

SPAANSEN HOLDING B.V.

SPAANSEN BOUWSYSTEMEN B.V.

INSTRUCTIES KOZIJNMONTAGE GEVELKLAAR

Door : Engineering SBO
Status : definitief
Versie : april 2025

INHOUD

1. Inleiding.....	3
2. Leverijd, documenten, overleg.....	3
3. Leveringscondities.....	4
4. Kozijnmerken.....	6
5. Toepassen van screens in gevelklaar.....	7
6. Kozijndetaillering.....	8
7. Kozijndetails.....	10
8. Bescherming kozijnen.....	11
9. Toleranties.....	13
10. Gevelaanzicht TOLERANTIES	13
11. Onvolkomenheden kozijnen.....	14
12. Bijlagen.....	15

1. INLEIDING

Om tot een goede kozijnmontage te komen dienen er een aantal zaken in het voortraject goed te worden afgestemd. In dit document hebben wij, Spaansen Bouwsystemen, de belangrijkste items met een aantal praktijkvoorbeelden weergegeven.

In het Gevelklaar-concept dienen de kozijnen te worden ingestort, daarnaast is de productietijd langer i.v.m. het aanbrengen van de steenstrips. Dit vraagt aanvullende maatregelen t.o.v. de standaard kozijninstructies.

2. LEVERIJD, DOCUMENTEN, OVERLEG

- De definitieve kozijntekening (dwg en pdf), dient voor de start van het tekenwerk van het casco (ca. 16 weken voor start levering casco) door de Werkvoorbereiding van Spaansen Bouwsystemen te zijn ontvangen.
- Detaillering dient conform standaarddetaillering GEVELKLAAR of een door Spaansen goedgekeurd projectdetail te zijn.
- De kozijnen dienen uiterlijk 30 werkdagen voor de montage van het casco bij de fabriek van Spaansen (Lange Lijnbaan 60 in Harlingen) te zijn afgeleverd conform de projectplanning, op afroep door Spaansen (per bouwfase).
Let op: dit houdt in dat ca. 20 weken voor start montage op de bouw de kozijnen moeten zijn ingekocht zodat de kozijnleverancier kan beginnen met zijn engineering.
- De kozijnen dienen te worden afgeleverd met leesbare vrachtbon waarop aantallen per merk staan vermeld.
- Alleen de door Spaansen in te storten kozijnen toeleveren, niet te monteren kozijnen als zodanig merken op de kozijntekening.
- Levering van de kozijnen kan uitsluitend op afroep van Spaansen en op werkdagen tussen 7.00 en 15.00 uur.
- Contactpersoon Spaansen, Sander Helvrich 06-51986551, s.helvrich@spaansen.nl of Johan Koster 06-53988324, j.koster@spaansen.nl

3. LEVERINGSCONDITIONES

De bokken dienen geschikt te zijn voor verplaatsing met heftruck. Max. 3,5 ton (zie foto 1) met verzamelstaat per bok met bokinhoud. Voorzien van projectomschrijving + bloknummer + ordernummer Spaansen Bouwsystemen.

Levering kozijnen

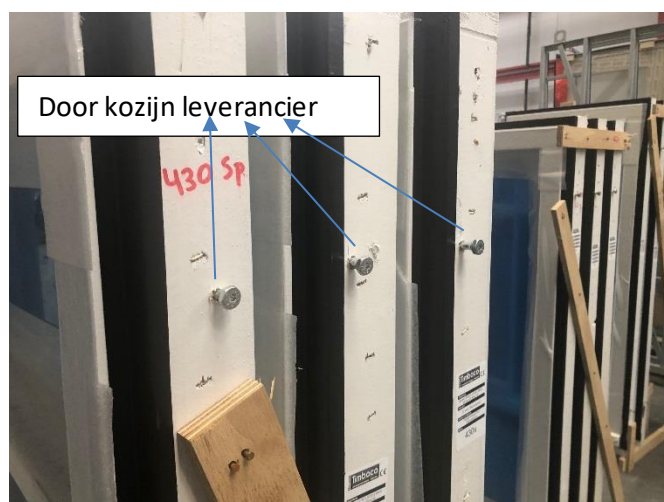
- De kozijnen dienen per stuk vastgezet te zijn.
- Voorkeur aanlevering op cluster (productie)niveau afstemmen met Productie Spaansen.
- Kozijnen aanleveren per blok, per bouwlaag.
- De kozijnen dienen per uniek merk bereikbaar te zijn.
- Veranker dusdanig dat bij het lossen van een individueel kozijn de overige kozijnen stabiel blijven staan.
- Zet de kozijnen in plaatsingspositie op de bok (spouwlatzijde = buitenzijde bok en onderkant op de bok = onderkant montage).
- Voorzie de kozijnen van een doelmatig gecertificeerde hijsvoorziening d.m.v. een bout (zelf borende schroef 10,0x100/60) boven in de stijl (zie foto). Voor de onderste dient er al een voorgeboord gat te zitten. Deze bouten plaatst Spaansen en worden voor de stort verwijderd.



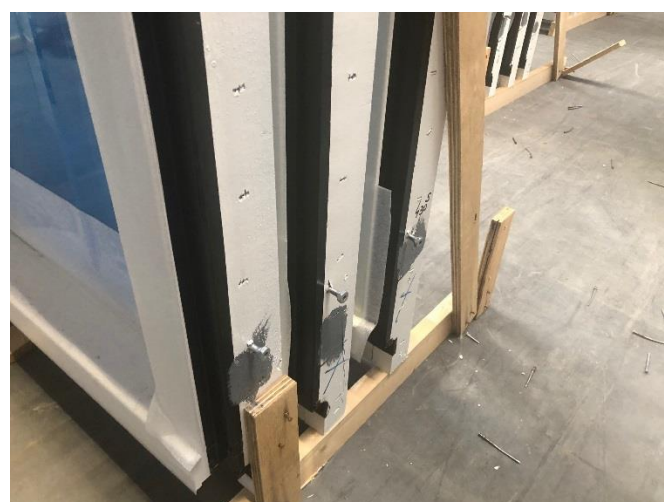
Foto 1



- Type hijs bout Wurth ASSY T 10x90/60
- Toelevering van losse kozijnonderdelen en toebehoren is niet toegestaan.
- De kozijnen worden buiten opgeslagen.
- Kozijnen op de bok aanleveren zonder folie ter bescherming over de gehele bok.
- Voor folie op de kozijnen zie Hoofdstuk 8.
- Geen onderdelen laten uitsteken zoals kunststof afdekkers of kit, i.v.m. passing op de mal.

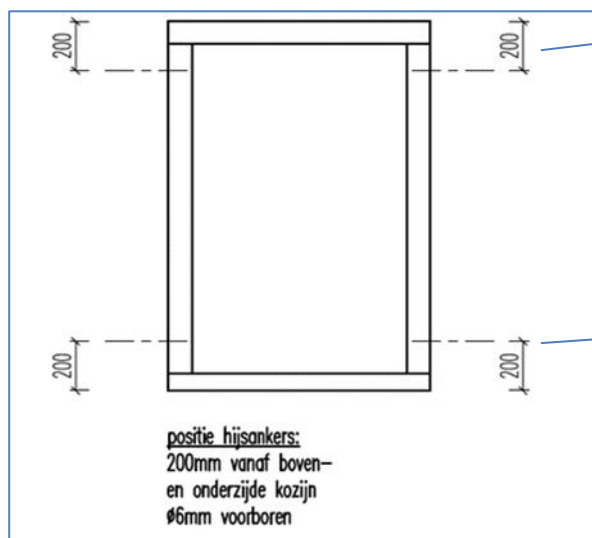


Bout bovenzijde kozijn aan te brengen door kozijnleverancier



Bout aan te brengen door Spaansen, gat rond 6 mm door leverancier

SPAANSEN HOLDING B.V.



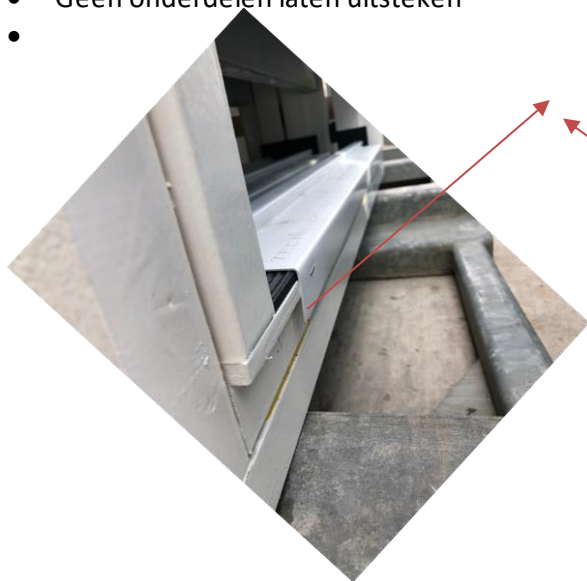
Door kozijn
leverancier aan
te brengen hijs
bout

Gat voor hijsbout
door kozijn
leverancier, bout
aan te brengen
door Spaansen

Positie hijs voorzieningen

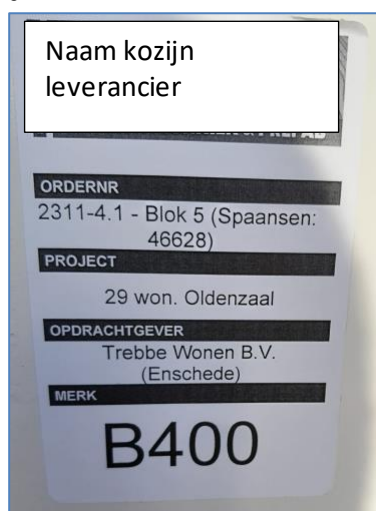
Levering kozijnen

- Geen onderdelen laten uitsteken
-



4. KOZIJNMERKEN

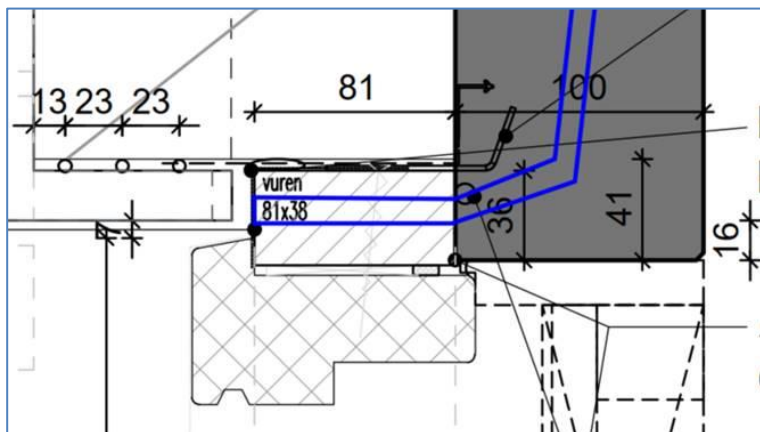
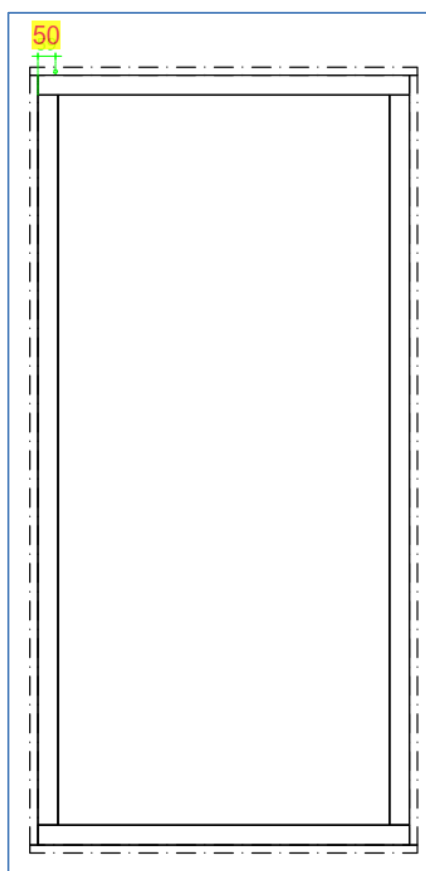
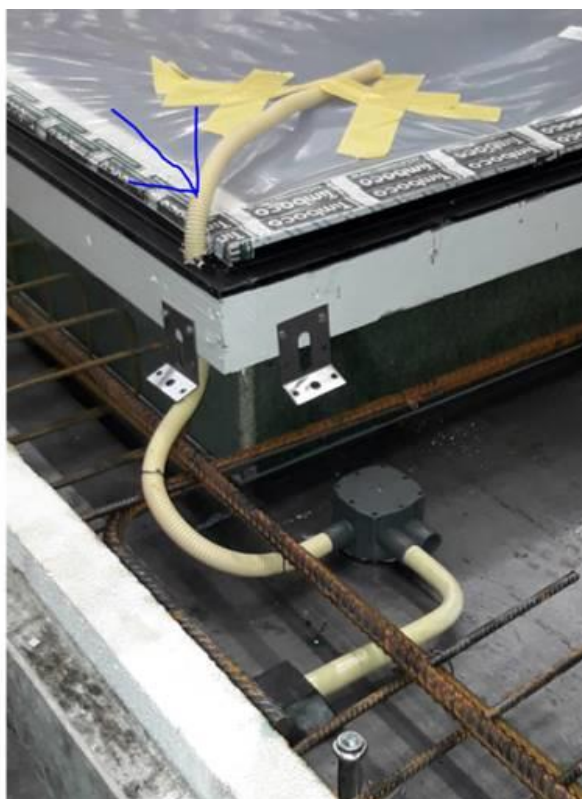
- Elk uniek kozijn (vorm, kleur, gespiegeld, ventilatierooster) krijgt een ander merk, exact conform de kozijntekening.
- De codering van merken graag zo kort mogelijk houden. Dit vergroot de leesbaarheid en verkleint de foutkans.
- Het kozijnmerk dient goed leesbaar te vermeld aan de linker zijstijl van het kozijn d.m.v. een label (bij voorkeur niet handgeschreven) Bij twee kozijnen naast elkaar aan de buitenzijde van de bok. Tevens dient een extra sticker (buitenzijde) op de folie aanwezig te zijn om na het instorten het merk nog te kunnen herkennen. Op dit label dient ook het bloknummer plus het 5-cijferige projectnummer van Spaansen te worden gezet.



Voorbeeld van goed leesbare sticker

5. TOEPASSEN VAN SCREENS IN GEVELKLAAR

Als er elektra tbv screens toegepast moet worden dan moet het aangeleverde kozijn voorzien zijn van gaten in het stelkozijn met daar doorheen een elektrapijpje (dit brengt Spaansen niet aan). Spaansen boort, freest of zaagt niet in kozijnen. De elektrapijpjes moeten van voldoende lengte zijn om op een instortvoorziening aangesloten te kunnen worden. Positie 50 mm vanuit zijstijl, één en ander conform onderstaande afbeeldingen.



6. KOZIJNDETAILLERING

- Kozijn details laten beoordelen door werkvoorbereider Spaansen.
- Kozijn detaillering uitsluitend conform standaard gevelklaar kozijn details.
- Op de kozijntekening dient de maximale kozijndiepte te zijn vermeld.
- Minimale kozijnafmeting 500x500 mm.
- Maximale breedte kozijnen: 3800 mm, bij bredere kozijnen kunnen we alleen de stelkozijnen instorten.
- Detaillering dient conform standaarddetaillering GEVELKLAAR of een door Spaansen goedgekeurd projectdetail te zijn. (Aandachtspunt hierin is de vensterbank sponning i.v.m. de bekisting.)
- **U zorgt voor de luchtdichting van de kozijnen en tussen de kozijnen en de stelkozijnen.**
- Indien u op de spouwlat een band aanbrengt dient dit de ME407 van Illbruck te zijn. Dit omdat wij voor de afdichting van het stelkozijn met de eps een SP925 coating gebruiken en die op andere oppervlaktes geen bewezen hechting heeft; zie bijgaande productbladen.
- De spouwlat dient aan de voorzijde zwart afgewerkt te zijn met ME407 butyltape.
- Indien uw klant een betere luchtdichting wil hebben is het mogelijk een TN413 7,9 mm (313021) op de kopse binnenzijde van de spouwlat aan te brengen, volgens verwerkingsvoorschriften gerold en goed gehecht met de spouwlat (productbladen).



Kozijn ligt op de bekisting

SPAANSEN HOLDING B.V.



- Onderdetail, stijl stelkozijn loopt Op de kozijntekening



- Hier te zien (stel) kozijn op bekisting

SPAANSEN HOLDING B.V.

7. KOZIJNDETAILS

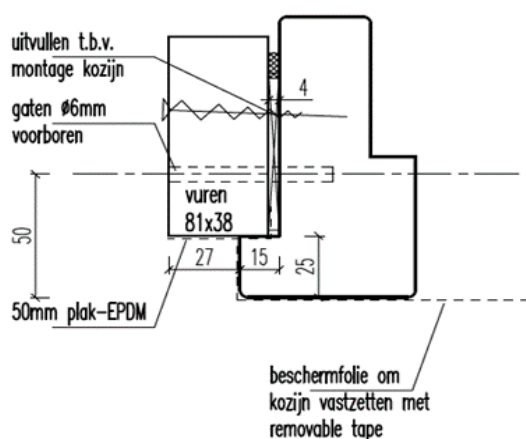
Zie standaard kozijn details Spaansen Bouwsystemen.

Op te vragen bij werkvoorbereiding Spaansen Bouwsystemen.

8. BESCHERMING KOZIJNEN

Bescherming is noodzakelijk om beschadigingen te voorkomen tijdens productie, transport en montage. Gezien de transportafstanden dienen de folies dusdanig bevestigd te zijn dat deze gedurende het transport heel blijven. Indien folies niet vastzitten zullen deze door Spaansen **voor transport** verwijderd worden. Leverancier van de kozijnen dient deze dan op de bouw weer te herstellen.

- Kozijnen voorzien van glas en/of afgelakt dienen voorzien te zijn van folie aan de buitenzijde.
Let op bij het niet aanbrengen van folie is Spaansen niet verantwoordelijk voor vervuilde kozijnen in de bouw door valspectie en lekwater.
- Kozijnen op de bok aanleveren zonder folie ter bescherming over de gehele bok.
- Geen folie op de voorzijde van de spouwlat aangezien we daar sp925 aanbrengen.
- Kozijn afplakken vanaf de zijkant van het kozijn, niet op de zijkant plakken, zeer moeilijk te verwijderen.
- Voordeurkozijnen met een wisseldeur ook geheel inpakken met folie (tegen lekwater, sp925 spuitsel en voegsel).
- Butyltape over volledige voorzijde spouwlat aanbrengen zodat de gehele spouwlat netjes zwart is en geen vurenhout in contact is met de buitenlucht.



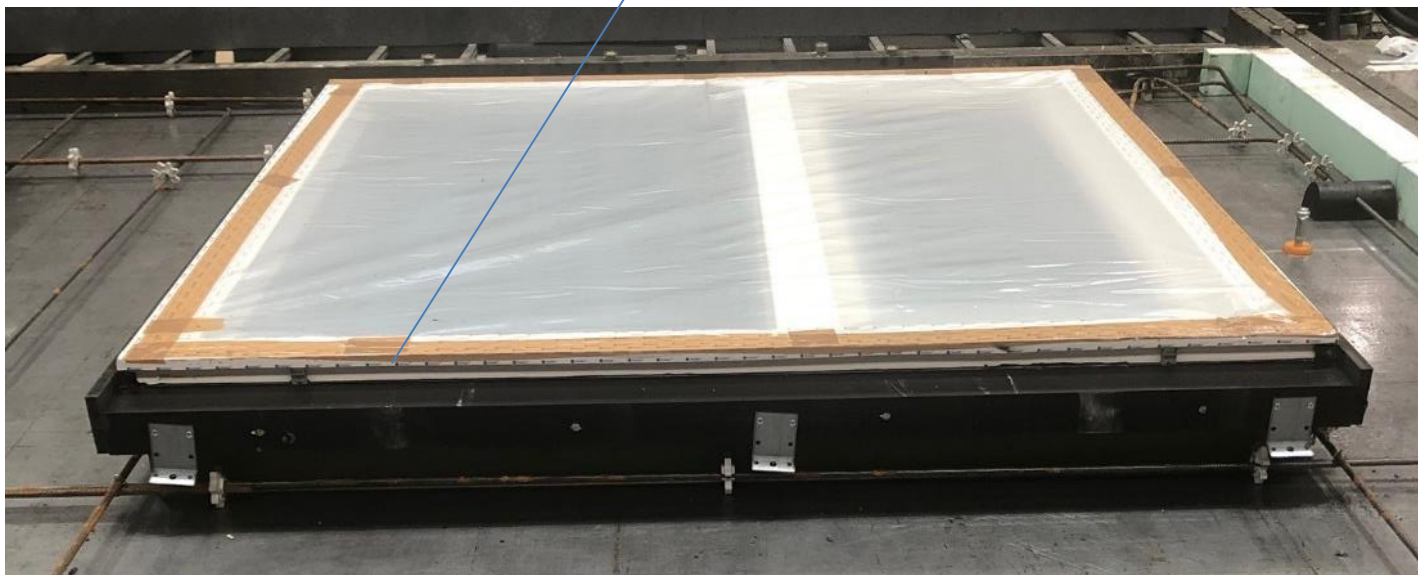
Tape door geplakt aan de zijkant, erg moeilijk te verwijderen

Aanbrengen folie

1. Verwijderbare tape rondom op kozijn
 2. Folie over gehele kozijn aanbrengen
 3. Folie vast tapen op verwijderbare tape
- Zie afbeeldingen

SPAANSEN HOLDING B.V.

Te ver aan de zijkant geplakt, zeer lastig te verwijderen



9. TOLERANTIES

Het instorten van de kozijnen bij Spaansen Bouwsystemen vindt plaats onder geconditioneerde omstandigheden. Echter is deze wel onderhevig aan verschillende toleranties voordat het kozijn uiteindelijk buiten op de bouw op zijn plek staat. Hierdoor is het ook onmogelijk om alle kozijnen in de uiteindelijke situatie op een 0 tolerantie te hebben. Daarom is het belangrijk om duidelijke afspraken te maken inzake deze mogelijke maatafwijkingen.

Belangrijke maten aan de buitenzijde

- Bovenkanten kozijnen in 1 lijn.
- Maten tussen de kozijnen, met name bij kleine penanten.
- Kozijnen boven elkaar in lijn.

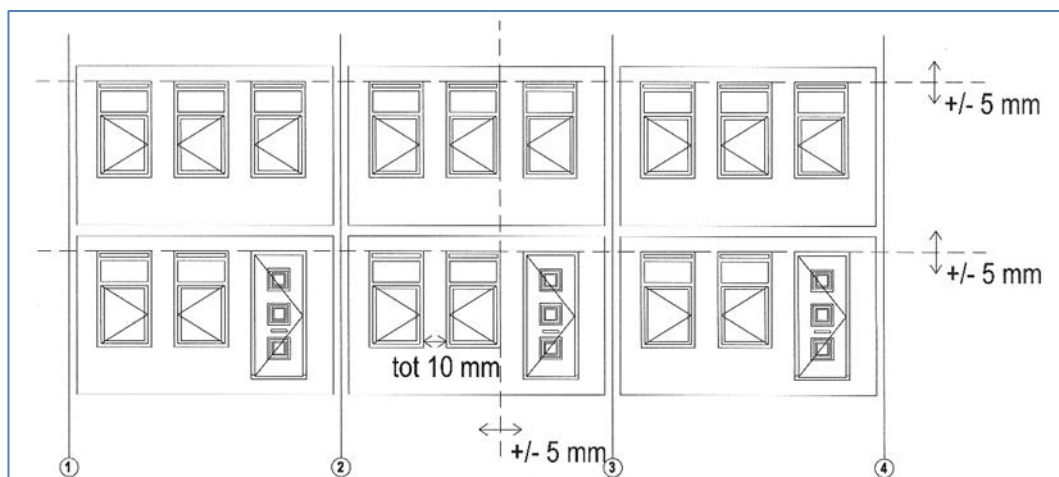
Belangrijke maten aan de binnenzijde

- Kozijn goed verdeeld over de betonsparing. Met name de zichtlijnen links en rechts.

Belangrijke aan te leveren maten

- Breedte en hoogte +/- 1 mm.
- Haaksheid/vlakheid stelkozijn.
- Dikte van het complete pakket van binnenzijde spouwlat naar buitenzijde kozijn.
- Stelkozijnen evenwijdig aan het kozijn en haaks op het kozijn.

10. GEVELAANZICHT TOLERANTIES



11. ONVOLKOMENHEDEN KOZIJNEN

Helaas komt het voor dat er kozijnen worden aangeleverd die niet conform juiste detaillering zijn gemaakt. Spaansen Bouwsystemen B.V. doet zelf **geen** aanpassingen aan de kozijnen.

Als er onvolkomenheden zijn geconstateerd door afdeling kozijnen zullen deze kenbaar gemaakt worden aan de projectleider van Spaansen, die meld het op zijn beurt aan de aannemer.

Bij onvolkomenheden zullen de desbetreffende kozijnen z.s.m. moeten worden opgehaald door de kozijn leverancier om aangepast te worden. Deze kozijnen dienen dan minimaal 10 dagen voor productie wanden weer op de fabriek van Spaansen Bouwsystemen B.V. te worden afgeleverd in overleg met planning kozijnen.

- Contactpersoon Spaansen, Sander Helvrich 06-51986551, s.helvrich@spaansen.nl of Johan Koster 06-53988324, j.koster@spaansen.nl

Kozijnen die missen op de fabriek, daar wordt een melding van gemaakt. Deze dienen ook zsm maar minimaal 10 dagen voor start productie wanden aangeleverd te worden.

Verkeerde of onjuist gemerkte kozijnen zullen door de kozijn leverancier aangepast moeten worden in de fabriek van Spaansen in overleg met bovengenoemde contact personen.

Mochten er tijdens productie conflicten ontstaan tussen kozijn en modellen op dat moment niet oplosbaar is zal het betreffende element uit de planning worden gehaald. Hiervoor in de plaats zal binnen 1 a 2 werkdagen een stelkozijn geleverd moeten worden zodat Spaansen het beton element alsnog kan produceren.

Alle bovengenoemde punten kunnen gevolgen hebben voor de planning.

SPAANSEN HOLDING B.V.

12. BIJLAGEN

- Productbladen Illbruck
- Rapport kozijnbevestigingen