Vydává

SERVISNÍ BULLETIN č. RTC-085a

TECHNICKÝ OBSAH TOHOTO DOKUMENTU JE SCHVÁLEN NA ZÁKLADĚ OPRÁVNĚNÍ DOA Č. EASA.21J.057.

1. TÝKÁ SE:	Všech letadel SportStar RTC.
2. DŮVOD:	Na odtokových žebrech (762291 ZEBRO L a 762391 ZEBRO P) může docházet ke vzniku trhlin při neúmyslném zatížení odtokové části během nástupu a výstupu posádky do/z letadla.
3. OPATŘENÍ:	1. Proveďte vizuální kontrolu odtokových žeber. 2. V případě zjištění praskliny na odtokových žebrech instalujte výztuhu OPRTC133 dle postupu v textu bulletinu.
4. LHŮTA PROVEDENÍ:	Při nejbližší 100 hod nebo roční prohlídce.
5. PROVEDE:	Provozovatel / vlastník letounu.
6. NÁKLADY HRADÍ:	Provozovatel / vlastník letounu.
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL:	Dodá výrobce.
8. POSTUP PRÁCE:	Dle textu bulletinu.
9. PŘÍLOHY:	Bez příloh.

Platnost od: 19. 10. 2026

tel: +420 572 777 111 / +420 572 777 605
e-mail: service@evektor.com / evektor@evektor.com http://www.evektor.com

1. Seznam potřebného nářadí a materiálu

Název	Označení	Množství
Výztuha	OPRTC133	1 ks
Vrtačka	-	1 ks
Základní nátěr	S2003/0600	Dle potřeby
Vrchní nátěr Glasurit	-	Dle potřeby
Technický líh	-	Dle potřeby
Tmel Emfimastic PU 50	096257	Dle potřeby
Nýt 3,2x7,9	047560	3 ks
Důlčík	830447	1 ks
Vyrážecí trn	729132	1 ks
Agrafa	835382	2 ks
Vrták	ø2,6 mm; ø3,3 mm; ø1,5 mm	1 ks od každého

2. Provedení kontroly

Proveďte vizuální kontrolu odtokových žeber 762291 ZEBRO L a 762391 ZEBRO P (poz. 3 a 4, Obr. 3). V případě zjištění praskliny (viz Obr. 1, případně obdobné poškození) instalujte zesilující výztuhu OPRTC133, dle postupu uvedeného v bodu 3.



Obr. 1 Trhlina na odtokovém žebru

3. Postup práce

Na poškozeném žebru odvrtejte 3 nýty (poz. 1, Obr. 3). Odstranění trnových nýtů proveďte dle postupu uvedeného v Příručce pro údržbu, dokument číslo ERTC021-10-AS / ERTC022-10-AS, kapitole 51, odstavce 5, bodu A (1) Odstranění nýtů v tenkých pleších.
Spoje očistěte od nečistot.
Na konci praskliny na poškozeném žebru vyvrtejte otvor o průměru 1,5 mm (dle AMM, kap. 51).

tel: +420 572 777 111 / +420 572 777 605
e-mail: service@evektor.com / evektor@evektor.com http://www.evektor.com

Ustavte výztuhu (poz. 2) dle Obr. 3 a svrtejte otvory ø3,3 mm.
Poznámka: Při svrtání otvorů pro nýty nad lemem odtokové hrany dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k nežádoucímu provrtání odtokové hrany.
Výztuhu fixujte agrafami.
Výztuhu demontujte, spoj očistěte a odmastěte pomocí technického lihu.
Tmel (096257, Emfimastic PU 50) naneste pouze na jednu ze spojovaných ploch v rovnoměrné tloušťce. Nýtujte do otvorů po odvrtaných nýtech. Při prostrčení nýtu a uvolnění agraf dbejte na to, aby nedošlo k odtržení nýtovaných ploch.
Očistěte spoj od tmelu a odmastěte pomocí technického lihu.
Doba vytvrzení tmelu je 24 hodin.
Hlavy nýtu zatřete – základním nátěrem S2003/0600 a následně vrchním nátěrem příslušnou barvou dle okolní konstrukce.
Finální stav montáže výztuhy je zobrazen na Obr. 2.



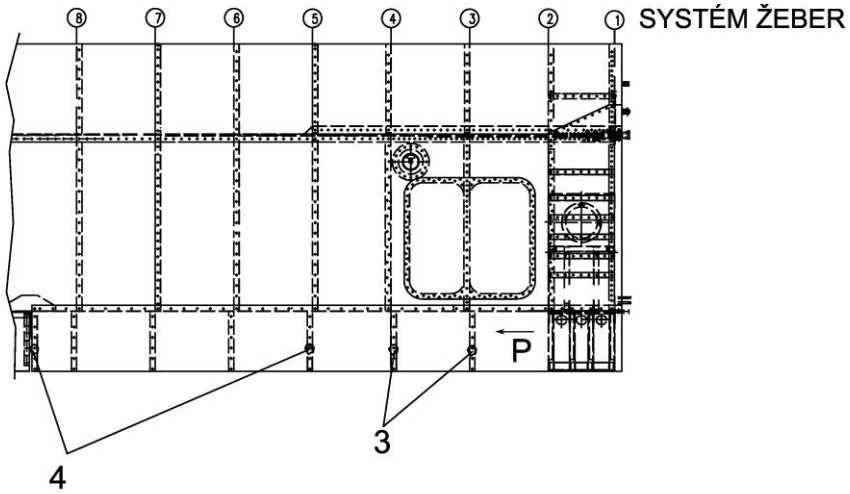
Obr. 2 Výztuha žebra

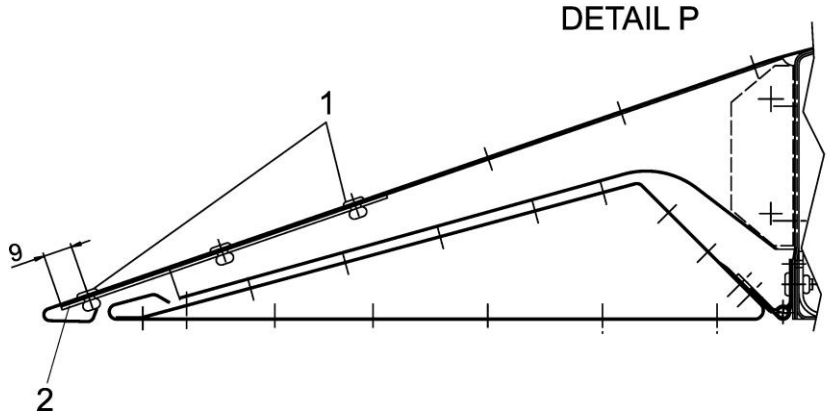
4. Provozní dokumentace

4.1 Bez vlivu na průvodní technickou dokumentaci.

4.2 Proveďte zápis prací provedených na letounu do záznamníku draku letadla.
„Provedena kontrola odtokových žeber 762291 ZEBRO L a 762391 ZEBRO P podle Servisního bulletinu č. RTC-085a. Odtoková žebra bez závad / Provedena instalace výztuh/y OPRTC133.“ Připojit datum a podpis.

tel: +420 572 777 111 / +420 572 777 605
e-mail: service@evektor.com / evektor@evektor.com http://www.evektor.com





Název	**Pozice**
Nýty 3,2x7,9	1
Výztuha OPRTC133	2
Žebro P/L 762391/762291	3
Žebro P/L 762391/762291	4

Obr. 3 Uspořádání žeber a detail instalace výztuhy

tel: +420 572 777 111 / +420 572 777 605
e-mail: service@evektor.com / evektor@evektor.com http://www.evektor.com