

Vydává

**ZÁVAZNÝ BULLETIN č. RTC-082a-R1-SR
S VLIVEM NA BEZPEČNOST**

**TECHNICKÝ OBSAH TOHOTO DOKUMENTU JE SCHVÁLEN NA
ZÁKLADĚ OPRAVNĚNÍ DOA Č. EASA.21J.057.**

- 1. TÝKÁ SE:** Všech letadel SportStar RTC vyrobených do roku 2017 včetně, tzn. s výrobním číslem 2017 XXXX.
- 2. DŮVOD:** V provozu jiného typu letounu, který má instalovány identické koncovky táhel řízení se stavitelnými oky, byly zjištěny případy uvolnění ložiska. K uvolnění dochází z důvodu nedostatečného zajištění (zaválcování) ložiska v těle oka.
- 3. OPATŘENÍ:**
 1. Provést kontrolu oka táhla řízení výškového kormidla: odpojit táhla a zkusit, jestli je ložisko v oku bez vůlí.
 2. V případě zjištění vůle oko demontovat z táhla a provést kontrolu drážky okolo otvoru pro ložisko.
 3. V případě, že drážky vypadají jako na Obr. 2 a zároveň v ložisku byla zjištěna vůle, stavitelné oko vyměnit za nové 8x14x6 AEN 3779.1 nom.079563.
 4. Oko v pozici horního závěsu směrového kormidla zkontrolovat stejným způsobem.
- 4. LHŮTA PROVEDENÍ:** Při nejbližší roční nebo 100 hod prohlídce.
- 5. PROVEDE:** Provozovatel / vlastník letounu.
- 6. NÁKLADY HRADÍ:** Provozovatel / vlastník letounu.
- 7. POTŘEBNÝ MATERIÁL:** V případě potřeby dodá nové oko výrobce Evektor-Aerotechnik a.s.
- 8. POSTUP PRÁCE:** Dle textu bulletinu.
- 9. PŘÍLOHY:** Bez příloh.

Platnost od: 07. 04. 2026

QS-406/F-01J



1. Seznam potřebného nářadí a materiálu

Seznamy potřebného nářadí a materiálu jsou uvedeny v jednotlivých kapitolách Příručky pro údržbu SportStar RTC, dokument číslo ERTC021-10-AS / ERTC022-10-AS, zmíněných v následujícím textu.

2. Demontáž

Tento odstavec popisuje postup demontáže potřebné ke kontrole a případné výměně zaválcovaných ložisek.

Odvolávky v textu se týkají Příručky pro údržbu SportStar RTC, dokument číslo ERTC021-10-AS / ERTC022-10-AS, pokud není uvedeno jinak.

2.1 Odpojení zavěšení lan směrového kormidla

Odpojte zavěšení lan na směrovém kormidle dle postupu uvedeného v kapitole 27, podkapitole 27-20.

Poznámka: Podkapitola specifikuje postup, který zahrnuje přeseknutí lan – lana stačí odpojit, neprovádějte přeseknutí.

2.2. Demontáž svorníku táhla výškového kormidla

Demontujte svorník táhla výškového kormidla, který je zobrazen na pozici 11, Obr. 27-15 v kapitole 27, podkapitole 27-30.

2.3 Demontáž směrového kormidla

Demontujte směrového kormidlo dle postupu uvedeného v kapitole 55, podkapitole 55-40.

3. Provedení kontroly

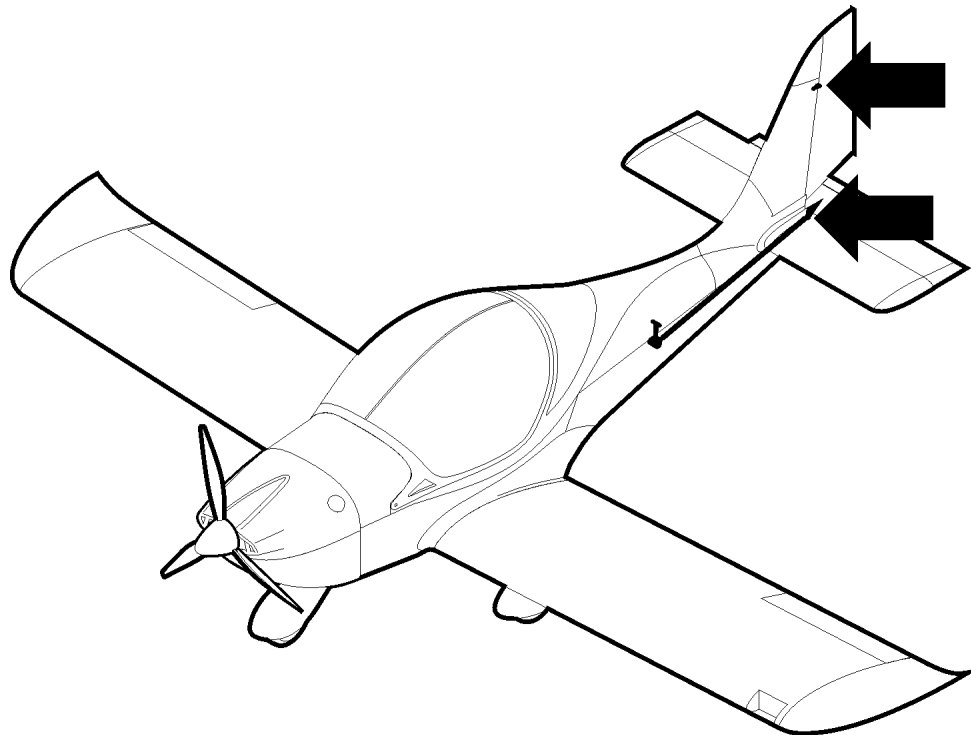
Proveďte kontrolu zaválcování ložisek. Místa, na kterých je nutno zkontrolovat ložiska, jsou znázorněna na Obr. 1. V oku je kolem otvoru pro ložisko vyrobena drážka. Drážka je určena pro rozválcování materiálu kolem zalisovaného ložiska a nahnutí materiálu na okraj ložiska, čímž dojde k axiálnímu zajištění ložiska.

Rukou zjistěte, zda je ložisko v oku bez vůle. V případě zjištění vůle oko demontujte z táhla a proveďte kontrolu zaválcování (drážky) okolo otvoru pro ložisko. Pro jednoznačnou kontrolu zaválcování se doporučuje použít lupu. Oko s nezaválcovaným ložiskem má jasně viditelnou drážku připravenou pro zaválcování, povrchová úprava (kadmiování) je viditelná i v drážce a chybí stopa po zaválcování. U oka se zaválcovaným ložiskem je povrchová úprava válcováním setřena, materiál je přehnut přes okraj ložiska a je vidět oleštěná stopa po kuličkách zaválcovadla.

Pokud by kontrolované drážky vypadaly jako na Obr. 2, stavitelné oko vyměňte za nové 8x14x6 AEN 3779.1 nom. 079563. Správné provedení zaválcování ložiska i s detailním zobrazením rozválcovaného materiálu je znázorněno na Obr. 3.

Výměna oka není nutná v případě, že je ložisko bez detekovatelné vůle, a to i přesto, že rozválcovaný materiál nedoléhá po celém obvodu sražené hrany ložiska (tolerance dle normy ONL 1331).

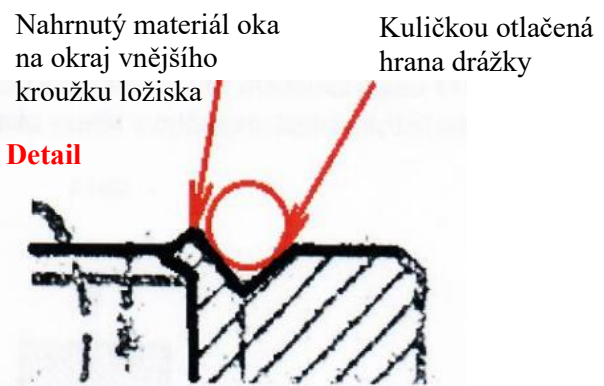
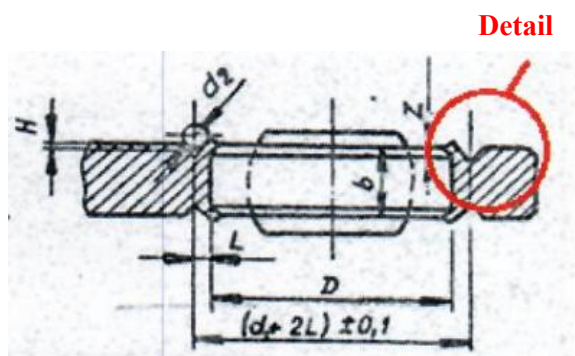
Poznámka: V případě sestavy VOP 3DS3 00-00 01 je použito odlišné táhlo i ložisko výškového kormidla.



Obr. 1 Místa kontroly ložisek



Obr. 2 Nevyhovující způsob zajištění ložiska v oku



Obr. 3 Správný způsob zajištění ložiska v oku s detailem

4. Montáž

4.1 Montáž směrového kormidla

Namontujte směrové kormidlo dle postupu uvedeného v kapitole 55, podkapitole 55-40.

4.2 Připojení lan směrového kormidla

Připojte odpojená lana na směrové kormidlo dle postupu uvedeného v kapitole 27, podkapitole 27-20.



4.3 Montáž svorníku táhla výškového kormidla

Namontujte svorník táhla výškového kormidla dle Obr. 27-15, pozice 11 v kapitole 27, podkapitole 27-30.

4.4 Kontrola výchylek směrového kormidla, výškového kormidla

Proveďte kontrolu výchylek směrového a výškového kormidla dle Obr. 27-3, v kapitole 27-00.

5. Provozní dokumentace

Bez vlivu na průvodní technickou dokumentaci.

Proveďte zápis prací provedených na letounu do záznamníku draku letadla.

„Provedena kontrola Oka s ložiskem podle Závazného bulletinu č. RTC-082a-R1-SR a Oka s ložiskem jsou vyhovující / byla vyměněna.“ Připojit datum a podpis.