

Faut-il sous-traiter ou produire en interne ?

Le guide de survie pour les ingénieurs en charge de l'impression 3D

Impression 3D en interne ou sous-traitance : le dilemme classique. Ce guide vous aide à trancher, sans y passer la journée.

- Quand la charge projet explose.
- Quand l'imprimante est déjà surbookée.
- Quand la finition cible dépasse vos moyens internes.

Découvrez les bons critères pour décider vite (et bien) : coût, dispo machine, délais, finitions, volume, certification...

Un outil concret, pensé pour les ingénieurs.

Cochez, comparez, décidez.



Jonathan Ellero
Add-Train

Le guide de survie pour les ingénieurs en charge de l'impression 3D

Les signaux qui doivent vous alerter



- Votre imprimante est **déjà réservée** pour d'autres projets prioritaires
- Le **délai de production prévisionnel** dépasse les attentes client
- Vous n'avez pas la **matière** ou la bonne nuance de matériau **en stock**
- La pièce nécessite une **finition** (sablage, anodisation, polissage...) que vous ne maîtrisez pas en interne
- Le **volume à produire** (30, 100, 500 pièces) n'est plus compatible avec vos moyens internes
- Le client exige une **certification matériau** ou un **contrôle dimensionnel**
- Vous ne pouvez **pas prendre le risque** de relancer une série ratée

Arbre de décision : "Sous-traiter ou pas ?"

1. La machine est-elle disponible dans les 3 jours ?

Oui = 0 point

Non = +2

6. D'autres projets sur la même machine ?

Oui = +1 point

Non = 0 point

2. Avez-vous la matière adéquate en stock ?

Oui = 0 point

Non = +1

7. Avez-vous besoin de post-traitement ?

Oui = +2 point

Non = 0 point

3. La pièce est-elle simple à orienter/supportable ?

Oui = 0 point

Non/complexe = +1

8. Le délai client est-il critique ?

Oui = +2 point

Non = 0 point

4. Tolérance à tenir ± 0.2 mm ou plus stricte ?

Oui = +1 point

Non = 0 point

5. Plus de 10 pièces identiques à produire ?

Oui = +2 point

Non = 0 point

Score final : ____

0 à 3 : La production interne est encore pertinente.

4 à 7 : À évaluer sérieusement. Un sous-traitant pourrait être plus rapide / compétent.

8+ : Sous-traitez. Vous économiserez du temps, du stress et des ressources.

Data importantes à transmettre à votre sous-traitant



Fichier 3D au format STEP, STL ou natif CAO requis.



Nombre de pièces à produire, précisez si en série.



Aspect ou traitement de surface attendu après impression.



Orientation, support, infill ou paramètres spécifiques si définis.



Précisez les tolérances dimensionnelles critiques à respecter.



Date limite souhaitée pour livraison finale des pièces.



Indiquez la norme ou attestation matière exigée (ex. ISO).



Souhaitez-vous une production en plusieurs lots échelonnés ?



Jonathan Ellero
Add-Train