

## Ventos 80



Fahrbarer Nass-/Trockensauger mit 2 leistungsstarken Motoren. Massives Metallfahrwerk mit kippbarem Behälter aus INOX-Material. Grosse Hinterräder und robuste vordere Lenkrollen für uneingeschränkte Bewegungsfreiheit. Der Ventos 80 ist die ideale Lösung für Anwender, die Wert auf hohe Kapazität und eine enorme Saugleistung legen.

## Ventos 80 Pump



Besonders Leistungsstarker Nass- & Trockensauger auf Fahrgestell mit integrierter Ablasspumpe für den Dauerbetrieb. Für schnelles und problemloses Aufsaugen wie zum Beispiel von Schmutzwasser aus überfluteten Räumen, oder für andere Abpump-anwendungen. Ideales Gerät für Gewerbe- und Industriebetriebe, Notdiensten, Rettungsdiensten und der Feuerwehr.

Technische Daten	Ventos 80	Ventos 80 Pump
<b>Art.-Nr.</b>	58374-CH	58375-CH
<b>Kesselinhalt</b>	80 l	80 l
<b>Vakuum</b>	225 mbar	225 mbar
<b>Luftmenge</b>	8.520 l / min.	8.520 l / min.
<b>Motorleistung</b>	2,2 kW / 230 Volt	2,2 kW / 230 Volt
<b>Gewicht (ohne Zubehör)</b>	20,3 kg	29 kg
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	610 x 520 x 920 mm	620 x 1115 x 960 mm
<b>Elektrokabellänge</b>	10 m	10 m
<b>Schalldruckpegel</b>	62 db(A)	62 db(A)
<b>Tauchpumpe Leistung</b>	-	370 W
<b>Pumpleistung</b>	-	max. 220 l/min.
<b>Förderhöhe</b>	-	max. 8 m (20 l/min.)

Lieferumfang		
Bezeichnung	Artikelnummer	Artikelnummer
1 Saugschlauch Ø40mm, 2,5m	6010500	6010500
2 Saugrohr „S“	2511600	2511600
1 Bodendüse, trocken	6010000	-
1 Bodendüse, nass	6010011	6010011
1 Pinseldüse	2511615	-
1 Fugendüse	2511610	2511610
1 Textilfilter	6830000	-
1 Papier-Staubbeutel	-	-
1 Vlies-Staubbeutel	-	-
1 Nylon Motorschutzfilter	3001016	3001009