

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



9100 HOCHLEISTUNGS-EPOXIDBESCHICHTUNG

Chemisch beständiges Korrosionsschutz- Epoxid



- Doppelt so dick wie übliche Epoxidbeschichtungen (125 Mikron)
- Hoch beständig gegen Abrieb und Chemikalien
- Hoher Gehalt an Rostschutzpigmenten
- Direkt auf Metall oder Boden
- In nahezu allen Farben erhältlich

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

9100 HOCHLEISTUNGS-EPOXIDBESCHICHTUNG

BESCHREIBUNG

2- komponentige dickschichtige glänzende Epoxydharzfarbe, beständig gegen Korrosion und Chemikalien für Metall und Boden.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

9100 Deckanstriche Einsatzbereiche: handentrosteter Stahl, saubere, gestrahlte, verzinkte oder grundierte Stahlflächen, Beton und kompatible, tragfähige Altanstriche. 9100 Deckanstriche bieten guten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; häufiges Auslaufen von Chemikalien, chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

EMPFOHLENES SYSTEM

Decklack: für U.V.-Beständigkeit: Polyurethan-Decklacke 9200 oder 9600 sollten aufgetragen werden (außer bei den Klarlacken).

Grundierungen: poröse mineralische Untergründe: 5401/ 5421 Imprägniergrund.

Sehr dichte Untergründe, wie Keramikfliesen: Super Haftprimer 3333.

9100 Decklack kann auf 9169, 9170/9180 Metallgrund aufgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,32
Glanzgrad:	Hochglanz
Korrosionsklasse:	C4 hoher Schutz
Feststoffgehalt in Volume:	89,3 %
Hitzebeständigkeit:	Flüssige oder nasse Hitze: 50°C - Trockene Hitze: 100°C
Mischverhältnis:	Vol: 2:1

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	6 St. - 8 Std.
Griffest:	8 St. - 16 St.
Überstreichbar:	Nach 16 St.
Durchgehärtet:	7 Tage
Topfzeit:	90 Min.
Induktionszeit:	-

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

140 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

125 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

7.15 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Sämtliche Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf)Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln (ND14) entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen, Verträglichkeit überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

Stahl: Losen Rost, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch bis St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Große Flächen bis Sa 2 (ISO 850101: 1988) strahlen. Rauhtiefe max. 50 µm. Bei Unterwassereinsatz bis Sa 3 (ISO 8501-01: 1988) reinigen; Rauhtiefe max. 75 µm.

Beton und Mauerwerk: neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage vor Auftragen des Anstrichsystems abbinden und trocknen. Zementschlämme, lösen oder nicht tragfähigen Beton oder schlecht haftende Altanstriche entfernen. Glatten Beton gut anschleifen.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Einzelne Komponenten gut aufrühren und erst dann intensiv mit einander mischen. Ein langsam drehendes Rührgerät anwenden, Mixzeit > 3 Minuten.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 0 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Verwenden Einwegpinsel oder Quaste mit langen Naturborsten. Das Produkt ist nach Aufrühren streichfertig, kann nach Bedarf jedoch max. mit 10% Verdünner 160 verdünnt werden.

Die Verdünnung führt dazu, dass VOC <100g/l nicht erfüllt wird.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Verwenden Sie zur Verarbeitung einen mittelgroßen Roller mit einem 16- 20mm starken Polyamid- Bezug. Bei Rolleranwendung das Produkt in 2 Schichten applizieren, um die empfohlene Schichtstärke zu gewährleisten.

Das Produkt ist nach Aufrühren verarbeitbar, kann nach Bedarf jedoch max. mit 10% Verdünner 160 verdünnt werden.

Die Verdünnung führt dazu, dass VOC <100g/l nicht erfüllt wird.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Spitzengröße 0,013-0,021 Zoll. Flüssigkeitsdruck: 150 - 225 bar. Vermeiden Sie übermäßige Filmdicke. Das Produkt ist nach Aufrühren spritzbar, kann nach Bedarf jedoch max. mit 10% Verdünner 160 verdünnt werden.

Die Verdünnung führt dazu, dass VOC <100g/l nicht erfüllt wird.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

RUST-OLEUM Verdünner 160

Ausgabedatum: 09/12/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

9100 HOCHLEISTUNGS-EPOXIDBESCHICHTUNG

BEMERKUNGEN

Der Kontakt mit Wasser oder Chemikalien kann eine Verfärbung verursachen, insbesondere für Farben, die mit Tönungsmaschine hergestellt wurden. Verwendet Basen und Aktivatoren aus einer gleichen Stapel pro Projekt. Die Chargennummer ist auf der Dose gedruckt.

Für die Verwendung auf Böden, die starker Abrieb ausgesetzt sind, werden Standard- und mittlere Farben empfohlen. Bei tiefen und/oder hellen Tönen (rot, gelb, orange, grün, blau usw.) sollte ein klarer Polyurethanlack aufgetragen werden.

Maximale Trockenfilmdicke pro Schicht: 250 µm

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	98,5 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigung in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 09/12/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu