

DEUTSCHE PHARMAZEUTISCHE GESELLSCHAFT  
LANDESGRUPPE RHEINLAND-PFALZ  
- UNTERGRUPPE RHEINHESSEN -  
Landesapothekerkammer Rheinland-Pfalz

### E I N L A D U N G

Am

**Donnerstag, 15. Januar 2025, 10.30 Uhr**

spricht im

SR I - Raum 00-112, IPBW, Geb. 2411, Staudinger Weg 5, Mainz

**Priv.-Doz. Dr. Christian Steuer**

Group leader Pharmaceutical Analytics  
Institute of Pharmaceutical Sciences  
ETH Zürich, Switzerland

über das Thema:

**„Analytical Strategies from Terpenes to  
Peptides: Ensuring Authenticity and Driving  
Drug Discovery“**

Hierzu sind Sie herzlich eingeladen!

gez. Prof. Dr. Kristina Friedland  
Institut für Pharmazeutische und Biomedizinische Wissenschaften  
Johannes Gutenberg-Universität Mainz