



## R-Aqua CGW Monobloc

unidade bomba de calor, ventiladores de condensação axiais,  
compressores herméticos Scroll Inverter a R32



### INFORMAÇÃO GERAL

#### Vantagens

- R32: baixo GWP.**
- Classe A+++ / A++.**
- Temperatura de água quente até 60º C.**
- Gestão de AQS por válvula de 3 vias.**
- Display Touch de serie.**
- Interface através de APP.**
- Opção de depósito integrado sob a unidade.**

#### Gama

**6 modelos disponíveis:**

- De 4 a 13 kW de arrefecimento.
- De 6 a 15,5 kW de aquecimento.

#### Aplicação / Utilização

Bomba de calor para produção de AQS e/ou climatização.

#### Construção/ Composição

- Estrutura em aço galvanizado lacado.
- Compressor hermético, do tipo Twin DC Inverter, com injeção de vapor, equipado com proteção térmica e resistência.
- Válvula de expansão eletrônica.
- Circuito de arrefecimento, com economizador.
- Permutador R32-H2O em inox devidamente isolado, equipado com resistência anti gelo.
- Circuito hidráulico equipado com bomba circuladora EC, válvula de purga automática, válvula de segurança, vaso de expansão e filtro.
- Permutador R32-Ar em cobre, com alhetas em alumínio com tratamento anticorrosivo epóxi Golden Fin.
- Ventilador de condensação axial, com motor EC de velocidade variável, com proteção térmica.
- Controlo integrado com interface por display touch, responsável pela gestão da bomba de calor e do sistema de aquecimento, em função dos vários requisitos:
  - Controlo da válvula de 3 vias, para produção de AQS e da válvula de 2 vias para comutação entre sistema de aquecimento/arrefecimento.
  - Inclui sonda de temperatura exterior, para interior e para depósito de AQS.
  - Ciclo anti Legionella.
  - Gestão de uma fonte de calor adicional.
  - Funcionamento a baixo ruido ou consumo, definido na programação horária.
  - Interface RS 485 e por APP via smartphone e tablet.

## Opções

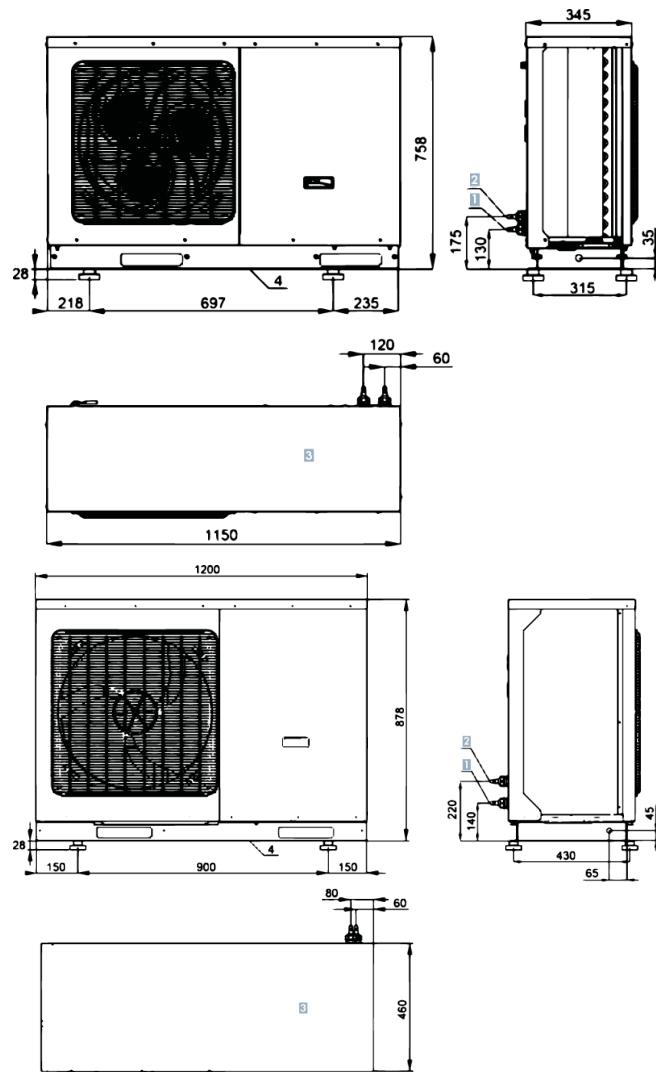
- Depósito de Inércia de 70l, classe A, para integração sob a unidade exterior.
- Kit hidráulico de ligação entre a unidade e o depósito.
- Válvula de 3 vias para produção de AQS
- Bateria elétrica suplementar.
- Apoios antivibráticos.
- Cabo de 20 m para o display.

## Acondicionamento

- Vendido à unidade.

## Descrição Técnica

### ATRAVAMENTOS



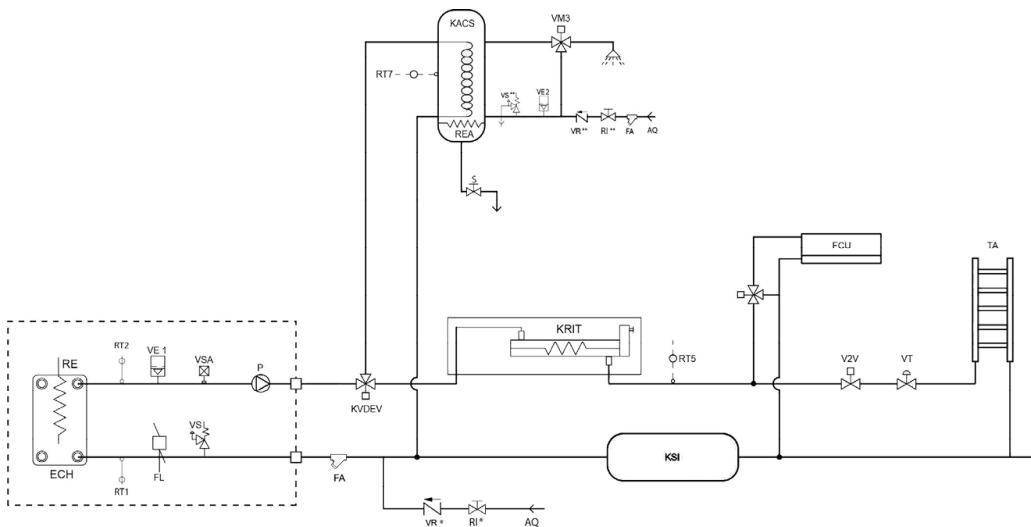
- 1 Entrada de água
- 2 Saída de água
- 3 Alimentação
- 4 Drenagem de condensados (DN 16 mm)

## LIMITES DE UTILIZAÇÃO

- Instalação possível apenas no exterior.
- Temperatura de funcionamento: de -25° C até 45° C.

## MONTAGEM E LIGAÇÃO

## ESQUEMA DE PRINCÍPIO: PRODUÇÃO DE AQS E CLIMATIZAÇÃO



## SELEÇÃO

TABELA DE SELEÇÃO PARA R-AQUA CGW MONOBLOC

Modelos	06 M	08 M	10 M	14 M	16 M	16 T
Capacidade de aquecimento <sup>1)</sup>	kW	6	7,5	10	14	15,5
C.O.P.	-	3,8	3,75	3,7	3,35	3,3
Capacidade de aquecimento <sup>2)</sup>	kW	6	7,5	10	14	15,5
C.O.P.	-	5	4,6	4,61	4,35	4,31
Capacidade de arrefecimento <sup>3)</sup>	kW	4	5	7,8	12	13
E.E.R.	-	3,1	3,1	3,15	2,9	2,65
Capacidade de arrefecimento <sup>4)</sup>	kW	5,8	6,8	8,8	12,5	14,5
E.E.R.	-	4,3	4,3	4,49	4,1	3,77
Pdesignh (EN 14825) <sup>5)</sup>	kW	5	6	9	11	13
SCOP (EN 14825)	-	4,7	4,65	4,48	4,28	4,18
$\eta_s$	%	185	183	176	168	164
Classe energética	-	A+++	A+++	A+++	A++	A++
Pdesignh (EN 14825) <sup>6)</sup>	kW	6	7	8	11	13
SCOP (EN 14825)	-	3,23	3,25	3,23	3,2	3,2
$\eta_s$	%	126	127	126	125	125
Classe Energética	-	A++	A++	A++	A++	A++
Pressão acústica	dB(A)	38	39	43	44	46
Pressão disponível no circulador	kPa	69	66	77	50	42
Alimentação	V-ph-Hz	230-1-50				400-3+N-50
Corrente	A	5,6	7	10,8	18	21,3
Peso	kg	109	109	166	166	166

Capacidade de aquecimento: 1) ar = 7°C, 87%; água = 40/45°C; 2) ar = 7°C, 87%; água = 30/35°C

Capacidade de arrefecimento: 3) ar = 35°C; água = 7/12°C; 4) ar = 35°C; água = 23/18°C

Pdesignh (EN 14825): 5) performance sazonal em aquecimento a baixa temperatura 35°C;

6) performance sazonal em aquecimento a média temperatura 55°C

Pressão acústica: campo aberto (Q=2) a 5 m



Para a seleção do modelo mais adequado e validação de dados nas condições do seu projeto, entre em contacto com a nossa equipa de consultores.