



Gestalte moderne Arbeitswelten mit uns.

Wir entwickeln und realisieren hochwertige Büro- und Arbeitsumgebungen für Unternehmen, Architekten und anspruchsvolle Projektkunden. Unser Fokus liegt auf funktionalen, designorientierten Workplace -Lösungen im Premiumsegment. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen engagierten

Mitarbeiter Einkauf (w/m/d)

Deine Aufgaben

- Eigenverantwortliche Planung und Durchführung des operativen Einkaufs
- Betreuung, Auswahl und Weiterentwicklung unserer Lieferanten
- Einholung, Auswertung und Vergleich von Angeboten sowie Führen von Preis- und Vertragsverhandlungen
- Enge Zusammenarbeit mit den internen Fachbereichen zur Sicherstellung einer termingerechten Materialversorgung
- Pflege von Lieferanten- und Materialstammdaten im ERP-System
- Überwachung der Lagerbestände sowie verantwortliche Mitwirkung bei der jährlichen Inventur

Dein Profil

- Abgeschlossene kaufmännische Ausbildung, idealerweise mit Weiterbildung im Bereich Einkauf oder Materialwirtschaft
- Berufserfahrung im Einkauf
- Technisches Verständnis und Interesse an Fertigungsprozessen
- Selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Kommunikationsstärke, Verhandlungsgeschick und Teamgeist
- Sicherer Umgang mit MS Office und einem ERP-System
- Gute Englischkenntnisse

Und das bieten wir dir:

- Einen sicheren Arbeitsplatz in einem inhabergeführten Familienunternehmen
- Ein unbefristetes Arbeitsverhältnis in Vollzeit
- Ein abwechslungsreiches und verantwortungsvolles Aufgabengebiet
- Benefits wie JobRad und sehr gute Anbindung an den öffentlichen Nahverkehr
- Firmeneigene Parkplätze

Interesse?

Dann freuen wir uns auf deine Bewerbung mit Angabe deiner Gehaltsvorstellung und deines frühestmöglichen Eintrittstermins.

Wilhelm Renz GmbH + Co. KG
Herrn Andreas Schams
Hanns-Klemm-Straße 35
71034 Böblingen
bewerbung@renz.de
www.renz.de

