenaje montado; 4) Caudal de aire inyectado vertical para crear una barrera de confinamiento; 5) Caudal de aire inyectado para mejorar la eficiencia de captación y el control de la zona de confort; 6) Motor de bajo consumo integrado; 7) Plenums para caudales de inyección y de compensación aislados e independientes.

Equipamiento:

Integrados de fábrica en la campana:

- Filtros de choque.



Accesorios posibles:

- Iluminación LED.



- Registros de equilibrado de caudal (suministrados sin montar o montados en conducto).
- Prolongación de la campana.
- Corte circular central (extracción).
- Retorno en la parte posterior.
- Dimensiones y adaptaciones a medida (paso de viga, pilar, esquina, etc.).

Pyrosafe® Pro:

- Campana compatible con el sistema de extinción de incendios en cocinas profesionales. Haga clic aquí para más información.

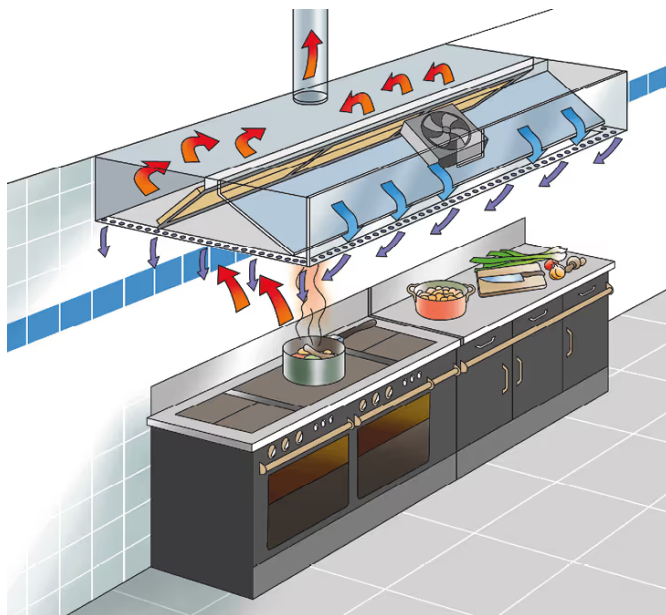
Embalaje

- Vendido por unidad.
- Suministrado en palés de madera, con embalaje optimizado contra golpes durante el transporte.
- Las campanas dobles centrales se suministran en 2 partes para su instalación en obra; las campanas con una longitud superior a 3000 mm se suministran en varios módulos para su instalación en obra.
- Protección de las chapas de acero inoxidable mediante película de fácil retirada.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

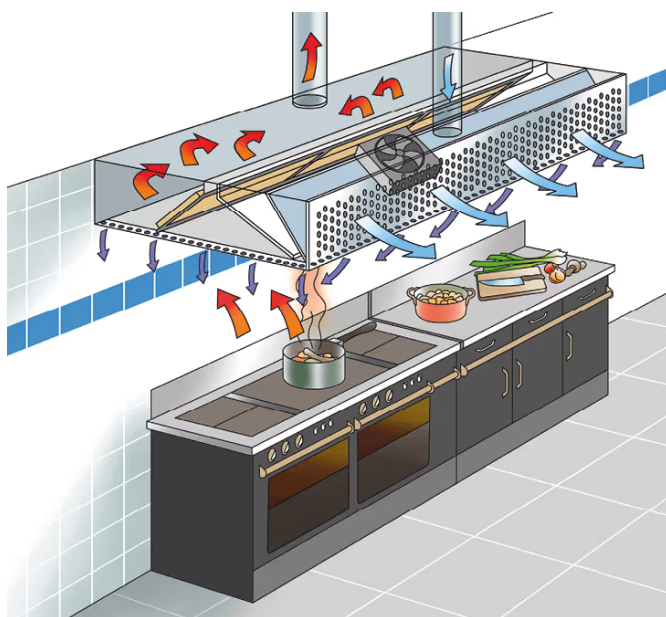
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

HP: campana motorizada con caudal de aire inyectado autónomo



- La campana inyecta el caudal de aire directamente al pleno de captación para garantizar una mayor eficiencia en la recogida de contaminantes.
- A través de los inyectores de impulsión inclinados a 40° instalados en la parte frontal y de los inyectores verticales de las partes laterales, el aire se inyecta mediante un motor de bajo consumo integrado en la campana.
- El caudal está dimensionado para aumentar el volumen de confinamiento y evitar excesos.
- Esta técnica de captación permite maximizar el confort de los usuarios, así como obtener ahorros energéticos y de instalación mediante:
 - la disminución de los caudales de extracción necesarios debido al aumento de la eficiencia de captación creada por la barrera de aire inyectado;
 - un montaje de la campana más sencillo, con una única red a instalar para la extracción.

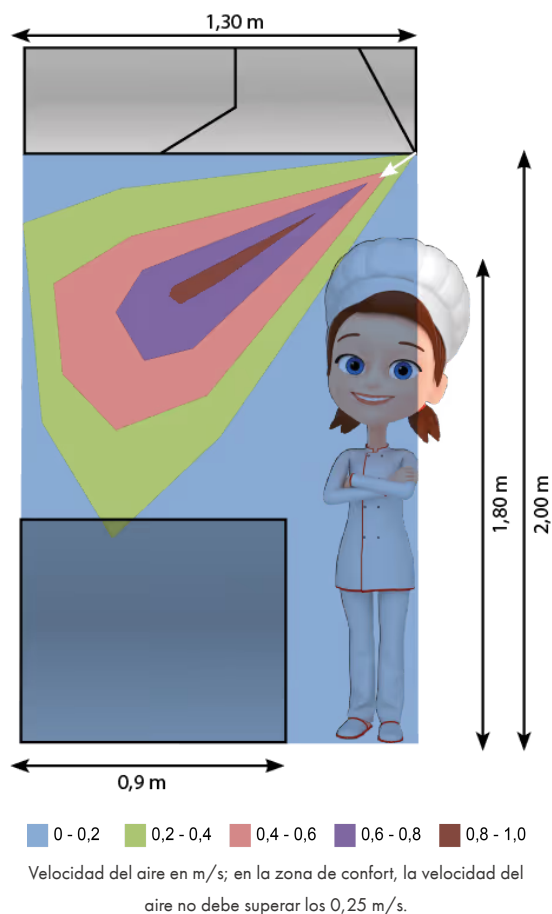
HPC: campana motorizada con caudal de aire inyectado autónomo y compensación



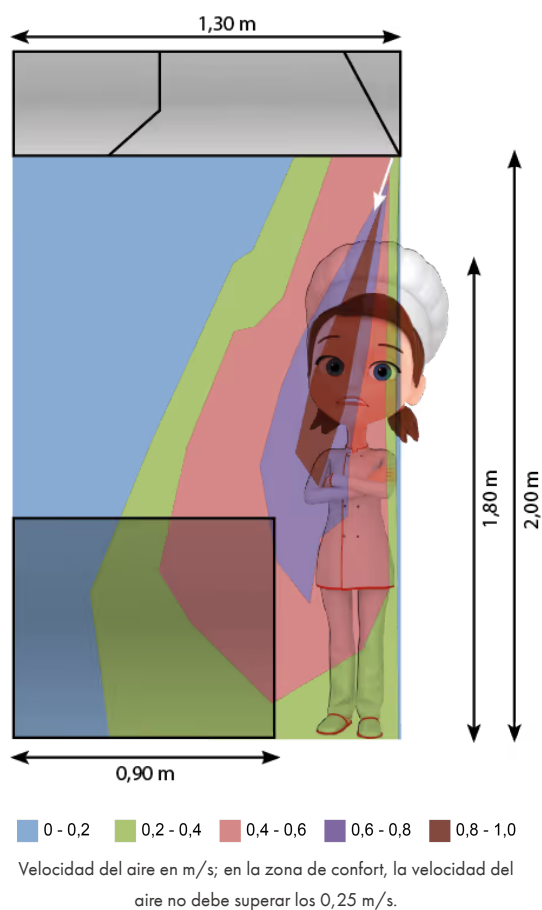
- Esta versión integra caudal de aire inyectado con caudal de compensación que asegura la introducción de aire nuevo pretratado (+ 18° C) para compensar la totalidad o parte de la extracción y más cerca de la zona útil.
- El aire nuevo se insufla a baja velocidad (entre 0,25 y 0,5 m/s) a través de una placa perforada de grandes dimensiones situada en el panel frontal de la campana.
- La insuflación a baja velocidad, opuesta a la captación, evita la perturbación de los humos y permite el recalentamiento del caudal de aire en el ambiente antes de entrar en contacto con los usuarios.
- Las soluciones que combinan aire inyectado y de compensación están especialmente indicadas para cocinas que requieran caudales elevados de extracción y de compensación.

Zona de trabajo con niveles de confort optimizados gracias a los inyectores inclinados que controlan la velocidad del aire sobre el usuario:

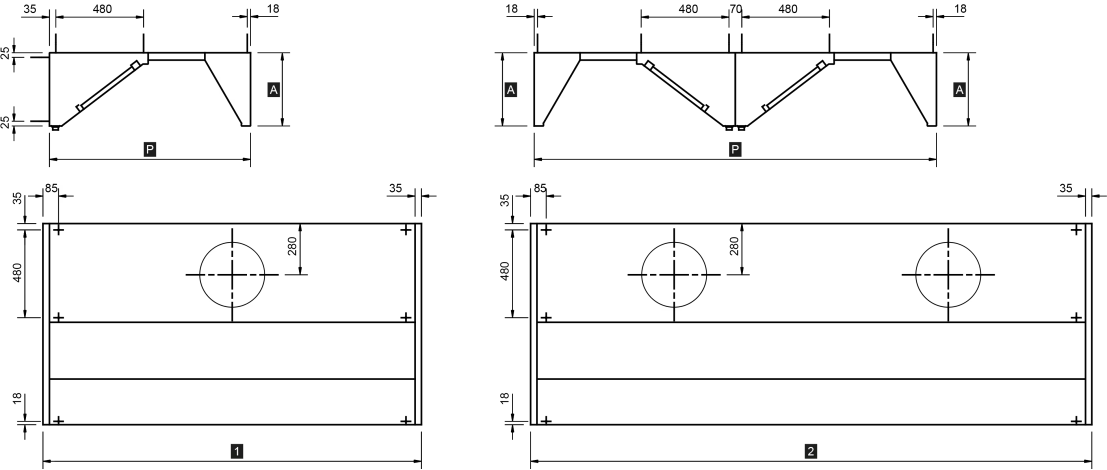
Sistema de inyectores inclinados (40°) France Air (usuario en el centro de la campana)



Sistema de inyectores verticales (usuario en el centro de la campana)

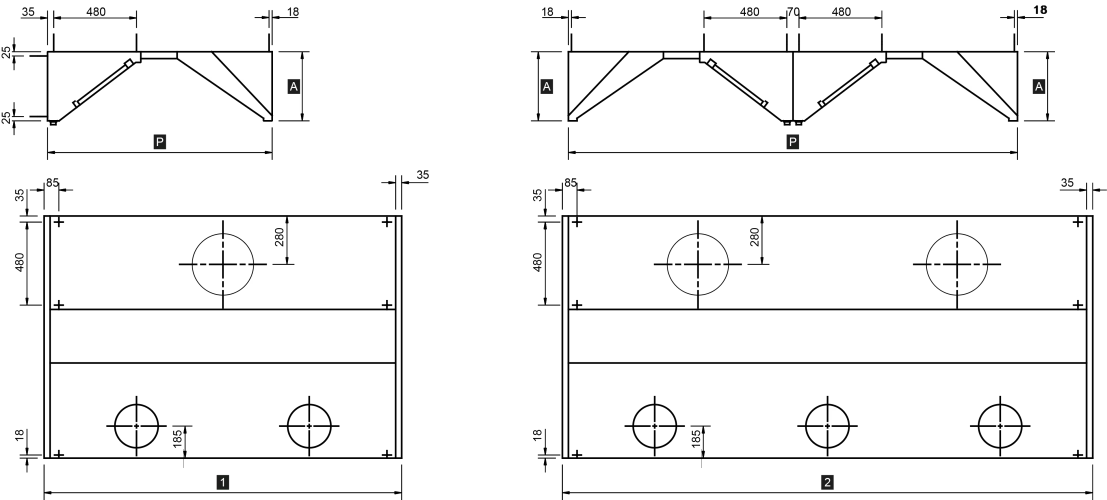


Versión HP (aire inyectado autónomo)



P) profundidad; A) altura; 1) Módulo = 1570 o 2070; 2) Módulo = 2570 o 3070; Dimensiones en mm.

Versión HPC (aire inyectado autónomo y compensación)



P) profundidad; A) altura; 1) Módulo = 1570 o 2070; 2) Módulo = 2570 o 3070; Dimensiones en mm.

Pesos en kg por metro lineal

Longitud [mm]	Altura de la visera			
	400 mm	400 mm + compensación integrada	500 mm	500 mm + compensación integrada
1300	41	44	45	49
1500	44	48	50	54
1750	46	49	52	55

Para el peso de las campanas centrales, multiplica los valores indicados por 2.

Longitud [mm]	Módulos [mm]	Campanas parietales		Campanas centrales	
		N.º de filtros	N.º de placas	N.º de filtros	N.º de placas
1500	1570	2	1	4	2
2000	2070	2	2	4	4
2500	2570	3	2	6	4
3000	3070	3	3	6	6
3500	2035 + 1535	4	3	8	6
4000	2035 + 2035	4	4	8	8
4500	2535 + 2035	5	4	10	8
5000	2535 + 2535	5	5	10	10
5500	3035 + 2535	6	5	12	10
6000	3035 + 3035	6	6	12	12

- La campana Atria® Pulse ha sido diseñada para maximizar la eficiencia de captación.
- Está fabricada en acero inoxidable cepillado en las caras visibles y en acero galvanizado en las caras superiores y posteriores.
- Disponible en 2 versiones:
 - HP: caudal de aire inyectado autónomo (plenum aislado integrado en la campana).
 - HPC: caudal de aire inyectado autónomo asociado a la compensación (plenums independientes integrados en la campana).

VÍDEO - CANAL DE YOUTUBE DE FRANCE AIR PORTUGAL



Ver no