

# /100 % Kennzeichnung und Verifizierung



Normalerweise wird ein Prozess umso komplexer, je mehr Komponenten man ihm hinzufügt. Das Traceable Quality System vereint alle Funktionen in seiner zentralen Steuerung und macht die Bedienung dadurch so einfach und sicher wie möglich. Der modulare Aufbau ermöglicht die vollständige Integration von Kennzeichnung und Verifizierung, Etikettierung, Wiegen, Metalldetektion und vielen weiteren Aufgaben für eine außergewöhnliche Vielfalt an Produkten.

# / Modularität. Vom Integrationskit bis zur Komplettlösung

Durch den modularen Aufbau können wir das Traceable Quality System auf unterschiedlichste Anforderungen anpassen. Je nach Größe, Form, Gewicht und Geschwindigkeit des Produktes kombinieren wir die geeigneten Module. So erhalten unsere Kunden eine Lösung, die perfekt auf ihre individuellen Ansprüche zugeschnitten ist. Und dieses Versprechen endet nicht mit der Auslieferung. Alle Funktionen sind vollständig in das System integriert. Das bedeutet, dass der Bediener alle Komponenten über eine zentrale Benutzeroberfläche steuert. Produktwechsel, Artikeleinrichtung und Layoutänderungen werden dadurch minimal fehleranfällig und maximal benutzerfreundlich.

## Benefits

- Ein System
- Eine Bedienoberfläche
- Ein Kontakt
- Ein Servicepartner
- Unendliche Möglichkeiten



Mit einer Fertigungstiefe von 85 % sind wir in der Lage, selbst bei Herausforderungen in der globalen Lieferkette höchste Qualitätsstandards zu erfüllen und kürzeste Lieferzeiten zu realisieren. Das erlaubt uns gleichzeitig, die Module so vielfältig zu gestalten, dass wir Lösungen für die unterschiedlichsten Produktformen und Verpackungsarten anbieten können.



Diese gängige Basiskonfiguration kennzeichnet, verifiziert und wiegt Produkte auf einer minimalen Fläche von nur 1.000 mm Länge. Sie wird in der Regel eingesetzt, um Mindesthaltbarkeitsdaten und Chargennummern auf Schachteln zu drucken.

In Klarschrift und Code. Wer vorausschauend plant, wird sich freuen, dass dieses System bei Bedarf für eine vollständige Serialisierung aufgerüstet werden kann.



Insbesondere bei der Verarbeitung von Lebensmitteln ist es sinnvoll, das Produkt im gleichen Prozessschritt zu wiegen, zu kennzeichnen und auf metallische Fremdkörper zu untersuchen. Diese Konfiguration deckt alle diese Funktionen ab und vereint sie unter einer zentralen Steuerung. Sie wird meist zur Etikettierung auf der Ober- und Unterseite von Tiefziehverpackungen oder flachen Kartons eingesetzt.

Man könnte meinen, dass man für größere Formate wie z.B. Versandkartons ein ganz anderes System entwickeln muss. Tatsächlich unterscheiden sich hier nur die Module für das Produkthandling, die an die größeren Dimensionen angepasst sind.

Da diese Pakete meist individuelle Daten zur Serialisierung, Aggregation oder zum Versand enthalten, kommt für diese Anwendung das Track & Trace-Modul zum Einsatz.

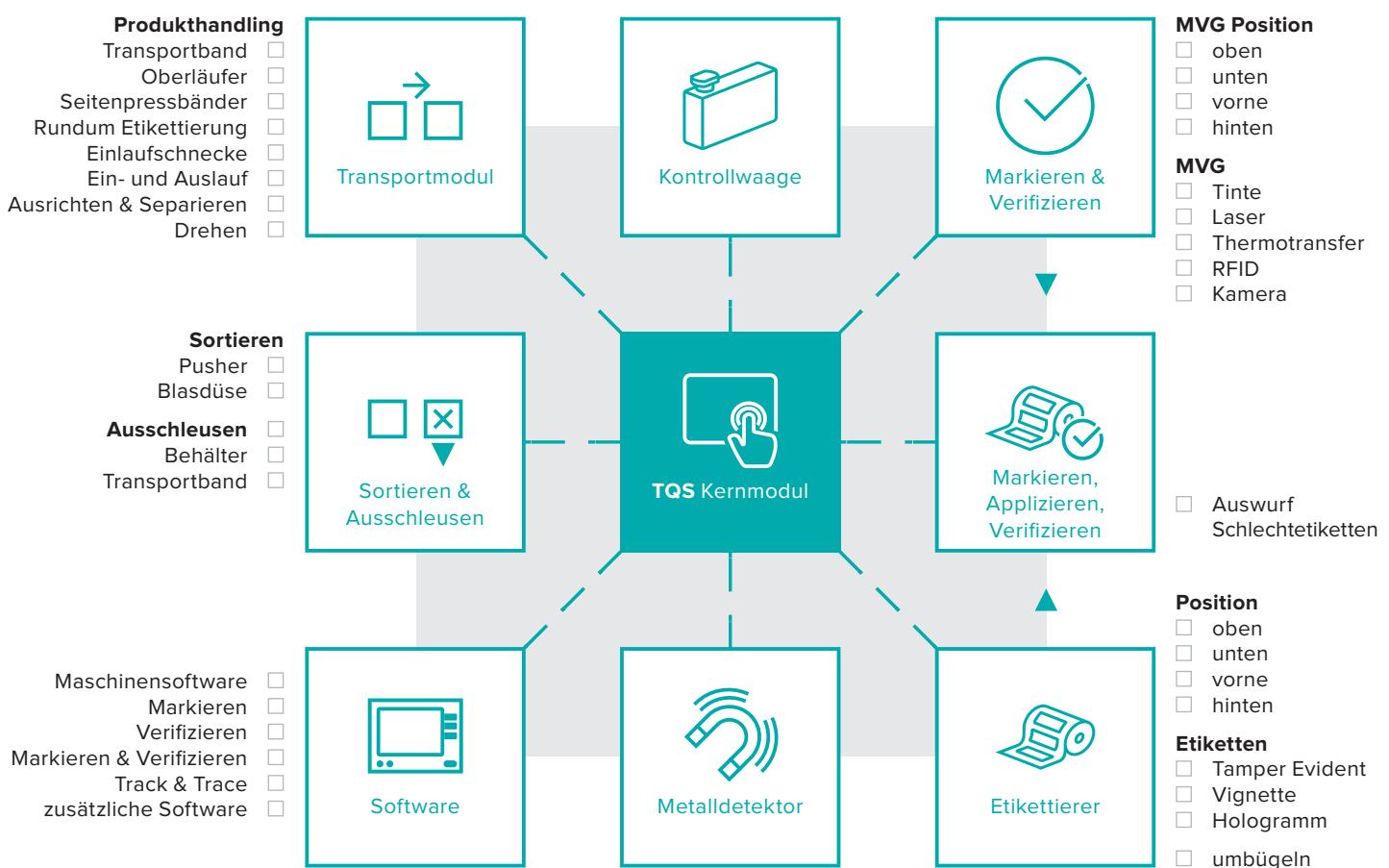


# Traceable Quality System

## Mehr Leistung, weniger Kosten

Wir passen das System an die Anforderungen unserer Kunden an. Vom Kontrollwiegen über Markieren und Verifizieren, Metalldetektion, Etikettieren bis hin zur vollständigen Serialisierung und Aggregation – jede Funktion ist integriert. Auch wenn wir existierende Anlagen durch unsere Integrationskits ergänzen, erhält der Kunde ein abgestimmtes System und nicht nur unabhängige Komponenten.

Wegen der großen Bandbreite an Handling-Modulen lässt sich das System problemlos an die unterschiedlichsten Produktgrößen und Verpackungsarten anpassen. Unabhängig davon, ob es direkt nach dem Füller oder am Ende der Verpackungslinie eingesetzt wird: das Ergebnis ist, dass nur 100 % verifizierte Produkte den Prozess verlassen. ▲



	Min	Max
Länge* (mm)		
Höhe (mm)		
Breite (mm)		

	Min	Max
Gewicht (g)		
Geschwindigkeit (ppm)		

\* in Laufrichtung

T +41 62 74588 77  
 rothrist@witronic.ch  
 www.witronic.ch

**WITRONIC** **WIPOTEC**