

DPhG-Kolloquium

Wintersemester 2025-2026

Johannes Gutenberg-Universität Mainz

IPBW

Institut für
Pharmazeutische und
Biomedizinische
Wissenschaften

DEUTSCHE PHARMAZEUTISCHE GESELLSCHAFT
LANDESGRUPPE RHEINLAND-PFALZ
- UNTERGRUPPE RHEINHESSEN -
Landesapothekerkammer Rheinland-Pfalz

E I N L A D U N G

Am

Donnerstag, 15. Januar 2025, 10.30 Uhr

spricht im

SR I - Raum 00-112, IPBW, Geb. 2411, Staudinger Weg 5, Mainz

Priv.-Doz. Dr. Christian Steuer

Group leader Pharmaceutical Analytics
Institute of Pharmaceutical Sciences
ETH Zürich, Switzerland

über das Thema:

**„Analytical Strategies from Terpenes to
Peptides: Ensuring Authenticity and Driving
Drug Discovery“**

Hierzu sind Sie herzlich eingeladen!

gez. Prof. Dr. Kristina Friedland
Institut für Pharmazeutische und Biomedizinische Wissenschaften
Johannes Gutenberg-Universität Mainz

Kontakt:

Institutssekretariat

06131/39-22158

debeling@uni-mainz.de