

SCHEDA TECNICA

TIPO GAS REFRIGERANTE: R427A

R427A CARATTERISTICHE STANDARD	VALORE LIMITE
Composizione R32	15% (+ 2.0%)
Composizione R125	25% (+ 2.0%)
Composizione R134a	50% (+ 2.0%)
Composizione R143a	10% (+ 2.0%)
Contenuto dell'acqua	≤ 10 ppm peso
Acidità (HCI)	≤ 1 ppm peso
Purezza	99,5% Volume
Contenuto non condensabile (fase gassosa)	≤ 1,5% Volume

DESTINAZIONI D'USO

Miscela "non azeotropica" (HFC) utilizzato per sostituire l'R22 (HCFC) nella refrigerazione e il condizionamento dell'aria in installazioni ad espansione diretta.

OLIO DI REFRIGERAZIONE

Utilizzare un olio poliestere (POE).

NORMATIVA

L'utilizzo di R427A è disciplinato dal regolamento europeo n° 573/2024 assieme al recupero obbligato. Fare riferimento alla normativa vigente del proprio Paese.

Massa molare	g/mol	90.44
Punto di fusion	°C	N/A
Punto di ebollizione (a 1.013bar)	°C	- 42.97
Densità del liquido saturo a 25°C	Kg/m3	1129
Densità del vapore saturo al punti di ebollizione	Kg/m3	4.85
Tensione del vapore a		
25°C	Bar	11.43
50°C		21.25
Conducibilità termica a 25°C		
- Liquido	W/(m.K)	0.079
- Vapore a 1.013 bar		0.014
Temperatura critica	°C	85.3
Pressione critica	Bar	43.92
Densità critica	Kg/m3	490
Calore latente di vaporizzazione al punto di ebollizione	KJ/kg	236.52



Mariel Srl





Viscosità specifica a 25°C		
- Liquido	10-3 Pa-s	0.154
- Vapore a 1.013 bar		0.012
Calore specifico a 25°C		
- Liquido	kJ/(kg.K)	1.517
- Vapore a 1.013 bar		0.847
Rapporto Cp/Cv a 25° sotto 1.013bar	-	1.135
Infiammabilità	-	Non infiammabile
Classificazione NF-EN 378 / ASHRAE	-	A1
Potenziale sull'effetto Ozono	(R -11 = 1)	0
GWP	(CO2 = 1)	2138





