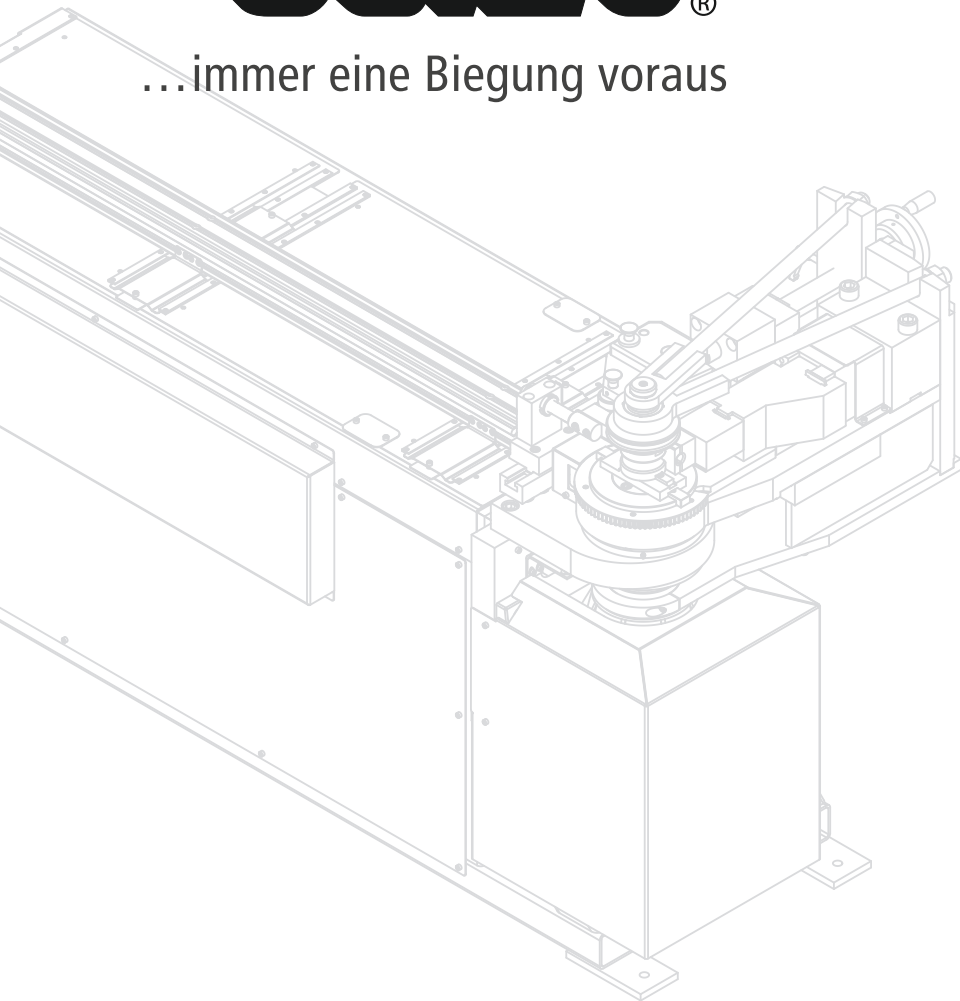




...immer eine Biegung voraus



Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

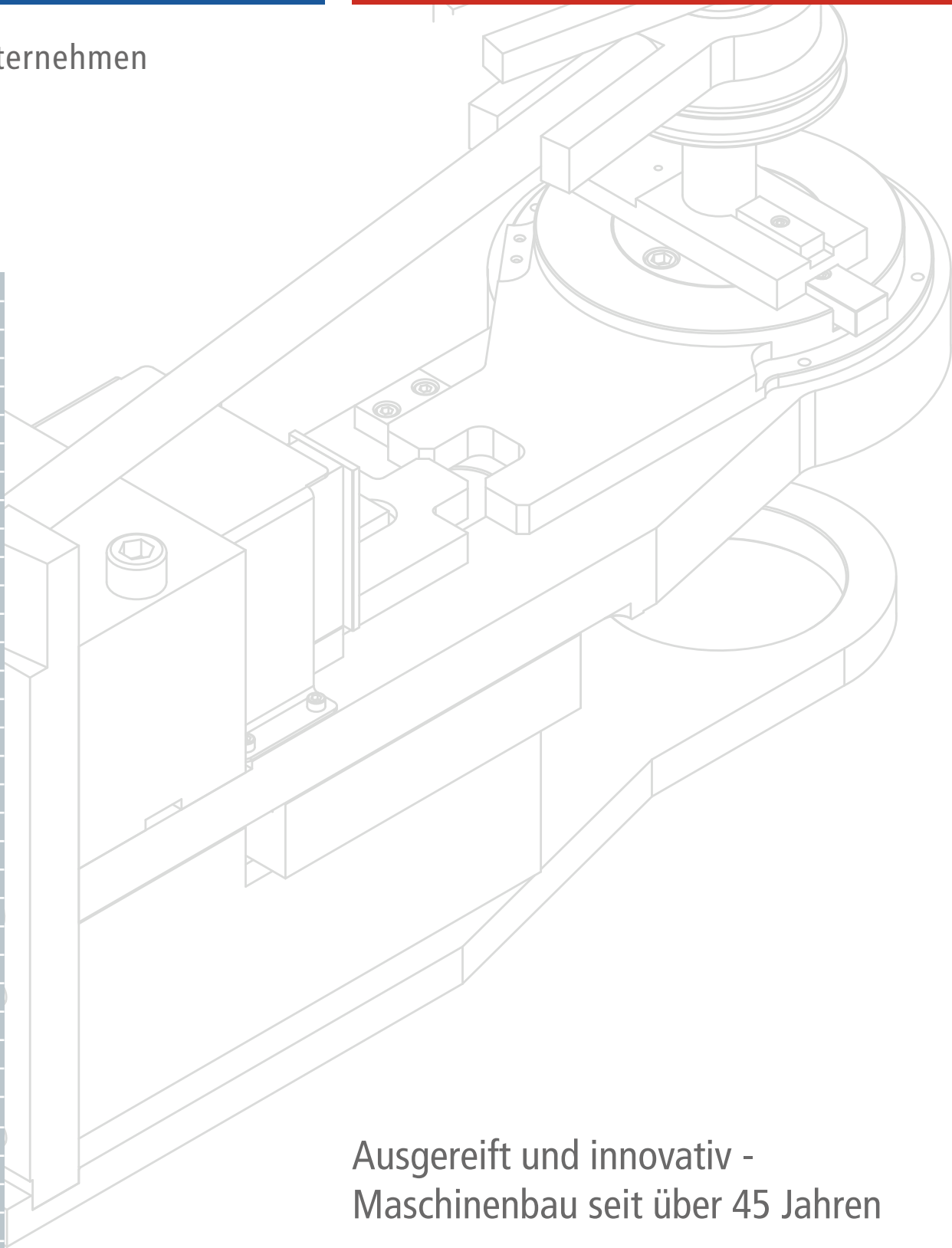
Halbautomatische Biegesysteme
mit Softwarelösungen



www.jutec.de



seit 1980 - Made in Germany



Das Unternehmen

Ausgereift und innovativ -
Maschinenbau seit über 45 Jahren



Made in Germany



JUTEC Biegesysteme – Ihr starker Partner in der Rohrbiegetechnik

Seit 1980 entwickeln und fertigen wir Rohrbiegemaschinen auf technisch höchstem Niveau. Alle JUTEC Biegemaschinen überzeugen durch eine anwenderfreundliche Bedienung und höchste Qualität – handmade in Germany. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Fertigung innovativer und zuverlässiger Biegesysteme zur Bearbeitung von Rohren und Profilen, bieten wir umfassende Lösungen für die Rohrbearbeitung. Der heutige Stand aller JUTEC Biegesysteme, ist das Ergebnis einer kontinuierlichen und zukunftsorientierten Weiterentwicklung unserer Biegemaschinen.

Das Produktangebot geht von der kleinen Handbiegemaschine bis hin zu halbautomatischen Dornbiegemaschinen, Rollen- und Profildiegern und umfasst Biegesystemlösungen bis zum Außendurchmesser von 160 mm.

Ihr Erfolg ist unser Ziel. Dafür konzentrieren wir die Zusammenarbeit aller JUTEC Abteilungen und unser Know-How, um für Ihre Anwendung die perfekte Lösung zu finden. Bei Bedarf realisieren wir für Sie auch ganz individuelle Komplettlösungen. Die Entwicklung und Fertigung in unserem Werk in Limburg bietet uns die Möglich-

keit, mit größter Flexibilität und hoher Qualität, spezifische Anpassungen vorzunehmen.

Wir kennen die Anforderungen an effektive Produktionsprozesse und garantieren Ihnen eine professionelle Beratung. Profitieren Sie von unserem hohen Erfahrungsschatz aus weltweiter Tätigkeit. Wir begleiten Sie von der Planung bis zur Wartung in allen Prozessen.

Mit den technisch ausgereiften JUTEC Biegemaschinen produzieren Sie sicher und zuverlässig. So schaffen wir die besten Voraussetzungen für Ihren Erfolg. Setzen Sie auf ein familiengeführtes Traditionsunternehmen, das hohe Werte mit Modernität verbindet und einen herausragenden Service bietet!

JUTEC Biegesysteme – Ihr starker Partner für eine runde Sache



Unsere Biegemaschinen sind unschlagbar in Präzision und Produktivität

JUTEC Biegesysteme lassen sich in nahezu allen Bereichen der Industrie und des Handwerks wirkungsvoll einsetzen. Auch für Sonderkonstruktionen stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.

Wir bieten Lösungen von A-Z:

- Anlagenbau
- Automotive
- Hydraulikbau
- Kälte- und Klimatechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Maschinenbau
- Metallbau
- Musterbau
- Rohrleitungsbau
- Sanitär- und Heizungsbau
- Schiffsbau
- Treppenbau
- Zulieferer



Unser Service vor und nach dem Kauf:

Über 45 Jahre JUTEC Biegesysteme – ein Garant für Biegetechnik und Systemlösungen auf höchstem Niveau. Referenzen in allen Bereichen der Metall- und Rohrbearbeitung unterstreichen das. Wir möchten Sie daher sehr herzlich einladen, unsere Biegemaschinen im Zuge einer anstehenden Investition näher kennenzulernen. Nutzen Sie eine der folgenden Möglichkeiten:

1. Willkommen zur Testproduktion in unserem Hause

In unserem Demonstrationsraum stehen alle Maschinen für Testzwecke bereit. Hier haben wir gemeinsam die Möglichkeit, die Maschine ausführlichst zu besprechen sowie Musterteile zu biegen.

2. Maschinenvorführung in Ihrem Hause

Nach erstelltem Angebot und detaillierter Definition aller Rohrarten und der anstehenden Biegeaufgaben, kommen wir gerne mit der entsprechenden Biegemaschine zu Ihnen

ins Haus. Auch dann haben wir selbstverständlich die Möglichkeit, die Maschine gemeinsam im Detail zu besprechen sowie Musterteile zu biegen.

3. Beratungs-/Informationsgespräch

Wir sprechen gemeinsam einen Termin ab und treffen uns zu einer konstruktiven Anwenderberatung für Ihre Biegeaufgaben.

Mehr an Service – mehr an Möglichkeiten

- Leasing/Finanzierung
- Leihmaschinen
- Inzahlungnahme
- Wartungsverträge

Kontaktieren Sie uns jetzt unter
info@jutec.de !



Welche Biegelösung passt zu Ihrer Anwendung?

JUTEC BIEGELÖSUNGEN

Von der kompakten Handbiegevorrichtung bis zur leistungsstarken Maschine für Rohrdurchmesser bis 160 mm.

Die passende Lösung für **Musterbau, Montage, Hydraulik, Anlagenbau, Rohrleitungsbau, Metallbau und industrielle Anwendungen.**

Dornbiegen

Für präzise Biegungen, enge Radien und komplexe Rohrgeometrien. Beim Rotationszugbiegen mit Dorn wird das Rohr zwischen Biegewerkzeug und Klemmstück fixiert und durch Rotation in den Biegeradius gezogen. Ein Gegenlager stützt das Rohr von außen ab, während ein feststehender Innendorn Faltenbildung und Ovalitäten verhindert. Je nach Anwendung sorgen Kugeln am Dorn für die Rundheit im Radius. Bei harten oder extrem dünnwandigen Materialien verhindert ein zusätzlicher Faltenglätter Faltenbildung am Innenradius. Das Verfahren wird bei Biegeradien $< 2 \times D$ eingesetzt.

JUTEC 4800: Ø 4-50 mm

Kompakter Dornbieger mit Handspannung

JUTEC 5000: Ø 4-50 × 4 mm

Elektrisch angetrieben - enge Biegeradien ab $1,5 \times D$

JUTEC 7000: Ø 10-70 × 5 mm

Leistungsstarker Dornbieger für größere Rohrdimensionen

JUTEC 9000: Ø 10-90 × 5 mm (100 x 2 mm)

Für große Rohrdimensionen und komplexe Geometrien

WEITERE BIEGELÖSUNGEN

KBV - Kleinbiegevorrichtung

Kompakte Handbiegelösung für kleine Rohrdimensionen

PB20 - Profilbiegeaufsatz

Für Flach-, Vierkant- und Rundeisen

SONDERLÖSUNGEN AUF ANFRAGE

Vorteile:

- Hohe Biegegenauigkeit auf der Biegeachse: $\pm 0,1^\circ$
- Standardradien: $R_m = 2 \times D$ ($R_m = 1,5 \times D$ möglich)
- Maßhaltige Geometrien durch digitale Erfassung von Länge und Verdrehung im Laufwagen
- Automatisches Überbiegen anhand einer Materialdatenbank
- Datenimport externer Berechnungssysteme
- Onboard-Berechnung der Rohrgeometrie, freies Zeichnen und Umrechnung kartesischer Koordinaten in Biegedaten
- Dornloses Biegen durch Entfernen des Dorns möglich
- Qualitativ perfekte und enge Bögen

Dornloses Biegen

Schnell, flexibel und mobil – für unterschiedliche Rohrdimensionen und Anwendungen. Beim Rotationszugbiegen ohne Dorn zieht ein Mitnehmer am Biegewerkzeug das Rohr durch Rotation in den Biegeradius. Ein Gegenlager nimmt die entstehenden Querkräfte auf und stützt das Rohr von außen. Bei dickwandigen Rohren kommt eine Gegenrolle zum Einsatz, dünnwandige Rohre, z. B. aus Edelstahl, Kupfer oder Aluminium, werden mit Gleitschuh gebogen. Dieser führt das Material von außen und wirkt Faltenbildung und Ovalitäten entgegen. Mit Sonderwerkzeugen können auch Vollmaterial und wiederholgenaue Rohrbögen gebogen werden.

JUTEC 3000: Ø 4-35 mm

Kompakt und mobil

JUTEC 6000: Ø 4-60 × 5 mm

Kräftiger Bieger für Werkstatt und Montage

JUTEC 10000: Ø 4-100 × 5 mm

Für den extremen Einsatz

JUTEC 15000: bis Ø 160 mm

Die neue Leistungsklasse für große Rohrdimensionen

Vorteile:

- Schnelle und einfache Bedienung
- Mobile Maschinen mit präzisen Biegeergebnissen
- Größere Biegeradien und dickere Wandstärken
- Einfache Programmierung (Modell 3000, 6000 und 10000, 15000)
- Kleine kompakte und wartungsfreie Einheiten
- Sonderkonstruktionen kostengünstig umsetzbar
- Automatisches Überbiegen kompensiert die materialtypische Rückfederung
- Wartungsfreie Antriebe mit Drehstrommotoren

Profilbiegen

Für gleichmäßige Radian und anspruchsvolle Biegegeometrien. Beim Profilbiegen wird das Rohr durch drei Werkzeugrollen geführt und durch deren Zustellung und Rotation gebogen. Die Rollenzustellung bestimmt den Radius, der Verfahrweg den Biegewinkel. Eine optionale Hubrolle ermöglicht die Herstellung von Wendeln mit definierter Steigung. Da das Rohr nicht von innen gestützt werden kann, eignet sich das Verfahren ohne Qualitätsverlust nur für große Biegeradien ab ca. 10 × Rohrdurchmesser. Für die maßhaltige Herstellung solcher Geometrien sind Messgeräte und ein Rohrberechnungsprogramm erforderlich.

RB60 - 3-Rollen-Biegemaschine

Für große Radian, Profile und Wendeln

Vorteile:

- Mobile horizontale Biegemaschinen
- Große Biegeradien und variable Radiussteuerung; kleinster Radius maschinenseitig definiert
- Vielfältig einsetzbar für Rohre und Profile
- Wartungsfreie Antriebe
- Drehstrommotor
- Variable Biegegeschwindigkeit
- Durch den 3-Walzenantrieb hohe Vorschubkräfte und sehr kleine Radian in einem Biegevorgang

Steuerungstechnik Dornbiegen

Komfort-Steuerung:

- Optimierte Touch-Bedienung und 7"-Farbdisplay
- Materialverwaltung zur Parametrierung spezifischer Rohrdaten sowie zur automatischen Berechnung der Materialrückfederung
- Grafischer Kontrollmonitor zur Einhaltung der genauen Positionierung in Länge und Verdrehung verhindert Fehlpositionierungen
- Integrierte 2D-Rohrberechnung (optional)
- USB- und LAN-Anschluss
- W-LAN: Integration im Netzwerk über TCP/IP - Datenaustausch über FTP

Premium-Steuerung:

- Optimierte Touch-Bedienung und großes 10,1"-Farbdisplay
- Integrierte isometrische 3D-Rohrberechnung mit Übernahme der Biegedaten in den Programmspeicher
- Import von STEP-Dateien über 3D-Software
- Isometrien können abgespeichert und später auf die neuen Biegeaufgaben angepasst werden
- Multitaskingfähiges Echtzeit-Betriebssystem
- Materialverwaltung zur Parametrierung spezifischer Rohrdaten sowie zur automatischen Berechnung der Materialrückfederung
- Grafischer Kontrollmonitor zur Einhaltung der genauen Positionierung in Länge und Verdrehung verhindert Fehlpositionierungen
- USB- und LAN-Anschluss
- W-LAN: Integration im Netzwerk über TCP/IP - Datenaustausch über FTP

Steuerungstechnik Dornbiegen

Die Steuerungstechnik der JUTEC Dornbiegesysteme ist einzigartig in Performance und Anwenderfreundlichkeit. Die intuitive Menüführung und moderne Hardware aller JUTEC-Dornbiegemaschinen ist mit Touchscreen-Display ausgestattet. Alle Modelle können mit Komfort-Steuerung (Display 15x9 cm, 7") oder mit Premium-Steuerung mit größerem TFT-Display (22x12,5 cm, 10,1") und integrierter isometrischer 3D-Rohrberechnung geliefert werden. Die beiden Programmsteuerungen können die zur Verfügung stehenden Geometrie-Daten in Form von kartesischen Koordinaten einer *.csv-Datei über die Schnittstellen einlesen und in Biegedaten umrechnen. Somit verfügt die Steuerung auch über eine Schnittstelle zu CAD-Systemen. Die menügeführte Bedienung ist einfach verständlich und wird zusätzlich durch Hilfetexte unterstützt. Die Datensicherung aller maschinenrelevanten Daten erfolgt simpel und schnell über den USB-Stick.

Einfache Datensicherung über USB-Stick

Alle Daten mit Excel editierbar

Schnittstellen USB, W-LAN, LAN

CAD kompatibel

Direkte Biegedatenberechnung

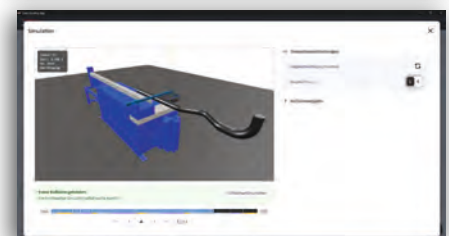
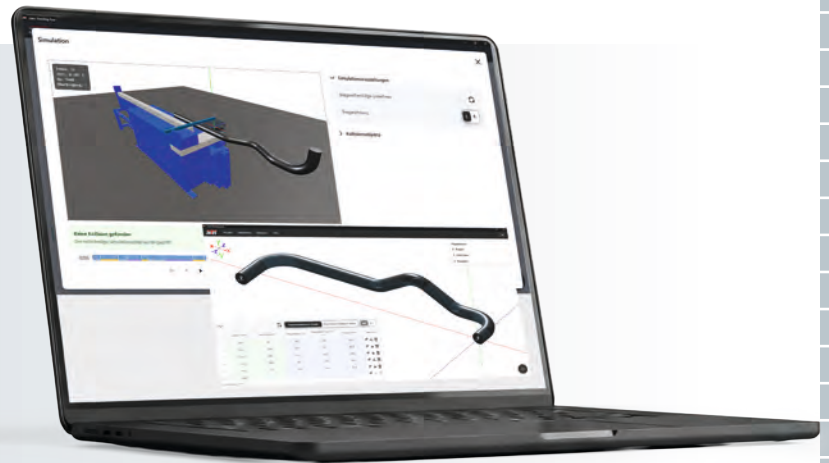


JUTEC Bending App – 3D-Rohrbiegen digital planen, prüfen und sicher fertigen

Die JUTEC Bending App ermöglicht die durchgängige digitale Vorbereitung von Rohrbiegeprozessen – von der 3D-CAD-Datei bis zum fertigen Rohr. Importieren Sie Ihre STEP-3D-Daten, bearbeiten und optimieren Sie Rohrgeometrien und simulieren Sie den geplanten Biegeprozess bereits vor der Fertigung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 3D-STEP-Daten importieren
- Aktive Kollisionsprüfung der Rohre
- Biegeprozesse realitätsnah simulieren
- Rohrgeometrien bearbeiten und optimieren
- Biegedaten anschließend direkt an die Maschine übertragen (Dornbiegesysteme) - USB, LAN optional WLAN
- Fertigungsunterlagen mit 3D-Darstellung des Rohrbauteils - besonders hilfreich bei der Fertigung auf dornlosen Biegemaschinen
- Bereits vor der Fertigung prüfen, ob ein Bauteil auf der gewünschten JUTEC-Maschine gefertigt werden kann
- Geeignet für Dornbieger- und dornlose Biegesysteme
- Frühzeitige Prüfung der Biegefähigkeit bereits in Konstruktion und Entwicklung
- Ausschuss und Materialverbrauch minimieren
- Schnellere Vorbereitung und kürzere Fertigungszeit
- Schnellere Kalkulation für Lohnbiege-Betriebe



Von der Konstruktion bis zur Fertigung

Die JUTEC Bending App verbindet Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Fertigung in einem durchgängigen digitalen Prozess. Rohrgeometrien und Biegeprozesse inklusive möglicher Kollisionen lassen sich vorab optimieren, simulieren und prüfen. Anschließend kann der Auftrag direkt an die Maschine übertragen oder als Fertigungsunterlage ausgegeben werden.

So wissen Sie bereits vor dem ersten Biegeversuch, was möglich ist – das spart Zeit und Material und erhöht die Sicherheit in der Fertigung.



Biegesystem 5000

Dornbiegen



Biegesystem 5000 – Die wirtschaftliche Biegemaschine mit Elektroantrieb für enge Biegeradien

Die Biegemaschine mit freistehendem Biegekopf lässt sich leicht für schwierige Geometrien auf Rechts- und Linksbiegen umbauen. Die steckbaren Biegewerkzeuge ermöglichen einen raschen Umbau auf andere Rohrgrößen. Eine schnelle Hydraulik zum Verkürzen der Nebenzeiten ist ein wichtiger Faktor für die Serienfertigung.

Der Spanndruck für die Rohrklemmung lässt sich optimal einstellen. Die SPS-Steuerung mit Datenspeicher, kann 1.800 Programme Onboard, Speicherplatz über USB beliebig erweiterbar, für Biegewinkel, Längenmaß und Verdrehwinkel für max. 30 Biegefolgen an einer Rohrlänge aufnehmen. Zur Überwachung der Rückfederungswerte ist eine frei programmierbare Datenbank für bis zu 200 Materialien vorhanden.

Die Maschine verfügt über 2 Betriebsmodi: Im Modus „Manuell“ wird automatisch die Länge und Verdrehung der Bögen zueinander angezeigt. Im Modus „Automat“ werden die Daten zuvor hinterlegt und während des Biegens wird ein permanenter Soll-/Ist-Vergleich durchgeführt.

Dadurch werden Fehlpositionierungen innerhalb eines Toleranzfensters ausgeschlossen und somit die anwenderbedingte Fehlerquote minimiert.

Allgemeine Fehlermeldungen werden auf dem großen Bildschirm mit Volltext angezeigt. Der Dornrückzug ist programmierbar und kann vorzeitig bei Erreichen des Biegewinkels automatisch zurückgefahren werden.

Die kompakte Antriebseinheit mit dem lösbaren Dornträger bietet Vorteile beim Einsatz am Montageort sowie bei Sonderkonstruktionen mit sehr großem Rohraufschub und ist auch als stationäre Variante mit Ordnungssystem für Werkzeuge und Dornstangen lieferbar. Die günstige Alternative zur vollgesteuerten CNC-Maschine.



JUTEC Biegesystem 5000
Dornbiegen als
Schweißkonstruktion



Hervorragende Biegefreiheit

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Hydraulikverrohrung
- Rohrleitungsbau
- Anlagenbau, z.B. Chemie
- Metallbau
- Musterbau

Technische Daten:

- Biegeleistung Ø 4 bis 50 x 4 mm Profile je nach Material
- Biegeradius min/max: 10 mm/140 mm
- Biegeradien min: 1,5 x Ø (Standard 2 x Ø)
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Dornträgerlängen 1500/3000/4500/6000 mm (Sonderausführung auch länger)
- Maximaler Biegewinkel 195°
- Gewicht 600-700 kg (je nach Ausführung)
- Datenübertragung via USB und LAN

Optionales Zubehör:

- Automatische Dornschmierung (Minimalmenge)
- Lasergestützte Werkzeugüberwachung
- Hydraulisches Schnellspannfutter
- Pneumatischer Rotationsanschlag
- Positionierung der Länge und Verdrehung über manuelle Anschläge per Fußschalter
- halbautomatisches Positionieren der Länge und Verdrehung über Servomotoren
- Rohrberechnungssoftware
- 10-Zoll Touch-Screen mit integrierter Rohrberechnung
- Biegeradius bis 250 mm
- Datenübertragung via W-LAN



Biegesystem 7000 und 9000

Dornbiegen

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Anlagenbau, z.B. Chemie
- Hydraulikverrohrung
- Metallbau
- Musterbau
- Rohrleitungsbau

Technische Daten 7000 und 9000:

Biegeleistung 7000: Ø 10 bis 70 x 5 mm Profile

Biegeleistung 9000: Ø 10 bis 90 x 5 mm (100 x 2 mm) Profile je nach Material

- Biegeradius min/max: 40 mm/250 mm
- Biegeradien min: 1,5 x Ø (Standard 2 x Ø)
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Dornträgerlängen 3000/4500/6000 mm
- Maximaler Biegewinkel 195°
- Gewicht 1600-3200 kg (je nach Ausführung)
- Datenübertragung per USB oder LAN

Optionales Zubehör:

- Automatische Dornschmierung (Minimalmenge)
- Pneumatisches Schnellspannfutter
- größerer Biegeradius bis 300 mm
- Positionierung der Länge und Verdrehung über manuelle Anschläge per Fußschalter
- Automatisches Positionieren der Länge und Verdrehung über Servomotoren
- Automatischer Werkzeuggückzug
- Rohrberechnungssoftware
- 10-Zoll Touch-Screen mit integrierter Rohrberechnung
- Datenübertragung per W-LAN



Biegesystem 7000/9000 – Die wirtschaftliche Dornbiegemaschine für enge Biegeradien

Für Rohrdimensionen von 10-100 mm bietet dieses Biegesystem Lösungen für komplexe Geometrien mit Standardradien von 2xD. Je nach Materialqualität und Wandstärkenverhältnis sind auch Radien von 1,5xD serientauglich zu realisieren. Bei einer Werkzeughöhe von 120 mm sind auch genügend Möglichkeiten für Sonderprofile vorhanden.

Der äußerst präzise und kräftige Elektroantrieb der Biegeachse sowie die stabile und starre Konstruktion des Dornträgers und des Biegearms tragen ebenso zum gewünschten Biegeresultat bei.

Die steckbaren Biegewerkzeuge ermöglichen einen raschen Umbau auf andere Rohrdimensionen. Die SPS-Steuerung mit Datenspeicher kann 300 Programme Onboard, beliebig über USB erweiterbar, für Biegewinkel, Längenmaß und Verdrehwinkel für max. 30 Biegefolgen an einer Rohrlänge aufnehmen. Die Biegepositionen werden im Manuellen- und Automatikmodus kontinuierlich kontrolliert.



Biegesystem 4800 Dornbiegen



Biegesystem 4800 – Der Dornbieger mit Handspannung

Diese Dornbiegemaschine mit manueller Exzenter-Schnellspannung zur Rohrfixierung ermöglicht rationelles Biegen. Die kompakte Antriebseinheit mit dem lösbaren Dornträger bietet Vorteile beim Einsatz am Montageort. Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse erreichen wir optimale Biegegenauigkeit. Die Einstellung des Biegewinkels erfolgt einfach und schnell über eine komfortable Touchscreen-Steuerung mit menügeführter Benutzeroberfläche. Durch die Komfort-Steuerung sind zwei Geschwindigkeiten möglich sowie eine parametrierbare Überbiegefunktion zur Kompensation der Materialrückfederung. Der Biegeablauf wird durch das automatische „Freifahren“ am Bogenende deutlich verkürzt. Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 30 Bögen pro Geometrie verfügen. Speicherbar sind 900 Programme Onboard, Speicherplatz über USB beliebig erweiterbar. Die steckbaren Biegewerkzeuge ermöglichen einen raschen Umbau auf andere Rohrgrößen. Für schwierige Geometrien kann die Biegerichtung der Maschine standardmäßig auf Rechts- oder Linksbiegen umgerüstet werden. Die offene Biegeeinheit ermöglicht z.B. das Biegen von Geländerrahmen mit nur einer Schweißnaht. Die optionale Berechnungssoftware am PC ermittelt zur gesamten Geometrie die Zuschnittslänge sowie für jeden Bogen den Fahrweg, Verdreh- und Biegewinkel. Der Dornrückzug ist programmierbar und kann vorzeitig bei Erreichen eines Biegewinkels automatisch zurückgefahren werden.

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Anlagenbau, z.B. Chemie
- Hydraulikverrohrung
- Musterbau
- Rohrleitungsbau

Technische Daten:

- Biegeleistung Ø 4 bis 50 mm Profile
- Biegeradius min/max: 10 mm/140 mm
- Biegeradien 2 x D
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Dornträgerlängen 1500/3000/4500/6000 mm (Sonderausführung auch länger)
- Maximal 180° Biegeergebnis
- Gewicht 300-500 kg (je nach Ausführung)
- Datenübertragung via USB und LAN

Optionales Zubehör:

- Automatische Dornschmierung (Minimalmenge)
- digitale Wegmessung für Länge und Verdrehung (Auflösung 0,1)
- Fernbetätigung aller Funktionen am Laufwagen (Rotations- und Längensschlag)
- Biegeradius bis 250 mm
- PC-Rohrberechnungssoftware
- Datenübertragung via W-LAN



Biegesystem 15000

Dornloses Biegen

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Anlagen- und Rohrleitungsbau
- Energieanlagen
- Hydraulik
- Maschinen- und Sondermaschinenbau
- Muster- und Kleinserienfertigung
- Schiffbau

Technische Daten:

- Bis ca. 160 mm Rohr- und Profildurchmesser*
- Bis 100 mm Vollmaterial*
- 0,1° Biegewinkeleinstellung
- Bis zu 8 Bögen pro Geometrie programmierbar
- 14-sprachige Touchscreen-Steuerung
- Variable Geschwindigkeit für Vor- und Rücklauf
- Materialkennlinien zur Kompensation der Rückfederung

* Die tatsächliche Biegeleistung ist abhängig von Werkstoff, Querschnitt, Wandstärke und Biegeradius.

JUTEC Materialverwaltung – 15000 & 10000

Für wiederholgenaue Biegeergebnisse bei Einzel- und Serienfertigungen können unterschiedliche Materialien mit ihren Überbiegedaten in der Steuerung hinterlegt werden. Die Maschine berücksichtigt die materialspezifische Rückfederung automatisch so wird z. B. bei einem gewünschten 90°-Winkel auch 90° eingegeben, während die erforderliche Überbiegung selbstständig ausgeführt wird.



Biegesystem 15000 – Die dornlose Rohrbiegemaschine für große Dimensionen

Die JUTEC 15000 ist für die Bearbeitung großer Rohr- und Profilquerschnitte ausgelegt. Mit einer Biegeleistung von bis ca. 160 mm eignet sie sich für anspruchsvolle Anwendungen im Rohrleitungs- und Anlagenbau, Maschinenbau, Schiffbau sowie in der Energie- und Hydrauliktechnik. Die massive Maschinenkonstruktion und der kraftvolle Antrieb ermöglichen das Biegen großer Werkstücke mit hoher Wiederholgenauigkeit.

Beim dornlosen Biegen wird das Rohr im Biegewerkzeug fixiert und durch Rotation am Gegenlager vorbeigeführt. Das ermöglicht ein maßhaltiges Biegen. Je nach Werkstoff und Anwendung können unterschiedliche Rohr- und Profilgeometrien sowie Vollmaterial bearbeitet werden. Sonderwerkzeuge ermöglichen die Anpassung an individuelle Fertigungsanforderungen.

Die menügeführte Touchscreen-Steuerung ermöglicht eine einfache Programmierung und reproduzierbare Biegeabläufe. Biegeprogramme mit bis zu 8 Bögen können gespeichert und wiederholt ausgeführt werden. Materialkennlinien und eine gezielte Überbiegefunktion unterstützen die Kompensation der werkstoffabhängigen Rückfederung.



Biegesystem 10000

Dornloses Biegen



Biegesystem 10000 – Die kräftige Biegemaschine für den extremen Einsatz

Die kompakte Biegemaschine ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen bis zu einem Außendurchmesser von 100 mm stationär und direkt am Montageort. Der Transport ist mit Hubwagen oder den optional verfügbaren Rollen möglich. Ein kräftiger Drehstrom-Motor sowie ein Präzisionsgetriebe sorgen für einen kraftvollen Antrieb. Die Maschine überzeugt mit ihrer kompakten und schlanken Bauweise sowie dem sehr freien Biegebereich.

Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse wird eine optimale Biegegenauigkeit erreicht. Die Einstellung des Biegewinkels erfolgt einfach und schnell über eine komfortable und menügeführte Benutzeroberfläche in 14 Sprachen mit Touchscreen-Steuerung, die eine noch intuitivere Bedienung garantiert.

Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen. Durch die Multifunktionssteuerung lässt sich die Biegegeschwindigkeit für den Vor- und Rücklauf variabel einstellen und es erfolgt eine parametrierbare Überbiegefunktion zur Kompensation der Materialrückfederung.

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Anlagenbau
- Hydraulikverrohrung
- Mäanderbiegen
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau
- Schiffbau

Technische Daten 10000:

- Biegeleistung: bis 100 x 5 mm, 55 mm Vollmaterial Profile
- Drehstrom 400 V
- Biegeradius bis 500 mm
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Maximaler Biegewinkel 240°
- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus
- Gewicht 600 kg

Optionales Zubehör:

- Adaptersystem für Werkzeuge aus der Modellreihe 3000/6000 mit Biegeradius ab 80 mm, inkl. Sechskantwelle 40 mm
- Profilbieger PB20 – zum Biegen von Flach- und Vierkanteisen bis max. 100 x 10 mm, Rundeisen bis max. 20 mm
- Kleinbiegevorrichtung KBV
- Sonderwerkzeug nach Vorgabe
- Softwareanpassungen für Sonderaufgaben



Biegesystem 6000

Dornloses Biegen



Biegesysteme 6000SB und 6000D – Die kräftige Biegemaschine für Werkstatt und Montage

Die kompakte und mobile Biegemaschine ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen bis zu einem Außendurchmesser von 60 mm stationär und direkt am Montageort. Ein kräftiger Drehstrom-Motor sowie ein Präzisionsgetriebe sorgen für einen kraftvollen Antrieb.

Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse wird eine optimale Biegegenauigkeit erreicht. Die Einstellung des Biegewinkels erfolgt einfach und schnell über eine komfortable und menügeführte Benutzeroberfläche mit Touchscreen-Steuerung, die eine noch intuitivere Bedienung garantiert.

Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkel-folge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen. Durch die Multifunktionssteuerung lässt sich die Biegegeschwindigkeit für den Vor- und Rücklauf variabel einstellen und es erfolgt eine parametrierbare Überbiegefunktion zur Kompensation der Materialrückfederung.

Mit Hilfe der vier Materialkennlinien wird das Material automatisch auf den erforderlichen Biegewinkel überbogen und so ein exaktes Biegeergebnis realisiert.

Das Prinzip „stehendes Rohr und drehendes Werkzeug“ sorgt beim Biegen für geringen Platzbedarf. Bei dünnwandigen Rohren werden Gleitschuhe verwendet, um ein faltenfreies Biegeergebnis zu erlangen und um Bögen mit geringsten Deformationen aus z.B. Edelstahl und Kupferrohren zu biegen.

Mit dem Profilbiegeaufsatz PB20 lassen sich Flach-, Vierkant- und Rundeisen problemlos biegen. Mit der Kleinbiegevorrichtung KBV als Aufsatz werden extrem kleine Biegeradien ermöglicht.

JUTEC Materialverwaltung

Für wiederholgenaue Biegeergebnisse bei Einzel- und Serienfertigungen können unterschiedliche Materialien mit ihren Überbiegedaten in der Steuerung hinterlegt werden. Die Maschine berücksichtigt die materialspezifische Rückfederung automatisch so wird z. B. bei einem gewünschten 90°-Winkel auch 90° eingegeben, während die erforderliche Überbiegung selbstständig ausgeführt wird.



Mit dem Aufsatz RB43 zum hochwertigen Rollenbieger.

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Anlagenbau
- Hydraulikverrohrung
- Mäanderbiegen
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau

Technische Daten 6000SB und 6000D:

Biegeleistung 6000SB: Ø 4 bis 50 x 4 mm Profile

Wechselstrom 230 V

Biegeleistung 6000D: Ø 4 bis 60 x 4 mm Profile

6000DS: Ø 4 bis 60 x 5 mm Profile

Drehstrom 400 V

- Biegeradius min/max: 36 mm/280 mm
- Optional große Biegeradien bis 500 mm
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Maximaler Biegewinkel 240°
- Aktiv gebremster Motor
- Sechskantwelle 40 mm für schnellen Werkzeugwechsel
- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus
- Gewicht 110 kg

Optionales Zubehör:

- Profilbieger PB20 – zum Biegen von Flach- und Vierkanteisen bis max. 100 x 10 mm, Rundeisen bis max. 20 mm
- Rollenbieger RB43
Der RB43 wird auf die 6-Kant-Welle der Biegeachse aufgesetzt. Durch Umschalten zum Endlosbiegen fungiert das Biegesystem als Antriebseinheit.
- Kleinbiegevorrichtung KBV
- Sonderwerkzeug nach Vorgabe



Biegesystem 3000

Dornloses Biegen



Biegesystem 3000 – Die mobile Biegemaschine mit großer Leistung

Die kompakte, mobile Bauweise ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen stationär und direkt am Montageort bis zu einem Rohrdurchmesser von 35 mm.

Ein kräftiger Drehstrom-Motor sowie ein Präzisionsgetriebe sorgen für kraftvollen Antrieb. Die Motordrehzahl wird automatisch angepasst, wodurch der Rücklauf mit erhöhter Geschwindigkeit erfolgt und die Taktzeiten verkürzt werden.

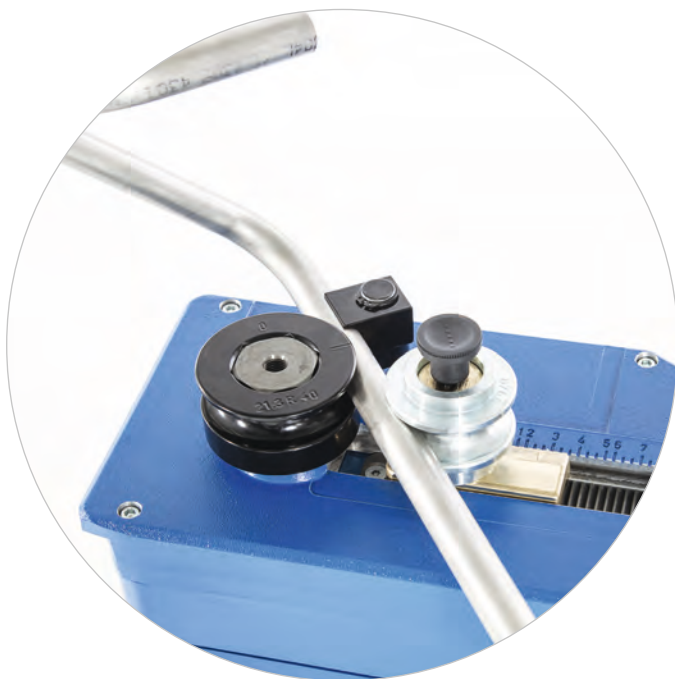
Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse wird eine optimale Biegegenauigkeit und sehr hohe Wiederholgenauigkeit erreicht. Die Einstellung des Biegewinkels auf 0,5° erfolgt einfach und schnell über Drucktaster.

Die große LCD-Anzeige zeigt die Winkel deutlich an. Das Abspeichern von bis zu drei Biegewinkeln ermöglicht das rationelle Biegen von Rohren mit unterschiedlichen Biegeergebnissen.

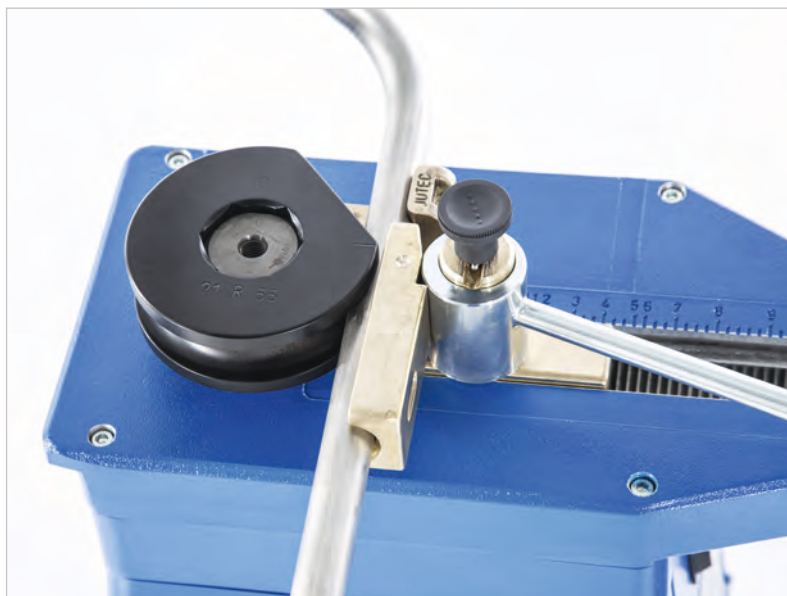
Für den Transport lässt sich die kompakte Einheit mit Zubehör sauber und sicher in stabilen Transportkoffern verstauen.

Das Prinzip „stehendes Rohr und drehendes Werkzeug“ sorgt beim Biegen für geringen Platzbedarf. Bei dünnwandigen Rohren werden Gleitschuhe verwendet, um faltenfreies Biegen zu ermöglichen und um Bögen mit geringsten Deformationen aus z.B. Edelstahl und Kupferrohren zu biegen.

Mit dem Profilbiegeaufsatz PB20 lassen sich Flach-, Vierkant- und Rundeisen problemlos biegen.



Einfach, schnell und schonend für Material und Maschine - Biegen mit Gegenrolle.



Biegen mit Gleitschuh für ein faltenfreies Ergebnis

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Hydraulikverrohrung
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau

Technische Daten:

- Biegeleistung Ø 4 bis 35 mm Profile, CU Ø 42 mm je nach Material
- Biegeradius min/max: 36 mm/150 mm
- Präzise digitale Biegewinkeleinstellung
- Maximal 180° Biegeergebnis; für Sonderanwendungen Endlosbetrieb möglich
- Sechskantwelle 40 mm für schnellen Werkzeugwechsel
- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus-Funktion
- Wechselstrom 230 V Anschluss
- Gewicht 29 kg
- Frequenzumrichter und Drehstrommotor
- 3 Biegewinkel speicherbar

Optionales Zubehör:

- Gleitschuhhalterung
- Profilbieger PB20 – zum Biegen von Flach- und Vierkanteisen bis max. 80 x 8 mm, Rundeisen bis max. 20 mm
- Dreifuß-Untergestell
- Maschinenkoffer
- Werkzeugkoffer
- Kleinbiegevorrichtung KBV
- Sonderwerkzeug nach Vorgabe



KBV

Dornloses Biegen



KBV als Aufsatzgerät



Schnell und handlich im Schraubstock

Mögliche Anwendungsbereiche:

- Hydraulikverrohrung
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau

Technische Daten:

- Biegeleistung Ø 6 bis 18 mm
- Manuelle Biegewinkelbegrenzung
- Maximal 180° Biegeergebnis

Optionales Zubehör:

- KBV mit 6-Kant-Aufnahme zum Biegen auf Modell 3000 oder 6000
- Maschinenkoffer
- Längenanschlag

Kleinbiegevorrichtung KBV – Die praktische Handbiegevorrichtung

Die kompakte, mobile Bauweise ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen im Schraubstock. Durch einen einschraubbaren Griff erfolgt der Antrieb. Ein arretierbarer Stellingring sorgt für wiederholgenaues Biegen. Denkbar einfach ist der Austausch der steckbaren Werkzeuge. Das Prinzip »stehendes Rohr und drehendes Werkzeug« ermöglicht hier Biegen bei kleinstmöglichem Platzbedarf. Bei dünnwandigen Rohren werden zum faltenfreien Biegen Gleitschuhe verwendet, um Bögen mit geringsten Deformationen aus z.B. Edelstahl und Kupferrohren zu produzieren. Die optionale Ausführung mit 6-Kant-Aufnahme ermöglicht neben dem Einsatz im Schraubstock auch die Antriebskraft der Biegesysteme 3000, 6000 und 10000 zu nutzen. Die KBV wird hierzu einfach auf die Biegewelle der Maschine aufgesetzt.



Kofferset:	Bestell-Nr.	KBV Zubehör:	Bestell-Nr.	KBV Zubehör:
KBVS und Werkzeuge 8 - 10 - 12 mm im Koffer Bestell-Nr.: KBVS	0620	Biegewerkzeug (6 mm, R 20)	2249	Gegenrolle (6-12 mm)
	0820	Biegewerkzeug (8 mm, R 20)	2251	Gegenrolle (14-18 mm)
	1025	Biegewerkzeug (10 mm, R 25)	KBVL	Längenanschlag (300 mm)
	1230	Biegewerkzeug (12 mm, R 30)	2250	Gleitschuhandrückhalter
	1442	Biegewerkzeug (14 mm, R 42)	3006	Gleitschuh (6 mm)
	1545	Biegewerkzeug (15 mm, R 45)	3008	Gleitschuh (8 mm)
	1648	Biegewerkzeug (16 mm, R 48)	3010	Gleitschuh (10 mm)
	1854	Biegewerkzeug (18 mm, R 54)	3012	Gleitschuh (12 mm)

Profilbiegeaufsatz PB20



PB20 als Aufsatzgerät auf Modell 6000



PB20 mit Modell 3000

Profilbiegeaufsatz PB20

Die optimale Ergänzung zum Rohrbiegen auf den Modellen 3000, 6000 und 10000 ist der Profilbiegeaufsatz PB20. Das Gerät ist einfach und schnell ohne Werkzeug-einsatz auf die Biegewelle aufzusetzen. Das Werkstück wird auf den Drehteller mit der Spannvorrichtung geklemmt und um das Biegewerkzeug gezogen. Mit diesem System können abzubiegende Schenkellängen in Verbindung mit einem Längenanschlag genau gemessen werden und lassen sich wiederholgenau biegen.

Technische Daten:

- Biegeleistung Stahl 37: 100 x 10 mm, Ø 20 mm
- Viele Standard-Werkzeuge verfügbar
- Sonder-Werkzeuge möglich
- Scharfkant-Werkzeuge mit Biegeradius R2 bzw. 5 mm
- Rund-Werkzeuge R 10 bis 25 mm für Biegungen max. 260° optional



RB60

Rollenbiegen



Mögliche Anwendungsbereiche:

- Handläufe/Untergurte für Wendeltreppen
- Große Rohr-Profilbögen
- Allgemeiner Metallbau

Technische Daten:

- Biegeleistung Ø 10 bis 60 mm
- Biegeradius min: 300 mm bei Ø 42,4 mm
- Biegerichtung rechts und links
- Digitale Biegeeinstellung für Radius und Steigung
- Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus-Funktion
- Wartungsfreier robuster Drehstrommotor
- Baustellentauglicher 230 V Anschluss
- Gewicht 280 kg

Optionales Zubehör:

- Auflagerolle – zur Stabilisierung
- Hubrolle – um kontrollierte Steigung zu produzieren
- MGR – Messgerät um den korrekten Radius zu ermitteln
- MGW – Messgerät um anhand der Verdrehung die korrekte Steigung zu ermitteln
- MPW – PC-Berechnungsprogramm zur Bestimmung der korrekten Biegewerte
- RB4303 – Universal-Biegewerkzeug für Profile bis 60 mm Höhe
- Werkzeuge für Sonderprofile



RB60 – Die präzise 3-Rollen-Biegemaschine

Bei der Entwicklung der kompakten und fahrbaren Horizontalbiegemaschine wurde der Fokus klar auf die Produktion von maßhaltigen Wendeln wie z.B. Handläufe für Wendeltreppen gesetzt. Hier handelt es sich um die Königsdisziplin, da sich zwei einander beeinflussende Größen (Radius und Steigung) in einer Biegung zu einer maßhaltigen Geometrie zusammenfügen müssen. Das Zusammenspiel von Rohrberechnung am PC, Umsetzung an der Biegemaschine sowie die Kontrolle über die Messgeräte mit schlussendlicher Korrektur der Biegewerte gewährleisten passgenaues Biegen. Durch einfache und wenige Eingaben in das PC-Rohrberechnungsprogramm liefert der lokale Drucker einen Ausdruck und unterstützt die Berechnung aller notwendigen Biege- und Korrekturdaten zum Arbeiten der Maschine. Ein neues kraftvolles Antriebskonzept ermöglicht die stufenlose Einstellung der Biegegeschwindigkeit und benötigt dabei nur einen 230 V (Wechselstrom-Anschluss). Zur Auswahl stehen gehärtete Stahlwerkzeuge sowie oberflächenschonende Hartkunststoff-Werkzeuge. Um auch bei engen Biegeradien optimalen Vorschub zu gewährleisten, sind alle drei Biegewellen angetrieben. Auch beim täglichen harten Einsatz in der Ebene, beim Biegen von Rohren und Profilen, bewährt sich das Antriebskonzept. Kunden des Biegesystems 4800, 5000 und 6000 haben die Möglichkeit, die Rollenbiegeeinheit ohne den Antrieb zu erwerben. Die Rollenbiegeeinheit mit der Bezeichnung RB43, lässt sich über die Biegewelle auf die Biegesysteme 4800, 5000 und 6000 adaptieren. Die Maschinen fungieren hier als Antriebseinheit.



RB60

Rollenbiegen

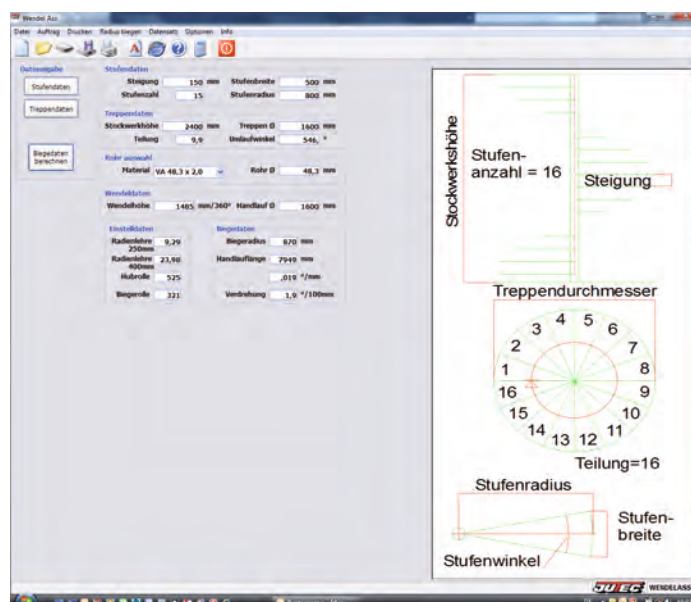


JUTEC Messgeräte in kompaktem Koffer als Zubehör zum RB60 erhältlich:

1. Praktischer Metallkoffer mit Messzubehör
2. MGR – Messgerät um den korrekten Radius zu ermitteln
3. MG – Messgerät um anhand der Verdrehung die korrekte Steigung zu ermitteln

Biegesoftware JUTEC Wendelass

Das Wendelass ist eine Berechnungs-Software für Spindeltreppenhandläufe und Stichbögen. Nach der Eingabe der Treppen- und Materialdaten werden die Maschineneinstellungen und die Kontrollwerte für die digitalen Messgeräte für Radius und Steigung genau errechnet. Durch diese spezielle Biegesoftware wird der Rollenbieger RB60/RB43 zum perfekten Handlaufbieger.



Rollenbiegeaufsatz RB43 als Aufsatz auf einem Maschinenmodell 6000

JUTEC Biegesysteme

Biege- und Sonderwerkzeuge

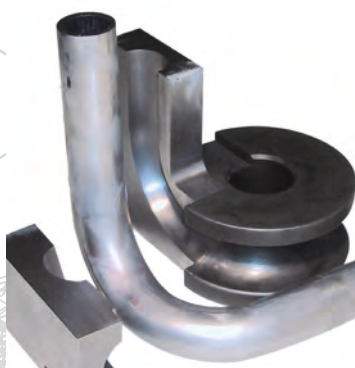
Wir bieten für sämtliche Standard-Biegeanwendungen und gängigen Biegeaufgaben, ein großes Lager an passenden Biegewerkzeugen an. Gerne gehen wir auf Ihre individuellen Wünsche und Sonderbiegeaufgaben ein. Durch unseren großen eigenen CNC-Dreh- und Fräsmaschinenpark garantieren wir kurze Lieferzeiten auch bei Sonderwerkzeugen – made in Germany.



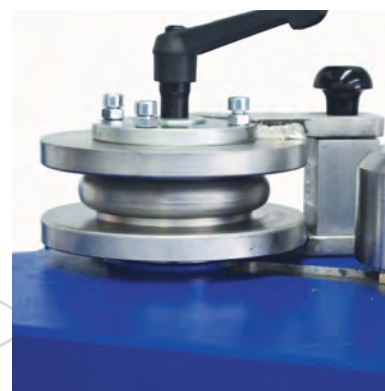
Dornbiegewerkzeuge in unterschiedlichen Größen, maximaler Radius 270 mm und minimaler Radius 9 mm auf den Maschinen der 5000er Serie



Ovalrohr gebogen auf Modell 6000



Dornbiegewerkzeug Bogen an Bogen (z.B. Türdrücker)



Biegewerkzeug für amerikanischen Bogen



Sonderwerkzeug PB20



Profilrohr mit Sonderwerkzeug auf RB60



Dornbiegewerkzeuge in allen Größen



Dornbiegewerkzeug mit Kugeldorn, Faltenglätter und mitlaufender Gleitschiene

Sonderkonstruktionen im Einsatz



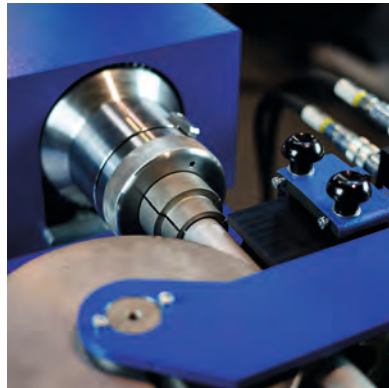
Anwendungsbeispiel Herstellung eines Holzträgers



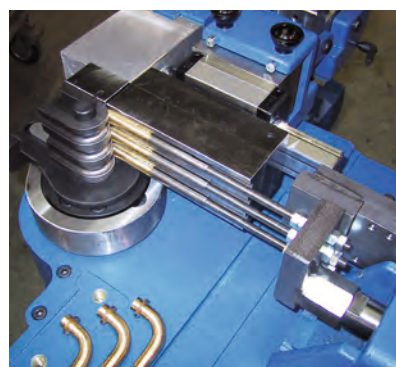
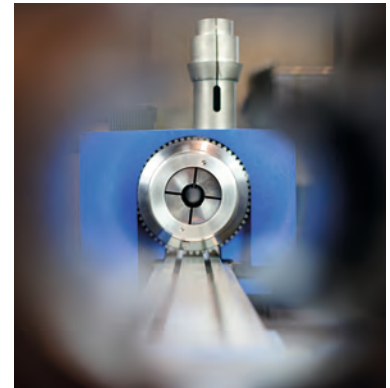
Biegeleistung bis 100 mm mit Dornbieger 9000 möglich



Dornbiegemaschine 4800
mit Sonderwerkzeug



Automatisches Spannfutter



Sonderbau Dornbieger 5000 mit
3-fach Biegewerkzeug



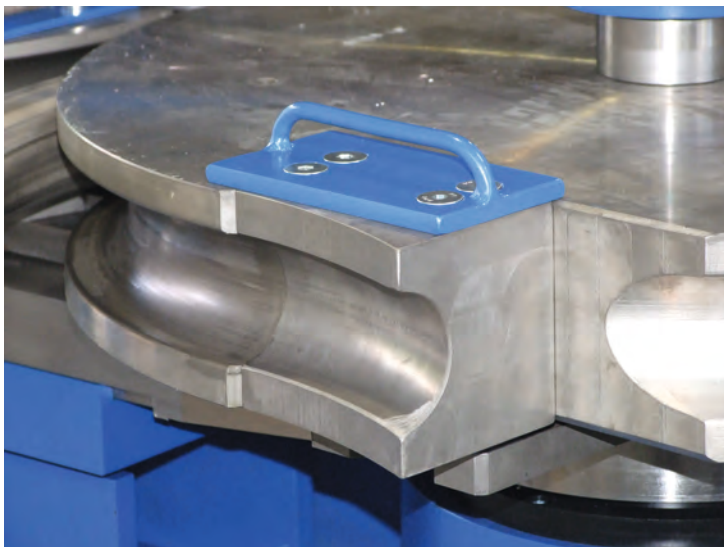
Spirale auf Dreirollenbieger RB60

JUTEC Biegesysteme

Biege- und Sonderwerkzeuge



Profil 100x12 Ri 100mm



Sonder-Dornbiegewerkzeug „Bogen an Bogen“



Verrohrungen direkt an Anlagen
und Berechnung Onboard



Maschine 6000 Profil 50x8 Rm 60mm

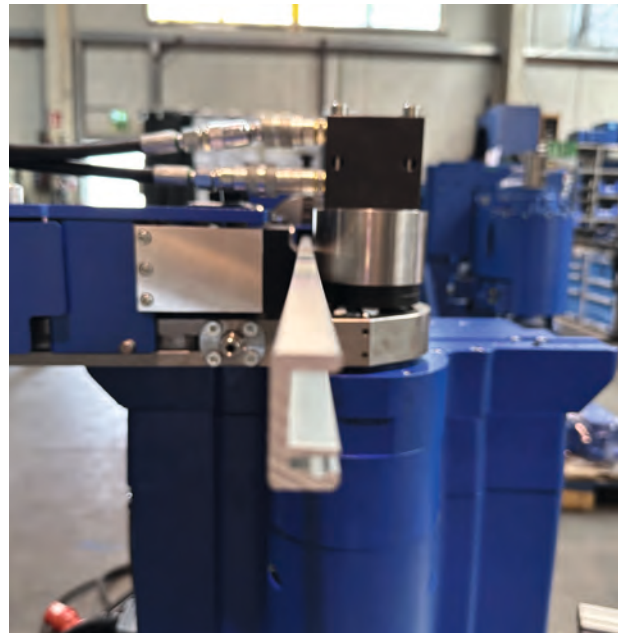
Sonderkonstruktionen im Einsatz



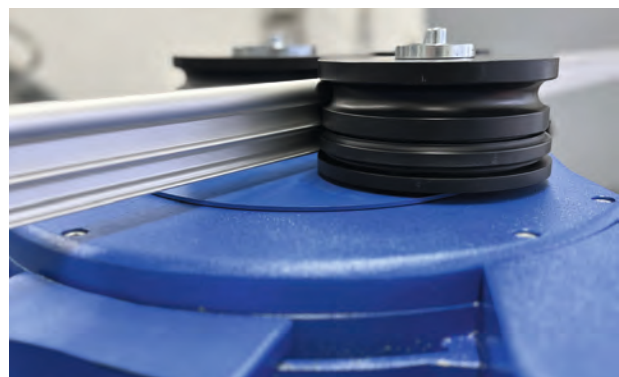
Rohr für Wärmetauscher



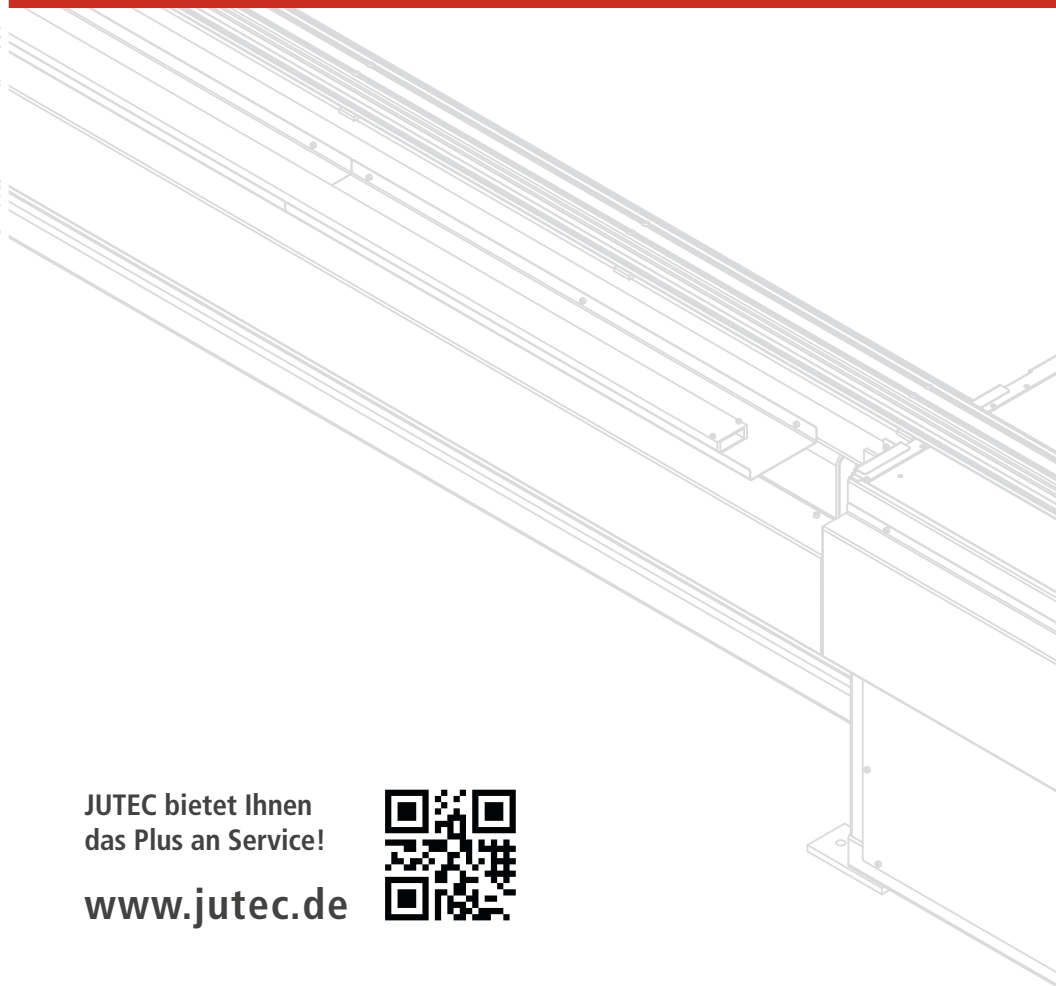
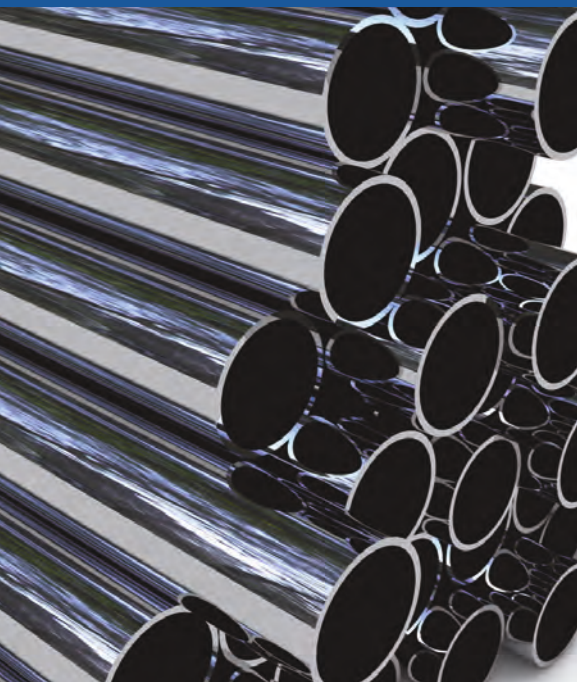
Vierkantprofil 100mm Höhe



Sonderausführung automatisches Öffnen von Profilwerkzeugen



Sonderwerkzeug auf Rollenbieger RB 60



JUTEC bietet Ihnen
das Plus an Service!

www.jutec.de



Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattung enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.

Besucheradresse:

JUTEC Biegesysteme GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 8
D-65549 Limburg
Tel.: +49 6431 93 49-15
E-Mail: info@jutec.de

JUTEC Biegesysteme GmbH & Co. KG
Ottostraße 20-22
D-65549 Limburg



...immer eine Biegung voraus

Änderungen vorbehalten, Stand 09/2026