



ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД
ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ
основан в 1857 году

www.pzps.tech

Традиции и Инновации



1857



О ПРЕДПРИЯТИИ

ООО «ПЗПС» — высокотехнологичное, активно развивающееся предприятие, которое производит холоднокатаную ленту из прецизионных сплавов наивысшего качества по технологиям, отвечающим всем современным требованиям, и с бережным отношением к металлургическим традициям.

Спектр применения продукции нашего завода очень широкий — от элементарных бытовых приборов до уникальных лент для космической и авиационной отраслей.

Наша миссия — быть лидерами в разработке, освоении, исследовании

и производстве продукции из прецизионных и специальных сплавов и сталей, являясь завершающим этапом металлургии и основой технологической цепочки в обеспечении высокотехнологичными изделиями и приборами отраслей российской промышленности.



ISO 9001:2015
Certified



ПРОИЗВОДСТВО ПО ПОЛНОМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ

Производим ленту холоднокатаную из прецизионных сплавов, из нержавеющей и высокоуглеродистых марок стали по полному металлургическому циклу: выплавка, горячая и холодная прокатка, промежуточная и конечная термическая обработка.

Изготавливаем продукцию согласно ГОСТу и международным стандартам.

Производим аналоги импортных сплавов и сварочных лент:

**kovar, permendur, permalloy, invar,
Inconel, hastelloy kanthal;**

Ленты сварочные из нержавеющей марок стали с улучшенным качеством.

**ИСПОЛЬЗУЕМ ТОЛЬКО
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОСОБО ТОЧНЫХ
ХАРАКТЕРИСТИК ЛЕНТЫ.**

**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОТЕНЦИАЛ НАШЕГО
ПРЕДПРИЯТИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОИЗВОДИТЬ
ЛЕНТУ С ЗАДАННЫМИ ЗАКАЗЧИКОМ
ПАРАМЕТРАМИ.**

ПРОДУКЦИЯ

Получить
предложение



НАИМЕНОВАНИЕ	СТАНДАРТ; ТУ	ТОЛЩИНА (ММ)	ШИРИНА (ММ)	МАРКА СТАЛИ
Магнитно-мягкие сплавы	ГОСТ 10160	0,003 – 4,0	3 – 250	79НМ, 50Н, 50НП, 49К2ФА-ВИ, 27КХ 80НМ, 81НМА
Сплавы с заданным температурным коэффициентом линейного расширения	ГОСТ 14080	0,003 – 4,0	3 – 250	33НК, 29НК, 36Н, 42Н
Из прецизионных сплавов для упругих элементов	ГОСТ 14117 и др. ТУ	0,003 – 4,0	3 – 250	40КХНМ, 36НХТЮ, 17ХНГТ (ЭИ 814), ЭП 414
Сплавы с высоким электрическим сопротивлением	ГОСТ 12766.2	0,003 – 4,0	3 – 250	X15Ю5, X23Ю5, X23Ю5Т, X20Н80Н, X 15Н60Н
Коррозионно-стойкие стали	ГОСТ 4986 и др. ТУ	0,003 – 4,0	3 – 250	12Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9СМР (ЭП 414), 10Х17Н13М3Т
Жаростойкие и жаропрочные сплавы	По ТУ	0,045 – 3,0	3 – 250	ХН78Т, 20Х13
Лента из магнитно-твердых сплавов	По ТУ	0,003 – 4,0	3 – 250	ЭП-298, 13НХМ
Электротехнические стали	ГОСТ 3836	0,1 – 4,0	3 – 250	20895, 20880, 20860, 20832, 21895, 21880, 21860, 21832
Низкоуглеродистые стали	ГОСТ 503	0,5 – 3,5	20 – 1000	08КП, 08ПС

ПРОДУКЦИЯ



НАИМЕНОВАНИЕ	СТАНДАРТ; ТУ	ТОЛЩИНА (ММ)	ШИРИНА (ММ)	МАРКА СТАЛИ
Из инструментальной и пружинной стали	ГОСТ 2283 и ТУ	0,1 – 4,0	3 – 250	У8А, У10А, 65Г, 60С2А, 70С2ХА
Из углеродистой конструкционной стали	ГОСТ 2284 и ТУ	0,003 – 4,0	3 – 250	20, 70 и др.
Лента стальная термообработанная	ГОСТ 21996 и ТУ	0,5 – 3,5	20 – 1000	У8А, 65Г, 60С2А, 70, 70С2ХА и др.
Листы из электротехнической стали	ГОСТ 3836	0,5 – 3,5	20 – 1000	20895, 20880, 20860, 20848, 20832
Аналоги	Ковар 29НК, инвар 36Н, пермендюр 49К2ФА, пермаллой 50Н, 79НМ, нихром Х20Н80Н, фехраль Х15Ю5, Х23Ю5, кантал Х23Ю5			

ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОДУКЦИЯ КОНКРЕТНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПО РЯДУ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ:

Лента для ленточных пил ТУ 14-4-404-73	Лента для деталей автомобилей и топливной аппаратуры по ТУ
Лента для нагревателей по ТУ Х15Ю5, Х23Ю5	Лента для постоянных магнитов (сплавы 52К11Ф, 52К12Ф и др.) по ТУ
Лента для каталитических нейтрализаторов по ТУ Х15Ю5, Х23Ю5	
Лента для резисторов и деталей полупроводниковых изделий ТУ Х15Ю5	
Лента для кнопок, одежды и другой металлофурнитуры ТУ 14-165-308-91 и др.	
Лента термообработанная для шабровки валов бумагоделательных машин ТУ 1231-009-00187180-2001	

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Различные участки завода выполняют определенные технологические задачи



01

Электросталеплавильный участок

Оснащен современным плавильным оборудованием: индукционно-плавильными и вакуумными печами общей мощностью до 600 т/мес. и оборудованием подготовки шихтовых и огнеупорных материалов.

02

Горячепрокатный участок

Оснащен уникальным полосовым станом горячей прокатки мощностью до 600 т/мес. горячекатаной ленты шириной от 80 мм до 270 мм, толщиной от 2 мм до 4 мм. Оборудованием для зачистки и поверхностной обработки кузнечной заготовки.

По требованию заказчика возможно получение горячекатаной полосы толщиной до 16 мм и до 400 мм с 2026 года.

03

Участок горячейковки

Оснащен газовой двухкамерной печью, 3-х тонным паровоздушным кузнечным молотом мощностью до 650 т/мес.

04



Холоднопрокатный участок

Оснащен высокопроизводительными станами холодной прокатки мощностью до 3000 т/мес., современными линиями отделки поверхности, линиями продольной и поперечной резки на заданные размеры, уникальным центром обработки кромок.



05

Участок термической обработки ленты

Оснащен различными современными печами, предназначенными для термообработки (закалка, отпуск, отжиг, нормализация) прецизионных сплавов и углеродистых марок стали.

06

Вспомогательные участки

Предприятие оснащено инструментально-механическими участками для изготовления оснастки, деталей, инструмента. В составе участка имеются токарные, фрезерные, шлифовальные и другие станки.

07

Виды выплавки

- вакуумно-индукционная выплавка,
- электрошлаковый переплав,
- открытая-индукционная выплавка,
- сифонная разливка.



ЗАКАЗЧИКИ

ООО «ПЗПС» поставляет продукцию предприятиям космической промышленности, машиностроения, радиоэлектроники, электротехники, приборостроения, самолетостроения, судостроения, атомной отрасли.





НИИ «Полюс» им. М.Ф. Стельмаха



АО «Вологодский
оптико-механический завод»



Улан-Уданское приборостроительное
производственное объединение



АО «Концерн ВКО «Алмаз-Антей»



Акционерное общество «Мичуринский
завод «Прогресс»

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Продукция завода проходит контроль качества в пяти испытательных лабораториях. Благодаря тщательному контролю мы гарантируем высокое качество и точные характеристики изделий в соответствии с требованием ГОСТов на готовую продукцию.

01

Спектральная лаборатория контролирует химический состав на всех этапах производства.

02

Механическая лаборатория измеряет механические свойства каждой выпускаемой единицы продукции.

03

Металлографическая лаборатория изучает микроструктуру выпускаемых сплавов, проводит аналитические и исследовательские работы.

04

Физическая лаборатория исследует магнитные свойства, электросопротивление и температурный коэффициент линейного расширения.

05

Лаборатория линейно-угловых измерений контролирует поверхностные и геометрические параметры продукции.

ISO
9001:2015
Certified





НИЦ | ПЗПС

Научно-исследовательский центр

Широкопрофильные научные исследования и разработка современных проектов на базе производственных мощностей и интеллектуальной собственности ООО «ПЗПС», исследование новых тенденций в металлургии, усовершенствование технологических процессов, финансирование инновационных идей, привлечение молодых специалистов, команд и компаний.

Подробнее на сайте ➔ pzps.tech/nic



Привлечение инновационных идей и технологий



Разработка и усовершенствование технологий производства



Производство от опытной до промышленной партии



Реализация перспективных идей и технологий в коммерческие проекты

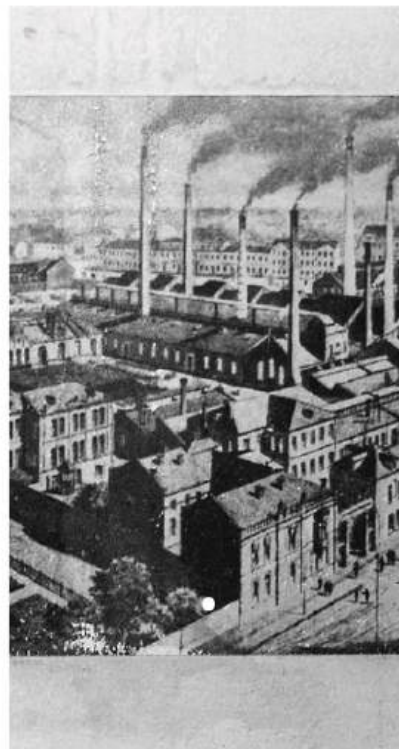


Привлечение талантливых специалистов, изобретателей, идейных людей



ИСТОРИЯ ЗАВОДА

Морскими воротами Санкт-Петербурга называют Васильевский остров. В середине XIX века здесь бурно проходило зарождение российской промышленности, в том числе 21 июня 1857 года был организован чугунолитейный и бронзовый завод. Предприятие было основано с упором на производство чугунно-литейных и бронзовых изделий. На протяжении более чем полуторавековой истории завода менялись его название, ассортимент продукции и собственники, развивались технологии и производственные подходы, за территорией завода сменяли друг друга исторические эпохи. Но завод всегда непрерывно работал вплоть до наших дней, пронеся через годы заботу о металлургических традициях и сохраняя коллектив.



Датой основания завода
является 1857 год

1857

НОВЕЙШАЯ ИСТОРИЯ

2007

Все производства Ленинградского сталепрокатного завода объединены в Петербургский завод прецизионных сплавов.

2008–2014

В кризисы 2008 и 2014 годов удалось сохранить ценные квалифицированные кадры. Это помогло впоследствии передать опыт молодым поколениям металлургов и заложить основы будущего роста объемов производства.



2022–2025

Проводятся мероприятия по капитальным ремонтам и модернизации действующего оборудования, повышение квалификации сотрудников, ведется набор высококвалифицированных специалистов, создаются новые службы для улучшения качества и увеличения выпуска готовой продукции.

Осуществляется закупка нового оборудования: продольные линии резки, открытая индукционная печь, вакуумная печь 0,5 тонн, лабораторная вакуумная печь, лабораторная индукционная печь, печи электрошлакового переплава, стан холодной прокатки 350, печи с выкатным подом для подготовки шихтовых материалов, приборы в спектральную и физическую лаборатории и многое другое.

На базе предприятия создан лицензированный учебно-методический центр.

На основе производственного и научного потенциала предприятия создан научно-исследовательский центр, который уже ведет работы по освоению новых сплавов и разработке аналогов импортных сплавов.

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

01

Реализация проекта нового цеха, оснащенного станом горячей прокатки 500 и станом холодной прокатки 500. Увеличение ширины выпускаемой продукции до 450 мм.

02

Организация производства глубокого передела из лент и проволоки в готовую продукцию: пружинные изделия, плющенная лента, фасонные высокоточные профиля, полотна для бесконечных пил и резательного инструмента, сетки, цельнотянутые трубы малого диаметра, спирали нагрева и прочее.

03

Реализация проекта Научно-исследовательского центра ПЗПС до ведущего в России в области исследований и производства прецизионных, специальных и нержавеющей сплавов и сталей.

2025-2028

04

Организация производства катанки, специальных профилей и проволоки из прецизионных, специальных, нержавеющей сплавов и сталей.

05

Развитие собственного Учебно-методического центра по обучению производственного персонала до ведущего учебного заведения по дополнительному образованию в Санкт-Петербурге.

06

Модернизация участка изготовления микронных лент толщиной 1,5 микрона.

ПЗПС В ЦИФРАХ

4 600 000 000

Общий объем инвестиций
в модернизацию новой
производственной площадки
с 2022 по 2029 годы

5

5 испытательных
аттестованных
лабораторий в составе
Центральной заводской
лаборатории

300

более 300
профессионалов
в штате

100

более 100 видов
прецизионных
сплавов

60

60 лет опыта
в производстве
прецизионных сплавов

14

новых видов сплавов
освоено с 2022 года

НОВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ПЗПС



Поставка и монтаж
нового оборудования

1. Цех высокоточной металлургии
2. Цех горячей прокатки (стан 500)
3. Цех холодной проката
4. Сортопрокатный цех

г. Санкт-Петербург

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

01

Полный контроль качества на всех этапах производства

02

Разработка новых марок сплавов под требования клиента
в собственном научно-исследовательском центре

03

Участие в программах импортозамещения
и технологического суверенитета

04

Производство полностью отечественных продуктов

05

Оперативные технические доработки
продукта при необходимости

06

Поддержка высококвалифицированными
техническими специалистами



ИМПОРТО- ЗАМЕЩЕНИЕ

Наше предприятие является завершающим этапом металлургии и основой технологической цепочки для дальнейшего передела продукции в готовые высокотехнологичные изделия и приборы для различных отраслей российской промышленности.

Стремясь лидировать в развитии, освоении, производстве в отрасли прецизионных сплавов следовать программе развития металлургии в Российской Федерации.

Применение

Электродвижущие агрегаты в авиастроении, вертолетостроении, ракетостроении, военном машиностроении, БПЛА и прочим гражданском использовании.

Сплавы

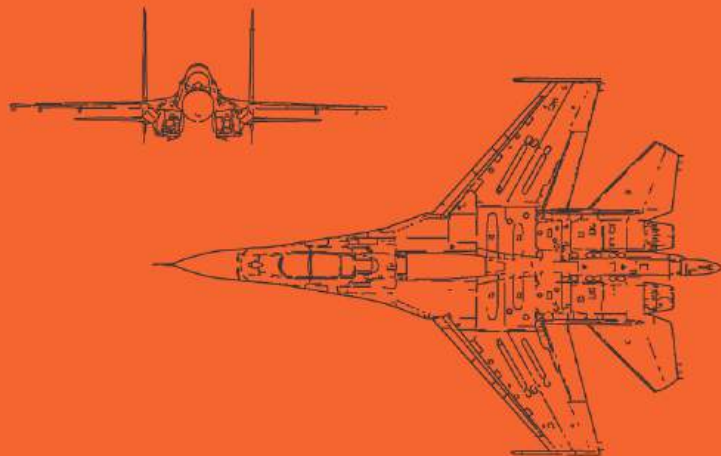
01

Наши сплавы 49K2ФА +Ta+V+Nb.

Аналоги VACODUR 49, VACODUR 50, VACODUR S Plus, VACOFLUX 50, VACOFLUX 48, Supermendur, Permendur.

Наши сплавы 27KX.

Аналоги HiperCo 27, Vacoflux 27, AFK 524, Cs-5.



это прецизионные сплавы, относящиеся к группе прецизионных магнитно-мягких сплавов.

ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

Наивысшая магнитная проницаемость в слабых полях.
Экранирование электромагнитного излучения.

НАШИ СПЛАВЫ

АНАЛОГИ

81НМА, 80НМ

E3, E4, PC, PCS, Alloy No4, Superalloy

79НМ

Mumetall, Permalloy

50Н

F3, PB-1, YEN-45, Alloy No2, Permalloy

Основные заказчики

АО «Мичуринский завод «Прогресс», АО «ОКБ
78», АО «НИИ «Полюс» им. М. Ф. Стельмаха».

02

СПЛАВ KOVAR – СПЛАВ 29НК

Это прецизионный сплав, относящийся к сплавам с заданным термическим коэффициентом линейного расширения. Идет успешное освоение для выхода на промышленные поставки.

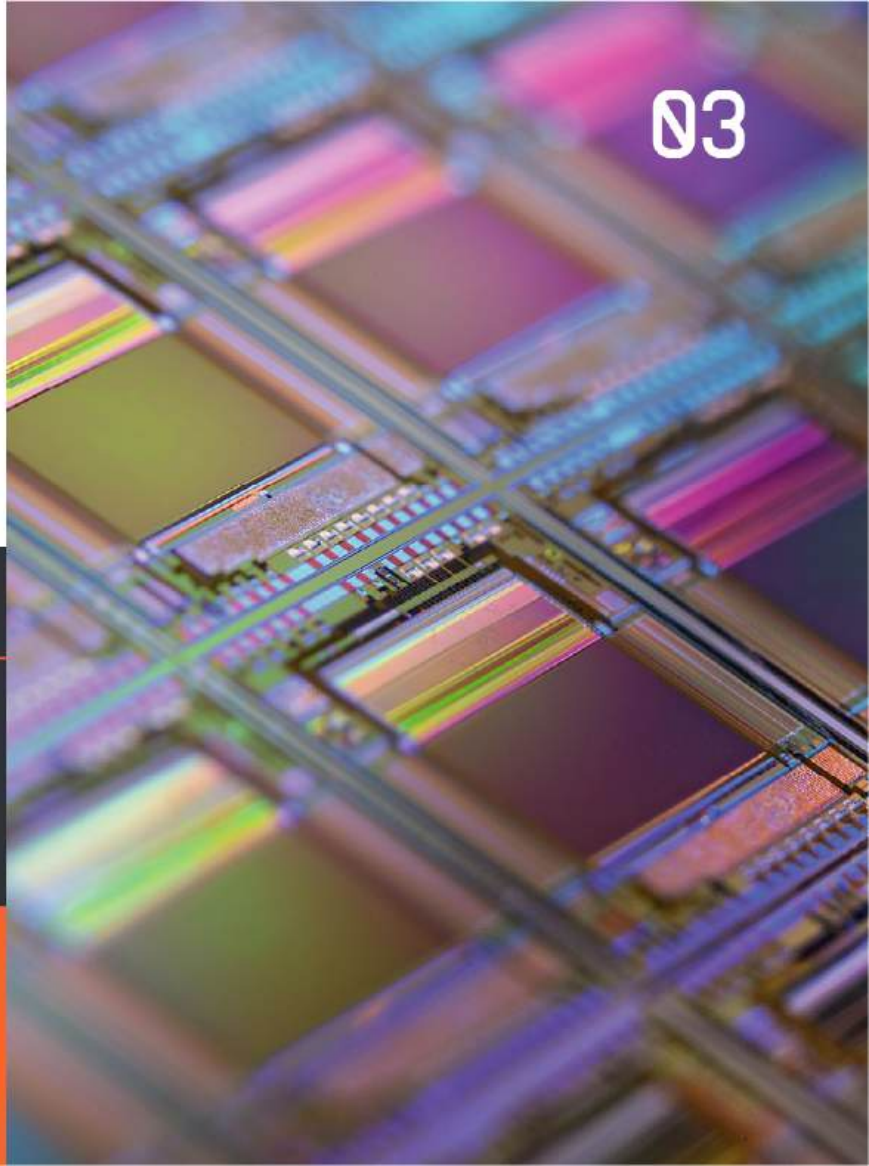
Применение

В производстве металлокерамических корпусов для интегральных микросхем и микроэлектроники. В коммутационной технике.

Крупнейшие заказчики

АО «Завод полупроводниковых приборов», АО «Завод «МАРС», производители релейной техники.

03



ОСВОЕННЫЕ СПЛАВЫ С ОСОБЫМИ СВОЙСТВАМИ

Сплав NM23XIO-ИЛ, толщина ленты 3-5 микрон.
Производство постоянных, прецизионных,
защищенных, металлофольговых резисторов.

Жаростойкая аустенитная сталь, жаропрочные
сплавы ХН78Т, NN 625, NN 718. Производство
сеток и комплектующих для газотурбинных
генераторов.

Производство подложки для сверхпроводников,
аналогов сплава NN C-276 и NN 600.

Крупнейшие заказчики:

АО «Высокотехнологический
научно-исследовательский институт
неорганических материалов имени академика А.А.
Бочвара» (АО «ВНИИНМ»), АО ГМК «Норильский
Никель», Суперокс (ООО С-Инновации),
Непубличное акционерное общество «Ресурс».

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОРМОЗНЫХ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ И КРУПНОГАБАРИТНОЙ АВТОТЕХНИКИ

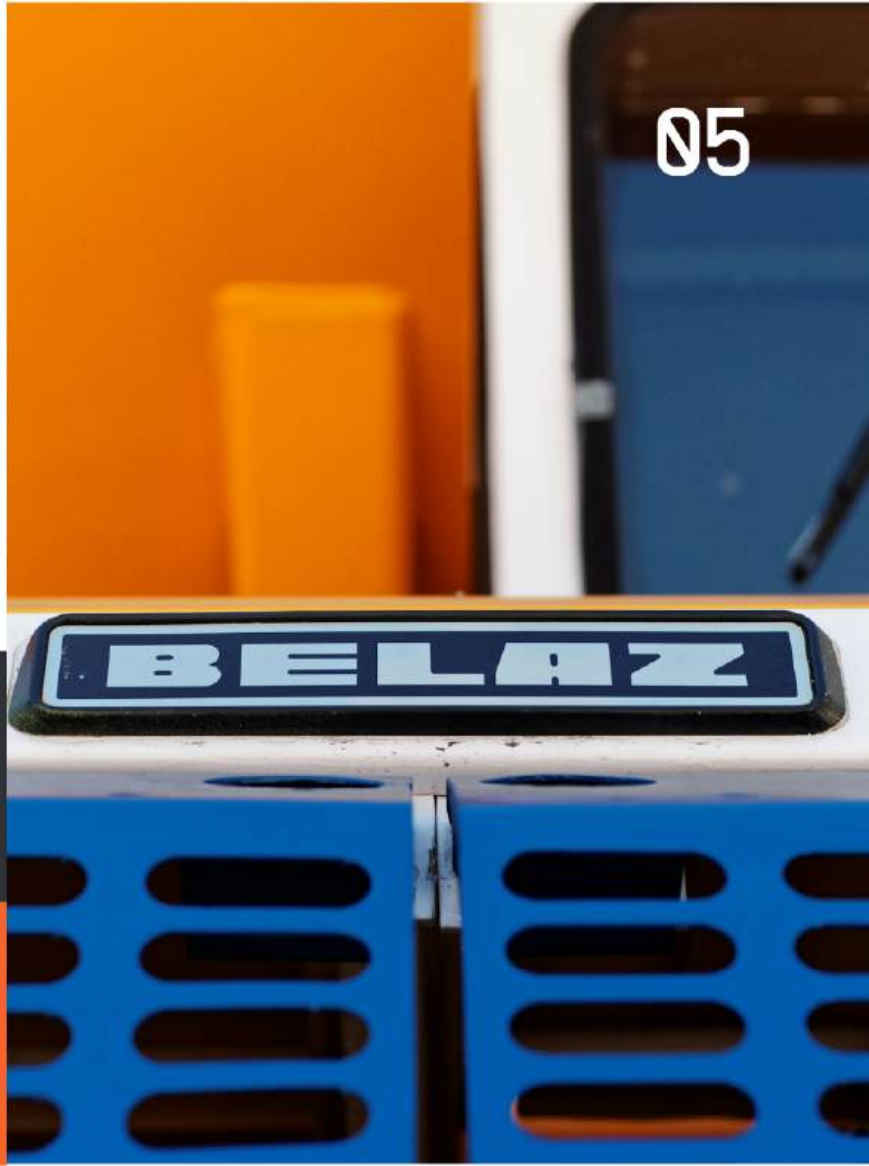
Сплав Fethral, Kanthal (марки X15Ю05, X23Ю05, X23Ю05Т) – лента из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением.

Для производства
катализаторов
автомобильной техники

Крупнейшие заказчики

ОАО «БЕЛАЗ», АО «НЭВЗ», ООО «ПЗТГ», Dinex RUS.

05



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛУГИ

Выплавка и производство поковок

01	Выплавка сплавов с использованием чистых шихтовых материалов, таких как железо, кобальт, никель, хром, молибден и другие.
02	Выплавка в открытых индукционных печах вместимостью 1 т и вакуумных индукционных печах вместимостью 0,5 т.
03	Повышение качества и точности химического состава сталей и сплавов путем электрошлакового переплава.

Производство подката из сталей и прецизионных сплавов

Осуществляем горячий прокат металла для модификации формы или размеров металлической заготовки. Работы проводим на полосовом стане горячей прокатки, который предусматривает предварительный подогрев заготовки в печи.

Стандартная толщина получаемой горячекатаной ленты	от 2,5 мм до 4 мм
Возможно получение горячекатаной полосы толщиной	до 16 мм
Допустимая масса заготовок	от 75 кг до 350 кг

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛУГИ

Производство холоднокатаного плоского проката из сталей и прецизионных сплавов

Изготавливаем холоднокатаную ленту с толщиной и шириной, соответствующими желаниям заказчика.

Стандартные размеры

Толщина

от 0,003 мм до 4 мм

Ширина

от 3 мм до 250 мм (с 2026 года – до 450 мм)

Производим обработку кромок ленты в соответствии с требованиями клиента.

Изготавливаем листы путем резки ленты на штрипсы в соответствии с заказом.

Термообработка ленты

Отжиг, нормализация, закалка, отпуск, старение как по установленным заказчиком режимам, так и по разработанным самостоятельно.

Термическая обработка в вертикальной и горизонтальной проходных печах.

Термообработка в защитной атмосфере для сохранения чистоты материалов и повышения их качества.

УСЛУГИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

01 **Определение химического состава**

низколегированных, высокоуглеродистых сталей и сплавов.

сталей и сплавов на никелевой, железо-кобальтовой, железной основах.

02 **Испытания для определения механических свойств металлов и сплавов**

на растяжение.

на глубину выдавливания сферической лунки (толщиной от 0,1 мм до 2 мм).

на твердость по Роквеллу, Виккерсу.

03 **Исследование структуры образцов**

04 **Определение магнитных свойств материалов**

05 **Точные замеры геометрических параметров ленты на соответствие требованиям ГОСТов на готовую продукцию**

Оборудование лабораторий проходит периодическую поверку и аттестацию
Измерения проводятся в соответствии с требованиями ГОСТов и ТУ

КОНТАКТЫ



Адрес завода

Санкт-Петербург, В.О., 27-я линия
д. 6, корп. 1 лит. 3

Отдел продаж

+7 812 740 76 87
sales@pzps.tech

Дирекция завода

+7 812 740-76-66
info@pzps.tech

Научно-исследовательский центр

+7 812 740 76 55
+7 915 961 03 44
science@pzps.tech

www.pzps.tech

