



knetex
beyond clothes

Textilrecycling in der 3. Generation. Wir sammeln, sortieren, lagern und transportieren Ressourcen.



Motivation Was uns antreibt

Mit unserer Arbeit verbessern wir nicht die ganze Welt im Alleingang — leisten aber einen wichtigen Teil. Das gelingt uns, indem wir dafür sorgen, dass Textilien dahin kommen, wo sie gebraucht werden, schonen die Umwelt und deren Ressourcen.



Vision Durch uns profitieren

Wir stehen für Transparenz und Fairness. Sie erhalten genaue Wiegenachweise, Gutschriften und monatliche Reports der Sammelstatistiken. Wir sind jederzeit abrufbereit, reagieren schnell und halten Termine & Vereinbarungen stets ein.



Was wir machen

Wir ermöglichen Textilrecycling durch das Sammeln von Altkleidern und sorgen für eine stabile Prozesskette von der Abgabe über die Sammlung zum Transport von gebrauchten Textilien.

knetex heißt Umwelt und Ressourcen schonen

Jedes Kilo recyceltes Textil spart **27.000 Liter** Trinkwasser ein, die für die Baumwollproduktion anfallen. Knetex sammelt jährlich **10.000 Tonnen** Altkleider und Schuhe und verhindert eine genauso große Menge Restmüll. Durch das knetex-Textilrecycling und die Verbrennung von weniger Abfall werden jährlich **386 Mio. kg CO₂** eingespart.



knetex
beyond clothes

knetex schenkt zweite Chancen.

Durch das Sammeln, Sortieren und den Transport von Altkleidern unterstützt das Team Menschen und schont Ressourcen.

Sammeln

Um mehr als 5.000 Container kümmert sich das knetex-Team deutschlandweit. Wenn Sie uns Ihren Stellplatz vermieten, kümmern wir uns natürlich auch um die Wartung und Säuberung der Container. Wir leeren regelmäßig tourenoptimiert selbst, sodass Sie keine weitere Arbeit haben. Dabei arbeiten wir 100% transparent durch Wiegen jeden Containers vor und nach der Leerung.

Export

Nach einer Grobsortierung der gesammelten Ware bündeln wir die Textilien in Big Bags. Diese werden in unseren Hallen oder Wechselbrücken in ganz Deutschland gesammelt. Nach Absprache können diese durch ein Transportunternehmen Ihrer Wahl abgeholt werden.

Fullservice

360° Individualfolierung des Containers nach Ihren Daten. Auf Wunsch übernimmt knetex auch die Gestaltung für Sie. Wir stellen die Container auf, reinigen und warten sie. Außerdem verhindern wir das Überlaufen des Containers und säubern bei jeder Leerung den gesamten Stellplatz. In jährlichen Reports protokollieren wir für Sie die abgeholten Mengen. Auf dieser Basis erhalten Sie Gutschriften.

Ankauf & Restposten

Restposten vernichten, statt wiederzuvergelten, weil die Entsorgung wirtschaftlicher als die Wiederaufbereitung oder Weiterverwendung ist. Diese Handhabung ist mit der Neuauflage des Kreislaufwirtschaftsgesetzes seit Ende 2020 nicht mehr gesetzeskonform. knetex kümmert sich um die fachgerechte und nachhaltige Wiederverwertung von textilen Restposten, dokumentiert diese und stellt Nachweise für Ihr Unternehmen aus.

10 Gründe, warum sich eine Kooperation mit knetex lohnt

- 1. Alles in Echtzeit auf dem Schirm knetex setzt auf die IoT-Füllstandmessung.**
Eine smarte KI-Technologie, die die Prozessoptimierung der Behälterleerung steigert.
- 2. Tschüss zu überfüllten Containern**
Der smarte Füllstandmesser übermittelt regelmäßig Informationen zum Füllstand Ihres Containers an unsere webbasierte Software. Ist der Füllstand erreicht, wird die Entleerung automatisiert angestoßen. Sie können Ihre Container also ruhig aus den Augen lassen.
- 3. Effizienz²**
Daraus resultiert eine prozessoptimierte Abholung der Container. Ihre Container werden also auf den Punkt genau geleert. Konkret bedeutet das eine optimierte Routen- und Anfahrtsplanung, ohne zusätzliche Leerfahrten.
- 4. Einfach mal zurücklehnen**
Wissen, dass alles läuft: Genau das garantiert knetex seinen Kunden mit der ganzheitlichen Betreuung von Containern. Dazu zählen das Aufstellen, das Sammeln und Transportieren von textilen Waren sowie die Wartung. Und damit die Container nicht zum Dorn im Auge werden, übernehmen wir sogar die Reinigung der Container inklusive Stellplatz.
- 5. Nichts zu verstecken**
...weil 100 % transparent. Durch das Wiegen der Transporter vor und nach der Leerung spielt unser knete-Team mit offenen Karten. Alle Zahlen werden haargenau dokumentiert und Ihnen in Reports zur Verfügung gestellt.
- 6. 24/7**
...in Bereitschaft. Z. B. dann, wenn versehentlich Wertgegenstände eingeworfen wurden. Dann erreichen Sie uns telefonsich. Ihr Anliegen wird binnen 12 Stunden abgewickelt.



7. Umweltschutz gestalten, nicht nur darüber reden

Mit jedem Kilo recyceltem Textil werden 27.000 l Trinkwasser eingespart, die für die Baumwollproduktion anfallen. Ein Container hat im Schnitt ein Fassungsvermögen von ca. 200 kg. Mit nur einem Container leisten Sie also auch einen wesentlichen Teil zur Ressourcenschonung bei – so einfach kann ein Anfang sein.

8. Kommunen & Organisationen? Aufgepasst!

knetex bietet im gesamten Bundesgebiet auch Container-Servicelösungen für Kommunen und karitative Einrichtungen. Für letztere erstellen wir Gutschriften für gespendeten Kleidungsstücke, die z. B. für steuerliche Zwecke verwendet werden können.

9. Bares Geld sparen

Wer Altkleider fachgerecht entsorgen will, zahlt drauf. Durch das Aufstellen von Altkleidercontainern können Unternehmen und Kommunen Kosten einsparen. Um die richtige Entsorgung kümmert sich nämlich unser knetex-Team.

10. Altkleidercontainer = positiv fürs Image

Ob als Supermarkt, Kommune, Verein oder Unternehmen: Ein Container auf Ihrem Areal zeigt, dass Sie auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz achten. Das verbessert Ihr Image bei Kunden, Partnern und der Öffentlichkeit – und wer steht nicht gerne gut da?



Ihr Weg zu uns:
Für Sie 24/7 erreichbar

Tel +49 27 22 - 4028
Mobil +49 173 - 8843 622
Fax +49 27 22 - 63 90 33
Mail info@knetex.de
Mo - Fr 08:00 - 17:00 Uhr
Adresse Knebel Textilrecycling GmbH
Bahnstraße 1
57439 Attendorn

www.knetex.de