



Dosieranlagen Dosing Systems

PROSPEKT
BROCHURE



PRODUKTMERKMALE

Seit den 80er Jahren unterstützt die scholz Dosiertechnik mit technischen Lösungen die optimale Dosierung von Flüssigfarben in das Kundensystem. Während anfänglich hauptsächlich die dosiertechnischen Anforderungen der Betonindustrie umgesetzt wurden, haben sich die Anwendungsgebiete und Einsatzzwecke inzwischen stark erweitert.

Sowohl die technischen Charakteristika unserer Flüssigfarben haben sich durch die Belieferung in Systeme wie „in-Plant-Technik“ oder den „Point of Sale“ u. a. mit hochwertigen Pigmentpräparationen deutlich verändert, als auch die damit verbundenen gestiegenen Anforderungen an die Dosiertechnik.

Neben stationären Mono- und Mehrfarbanlagen vertreibt und verleiht scholz auch mobile Anlagen für den kurzfristigen Einsatz von Flüssigfarben.

Jede Dosieranlage wird auf die Besonderheiten und Anforderungen beim Kunden hin konzeptioniert. Ob nun batchweise produziert werden soll oder kontinuierlich, für jede Anforderung bietet scholz eine Lösung.

Zusammen mit unseren Präparationen und in Kombination mit unseren komfortablen Wechselbehältern wird das Ganze zu einem sauberen Farbsystem.

Darüber hinaus ergänzt sich das Programm der Flüssigdosieranlagen durch spezielle Kleinmengen-Dosieranlagen für Granulate (wie dem EXACDOS) und dem großer Bruder (dem GRAPADOS) sowie weiteren technischen Lösungen unserer externen Dosieranlagenpartner für Pulver-, Compact- und Granulat-Pigmente.



PRODUCT FEATURES

Since the 1980s, scholz Dosiertechnik has been providing technical solutions to support optimum dosing of liquid colours in the customer's system. Whereas primarily the technical dosing requirements of the concrete industry were implemented in the beginning, the fields of application and use have expanded considerably in the meantime.

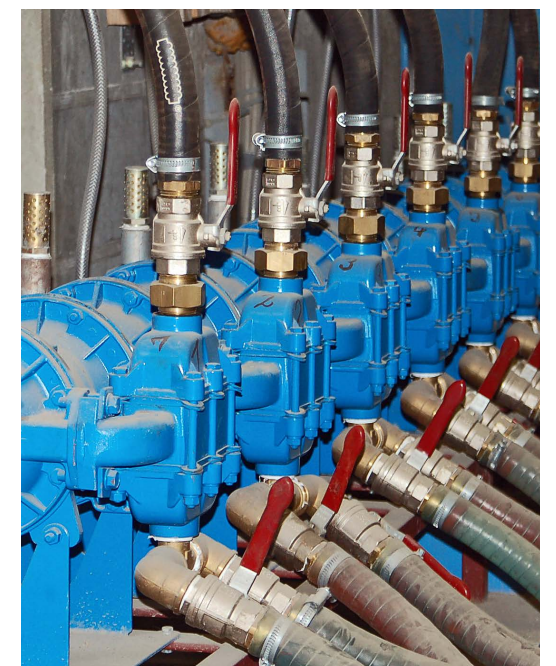
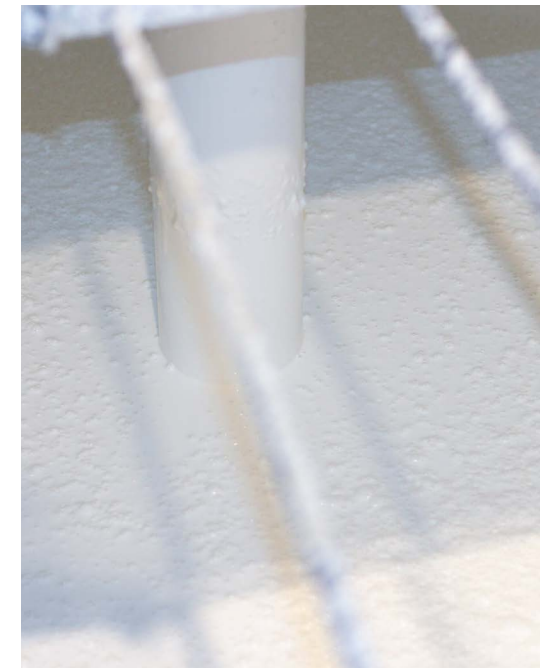
The technical characteristics of our liquid colours have changed significantly due to the supply of high-quality pigment preparations, among others, to systems such as „in-plant technology“ or the „point of sale“, as well as the associated increased demands on dosing systems.

In addition to stationary mono- and multi-colour systems, scholz also sells mobile systems and lends them for short-term use of liquid colours.

Each dosing system is designed to meet the specific features and requirements of the customer. No matter whether production in batches or continuously, scholz offers a solution for every requirement.

Together with our preparations and in combination with our convenient exchangeable containers, the whole thing becomes a clean colour system.

In addition, the range of liquid dosing systems is complemented by special dosing systems for small quantities of granules (like the EXACDOS) and its big brother (the GRAPADOS), as well as other technical solutions of our external partners for dosing systems of powder, compact and granule pigments.





PRODUKTMERKMALE

Flüssiganlagen sind modular aufgebaut. Je nach verfügbarem Platz sind bis zu 8-Farb-Anlagen möglich. Die Standbehälter werden stationär aufgebaut. Jeder Standbehälter fasst bis zu 1.000 l. Somit ist eine batchweise oder kontinuierliche Produktion möglich. Das Nachfüllen erfolgt über die Liefercontainer, die passgenau aufgesetzt werden.

Ein Homogenisieren erfolgt über Druckluft und kann über die Steuerung automatisiert werden. Die verwendeten Pumpen können zentral an den Standbehältern montiert oder dezentral platziert werden.

WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Restentleerbare und wiederverwendbare Behälter
- Modulare Anlage, angepasst an kundenspezifische Anforderungen

PRODUCT FEATURES

Liquid systems have a modular design. Depending on the space available, systems with up to 8 colours are possible. The stationary containers are fixed installed. Each stationary container has a capacity of up to 1,000 l. Thus, batch or continuous production is possible. Refilling is provided by the transport containers, which are accurately placed on top.

Homogenisation by means of compressed air can be automated via the control system. The pumps used can be mounted centrally on the stationary containers or placed decentralised.

MAIN CHARACTERISTICS

- Containers can be completely discharged and reused
- Modular system, adapted to customer-specific requirements

PRODUKTMERKMALE

Die Flüssigfarbe wird mittels leistungsfähigen und verschleißarmen Doppelmembranpumpen aus dem Standbehälter in das Dosiergeäß gepumpt. Wegstrecken bis 100 m können hierbei problemlos überwunden werden.

Die automatisierte Farbzirkulation verhindert ein Absetzen der Flüssigfarbe im Schlauchsystem auch bei langen Standzeiten.

Die nachstehende Übersicht zeigt ein Standbehältersystem für fünf Farben. Die Zirkulation erfolgt durch die Hinlaufschläuche (von den Pumpen ausgehend) und die Rücklaufschläuche (zurück zu den Standbehältern führend).

PRODUCT FEATURES

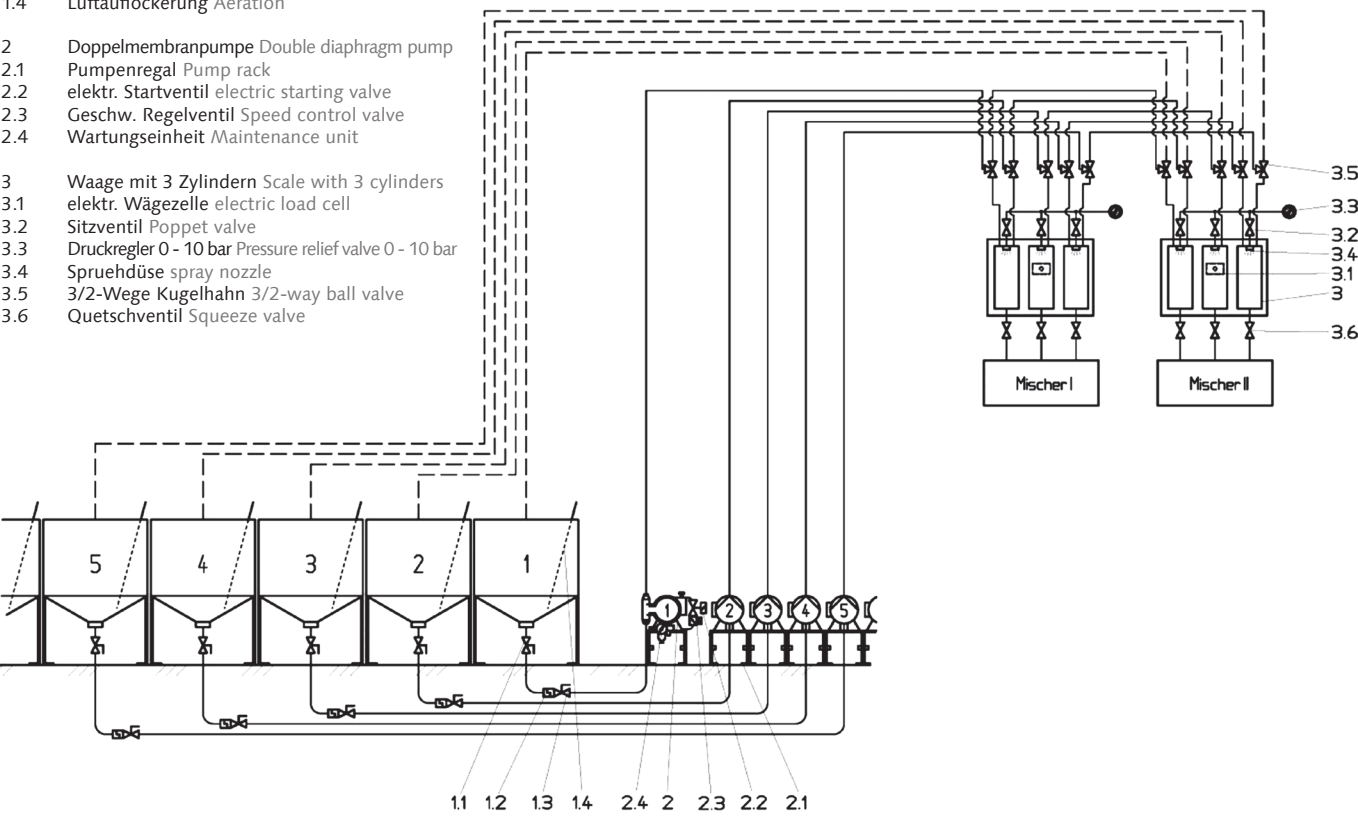
The liquid colour is pumped from the stationary container into the metering vessel by means of powerful and low-wear double diaphragm pumps. Distances of up to 100 m can be covered without any problems.

The automated colour circulation prevents the liquid colour from settling in the hose system even during long downtimes.

The following overview shows a stationary container system for five colours. Circulation takes place through the supply hoses (starting from the pumps) and the return hoses (leading back to the stationary containers).

- | | |
|-----|---|
| 1-x | Standbehälter Stationary container |
| 1.1 | Absperrhahn Stop valve |
| 1.2 | Kupplung Coupling |
| 1.3 | Absperrhahn Stop valve |
| 1.4 | Luftauflockerung Aeration |
| 2 | Doppelmembranpumpe Double diaphragm pump |
| 2.1 | Pumpenregal Pump rack |
| 2.2 | elektr. Startventil electric starting valve |
| 2.3 | Geschw. Regelventil Speed control valve |
| 2.4 | Wartungseinheit Maintenance unit |
| 3 | Waage mit 3 Zylindern Scale with 3 cylinders |
| 3.1 | elektr. Wägezelle electric load cell |
| 3.2 | Sitzventil Poppet valve |
| 3.3 | Druckregler 0 - 10 bar Pressure relief valve 0 - 10 bar |
| 3.4 | Spruehdüse spray nozzle |
| 3.5 | 3/2-Wege Kugelhahn 3/2-way ball valve |
| 3.6 | Quetschventil Squeeze valve |

3-Kammer Farbwaage Slurry 3-chamber slurry colour



CONTAINERSYSTEM UFO/MTC

scholz liefert Ihnen die Flüssigfarbe in den Mehrwegcontainern UFO und MTC zur Befüllung der Standbehälter.

Die Container sind für den Transport mit sogenannten Staplerschuhen ausgerüstet und durch ihre zylindrische und konische Bauweise so konzipiert, dass eine maximale Restentleerung möglich ist.

Vor der Verarbeitung lässt sich das Material über den vorhandenen Schnellkupplungsanschluss mithilfe einer Luftlanze oder einem Druckluftschlauch bequem homogenisieren.

Nach dem Verbrauch der Flüssigfarbe holen wir im Rahmen der regulären Belieferung die leeren Behälter wieder bei Ihnen ab, säubern sie und befüllen sie erneut. Dies vermeidet Verpackungsmüll und schont die Umwelt.



Liefercontainer UFO
Transport container UFO

CONTAINERSYSTEM UFO/MTC

scholz supplies the liquid paint in the reusable containers UFO and MTC for filling the stand containers.

The containers are equipped for transport with so-called forklift shoes and, due to their cylindrical and conical design, are designed to allow maximum residue emptying.

Before processing, the material can be easily homogenised via the existing quick-coupling connection using an air lance or compressed air hose.

After the liquid paint has been used up, we collect the empty containers from you as part of our regular delivery, clean them and refill them again. This avoids packaging waste and protects the environment.



Liefercontainer MTC
Transport container MTC

Liefercontainer Transport container	Länge Length	Breite Width	Höhe Height	max. Gewicht max. weight	Leergewicht Tare weight	Inhalt Volume
MTC	1.120 mm	1.120 mm	1.650 mm	1.200 kg	220 kg	800 l
UFO	1.200 mm	1.200 mm	1.600 mm	1.200 kg	175 kg	600 l

CONTAINERSYSTEM
STANDBEHÄLTER

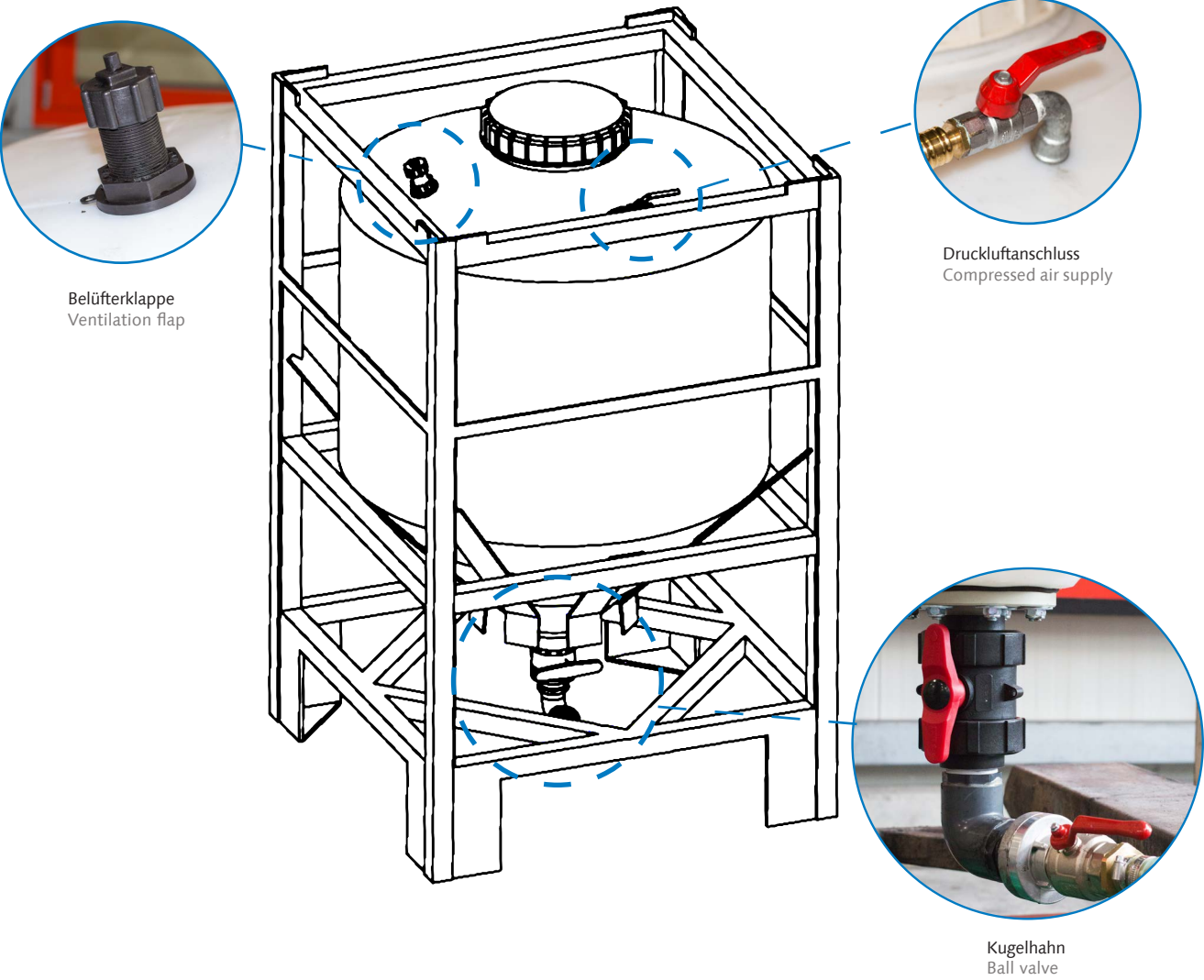
Für größere Mengen bietet Scholz den Einsatz von Standcontainern mit 1.000 l Inhalt. Das Nachfüllen erfolgt über die Liefercontainer, vorzugsweise - wegen der Passgenauigkeit - durch das „Ufo“. Durch die Volumenunterschiede kann der Standbehälter rechtzeitig, sicher und durch den 2" Auslaufhahn schnell nachgefüllt werden. Auf diese Weise kann während des Nachfüllvorganges ohne Unterbrechung weiter produziert werden.

Für Mengen mit geringem Durchsatz empfehlen wir die Liefercontainer direkt an die Dosieranlage anzuschließen. Hierzu rüsten wir zusätzlich jeden Container mit einem Auslaufbogen und einer Schnellkupplung (C-Kupplung) aus.

CONTAINER SYSTEM
STATIONARY CONTAINER

For larger quantities, Scholz offers the use of standing containers with 1,000 l capacity. Refilling is carried out via the delivery containers, preferably by the „Ufo“ because of the exact fit. Due to the differences in volume, the stand container can be refilled in time, safely and quickly through the 2" outlet tap. In this way, production can continue without interruption during the refilling process.

For quantities with a low throughput we recommend connecting the delivery containers directly to the dosing system. For this purpose we additionally equip each container with a discharge elbow and a quick coupling (C-coupling).



Liefercontainer Transport container	Länge Length	Breite Width	Höhe Height	max. Gewicht max. weight	Leergewicht Tare weight	Inhalt Volume
Standbehälter	1.200 mm	1.200 mm	1.900 mm	1.200 kg	240 kg	1.000 l

DOSIERUNG UND FEINSTDOSIERUNG

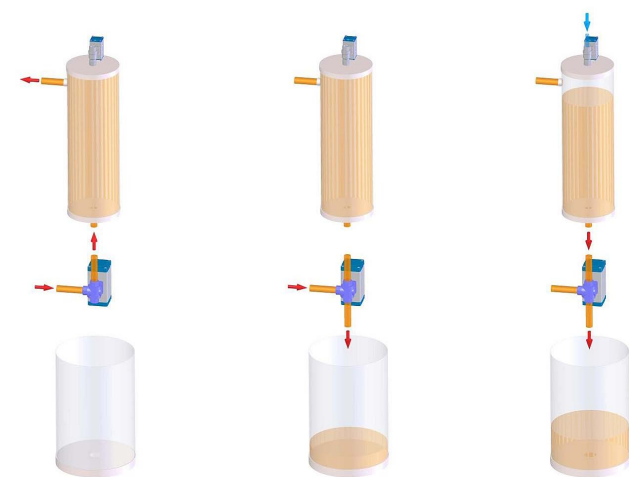
Moderne Dosierzylinder ermöglichen eine genaue Verwiegung zur batchweisen Verarbeitung der Flüssigfarbe oder Zusatzmitteln. Dies ist eine Voraussetzung für ein optimales Einfärbeergebnis. Je nach örtlichen Gegebenheiten mit einer Dosiergenauigkeit von ± 50 gr. Bei der kontinuierlichen Dosierung wird die Dosierung über die Zentralsteuerung und entsprechende Pumpengeometrie geregelt.

Feinstdosierung: Bei höheren Anforderungen sind Dosierungen von 80-100 g möglich, je nach Gegebenheit sowie Viskosität und Feststoffgehalt der Präparationen.

Moderne Dreiwege-Dosierventile über der Waage ermöglichen eine punktgenaue Dosierung der Flüssigfarbe sowie eine totraumfreie Zirkulation der Flüssigfarbe beim Umpumpen.

WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Hohe Dosiergenauigkeit
- Individuelle Anpassung an Ihre Bedürfnisse



Schematische Darstellung des Dosiervorganges
Schematic representation of the dosing process



REINIGUNG & PUMPENTECHNOLOGIE

Jeder Dosierzylinder kann mit einer beweglichen Spühhlanze oder einem Spühlkopf ausgestattet werden.
Vorteil: Anbackungen werden reduziert.

Druckluft-Doppelmembranpumpen haben sich in langjähriger Erfahrung etabliert. Auf Wunsch und nach Anforderung kommen auch andere Pumpen zum Einsatz.



DOSING AND PRECISION DOSING

Modern dosing cylinders enable precise weighing for batchwise processing of liquid colours or additives. This is a prerequisite for an optimum colouring result. Depending on local conditions with a dosing accuracy of ± 50 g. For continuous dosing, dosing is controlled by the central control system as well as a corresponding pump geometry.

Ultra-fine dosing: For higher requirements, dosing of 80 - 100 g is possible, depending on the conditions as well as the viscosity and solid content of the preparations.

Modern three-way dosing valves above the weighing unit enable precisely accurate dosing of the liquid colours as well as a dead-space-free circulation of the liquid colours during pumping.

MAIN CHARACTERISTICS

- High dosing accuracy
- Customised to your needs



CLEANING & PUMP TECHNOLOGY

Each dosing cylinder can be equipped with a movable jetting lance or a jetting head.

Advantage: Deposit build-up is reduced

Pneumatic double diaphragm pumps have been established due to many years of experience. Upon request and depending on the requirements other pumps are used as well.

STEUERUNGSTECHNIK

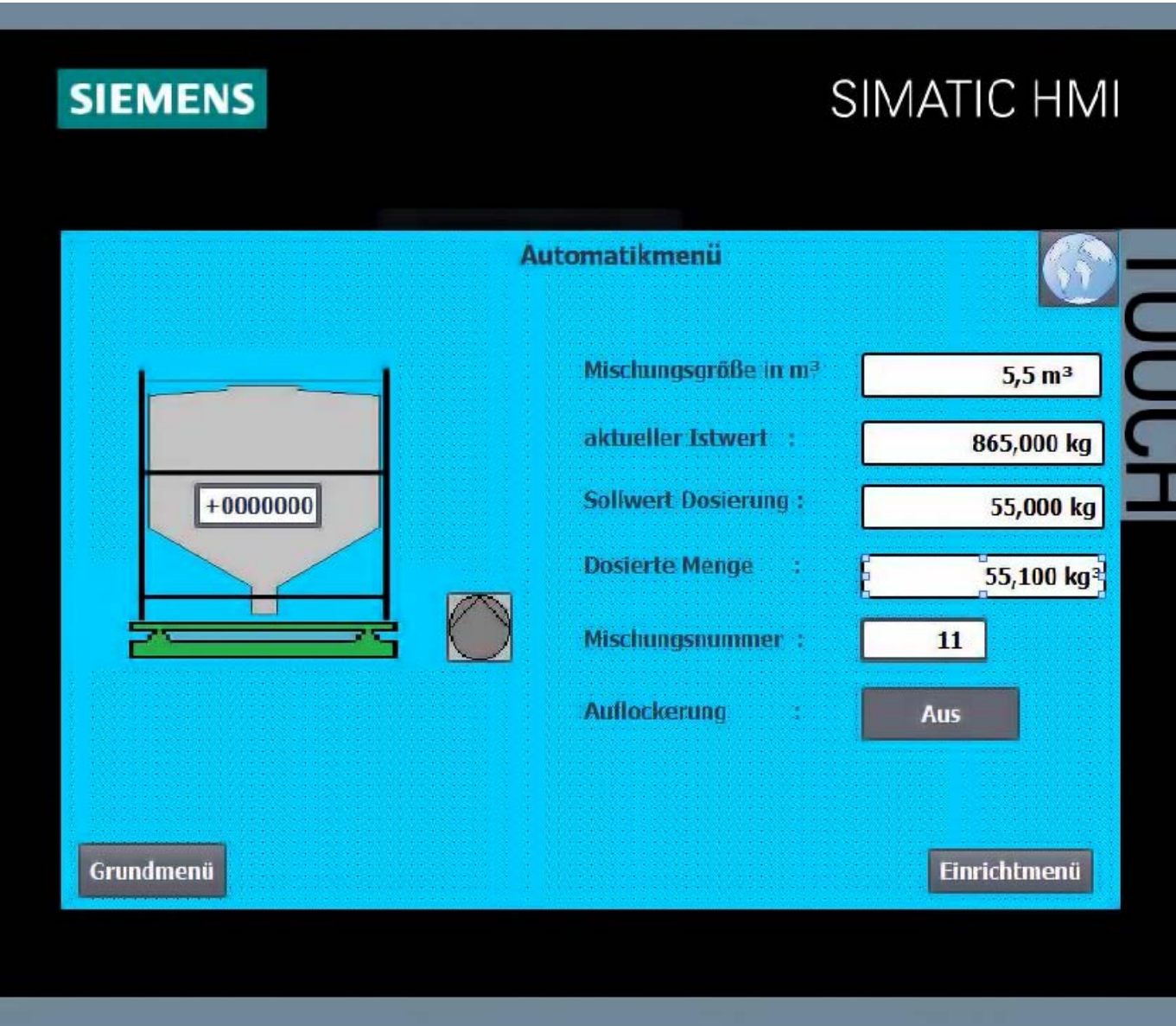
Die eigens entwickelte Steuertechnik deckt viele Kundenanforderungen ab und kann über Schnittstellen in vorhandene Systeme integriert werden. Sie erfasst präzise Verbräuche und unterstützt damit eine systemseitige Auswertung. Darüber hinaus ist die Installation einer Fernwartung möglich, sodass Ihnen der Support durch Scholz-Techniker bei Bedarf direkt zur Verfügung steht.

Durch die bedienungsfreundliche Gestaltung der Anlage ist eine Inbetriebnahme ohne Unterstützung durch scholz möglich. Dies spart Zeit und Geld.

TECHNICAL FEATURES

Many customer requirements are met by the specifically developed control system that can be integrated into existing systems via interfaces. The control system records the consumptions precisely, thus supporting an evaluation in your system. In addition, remote maintenance can be installed, ensuring that Scholz technicians will support you when needed.

Due to the user-friendly design of the whole system, commissioning is possible without support from scholz. This saves time and money.



MOBILE DOSIERANLAGE

Ergänzend zu den beschriebenen stationären Anlagen bieten wir Ihnen auch mobile Dosier-Leihanlagen für den kurzfristigen Einsatz von Flüssigfarben an.

Durch die bedienungsfreundliche Konstruktion der Anlagen können diese ohne Unterstützung durch die Scholz-Technik mit wenig Aufwand aufgebaut und von Ihnen in Betrieb genommen werden.

Die Anlagen verfügen über einen Stromanschluss von 230 V sowie einen Druckluftanschluss von mind. 6 bar.

MOBILE DOSING SYSTEM

In addition to the above-mentioned stationary systems, we offer you mobile dosing systems to rent for a short-term use of liquid colours.

Due to the user-friendly design of the systems, they can be set up and put into operation by you with relatively little effort, without any technical support of Scholz.

The systems are provided with a 230V power supply and a compressed-air supply of at least 6 bar.



MOBILE DOSIERANLAGE EIN- ODER MEHRKAMMERWAAGE

LEISTUNGSMERKMALE

- Dosierwaage 30 l für hohe Genauigkeit
- Doppelmembranpumpen für wartungsarme Handhabung
- Schnellverbindungsanschlüsse für schnellen Containerwechsel
- Steuerung mit Sollwerteingabe in Kilogramm
- Erweiterbar auf zwei Farben
- Manuelle Bedienung über Kabelfernsteuerung

Produkt Product	Ein- oder Mehrkammerwaage Single- or multi- chamber scales
Breite Width	1.000 mm
Länge Length	800 mm
Höhe Height	1.900 mm
Leergewicht Tare weight	80 kg

MOBILE DOSING SYSTEM SINGLE- OR MULTI- CHAMBER SCALES

PERFORMANCE FEATURES

- Dosing scales 30 litres for high accuracy
- Double diaphragm pumps for low-maintenance handling
- Quick-coupling connections for quick container change
- Control with setpoint input in kilograms
- Expandable to two colours
- Manual operation via cable remote control



BODENWAAGE

LEISTUNGSMERKMALE

- Bodenwaage 3,0 t für hohe Genauigkeit
- Doppelmembranpumpen für wartungsarme Handhabung
- Schnellverbindungsanschlüsse für schnellen Containerwechsel
- Abgesetzte Steuerung mit Sollwerteingabe in kg
- Farbzugabe kann sowohl im stationären Mischer wie auch im Fahrmischer erfolgen
- Steuerung kann bis zu 20 m entfernt aufgestellt werden

Produkt Product	Bodenwaage Platform scale
Breite Width	1.300 mm
Länge Length	1.300 mm
Höhe Height	200 mm
Leergewicht Tare weight	350 kg

PLATFORM SCALE

PERFORMANCE FEATURES

- Platform weighing scales 3.0 tons for high accuracy
- Double diaphragm pumps for low-maintenance handling
- Quick-coupling connections for quick container change
- Remote control with setpoint input in kg
- Colour can be added both in stationary mixers and in truck mixers
- Control unit can be placed at a distance of up to 20 m



Wir bringen Farbe in Ihre Produkte We bring colour to your products

Harold SCHOLZ & Co. GmbH

Standort Recklinghausen

Ickerottweg 30
45665 Recklinghausen
Deutschland
Tel: +49 2361 9888-0

info@harold-scholz.de

Standort Partenstein

Linkgasse 4
97846 Partenstein
Deutschland
Tel: +49 9355 9748-0

www.harold-scholz.de



Scholz Benelux B.V.

Lage Weide 2A
7556 PE Hengelo (OV)
Niederlande
Tel: +31 318 25 37 00

info@scholz-benelux.com
www.scholz-benelux.com



Scholz Farbpigmente Schweiz

Lerzenstrasse 12
8953 Dietikon
Schweiz
Tel: +41 44 774 16 86

info@scholz-farbpigmente.ch
www.scholz-farbpigmente.ch



Scholz Farbpigmente AT GmbH

Dinghoferstraße 36-38
4020 Linz
Österreich
Tel.: +43 732 292 000-0

office@scholz-farbpigmente.at
www.scholz-farbpigmente.at



SIOF Distribuzione Pigmenti s.r.l.

Via G. Garibaldi, 62
15068 Pozzolo Formigaro (AL)
Italien
Tel. +39 143 41 77 81

siof@siof.it
www.siof-pigmenti.it



Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to check its validity and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with our General Conditions of Sale and Delivery.