# CONTEXA PRODUCTION BOOST ALL IN ONE



## Pour une efficience inégalée dans la production : une composition toutes les 3 à 5 minutes

#### PRODUCTION EN TEMPS RÉEL

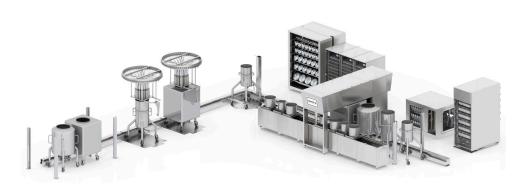
La solution CP-BOOST se distingue par une rapidité d'exécution exceptionnelle, la plus élevée du marché. Le dosage simultané permet de doser instantanément tous les ingrédients, pour une réactivité de production optimale.

#### RAPIDITÉ ET FLEXIBILITÉ SUPÉRIEURE

Cette machine de production permet d'accélérer massivement la production, notamment par l'ajout de commandes de dernière minute. Cet avantage réduit considérablement le temps de cycle, de la commande à la livraison des clients finaux.

#### **UNE SOLUTION COMPLÈTE**

Grâce à la solution CP-BOOST, le rechargement n'est plus nécessaire. En effet, tous les ingrédients sont dosés dans la cuve finale, d'une goutte à plusieurs centaines de kilos grâce au dosage volumétrique.



#### **AVANTAGES**

Dosage volumétrique et simultané

Combinaison des technologies COLIBRI et TEX

Installation modulaire adaptée aux espaces industriels

Utilisation des matières premières dans l'emballage des fournisseurs

### ALL IN ONE : D'UNE GOUTTE À UNE TONNE DANS LE MÊME RÉCIPIENT

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES	OPTIONS
Performance: 1000+ dosages par heure	Logiciel DORY
Productivité: 20+ formules heure	Life Cycle Services
Plus petit dosage : une goutte	Module Chaud/Froid
Empreinte au sol : à partir de 50 m²	Azotage matières sensibles
Taille maximale du contenant : 1 500 kg	Différents types de convoyeurs S/M/L
Capacité de chargement: personnalisable	Cuves et Béchers : plusieurs typologies disponibles
Personnalisable: +++	Bras de déchargement pour le convoyeur M
	ATEX/IECEx/HASLOC/FOOD GRADE





