

## Armature métallique Mecop type G DMA EI<sub>1</sub>-00,

Peut être combiné avec un vantail de porte à bords plats

### Structure métallique type Mecop

Le cadre est du type Mecop, composé de 9 parties, et réalisé en tôle d'acier pliée ou en acier inoxydable (applicable uniquement aux portes simples), épaisseur 1,5 mm. Le cadre est symétrique et se compose de 3 parties, à savoir le côté aile, le côté opposé de l'aile et le profil de butée. Chaque partie est constituée à son tour d'une traverse horizontale et de 2 poteaux verticaux vissés ensemble sur place.

Le côté de l'aile et le côté opposé de l'aile sont les cadres. Ceux-ci ont une largeur de 50mm et un retour (vers le mur) de 15mm. L'ouverture entre le côté de l'aile et le côté opposé est fermée par une barre d'arrêt. L'installation de la barre d'arrêt crée une rainure pour le joint. Un joint néoprène est placé dans la rainure de la barre d'arrêt.

Le cadre est installé sur du contreplaqué de 18 mm et fixé au mur avec des vis d'espacement ou des boulons et chevilles. L'espace entre le cadre et le contreplaqué doit être rempli de laine de roche (ou mousse PU type FILL FOAM B1 ou SOUDAFOEM FR. DMA2 à DMA5)

Les lattes de couverture et la latte d'arrêt sont équipées de bandes de plaques de plâtre (épaisseur : 6 mm.)

Le profil du cadre Mecop peut être choisi parmi G1-ER, G1-ES, G6-ER ou G6-ES . En raison de la composition du cadre en différentes parties, une différence d'épaisseur de paroi peut être absorbée par tranche de 10 mm.

Toutes les parties métalliques du cadre sont finies dans une couleur RAL de votre choix après dégraissage alcalin. Le revêtement en poudre est réalisé dans une ligne de peinture fermée et cuit à une température de +/-180°C.

La finition en epoxy est comprise entre 60 et 80 microns.

Combinaison de couleurs par cadre possible (côté porte - côté opposé)

Couleur du cadre RAL/NCS selon les souhaits du client.

### Valeur acoustique :

- DMA2 : Rw – 30 dB (laboratoire)
- DMA3 : Rw – 33,2 dB (laboratoire)
- DMA4 : Rw – 37,7 dB (laboratoire)
- DMA5 : Rw – 39,9 dB (laboratoire)
- DMA6 : Rw – 41,6 dB (laboratoire)
- DMA9 : Rw – 42,3 dB (laboratoire)

### Dimensions maximales :

- Portes simples : 2150 x 1230 x 50 mm
- Épaisseur standard 50 mm (DMA 2 à 5), épaisseur de porte 60 mm (DMA6 et 9)

### Nom commercial

Cadre Mecop type G1-ER, G1-ES, G6-ER ou G6-ES EI 1-00 DMA, combinable avec vantail de porte à bord plat

### Possibilité de montage :

Le vantail de porte à bord plat peut être combiné avec les ferrures suivantes :

- Charnières visibles :
  - 4 charnières inox 100 x 78mm, bouton 16mm.
    - DMA2 : Rw – 30 dB (laboratoire)
    - DMA3 : Rw – 33,2 dB (laboratoire)
    - DMA4 : Rw – 37,7 dB (laboratoire)
    - DMA5 : Rw – 39,9 dB (laboratoire)
  - 3 charnières VX7749/120 bouton réglable 3D 20mm.
    - DMA6 : Rw – 41,6 dB (laboratoire)
    - DMA9 : Rw – 42,3 dB (laboratoire)
- Gâche :
  - Gâche en inox, correspondant à la serrure ou gâche électrique

### Installation

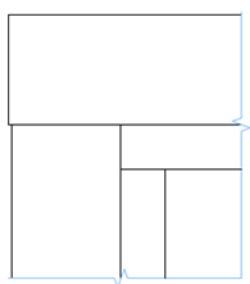
Le cadre métallique est combiné à un vantail de porte tournante. L'ensemble de la porte est installé dans un mur léger ou en maçonnerie d'une épaisseur minimale de 100 mm.

Pour fixer le cadre sur une cloison légère, les profilés autour de l'ouverture de la porte sont renforcés comme suit.

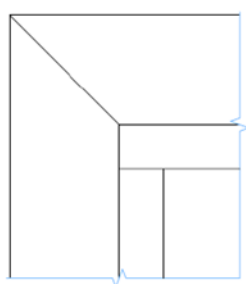
- Profilés d'une profondeur inférieure à 100 mm : utilisation d'une poutre en bois (min 43 mm x profondeur du profil correspondante).
- Profilés d'une profondeur de 100 mm ou plus : une bande de contreplaqué (épaisseur min. 18 mm x profondeur de profil correspondante)

Dégagement maximum sous le vantail de porte

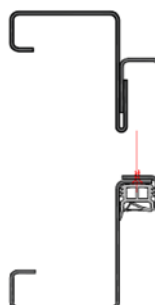
- Jusqu'à 2mm selon version standard



G1



G6



ER



ES