

Axalu® TR2

ventiladores de impulso octagonales unidireccionales o 100% reversibles F400, para ventilación y extracción de humos

★ NOVEDAD

INFORMACIÓN GENERAL

Ventajas

- Altura reducida.
- Versión 100% reversible.
- Bajo nivel de ruido.

Gamma

- 6 modelos disponibles:
 - 3 modelos unidireccionales.
 - 3 modelos 100% reversibles.

Designación

Axalu® TR ₂	31	UO	F400
<u>TIPO</u>	31, 35, 40	UO – UNIDIRECCIONAL RO – REVERSIBLE	F400 (CERTIFICACIÓN CONFORME A LA NORMA EN 12101-3:2015)

Aplicación/uso

- Utilizado en aparcamientos semisoterrados o subterráneos para la evacuación de humos en caso de incendio, compartimentación virtual y dilución de contaminantes.

Construcción/Composición

- Atenuadores acústicos de chapa de acero galvanizado, revestidos interiormente con material de aislamiento acústico de alto rendimiento.
- Deflector en el lado de salida para una descarga de aire optimizada y eficaz en todas las capas. Suministrado de serie. Dos deflectores en los modelos bidireccionales.
- Rejilla de protección en el lado de entrada (modelos unidireccionales).
- Soportes de fijación de chapa de acero galvanizado para instalación en el techo (o en la pared). Suministrados de serie y premontados.
- Atenuadores de forma octogonal.
- Carcasa de chapa de acero.
- Turbina con buje y palas de perfil aerodinámico de aluminio. Equilibrada de acuerdo con la norma ISO 1940 G.6.3. Ángulo de inclinación variable en posición de parada.
- Turbina del modelo reversible, equipada con palas 100% simétricas.
- Caja de terminales IP54, o interruptor IP67 suministrados de serie.
- Motores asíncronos trifásicos 380 420 V, 50 o 60 Hz, de acuerdo con las normas internacionales IEC 60034, IEC 60072, EMC 2014/30/UE, LVD 2014/35/UE.
- Motores adecuados para arranque directo (DOL – Direct On Line). Marcado CE. Protección IP55, clase F.
- Configuración 4 (con turbina acoplada directamente al motor con patas).

Opciones

- Interruptor IP 67. Montado de fábrica.
- Deflectores orientables.
- Motores de 60 Hz.

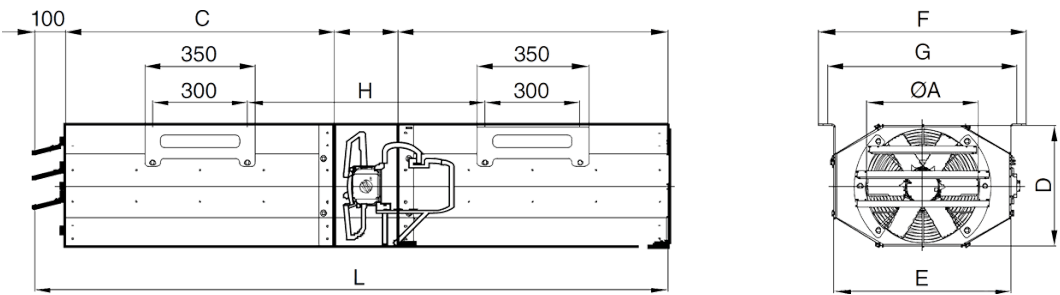
Embalaje

- Vendido por unidad.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

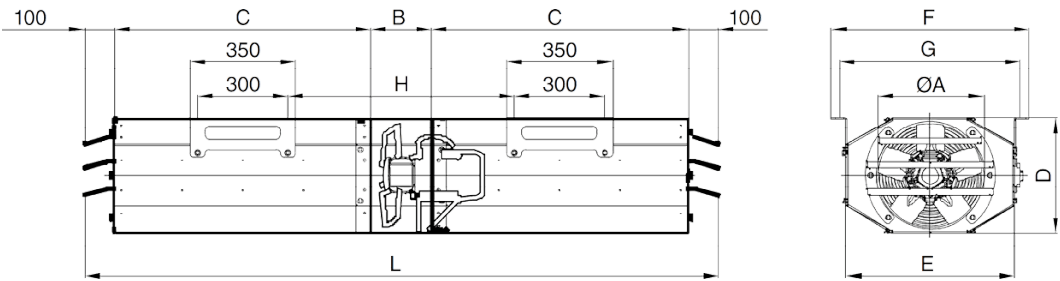
DIMENSIONES Y PESOS

Modelos unidireccionales



Axalu® TR ₂	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
31	305	200	850	327	505	605	565	750	2000	70
35	355			377	555	655	615			75
40	405	230		427	605	705	665	780	2030	90

Modelos bidireccionales



Axalu® TR ₂	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
31	305	200	850	327	505	605	565	750	2100	72
35	355			377	555	655	615			77
40	405	230		427	605	705	665	780	2130	92

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

- Temperatura de funcionamiento continuo de -20 °C a 50 °C.

SELECCIÓN

SELECCIÓN DEL VENTILADOR AXALU® TR₂

Axalu® TR ₂	Impulso [N]	Rotación [r.p.m]	Pm [kW]	In (400V) [A]	Lw ISO 3746 [dB(A)]
31 UO F400	27 / 7	2900 / 1440	0,8 / 0,2	1,91 / 0,63	85 / 68
35 UO F400	37 / 9		1,1 / 0,25	2,52 / 0,80	87 / 70
40 UO F400	68 / 17		1,5 / 0,37	3,43 / 1,14	88 / 72
31 RO F400	27 / 7		0,8 / 0,2	1,91 / 0,63	85 / 68
35 RO F400	39 / 10		1,1 / 0,25	2,52 / 0,80	87 / 70
40 RO F400	60 / 15		1,5 / 0,37	3,43 / 1,14	88 / 72