Procédure correcte de montage des bagues de chariot et de guidage



Les bagues Xcalibre en thermopolymère avancé sont des paliers haute performance. Elles offrent un faible frottement, une résistance élevée à l'usure, une stabilité dimensionnelle et la capacité de fonctionner avec peu ou pas de lubrification, même dans des environnements sales ou humides.

Outils et équipements nécessaires pour le montage avec serrage :

- Congélateur (−18 °C / 0 °F)
- Morceau de bois (pour protéger la bague)
- Maillet en caoutchouc ou en nylon
- Presse d'atelier (autre méthode de montage)

TRÈS IMPORTANT – Pour bien préparer les bagues, placez-les au congélateur à −18 °C (0 °F) pendant au moins 30 minutes. Terminez le montage dans les 5 minutes.

N'UTILISEZ PAS DE COPASLIP NI D'AUTRE GRAISSE POUR MONTER LES PALIERS EN PLASTIQUE.

Sur une surface plane ou un marbre d'atelier, alignez soigneusement les bagues avec les alésages et placez le morceau de bois par-dessus.

Commencez lentement et régulièrement en frappant légèrement le morceau de bois avec le maillet en caoutchouc. La bague doit entrer progressivement dans l'alésage. Pendant la frappe, veillez à ce qu'elle reste parfaitement dans l'axe.

Faites attention lors des premiers coups de maillet afin de ne pas endommager les bords des bagues.

Si vous utilisez une presse d'atelier, appliquez d'abord une légère pression jusqu'à ce que la bague soit complètement en place, en veillant à ce qu'elle reste parfaitement dans l'axe.