

Farbe aus Tradition  
Colour as a tradition





## WIR BRINGEN FARBE IN IHRE PRODUKTE

Seit über 120 Jahren bringt scholz Farbe in die Welt – und das mit Leidenschaft, Tradition und Innovation. Was einst als kleiner Pigmenthandel begann, ist heute ein international agierendes Unternehmen, das stolz darauf ist, neben dem Handel auch hochwertige Farbpigmente zu Granulaten, Flüssigfarben oder Pigmentpräparationen für unterschiedlichste Anwendungen herzustellen. Durch die Entwicklung, Herstellung und den weltweiten Vertrieb unserer Produkte schaffen wir in über 85 Ländern einen Mehrwert für unsere Kunden und Partner. Dabei stehen Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit im Mittelpunkt unseres Handelns.

Nachhaltigkeit ist für uns nicht nur ein Ziel, sondern eine Verpflichtung. Wir setzen auf ressourcenschonende Herstellungsprozesse, reduzieren Emissionen und fördern den verantwortungsvollen Umgang mit Rohstoffen. Unsere Standorte in Recklinghausen und Partenstein spiegeln nicht nur unsere Entwicklung vom Handelshaus hin zu einem modernen Produzenten wider, sondern auch unser Engagement für eine umweltfreundliche Produktion.

Ob als Pulver, Granulat, Pigmentpräparation oder Flüssigfarbe – unsere Produkte werden passgenau auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt und mit Blick auf eine nachhaltige Zukunft gefertigt.

## WE BRING COLOUR TO YOUR PRODUCTS

SCHOLZ has been bringing colour to the world for more than 120 years – and this always with passion, tradition, and innovation. What once started as a small pigment trader, is an internationally operating company now that, besides the trading business, is proud to be a producer of granules, liquid colours, or pigment preparations on the basis of high-quality colour pigments for a wide variety of applications. Thanks to development, production, and the worldwide sales of our products, we create added value for our customers and partners in more than 85 countries. In this regard, the focus of our activities is on quality, innovation, and sustainability.

Sustainability is not just a goal for us, but an obligation. We rely on resource-conserving production processes, reduced emissions and promote a responsible handling of raw materials. Our locations in Recklinghausen and Partenstein not only reflect our development from a trading company to a modern producer, but also our commitment for an environmentally-friendly production.

No matter whether as powder, granules, pigment preparation or liquid colour – our products are precisely designed to the demands of our customers and are manufactured with a view to a sustainable future.

## UNSER ANTRIEB: KUNDEN-ZUFRIEDENHEIT UND QUALITÄT

Bei scholz steht der Kunde im Mittelpunkt. Kurze Wege, persönliche Betreuung und maximale Flexibilität machen uns zu einem geschätzten und nachhaltigen Partner in der Branche.

Die Qualität unserer Produkte sichern wir durch eine ökologisch verantwortungsvolle Produktion und langjährige Partnerschaften. Seit 1926 arbeiten wir eng mit dem weltweit führenden Hersteller von Eisenoxidpigmenten, der Firma Lanxess, als einem unserer Prinzipale in der Pigmentwelt zusammen. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, höchste Standards in Qualität und Nachhaltigkeit zu gewährleisten.

Kontinuität, Zuverlässigkeit und Verantwortung prägen unser Handeln – auch in Bezug auf unsere Familientradition. Gregor und Dennis Scholz führen das Unternehmen als Gesellschafter in der vierten Generation. In der heutigen, sehr volatilen Zeit setzen Sie mit Innovationsgeist und Nachhaltigkeitsbewusstsein immer noch einem klaren Fokus auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

Mit maßgeschneiderten Farb Rezepturen, innovativer Dosiertechnik und ausgeprägtem Service, erfüllen wir die Ansprüche des Marktes. Unser Ziel? Gemeinsam mit Ihnen eine bunte, nachhaltige und erfolgreiche Zukunft zu gestalten – und irgendwann unser 150-jähriges Jubiläum, gerne in fünfter Generation, zu feiern. Dafür möchten wir uns bei allen Geschäftspartnern für das Vertrauen und die langjährige Zusammenarbeit bedanken!

## OUR DRIVE: CUSTOMER SATISFACTION AND QUALITY

At SCHOLZ, the customer occupies centre stage. Short distances, personal support and a maximum of flexibility make us an appreciated and sustainable partner in the industry.

We assure the quality of our products through a production process carried out in an ecologically responsible manner and long-standing partnerships. Since 1926, we have been closely cooperating with Lanxess, the world's leading manufacturer of iron oxide pigments, being one of our principal suppliers in the world of pigments. This collaboration enables us to ensure the highest standards in quality and sustainability.

Our activities are characterised by continuity, reliability, and responsibility – what is also expressed in our family tradition. Gregor and Dennis Scholz manage the business as shareholders in the fourth generation. At the present very volatile time, they are still clearly focusing on the needs of our customers with spirit of innovation and awareness of sustainability.

We meet the demands of the market by means of customised colour formulations, innovative metering technology and excellent service. Our goal? To create a colourful, sustainable, and successful future together with you – and to celebrate our 150-year anniversary, preferably in the fifth generation, some day. In this regard, we would like to express our thanks to all our business partners for their trust and the long-lasting cooperation!



*G. Scholz*

Gregor Scholz



*H. Stöcker*

Heinrich Stöcker



*D. Scholz*

Dennis Scholz



## FARBE BEKENNEN IST UNSERE STÄRKE

### Pre-Sales-Service

- **Beratung und Hilfestellung** in farb- und produktspezifischen Fragen vor Ort
- Entwicklung von **Spezialfarbtönen** nach Kundenwunsch
- Eigene **Anwendungstechnik** und **Entwicklungslaboratorien**
- Herstellung von **Mustern** im Kundenmedium
- Enge Zusammenarbeit mit den **branchenspezifischen Fachlaboratorien** der jeweiligen Pigment-Hersteller
- Eigene Abteilung für **Produktsicherheit**

### Sales-Service

- **Produktion** auf modernen, umweltfreundlichen Anlagen
- Eigene Prüflaboratorien gewährleisten konstante **Produktqualität** in engen Toleranzen
- **Lieferfähigkeit und -sicherheit** gewährleistet scholz durch eigene Produktion und Logistik
- **Sonderverpackungen** nach den individuellen Konfektionierungswünschen der Kunden
- **scholz-Dosiertechnik** mit qualifiziertem Fachpersonal sowie einer engen Zusammenarbeit mit den führenden Dosieranlagenherstellern

### After-Sales-Service

- Umfassende nachhaltige **Betreuung** durch Pigmentspezialisten im Außendienst
- **Hilfestellung** bei farbmetrischen Problemen in der Endanwendung
- Durchführung von **Kundenseminaren** und **Fachvorträgen**
- Faire **Reklamationsbearbeitung**
- Stetige **Weiterentwicklung** der Produkte und Rezepturen im eigenen F & E Labor

”

*Wir möchten auch in Zukunft die hohen Qualitätsansprüche unserer Kundschaft erfüllen, dafür arbeiten wir Tag für Tag. Transparent und nachhaltig.“*

*“We want to continue to meet the high quality standards of our customers in the future, and we work towards this every day. Transparent and sustainable.”*

**Gregor Scholz**

## SHOWING COLOURS IS OUR STRENGTH

### Pre-Sales-Service

- **Advice and support** in colour- and product-specific issues right on site
- Design of **special colour shades** according to customer request
- Internal **research and development department**
- Production of **samples** using customers' aggregates
- Close co-operation with **sector-specific laboratories** of the respective pigment manufacturers
- Internal department for **product safety**

### Sales-Service

- **Production** in state-of-the-art and environmentally-friendly facilities
- Internal testing laboratories provide for consistent **product quality** within tight tolerances
- We ensure **reliability to supply and delivery capability** through own production and logistics
- **Special packaging** according to individual customer requirements
- **SCHOLZ Metering Systems** associated with skilled professional staff and close co-operation with leading manufacturers of metering systems

### After-Sales-Service

- Comprehensive and sustainable **support** from field service pigment specialists
- **Support and assistance** in case of colorimetric problems in the final application
- Organisation of **customer seminars** and **professional lectures**
- Fair **handling of complaints**
- Ongoing **further development** of the products and formulations carried out in an internal R & D laboratory



Passmuseum Timmelsjoch in Hochgurgel, Österreich. Eingefärbt mit Bayferrox® Pigmenten.  
Pass Museum Timmelsjoch in Hochgurgel, Austria. Coloured with Bayferrox® pigments.

## PIGMENTE FÜR DIE BAUINDUSTRIE

SCHOLZ hat für die Bauindustrie nicht nur eigene Produkte entwickelt, sondern bietet darüber hinaus auch eine Vielzahl von Handelsprodukten an. Die scholz Produktpalette ermöglicht es unseren Kunden, architektonische und städtebauliche Akzente zu setzen.

### Handelsprodukte:

- Bayferrox®- Eisenoxide als Pulver, Compact (C-Pigment) und Granulat
- Chromoxidgrün als Pulver
- Titandioxid als Pulver
- Ruß-Pigmente als Pulver oder geperlt
- Mischphasenpigmente, z.B. Kobaltblau

### Eigenprodukte:

- scholz Zementfarben als Pulver, hergestellt aus Bayferrox®-Eisenoxiden und weiteren Pigmenten
- scholz Zementschwarzen, hergestellt aus Ruß-Pigmenten bzw. Eisenoxid/Ruß-Mischungen
- scholz Flüssigfarben (Slurries), auf Basis von Eisenoxid, Chromoxid, Titandioxid, Kobaltblau- und Ruß-Pigmenten
- scholz Granulate, auf Basis von Eisenoxid, Chromoxid, Titandioxid und Ruß-Pigmenten
- Roofolan® Betondachstein- und Bordsteinfarbe
- scholz Dosieranlagen, geeignete Systeme für die automatische Dosierung aller Pigmentarten
- BetoFreshHS zur Sanierung von Betonflächen

## PIGMENTS FOR THE BUILDING INDUSTRY

SCHOLZ has not only developed its own products for the building industry but, in addition, offers a wide range of trading products. The product range of SCHOLZ enables our customers to create architectural and urban development highlights.

### Trading products:

- Bayferrox® iron oxide as powder, compact and granules
- Chromium oxide green as powder
- Titanium dioxide as powder
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Heucodur® mixed metal oxide pigments

### SCHOLZ products:

- SCHOLZ cement colours as powder made of Bayferrox® iron oxides and other pigments
- SCHOLZ cement blacks made of carbon pigments and iron oxide/carbon mixtures
- SCHOLZ liquid colours (slurries) based on iron oxide, chromium oxide, titanium dioxide and carbon black
- SCHOLZ granules based on iron oxide, chromium oxide, titanium dioxide and carbon black.
- Roofolan® Special coating for concrete roof tiles and kerb stones
- SCHOLZ metering systems, suitable systems for automatic metering of all pigment types
- BetoFreshHS for the renovation of concrete surfaces

## PIGMENTE FÜR DIE KUNSTSTOFFINDUSTRIE

Pigmente für die Kunststoffindustrie unterliegen besonderen Anforderungen. Licht- und Wetterechtheiten, Verzugsfreiheit und Temperaturbeständigkeiten sind einige Parameter, die das Anforderungsprofil eines geeigneten Pigmentes bestimmen. Darüber hinaus müssen in Frage kommende Farbmittel diversen nationalen und internationalen Gesetzen und Normen entsprechen. Das breite Produktspektrum ist auf das jeweilige Anwendungsgebiet abgestimmt:

- Bayferrox® Eisenoxidpulver in mikronisierter und nichtmikronisierter Form, auch hitzestabil
- Chromoxidgrün (Colortherm® Green) in Pulverform, mikronisiert und nichtmikronisiert
- Colortherm®, hitzestabile Eisenoxidpigmente
- Heucodur®-Mischphasenpigmente
- Ruß-Pigmente als Pulver oder geperlt
- Titandioxid als Pulver

## PIGMENTS FOR THE PLASTICS INDUSTRY

Pigments for applications in the plastics industry are subject to particular requirements. Light and weather fastness, non-warping properties and thermal stability are just some of the parameters defining the requirement profile of an appropriate pigment. Furthermore, the colouring matters taken into account have to comply with several national and international regulations and standards. We have adjusted our wide range of products to the respective field of application:

- Bayferrox® iron oxide powder as micronised and non-micronised types, also heat resistant
- Chromium oxide green (Colortherm® Green) as powder, micronised and non-micronised
- Colortherm®, heat resistant iron oxide pigments
- Heucodur® mixed metal oxide pigments
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Titanium dioxide as powder





## PIGMENTE UND PIGMENT-PRÄPARATIONEN FÜR DIE FARBEN- UND LACKINDUSTRIE

Für die Farben- und Lackindustrie hat scholz in den vergangenen Jahren ein umfassendes Produktprogramm aufgebaut. Mit dem dazugehörigen Know-how wollen wir ein kompetenter Ansprechpartner für organische und anorganische Pigmente und Pigmentpräparationen sein. Mit einer großen Produktvielfalt können wir heute Farbmittel für individuelle Lösungen anbieten.

### Handelsprodukte:

- Bayferrox® Eisenoxidpulver in mikronisierter und nichtmikronisierter Form, auch hitzestabil
- Chromoxidgrün (Colortherm® Green) in Pulverform, mikronisiert und nichtmikronisiert
- Colortherm®, hitzestabile Eisenoxidpigmente
- Heucodur®-Mischphasenpigmente
- Ruß-Pigmente als Pulver oder gepulvert
- Titandioxid als Pulver
- Ultramarinblau
- Bismutvanadat

### Eigenprodukte:

Wässrige Pigmentpräparationen, geeignet für alle gängigen Farbsysteme und Dosiermaschinen, welche die Kriterien der RAL UZ 102 erfüllen.

- Euronox®/Euronyl® LF2 für wässrige Fassadensysteme
- Euronox®/Euronyl® LF5 für POS-Abtönungen wässriger Bautenfarben
- scholz Lasurpastenkonzentrate
- Fertigung von Taylor-Made-Pigmentpräparationen

## PIGMENTS AND PIGMENT PREPARATIONS FOR THE PAINT AND VARNISH INDUSTRY

In the past, SCHOLZ has particularly been developing an extensive product line for applications in the paint and varnish industry. Combined with the associated know-how in this field, we intend to be the competent partner for organic and inorganic pigments and pigment preparations. Our wide variety of products now enables us to offer a colouring matter for any individual solution.

### Trading products:

- Bayferrox® iron oxide powder as micronised and non-micronised types, also heat resistant
- Chromium oxide green (Colortherm® green) as powder, micronised and non-micronised
- Colortherm®, heat resistant iron oxide pigments
- Heucodur® mixed metal oxide pigments
- Carbon black pigments as powder or in pearls
- Titanium dioxide as powder
- Ultramarine Blue
- Bismuth Vanadate

### SCHOLZ products:

Aqueous pigment preparations suitable for all current colour systems and dosing equipment that comply with the criteria of RAL UZ 102.

- Euronox®/Euronyl® LF2 for aqueous facade systems
- Euronox®/Euronyl® LF5 for POS tinting of water-based architectural paints
- SCHOLZ concentrated transparent scumble pastes
- Manufacture of tailor-made pigment preparations

## KOMPETENTER PARTNER FÜR EINE VIELZAHL VON WEITEREN BRANCHEN

scholz erfüllt alle notwendigen Anforderungen der unterschiedlichen Industrien, sowohl mit standardisierten als auch mit kundenoptimierten lösemittelfreien Produkten:

- Euronyl®/Euronox® MA für Papiererzeuger
- Euronyl®/Euronox® BfR für indirekten Lebensmittelkontakt
- Euronyl®/Euronox® APP für die Schleifpapierproduktion
- Euronyl®/Euronox® TX für die Textilherstellung
- Euronyl® EN für Applikationen, die EN71-3 und 71-9 erfüllen müssen
- Euronyl®/Euronox® FT für Düngemittel, erfüllen EN 2019/1009
- Color Wood Liquid für Holzhäcksel und Mulch

Zusätzlich entwickelt und erzeugt Scholz für alle erwähnten Sparten sowie für die latexverarbeitende Industrie funktionelle

- Rußpräparationen unter der Bezeichnung Euronyl® CB
- Titandioxidpräparationen unter dem Namen Euronox® TiO2

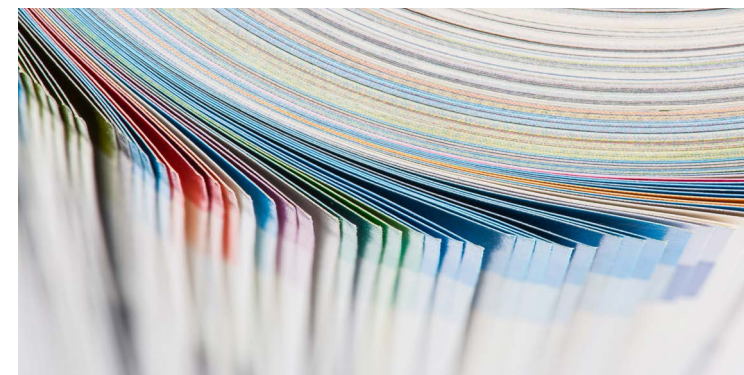
## COMPETENT PARTNER FOR A LARGE NUMBER OF OTHER SECTORS

SCHOLZ meets all essential requirements of the various industries both offering standardized and customized, solvent-free products:

- Euronyl®/Euronox® MA for paper manufacturers
- Euronyl®/Euronox® BfR for indirect food contact
- Euronyl®/Euronox® APP for the production of abrasive paper
- Euronyl®/Euronox® TX for the textile industry
- Euronyl® EN for applications that must comply with EN71-3 and 71-9
- Euronyl®/Euronox® FT for fertilizers, comply with EN 2019/1009
- Color Wood Liquid for wood chippings and mulch

For all sectors mentioned and for the latex processing industry, SCHOLZ develops and manufactures in addition functional

- Carbon black preparations under the name of Euronyl® CB
- Titanium dioxide preparations under the name of Euronox®



## SCHOLZ ALS LOHNFERTIGER

Durch unsere moderne Ausstattung und unsere langjährige Erfahrung aus der eigenen Veredelung aller Arten von Pigmenten und Herstellung von Präparationen, stehen wir unseren Kunden kompetent zur Seite. Über die reine Lohnfertigung mit Kundenmaterialien und Kundenverpackungen hinaus, bieten wir unseren Kunden an, auch eine Optimierung ihrer Rezepturen und Produkte zu erarbeiten.

In unseren Betrieben verfügen wir über moderne Dispergieraggregate, Mischer, Abfüllanlagen sowie Sprühtrockner. Darüber hinaus steht uns unser modern ausgestattetes Labor für Entwicklungen zur Verfügung.

- Pulver- und Flüssigmischungen
- Lohnverflüssigung (Dispergierung und Vermahlung)
- Sprühtrocknung/Granulierung
- Ab- und Umpackung

Abpackungen sind von der kleinsten Einheit bis hin zu Silo- oder Tankwagen möglich.



## SCHOLZ AS TOLL MANUFACTURER

Due to our state-of-the-art facilities and our long experience in the improvement of all types of pigments and the manufacture of preparations, we competently support our customers. Beyond mere toll manufacturing using customers' materials and packaging, we offer our customers to optimise their formulations and to evaluate the products.

Our factories are furnished with modern dispersing units, mixing machines, filling systems as well as spray dryers. In addition to that, our modern laboratory is available for research and development purposes.

- Powder and liquid mixtures
- Liquefaction (dispersing and grinding)
- Spray drying/granulation
- Packaging and repackaging

We provide packaging even in the smallest unit up to silo trucks and road tankers.





## LOGISTIK BEI SCHOLZ

### Sicherung des Unternehmenserfolgs:

Die scholz-Logistik sichert seit mehr als 120 Jahren den Unternehmenserfolg unserer Kunden, Partner und der eigenen Firma.

### Qualitätssicherung & Termintreue:

Qualität in der Logistik beginnt mit der Warenannahme, dem richtigen Umgang mit den Produkten, über deren Lagerung und Transport bis hin zur termingerechten Lieferung zum Bestimmungsort. Sie setzt sich durch ständige Verbesserung der internen und externen Logistik-Prozesse fort. Qualifizierte MitarbeiterInnen mit hoher Firmenidentifikation sorgen für die fachgerechte Umsetzung der logistischen Ziele.

### Das Dienstleistungsspektrum:

- Lagerung und Handling von Rohware und Fertigprodukten an verschiedenen Lagerorten
- Kommissionierung von Kundenaufträgen
- Verwaltung der Außenlager zur Belieferung von Kunden im In- und Ausland (EU)
- Weltweiter Übersee-Export im See- und Luftfrachtbereich incl. Zoll- und Außenhandelsabfertigung
- Termingerechte Belieferungen durch eigenen Fuhrpark sowie durch externe, qualitätsgeprüfte Spediteure

### Folgende Merkmale stehen dabei im Mittelpunkt:

- Eigene Fachkräfte in allen Logistikbereichen
- Kontinuierliche Weiterbildung des Lagerpersonals und der LKW-Fahrer
- EDV-Unterstützung durch ein ERP-System in Lagerverwaltung und Distribution
- EDV-Schnittstellen (EDI) zur Anbindung an Lieferanten und Spediteure
- Einsatz moderner Software-Tools für die chargengenaue Warenverfolgung bis zum Kunden
- Verwendung von Scantechnik, Barcodes und anderer Identifikationsmöglichkeiten
- Lückenlos dokumentierte Lager- und Transportbewegungen
- Nutzung des eigenen LKW-Fuhrparks
- Auswahl externer Spediteure, die sich über den Lieferprozess permanent qualifizieren
- Neueste Lagerhilfsmittel zur Sicherstellung sachgerechter Lagerung und Transport der Waren

## LOGISTICS AT SCHOLZ

### Ensuring the business success:

The logistics department of SCHOLZ has been ensuring the business success of our customers, partners and our own company for more than 120 years.

### Quality assurance & schedule adherence

Quality in terms of logistics starts with the receipt of goods, an appropriate handling of products, the storage and transportation of the same ranging up to on-time delivery to the place of destination. It is continued by ongoing improvements of internal and external logistics processes. Skilled employees, who strongly identify with the company, provide for a professional implementation of the logistics goals.

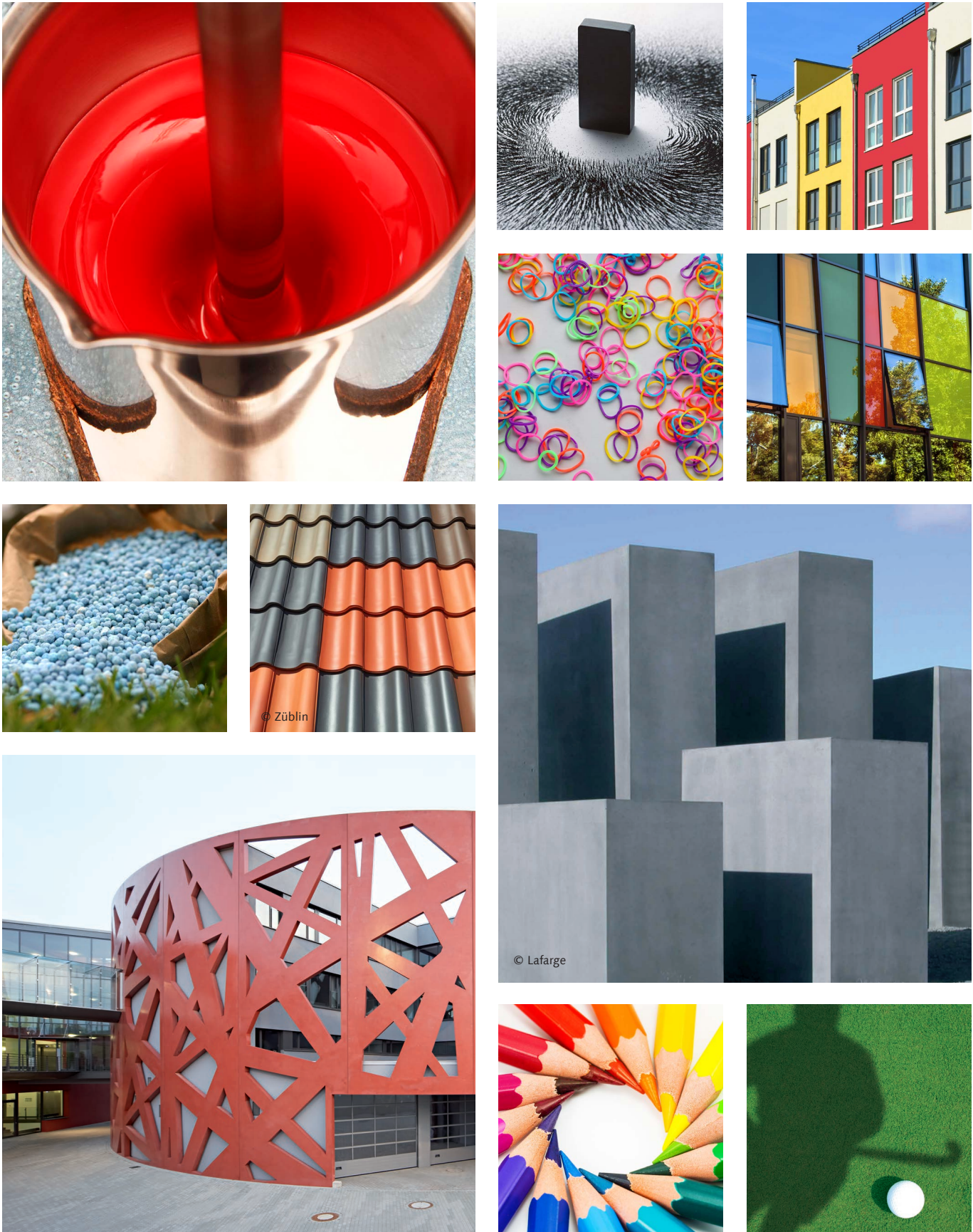
### The portfolio of services:

- Storing and handling of raw materials and finished products at various storage locations
- Customer-related order picking
- Management of external warehouses used to supply customers in Germany and abroad (EU)
- Overseas export by sea and by air all over the world including customs and export clearance procedure
- On-time delivery by own truck fleet as well as external, quality approved forwarders

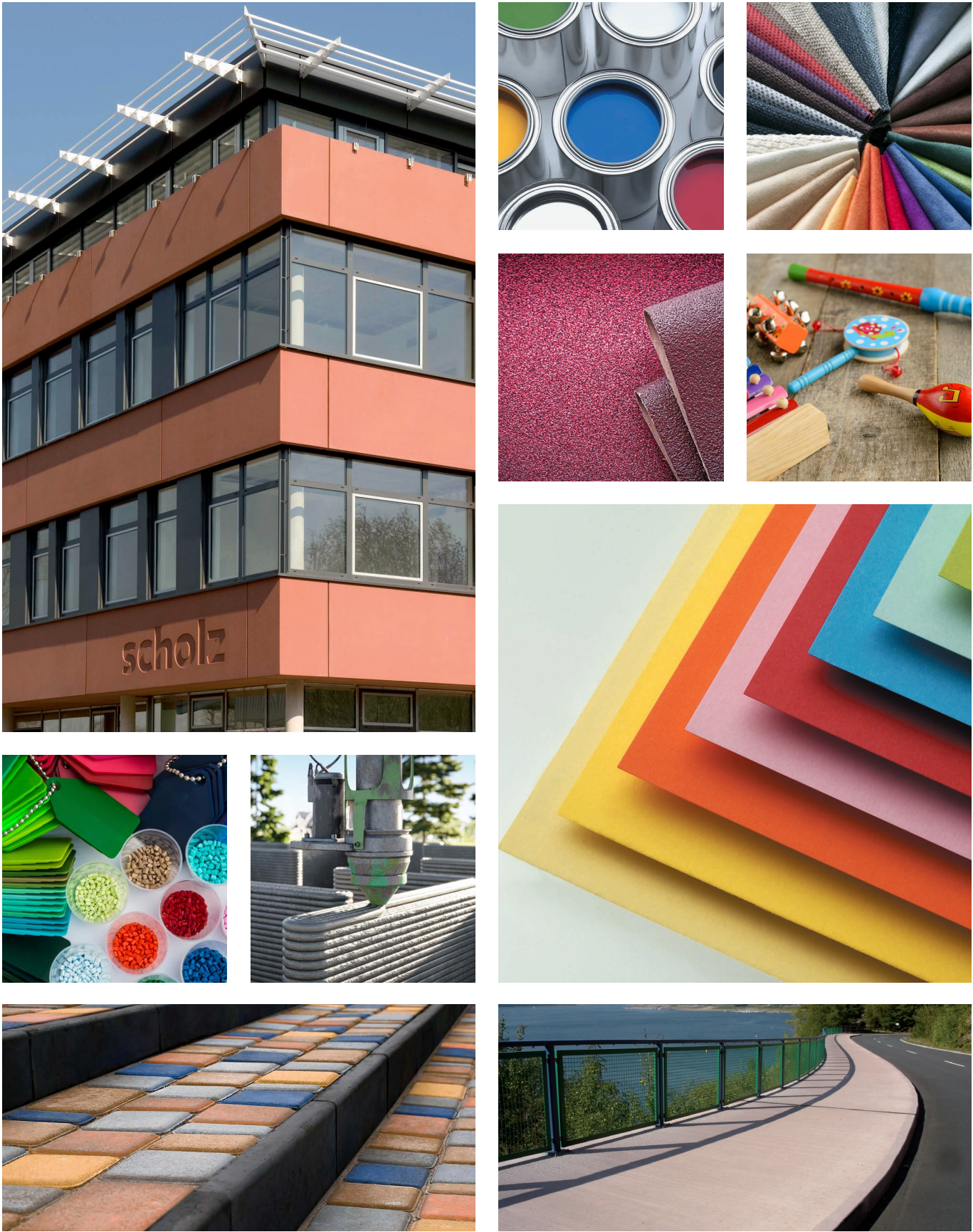
### This mainly focuses on the following:

- Own specialised workforce in all fields of logistics
- Continuing training of the warehouse staff and truck drivers
- Computer-based support through an ERP system used in warehouse management and distribution
- EDP interfaces (EDI) as a connection to suppliers and forwarders
- Use of modern software tools for tracking the goods up to the customer, down to the individual batch
- Using scanning systems, barcodes and other means of identification
- All stock and transport movements are monitored and documented completely
- Using our own truck fleet
- Selection of external forwarders, who permanently qualify through the delivery process
- Latest storage facilities to ensure appropriate storage and transportation of the goods

ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR SCHOLZ PRODUKTE



EXAMPLES FOR THE USE OF SCHOLZ PRODUCTS



## SCHOLZ: INNOVATION UND KUNDENNÄHE SEIT ÜBER 120 JAHREN

Scholz steht für hochwertige Farben und innovative Lösungen. Von Anfang an lag unser Fokus auf Qualität, Kundennähe und Fortschritt. Schon früh erkannten wir die Chancen der Globalisierung und bauten internationale Standorte auf.

Ein historischer Meilenstein war unsere Partnerschaft mit Bayer (heute Lanxess) nach dem Ersten Weltkrieg – lange bevor „strategische Allianzen“ ein Begriff waren.

Heute agieren wir von unseren Produktionsstandorten Recklinghausen und Partenstein aus und sind mit unserem Verkaufsbüro in Köln sowie unseren Schwestergesellschaften in Benelux, Österreich und der Schweiz nah an unseren Kunden, die in über 85 Ländern vertreten sind. Unser Versprechen: höchste Produktqualität, persönliche Betreuung und flexible Lösungen – gestern, heute und in Zukunft.



Rechts im Bild: Der Firmengründer Karl Anton Rudolf Scholz. Links im Bild: Prokurist Gerdes (1906)

On the right in the picture: the company founder Karl Anton Rudolf Scholz. On the left in the picture: sales director Gerdes (1906)

Von links nach rechts: Gregor, Rudolf und Dennis Scholz (2012)  
From left to right: Gregor, Rudolf and Dennis Scholz (2012)

## SCHOLZ: INNOVATION AND CUSTOMER PROXIMITY FOR MORE THAN 120 YEARS

SCHOLZ stands for high-quality colours and innovative solutions. Right from the beginning, our focus has been on quality, customer proximity and progress. At an early stage, we recognized the opportunities of globalisation and established international locations.

Our partnership with Bayer AG (now Lanxess) was a historic milestone soon after the First World War – long before the term „strategic alliances“ even existed.

Now, we are operating from our production sites in Recklinghausen and Partenstein and are close to our customers with our sales office in Cologne and our subsidiaries in Benelux, Austria, and Switzerland, thus being represented in more than 85 countries. Our promise: highest product quality, personal support, and flexible solutions – yesterday, today and in the future.

## NACHHALTIGKEIT BEI SCHOLZ

Seit über 120 Jahren steht die Harold Scholz & Co. GmbH für Farbe. Als Familienunternehmen in vierter Generation übernehmen wir Verantwortung für Mitarbeitende, Gesellschaft und Umwelt. Nachhaltigkeit bedeutet für uns ein Gleichgewicht aus wirtschaftlichem Erfolg, ökologischer Verantwortung und sozialem Engagement. Wirtschaftliche Stabilität ist die Basis für nachhaltiges Wachstum. Durch Innovation und Marktexpertise entwickeln wir zukunftsorientierte Produkte, erschließen neue Märkte und sichern langfristige Investitionen.

Bis 2040 wollen wir klimaneutral werden. Dafür reduzieren wir CO<sub>2</sub>-intensive Prozesse, senken den Energieverbrauch und setzen auf nicht-fossile Rohstoffe. Der Ausbau unserer Photovoltaikanlage und die Nutzung von Ökostrom bringen uns unserem Ziel näher. Transparenz ist uns dabei wichtig: Für die meisten Bayferrox®-Pigmente haben wir eine Environmental Product Declaration (EPD), die Umweltwirkungen auf Basis von Ökobilanzen, z.B. die CO<sub>2</sub>-Äquivalente unserer Produkte, ausweist. Für unsere Eisenoxid- und Weiß-Flüssigfarben werden aktuell EPDs erstellt. Zudem engagieren wir uns für Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft.

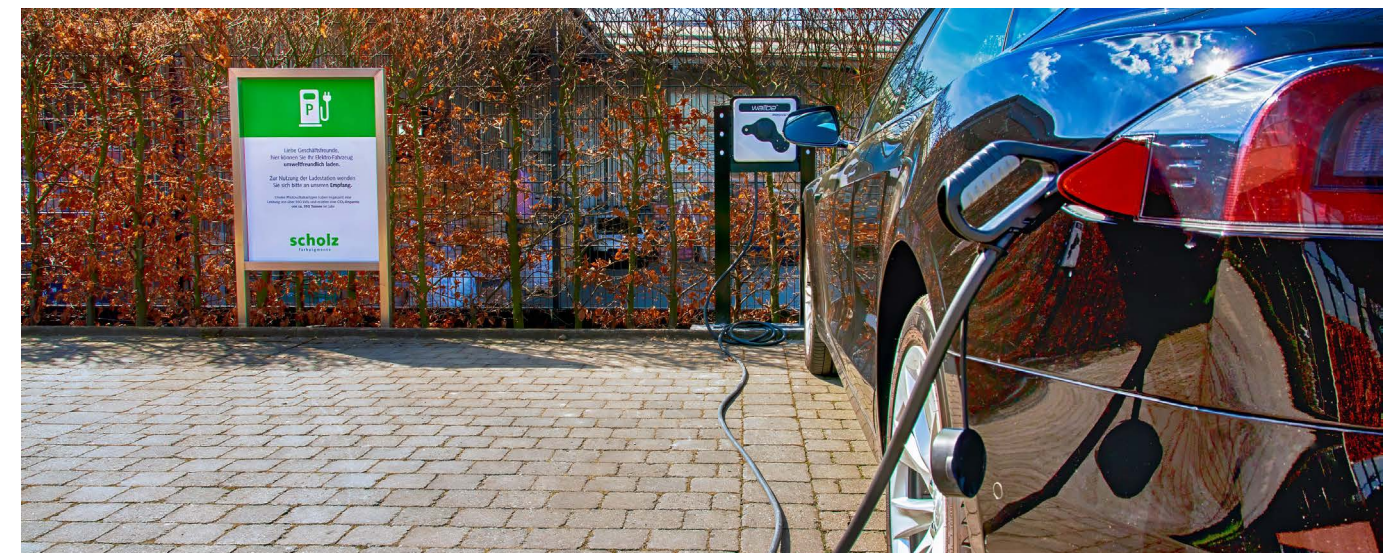
Als Teil der Gesellschaft übernehmen wir Verantwortung für unsere Standorte. Arbeitssicherheit, Gesundheitsmanagement und familienfreundliche Strukturen stehen bei uns im Fokus. Wir unterstützen Mitarbeitende bei der Elternzeit und beim Wiedereinstieg in den Beruf. Ebenso ist Vielfalt für uns selbstverständlich – Herkunft, Religion oder Geschlecht spielen keine Rolle, entscheidend sind Engagement und Kompetenz. Alle Maßnahmen dienen unserem wichtigsten Ziel mit dem langfristigen Erhalt des Familienunternehmens und mittelfristig mit der Übergabe an die 5. Generation.

## SUSTAINABILITY AT SCHOLZ

For over 120 years, Harold Scholz & Co. GmbH has stood for colour. As a family business in the fourth generation, we assume responsibility for employees, the society, and the environment. For us, sustainability means an equilibrium of economic success, ecologic responsibility, and social commitment. Economic stability is the basis of sustainable growth. With innovation and market expertise, we develop future-oriented products, tap into new markets and secure long-term investments.

We want to become climate neutral by 2040. For this purpose, we reduce CO<sub>2</sub>-intensive processes, cut energy consumption, and opt for non-fossil raw materials. The expansion of the photovoltaic system and the use of green electricity take us closer to our goals. In this regard, transparency is important to us: For most of the Bayferrox® pigments, we have an Environmental Product Declaration (EPD), showing the environmental impact on the basis of life cycle assessments, e.g., the CO<sub>2</sub> equivalents of our products. The EPDs for our iron oxide and white liquid colours are currently under preparation. In addition, we are committed to resource-conservation and the circular economy.

As part of the society, we assume responsibility for our locations. Occupational safety, health management and family-friendly structures take centre stage. We support employees on parental leave and their return to work. Moreover, diversity is a matter of course for us – origin, religion or gender do not play a role, the decisive factors are commitment and competence. All measures serve our most important goal to maintain the family-run company in the long term and to pass it over to the fifth generation in the medium term.



## MEILENSTEINE IN DER UNTERNEHMENSGESCHICHTE

|             |                                                                                                                                                                                                               |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1902</b> | Karl Anton Rudolf Scholz gründet gemeinsam mit dem Engländer Harold Wilson die Firma Harold Wilson & Scholz. Die junge Firma handelt in Europa mit natürlichen Eisenoxiden und dem Weißpigment Lithopon.      |
| <b>1923</b> | SCHOLZ übernimmt in Lohr am Main den ersten eigenen Fabrikationsbetrieb zur Herstellung von Schwerspat.                                                                                                       |
| <b>1926</b> | SCHOLZ wird Vermarktungspartner der IG Farbenindustrie AG, Vorgänger der Bayer AG (heute Lanxess Deutschland GmbH), der es gelungen war, hochwertige synthetische Eisenoxide im Anilinverfahren herzustellen. |
| <b>1929</b> | Die zweite Generation: Nach dem Tod des Firmengründers Karl Anton Rudolf Scholz übernehmen seine Söhne Dr. Rudolf Scholz und Harold Scholz das Unternehmen. Der USA-Markt wird erfolgreich aufgebaut.         |
| <b>1955</b> | SCHOLZ importiert natürliche Eisenoxide aus Persien und Indien. Diese werden in Lohr vermahlen.                                                                                                               |
| <b>1973</b> | Lizenzvertrag für Supax®, farbiger Fugenmörtel aus Australien. In 35 Jahren wurden 80.000 to verkauft.                                                                                                        |
| <b>1975</b> | Mit Harold und Rudolf Scholz übernimmt die dritte Generation die Geschäftsführung und alle Geschäftsanteile.                                                                                                  |
| <b>1979</b> | Kauf der Chemischen Fabrik Mohr in Partenstein, Herstellung von Rußpräparationen, unserer heutiger Standort in Süddeutschland.                                                                                |
| <b>1982</b> | Erwerb der Firma Zimmer & Kuenkamp in Recklinghausen, dem heutigen Hauptsitz der Harold Scholz & Co. GmbH.                                                                                                    |
| <b>1982</b> | Geburt der „Lascolle®“ Eisenoxid-Slurry.                                                                                                                                                                      |
| <b>1989</b> | Übernahme der Firma F.H.C. Bramsche, Hersteller von Pigmentpräparationen.                                                                                                                                     |
| <b>1991</b> | Gründung der Firma Scholz Benelux B.V. als Vertriebsfirma für Belgien, Niederlande, Luxemburg.                                                                                                                |
| <b>1996</b> | Gründung der Firma Scholz Maroc S.A. und Aufbau einer Rußproduktion in Casablanca.                                                                                                                            |
| <b>2000</b> | Exklusivvertriebsvertrag Bayferrox® mit der Bayer AG (heute Lanxess Deutschland GmbH).                                                                                                                        |
| <b>2000</b> | Gründung der Firma Scholz Farbpigmente Schweiz als Vertriebsgesellschaft für Farbpigmenten in der Schweiz.                                                                                                    |
| <b>2005</b> | Harold Scholz scheidet als Gesellschafter aus.                                                                                                                                                                |
| <b>2006</b> | Ein Sprühturm zur Herstellung von Granulat wird in Partenstein aufgebaut.                                                                                                                                     |
| <b>2008</b> | Veräußerung der Sparte „Baustoffe“ (Supax, Exzellent, Fliesenkleber) an die MC-Bauchemie / Bottrop                                                                                                            |
| <b>2010</b> | Eintritt der 4. Generation, Gregor und Dennis Scholz, in das Unternehmen                                                                                                                                      |
| <b>2010</b> | Akquisition der Firma Breamhurst Flüssigschwärzen, GB                                                                                                                                                         |
| <b>2013</b> | Fertigstellung der neuen Produktionshallen für Slurry-, Ruß- und Pulvermischungen am Standort Recklinghausen.                                                                                                 |
| <b>2015</b> | Rudolf Scholz scheidet zum 30.06. aus der Geschäftsführung aus.                                                                                                                                               |
| <b>2015</b> | Übernahme der „Rethmeier-Flüssigfarben“ in Deutschland.                                                                                                                                                       |
| <b>2019</b> | Akquisition und Integration der Fertagra GmbH, Distributeur für Titandioxid von Precheza                                                                                                                      |
| <b>2020</b> | Übernahme des Pigmenthandelsgeschäfts der Firma Henseler                                                                                                                                                      |
| <b>2023</b> | Gründung der Scholz Farbpigmente AT und Fortführung des Handelsgeschäfts der Erich Slupetzky GesmbH                                                                                                           |

## MILESTONES IN THE COMPANY HISTORY

|             |                                                                                                                                                                                                        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1902</b> | Karl Anton Rudolf Scholz and the Englishman Harold Wilson found the company Harold Wilson & Scholz. This young company is dealing in Europe with natural iron oxides and the white pigment: Lithopone. |
| <b>1923</b> | In Lohr am Main SCHOLZ takes over its first own production for the manufacture of baryte.                                                                                                              |
| <b>1926</b> | SCHOLZ becomes marketing partner of IG Farbenindustrie AG, the predecessor of Bayer AG (now Lanxess Deutschland GmbH), who has succeeded in producing high-quality iron oxides by the aniline method.  |
| <b>1929</b> | The second generation: after the death of the founder, Karl Anton Rudolf Scholz, his sons Dr. Rudolf Scholz and Harold Scholz take over the company. The US market is successfully developed.          |
| <b>1955</b> | SCHOLZ imports natural iron oxides from Persia and India. They are ground in Lohr.                                                                                                                     |
| <b>1973</b> | Licence agreement for Supax®, a coloured joint filler from Australia. About 80,000 tons have been sold in 35 years.                                                                                    |
| <b>1975</b> | Harold and Rudolf Scholz are the third generation to take over the management and all company shares.                                                                                                  |
| <b>1979</b> | Acquisition of Chemische Fabrik Mohr in Partenstein, production of carbon black preparations, which is the present location in Southern Germany.                                                       |
| <b>1982</b> | Acquisition of Zimmer & Kuenkamp in Recklinghausen, the present headquarters of Harold Scholz & Co. GmbH.                                                                                              |
| <b>1982</b> | Introduction of „Lascolle®“ iron oxide slurry.                                                                                                                                                         |
| <b>1989</b> | Takeover of company F.H.C. Bramsche, manufacturer of pigment preparations.                                                                                                                             |
| <b>1991</b> | Foundation of Scholz Benelux B.V. as sales company for Belgium, the Netherlands and Luxembourg.                                                                                                        |
| <b>1996</b> | Foundation of Scholz Maroc S.A. and the establishment of a carbon black production in Casablanca.                                                                                                      |
| <b>2000</b> | Exclusive distribution agreement for Bayferrox® with Bayer AG (now Lanxess Deutschland GmbH).                                                                                                          |
| <b>2000</b> | Foundation of Scholz Switzerland as sales company for the distribution of colour pigments in Switzerland.                                                                                              |
| <b>2005</b> | Mr. Harold Scholz resigns from the management board                                                                                                                                                    |
| <b>2006</b> | A spray dryer for the production of granules is built in Partenstein.                                                                                                                                  |
| <b>2008</b> | Disposal of the segment „building materials“ (Supax, Exzellent, tile adhesives) to MC Bauchemie in Bottrop.                                                                                            |
| <b>2010</b> | The fourth generation, Gregor and Dennis Scholz, joins the company.                                                                                                                                    |
| <b>2010</b> | Acquisition of the liquid black business of Breamhurst UK.                                                                                                                                             |
| <b>2013</b> | Completion of the new production plants for slurry, carbon blacks and powder blending in Recklinghausen.                                                                                               |
| <b>2015</b> | Mr. Rudolf Scholz resigns on 30th June 2015 from the management board                                                                                                                                  |
| <b>2015</b> | Acquisition of the business "Rethmeier-liquid-colours" in Germany                                                                                                                                      |
| <b>2019</b> | Acquisition and intergration of the Fertagra GmbH, Retailer of Titanium dioxide produced by Precheza                                                                                                   |
| <b>2020</b> | Takeover of the pigment trading business of the company Henseler                                                                                                                                       |
| <b>2023</b> | Foundation of Scholz Farbpigmente AT and continuation of the trading business of Erich Slupetzky GesmbH                                                                                                |

Wir bringen Farbe in Ihre Produkte  
We bring colour to your products

**Harold Scholz & Co. GmbH**

**Betrieb Recklinghausen**  
Ickerottweg 30  
45665 Recklinghausen  
Deutschland  
Tel: +49 2361 9888-0

[info@harold-scholz.de](mailto:info@harold-scholz.de)

**Betrieb Partenstein**  
Linkgasse 4  
D-97846 Partenstein  
Deutschland  
Tel: +49 9355 9748-612

[www.harold-scholz.de](http://www.harold-scholz.de)



**Scholz Benelux B.V.**

Lage Weide 2a  
7556 NA Hengelo (OV)  
Niederlande  
Tel: +31 318 25 37 00

[info@scholz-benelux.nl](mailto:info@scholz-benelux.nl)  
[www.scholz-benelux.nl](http://www.scholz-benelux.nl)



**Scholz Farbpigmente Schweiz**

Lerzenstrasse 12  
8953 Dietikon  
Schweiz  
Tel: +41 44 774 16 86

[info@scholz-farbpigmente.ch](mailto:info@scholz-farbpigmente.ch)  
[www.scholz-farbpigmente.ch](http://www.scholz-farbpigmente.ch)



**Scholz Farbpigmente AT GmbH**

Dinghoferstraße 36-38  
4020 Linz  
Österreich  
Tel.: +43 732 292 000-0

[office@scholz-farbpigmente.at](mailto:office@scholz-farbpigmente.at)  
[www.scholz-farbpigmente.at](http://www.scholz-farbpigmente.at)



**SIOF Distribuzione Pigmenti s.r.l.**

Via G. Garibaldi, 62  
15068 Pozzolo Formigaro (AL)  
Italien  
Tel. +39 143 41 77 81

[siof@siof.it](mailto:siof@siof.it)  
[www.siof-pigmenti.it](http://www.siof-pigmenti.it)



**MENSCHEN BEI SCHOLZ / PEOPLE AT SCHOLZ**

[www.harold-scholz.de/uber-uns/unser-team](http://www.harold-scholz.de/uber-uns/unser-team)

