

Dr. Thiedig

Sampling & Analysing Systems



Der Pionier der Probenahmesysteme
The pioneer of sampling & analysing systems



Aus Berlin in die Welt From Berlin to the World



Unser Video

Als Dr. Werner Thiedig 1939 in Berlin-Kreuzberg das Unternehmen Dr. Thiedig & Co gründete, lag der Fokus auf Hochdruck-Komponenten und Laborgeräten. Heute sind wir ein weltweit tätiger Hersteller und Dienstleister für Dampf- und Wasser-Probenahme- und Analysesysteme (SWAS) – spezialisiert auf Kraftwerke, Getränkeindustrie sowie Chemie/Raffinerie. Geführt in dritter Generation hat die Dr. Thiedig GmbH & Co KG ihren Hauptsitz in Berlin-Wedding.

When Dr. Werner Thiedig founded Dr. Thiedig & Co. in 1939 in Berlin-Kreuzberg, the focus was on high-pressure components and laboratory equipment. Today, we are a global manufacturer and service provider for steam and water analysing systems (SWAS) – specialized in power plants, the beverage industry, and chemical/refinery applications. Now in its third generation, Dr. Thiedig GmbH & Co. KG is headquartered in Berlin-Wedding.



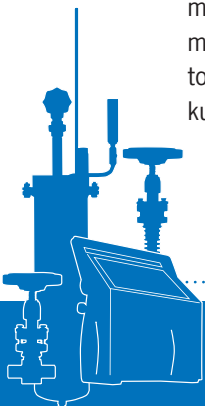
Our video

Höchste Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit bleiben unser Versprechen. Um das sicherzustellen, fertigen wir alle wesentlichen Komponenten unserer Messanlagen selbst. Mit Modulsystemen, fertigen Komplettlösungen und maßgeschneidertem Engineering lösen wir individuelle Messaufgaben – bewährt bei über 5.000 Kunden weltweit.

Precision, reliability, and cost-effectiveness remain at the core of our promise. To ensure this, we manufacture all key components of our SWAS systems in-house. With modular systems, complete turnkey solutions, and customized engineering, we solve individual measurement tasks – proven by over 5,000 customers worldwide.

Innovation treibt uns an: Wir steigern kontinuierlich den Automatisierungsgrad – bis hin zum Einsatz von Robotern in der mechanischen Fertigung – und entwickeln unsere Analysatorenfamilien stetig weiter. So vereinen wir Tradition mit Zukunftsfähigkeit.

Innovation drives us forward: we continuously increase the degree of automation – including the use of robots in mechanical production – and constantly develop our analyser families. In this way, we combine tradition with future viability.



• 1939

Gründung der Firma Dr. Thiedig + Co durch Dr. Werner Thiedig in Berlin-Kreuzberg; Herstellung technischer Geräte

Foundation of Dr. Thiedig + Co by Dr. Werner Thiedig in the Berlin district of Kreuzberg; production of technical equipment

• 1967

Tod des Gründers und Übernahme der Firma durch seine Söhne Hans-Jürgen Thiedig und Bernd Thiedig

Death of the founder and takeover of the company by his two sons Hans-Juergen Thiedig und Bernd Thiedig

• 2006

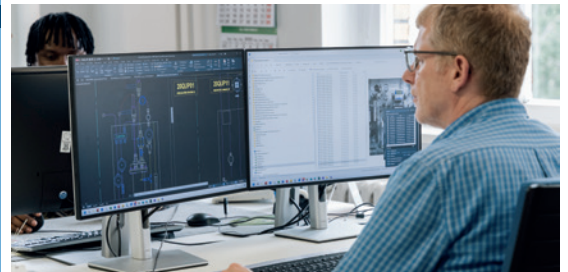
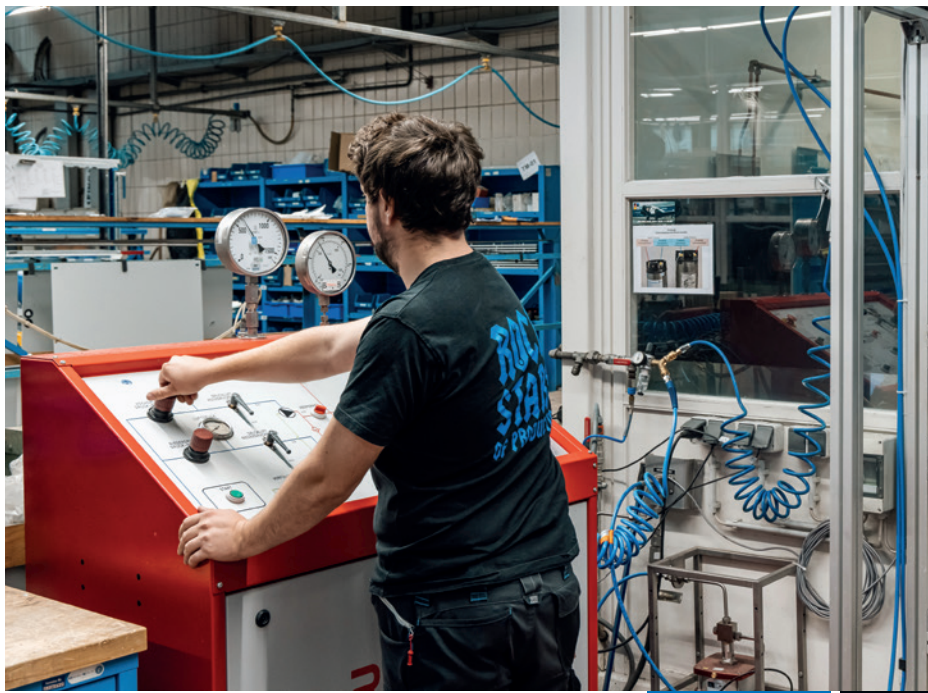
Übernahme der Dr. Leye GmbH Analysentechnik

Take-over of Dr. Leye GmbH Analysentechnik

• 2013

Einstieg von Philipp Thiedig in die Geschäftsführung

Entry of Philipp Thiedig into the management



Alles aus einer Hand Everything from a single source

Was uns von Integratoren unterscheidet, ist unsere ganzheitliche Herangehensweise. Von der Beratung über das Engineering, die Produktion, die Montage und die Qualitätssicherung bis hin zum After-Sales Service decken wir den gesamten Prozess ab. Sie profitieren von:

- **Jahrzehntelange Erfahrung:** Egal mit welchem Bedarf oder Problem Sie zu uns kommen, wir können auf einen großen Erfahrungsschatz zurückgreifen, um Sie zu unterstützen.
- **„Made in Germany“:** Unsere Produktion ist in Berlin angesiedelt und für ihre hohen Qualitätsstandards bekannt.
- **Große Flexibilität:** Da wir die gesamte Fertigungskette kontrollieren und unsere eigenen Komponenten herstellen, können wir flexibel auf Kundenwünsche reagieren, was z. B. spezielle Materialien oder Auslegungskriterien angeht.
- **Intelligente Modulbauweise:** Auf Basis unserer Standardisierung können wir Vorhandenes neu integrieren und schnell die gewünschte Systemlösung entwickeln.
- **Internationaler Service:** Wir arbeiten mit Vertretungen und Partnern auf der ganzen Welt zusammen, die unser Servicetraining durchlaufen haben und sich kompetent um die Anliegen unserer Kunden kümmern.

What distinguishes us from integrators is our holistic approach. We cover the entire process from consultancy, engineering, production, assembly and quality assurance through to the after-sales service.

- **Decades of experience:** Whatever the problem or requirement may be, we can draw on a wealth of experience to support you.
- **“Made in Germany”:** Our production is based in Berlin and is renowned for its outstanding quality standards.
- **Great flexibility:** As we control the entire production chain and manufacture our own components, we are able to respond flexibly to customer requirements such as special materials or design criteria.
- **Intelligent modular design:** On the basis of our standardisation, we are able to newly integrate existing facilities and quickly develop the desired system solution.
- **International service:** We collaborate with representatives and partners worldwide, who have undergone our service training and provide competent and efficient support, whatever our customers request.

• 2019

• 2020

• 2021

• 2022

• 2025

80-jähriges Jubiläum

80th anniversary

Einsatz von Robotern in der mechanischen Fertigung.

Use of robots in mechanical production

Erstes Großprojekt für ATEX Zone II

First large-scale project for ATEX Zone II

Erweiterung der Produktpalette – u. a. CatCon edi und AutoFlow (höherer Automatisierungsgrad).

Product portfolio expansion – incl. CatCon edi and AutoFlow (higher degree of automation)

Produktlaunch Digox 602 phosphat – neuer Analysator

Product launch of Digox 602 phosphate – new analyser



Intelligente, schlüsselfertige Lösungen

Intelligent, turnkey solutions

Mit unseren Systemen können Sie Wasser-, Dampf- oder Produktproben trotz hohem Druck und hoher Temperatur auf Verunreinigungen prüfen. Je nach Anwendungsfall wird ein Standard für die Art der Probenahme und der Analyse festgelegt. Dank eines modularen Aufbaus für die am häufigsten durchgeführten Analysen können wir einen bewährten und geprüften Systemaufbau der Gesamtanlage anbieten – mit definierten Schnittstellen und anschlussfertiger Ausführung nach gültigen Normen (z. B. DIN/EN/ASME/British Standard). Aus unseren selbst gefertigten Komponenten entstehen zuerst

With our systems, you can analyse water, steam, or product samples for impurities despite high pressure and high temperatures. Depending on the application, a standard for the type of sampling and analysis is defined. Thanks to a modular design for the most common analyses, we can offer a proven, tested system setup of the complete installation – with defined interfaces and ready-to-connect execution in accordance with current standards (e.g., DIN/EN/ASME/British Standard).

SCHRAMM

www.schramm-gmbh.de

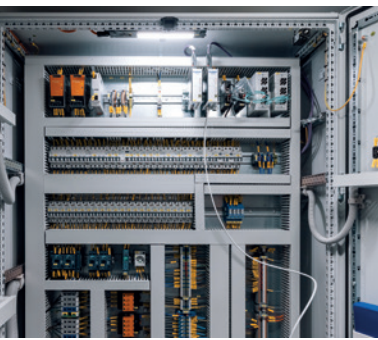
Qualität und Flexibilität. Seit Generationen.



+49 (0)69 42007 0 | info@schramm-gmbh.de

INJA

INDUSTRIETECHNIK



Einrichtungen und schließlich ganze Systeme. Beispielsweise sind unsere Ventile, Kühler und Analysatoren wichtige Bestandteile unserer Probenahmeeinrichtungen und -systeme. Die zentrale Anordnung der Messstellen sorgt für gute Übersicht, einfache Bedienung und Kostenvorteile (u. a. Kühlwasser-, Elektro- und Entsorgungsinfrastruktur).

Analysenschränke: Die Schrankausführung ist besonders für Außen- oder dezentrale Aufstellung geeignet. Je nach Anforderung gibt es sie klimatisiert und optional für Ex-Zonen. Der Schrank umfasst standardmäßig Probenahmesystem, Kühlwassersystem (mit definierten Anschlussflanschen), optionale Sekundärkühlung sowie Anschlusskasten für Messgeräte/Steuerungen – anschlussfertig und platzsparend.

Container: Unsere Container werden anschlussfertig geliefert und sind bereits mit einem kompletten Probenahmesystem aus unseren Probenahmeeinrichtungen sowie den zugehörigen Analysengeräten ausgestattet; sie sind für die Freiluftaufstellung ausgelegt (verschiebbarer Container/Wetterschutz) und ermöglichen die übersichtliche Anordnung aller Elemente des Probenahmeprozesses.

Gestellaufbau (Rack/Probenahmestation): Einzelne Probenahmeeinrichtungen werden zentral auf einem Gestell zusammengefasst. Sie erhalten dadurch einen guten Überblick über alle Messstellen und profitieren von der einfachen Bedienung; zugleich wird die Anzahl der benötigten Schnittstellen zum Leitsystem, Kühlwasser und Wasser-Dampf-Kreislauf minimiert.

From our self-manufactured components, we first build devices and ultimately entire systems. For example, our valves, coolers, and analysers are key components of our sampling equipment and systems. The clear and centralized layout of measuring points ensures good visibility, easy operation, and cost advantages (e.g., for cooling water, electrical supply, and disposal infrastructure).

Analyser cabinets: The cabinet design is particularly suited for outdoor or decentralized installation. Depending on requirements, they are available with climate control and optionally for Ex-zones. Standard features include the sampling system, cooling water system (with defined connection flanges), optional secondary cooling, and connection box for instruments/controllers – ready-to-connect and space-saving.

Containers: Our containers are delivered ready-to-connect and already equipped with a complete sampling system made up of our sampling devices and corresponding analysers according to your specifications. Designed for outdoor installation (shippable container/weather protection), they allow a clear, structured arrangement of all elements of the sampling process.

Rack design (sampling station): Individual sampling devices are centrally consolidated on a single rack. This provides a clear overview of all measuring points and benefits from simple operation. At the same time, the number of required interfaces to the control system, cooling water, and water-steam circuit is minimized.

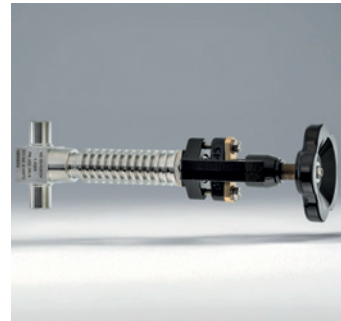
FRANKE TOOLS



WERKZEUGE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

- Herstellung von Sonder- und Standardwerkzeugen
- CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Rund- und Flachscheifen
- Erodieren (Draht-, Senk- und Bohrerodieren)
- Nachschleifservice mit Beschichtung und Härten





Hochdruckventile
High-pressure valves



Dr. Thiedig – Temperaturschutzventil
Dr. Thiedig – temperature protection valve

Den Druck halten wir aus Engineered for pressure and performance

In Kraftwerken wird mit sehr hohen Betriebsparametern gearbeitet. Neben sehr hohen Drücken sind Temperaturen bis zu 600 °C üblich. Je nach Baureihe sind unsere Hochdruckkomponenten für bis zu 260–268 bar und bis zu 630 °C ausgelegt – etwa unsere VD-Ventile und PE-Probenahmekühler. Dr. Thiedig hat schon die unterschiedlichsten Kraftwerkstypen ausgestattet, z. B.:

- Biomassekraftwerke
- Blockheizkraftwerke (BHKW)
- Müllheizkraftwerke
- Industriekraftwerke
- Thermische Solarkraftwerke (CSP)
- Kohlekraftwerke
- Gas- und Dampfturbinenkraftwerke (CCGT)
- Kernkraftwerke sowie überkritische Kraftwerke.

Nicht nur die Hochdruck- und Temperaturanwendungen bedürfen besonderer Aufmerksamkeit, häufig ist der Termin- und Zeitdruck hoch, was eine extrem professionelle Abwicklung erfordert. Unsere eigene Fertigung in Berlin (inkl. Schweiß- und Druckprüfkompetenz) sowie unabhängige Zertifizierungen sichern eine anschlussfertige, geprüfte Lieferung und hohe Termintreue – gerade im Großanlagenbau. Bis 2025 haben wir über 3.000 Projekte erfolgreich abgewickelt.

Unser Portfolio für Kraftwerke:

- Probenahmetechnik
- Analysentechnik
- Laborsysteme
- Service & Ersatzteile

Power plants operate with extremely high parameters. In addition to very high pressures, temperatures up to 600 °C are common. Depending on the series, our high-pressure components are designed for up to 260–268 bar and up to 630 °C – such as our VD valves and PE sampling coolers. Dr. Thiedig has equipped a wide range of power plant types, including:

- Biomass power plants
- Combined heat and power plants (CHP)
- Waste-to-energy plants
- Industrial power plants
- Concentrated solar power plants (CSP)
- Coal-fired power plants
- Combined cycle gas turbine power plants (CCGT)
- Nuclear and supercritical power plants.

Not only do high-pressure and high-temperature applications require special attention – projects are often under strict time constraints, demanding extremely professional execution. Our own production facilities in Berlin (incl. welding and pressure-testing expertise) and independent certifications ensure ready-to-connect, tested delivery and reliable scheduling – especially in large-scale plant engineering. By 2025, we have successfully completed more than 3,000 projects.

Our portfolio for power plants:

- Sampling technology
- Analysis technology
- Laboratory systems
- Service & spare parts



Gerätefamilie Digox 602
Device family Digox 602

Damit die Chemie stimmt

Keeping the chemistry right

In Raffinerien und Industriekraftwerken werden unsere Analytoren zur Überwachung des Prozessdampfes benötigt. Eine Umgebung, in der mit hohen Drücken, hohen Temperaturen und verschiedenen Chemikalien gearbeitet wird, erfordert spezielle Verbindungen und Werkstoffe. Dass diese Konstruktionen ihre Aufgabe erfüllen, wird häufig in mehreren Abnahmestufen durch den TÜV oder andere Prüfinstitutionen abgesichert. Darüber hinaus haben viele Werke eine eigene Werksnorm, nach der wir uns richten. Wann immer es gefordert ist, stellen wir auch Produkte in ATEX-Bauweise her – ebenso Anwendungen für Fluidgruppe 1. Zusätzlich legen wir Wert auf definierte Fertigungs- und Prüfprozesse (z. B. qualifizierte Schweißverfahren, Druck- und Dichtheitsprüfungen, lückenlose Fertigungsdokumentation), damit Ihre Anlage betriebs- und auditsicher läuft.

Unser Portfolio für Raffinerien und Industriekraftwerke:

- Sonderprobenahme
- Laborsysteme
- Service & Ersatzteile

In refineries and industrial power plants, our analysers are used to monitor process steam. An environment with high pressures, high temperatures, and various chemicals requires special connections and materials. To ensure these constructions perform reliably, they are often approved in multiple acceptance stages by TÜV or other inspection bodies. In addition, many plants have their own factory standards that we follow. Whenever required, we also supply products in ATEX design – as well as applications for Fluid Group 1.

We also attach great importance to defined manufacturing and testing processes (e.g., qualified welding procedures, pressure and leak testing, complete production documentation), ensuring your plant runs safely and is audit-compliant.

Our portfolio for refineries and industrial power plants:

- Special sampling systems
- Laboratory systems
- Service & Spare parts

AUTOMATION

wir schaffen Lösungen



Besuchen
Sie uns



EMSR[®]

- Elektroplanung und Projektierung
- Schaltschrankfertigung, Anlagenbau
- Automatisierung, Steuerung und Regelung
- Prozessvisualisierung und Leitsysteme
- Industrielle Kommunikation
- Neubau, Erweiterung und Retrofit

www.emsr.biz

EMSR Automation GmbH
Elbingeröder Strasse 5
16341 Panketal
OT Zepernick Germany
phone +49 30 94414777
fax +49 30 94414779
ringo.wiemann@emsr.biz

Dr. Thiedig

Sampling & Analysing Systems

Dr. Thiedig GmbH & Co. KG

Prinzenallee 78-79
13357 Berlin
Germany

+49 (0) 30 497769-0
info@thiedig.com
www.thiedig.com



imtech
more · value · partner

Drehteile • Frästeile • Metall oder Kunststoff
Muttern und Sondermuttern • Baugruppen

Exklusive Dreh- und Frästeile
Für allerhöchste Ansprüche



imtech GmbH & Co. KG • Auf Stocken 18 • 78073 Bad Dürrenheim
T +49 7726 - 9389-0 • info@imtech-drehteile.eu • www.imtech-drehteile.eu

DER
Industrielle Elektronik

Fertigung von elektronische Baugruppen und Geräten

DER Elektronik GmbH
Hinrichsdorfer Straße 7c - 18146 Rostock
info@der-elektronik.de - www.der-elektronik.de

OB EINZELTEIL ODER KLEINSERIE – bei uns sind Sie richtig!

Wir sind ein innovatives Unternehmen aus dem sächsischen Erzgebirge.

Mit **modernen CNC-Maschinen** und motivierten Mitarbeitern fertigen wir **Qualitätsprodukte für den Sondermaschinenbau.**

- FERTIGUNG
- ALUMINIUM
- KUNSTSTOFFE
- BAUGRUPPEN



CNC
SEEFELD



Seefeld Zerspanungstechnik GbR
Reitzenhainer Str. 35b • 09496 Marienberg
+49 3735 6611360 info@cnc-seefeld.de

cnc-seefeld.de