



Fabbrica italiana macchine legno

SQUADRATICE A LAMA INCLINABILE
CIRCULAR SAW WITH TILTING BLADE
FORMATKREISSÄGE MIT SCHWENKBAREM SÄGEBLATT
SCIE À FORMAT À LAME INCLINABLE
ESCDUADRADORA DE DISCO INCLINABLE

Форматно-раскроечные станки с изменением угла наклона пилы

P 350 NX / P 350 SX / P 350 AX



>> P 350 /



I / 1. Qualità e finitura di taglio ottime

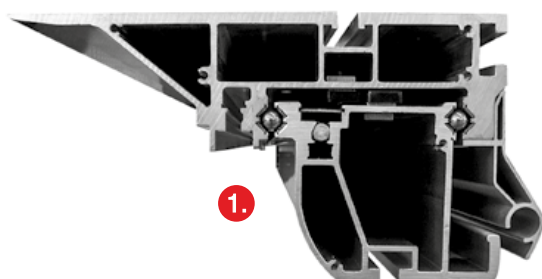
La combinazione di sfere di grande diametro che scorrono su guide prismatiche temperate e rettificate bloccate meccanicamente (senza ausilio di colla) garantisce la durata e la scorrevolezza del carro.

GB / 1. Excellent quality and cutting finish

The combination of large diameter ball bearings sliding along tempered and ground prismatic guides that are locked mechanically (without any use of glue) guarantees the carriage long life and easy sliding.

D / 1. Ausgezeichnete Qualität und Endbearbeitung des Schnitts

Die Kombination großer Kugeln, die auf gehärteten, geschliffenen, mechanisch (ohne Hilfe von Kleber) befestigten Prismenführungen gleiten, gewährleistet die Lebensdauer und Gleitfähigkeit des Wagens.



F / 1. Qualité de coupe et finition optimales

La combinaison entre galets de grand diamètre, coulissant sur des guides prismatiques trempées et rectifiées se bloquant mécaniquement, assure durée de vie et coulissement du chariot.

E / 1. Calidad y acabado de corte óptimos

La combinación de bolas de gran diámetro que se deslizan sobre guías prismáticas templadas y rectificadas que se bloquean mecánicamente (sin el auxilio de cola) garantiza la duración y el deslizamiento del carro.

RU / 1. Отличное качество и отделка распиловки

большого диаметра, которые движутся по призматическим закаленным и шлифованным канавкам с механической блокировкой (без применения клея) гарантирует долговечность и легкость перемещения каретки.

I / 2. Bloccaggio del carro

Per facilitare il caricamento del pannello il carro può essere bloccato in diverse posizioni.

GB / 2. Carriage lock

The carriage can be locked in various positions to make panel loading easier.

D / 2. Wagensperre

Zum leichteren Aufladen der Tafel lässt sich der Wagen in verschiedenen Positionen anhalten.

F / 2. Blocage du chariot

Pour faciliter le chargement de la pièce, le chariot peut se bloquer sur plusieurs positions.

E / 2. Bloqueo del carro

Para facilitar la carga del tablero el carro se puede bloquear en diferentes posiciones.

RU / 2. Блокировка каретки

Для облегчения загрузки панели каретку можно блокировать в различных положениях.





I / 3. Squadra del piano aggiunto e battute

L'ergonomica pianetto con battute fisse ogni 5° rende particolarmente rapida e intuitiva l'inclinazione della squadra da +45° a -45° compensando la misura del taglio al variare del grado di inclinazione.

GB / 3. Extension table fence

The ergonomic table with fixed stops every 5° makes tilting the mitre fence from +45° to -45° very quick and intuitive, compensating for the cutting measurement as the angle changes.

D / 3. Anschlag des Zusatztisches und Bezugsstopps

Der ergonomische, alle 5° mit ortsfesten Bezugsstopps versehene Arbeitstisch erlaubt eine schnelle und intuitive Schrägstellung des Anschlags von +45° bis -45°, wodurch das Schnittmaß beim Ändern des Schrägstellungsgrades ausgeglichen wird.

F / 3. Equerre du plan supplémentaire

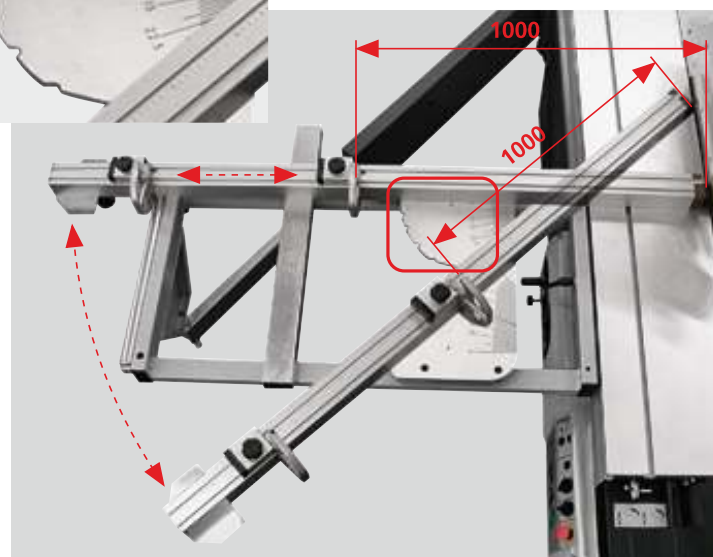
Le plan ergonomique à butées fixes, tous les 5°, rend très aisée l'inclinaison de l'équerre (de +45° à -45°) compensant ainsi la mesure de la coupe en fonction du degré d'inclinaison.

E / 3. Escuadra de la mesa adicional

La ergonómica mesa con topes fijos cada 5° otorga especial rapidez y hace intuitiva la inclinación de la escuadra de +45° a -45° compensando la medida del corte al cambiar el grado de inclinación.

RU / 3. Угольник дополнительного стола и упоры

Эргономический стол с фиксированными упорами через каждые 5° позволяет особенно быстро и интуитивно наклонять угольник от +45° до -45°, компенсируя размер распила при изменении угла наклона.



I / 4. Battute squadra

Ribaltabili e di grande precisione escludono errori dati da differenti angoli di lettura con l'indice di riferimento molto vicino alla scala metrica pantografata.

GB / 4. Fence stops

Reversible and with high precision, they eliminate errors due to the different reading angles with the reference index very close to the pantographed metric scale.

D / 4. Anschlag-Bezugsstopps

Sie sind umklappbar, sehr exakt und schließen Datenfehler aufgrund unterschiedlicher Ablesewinkel aus; der Bezugsindex befindet sich ganz in der Nähe der geformten Messskala.

F / 4. Butées de l'équerre

Escamotables et de très grande précision, pour éviter des erreurs de lecture.

E / 4. Topes escuadra

Los topes de la escuadra son reversibles y la medida está indicada en varillas métricas de gran precisión, excluye errores de diferentes ángulos de lectura.

RU / 4. Упоры угольника

Опрокидываются и имеют большую степень точности, позволяют исключить ошибки, вызванные разными углами снятия показаний, так как указатель находится совсем рядом с выгравированной метрической шкалой.



I / 5. Guida sega (A-B)

Ribaltabile su tutti i modelli per la scomparsa dal piano quando questo serve libero per la sezionatura di grandi pannelli. Posizionabile manualmente con scorrimento su barra tonda rettificata (P 350 Nx e Sx) motorizzata con scorrimento a 4 ruote su profilo di alluminio a disegno F.I.MA.L. per P 350 Ax.

GB / 5. Saw fence (A-B)

Reversible on all models for folding away table when it needs to be free for sawing large panels. Can be positioned manually sliding along a round ground bar (P 350 Nx and Sx) motorised with 4-wheels sliding on an aluminium profile designed by F.I.MA.L. on P 350 Ax.

D / 5. Sägenführung (A-B)

Sie ist bei allen Modellen umklappbar, wenn der Tisch zum Schneiden großer Tafeln frei sein muss und versenkt wird. Von Hand positionierbar mit Gleitung auf geschliffener, motorisierter Rundstange (P 350 Nx und Sx), mit Gleitung auf 4 Rädern auf Aluminiumprofil gemäß F.I.MA.L. Zeichnung bei P 350 Ax.

F / 5. Guide lame (A-B)

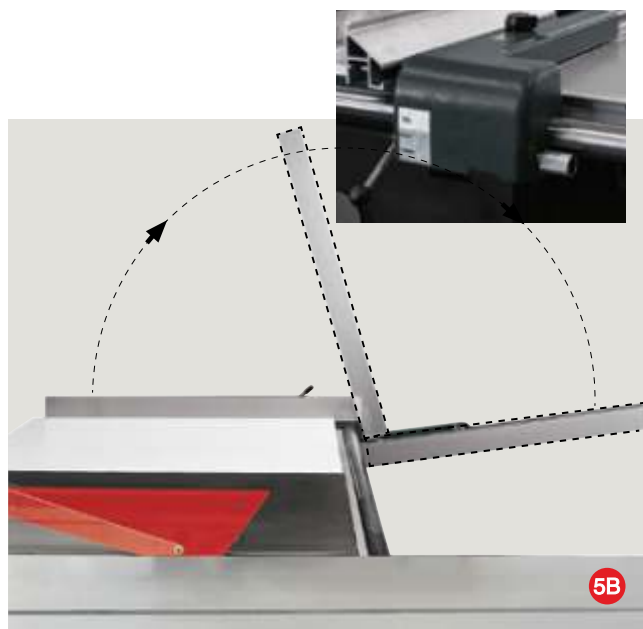
Escamotable sur tous les modèles pour faire disparaître le plan quand il faut couper de grandes pièces. Positionnable manuellement avec coulissement sur barre ronde et rectifiée (P 350 Nx et Sx), motorisée à coulissement sur 4 galets à profil d'aluminium (dessin de F.I.MA.L. pour P 350 Ax).

E / 5. Guía sierra (A-B)

Abatible en todos los modelos para el escamoteo de la mesa cuanto se la necesita libre para el seccionado de grandes tableros. Con posibilidad de posicionar manualmente con deslizamiento sobre barra redonda rectificada (P 350 Nx y Sx) motorizada con deslizamiento sobre 4 ruedas en perfil de aluminio con diseño F.I.MA.L. para P 350 Ax.

RU / 5 Направляющая пилы (A-B)

Опрокидывается на всех моделях и может убираться со стола, когда его необходимо освободить для распила панелей больших размеров. Может позиционироваться вручную путем скольжения по круглой шлифованной штанге (P 350 Nx и Sx), на модели P 350 Ax имеется привод и направляющая перемещается на 4 колесиках по алюминиевому профилю, специально разработанному компанией F.I.MA.L..





6B

F / 6. Commandes et groupe lame-scie (A-B)

Sur tous les modèles de série sont montés des tableaux de commande à membrane, orientés vers l'opérateur, pour en faciliter la lecture.

P 350 Nx: motorisation du soulèvement et de l'inclinaison de la lame principale avec affichage électronique de l'inclinaison.

P 350 Sx: programmation du soulèvement et de l'inclinaison de la lame principale (2 axes), affichage de la guide parallèle, réglage vertical motorisé de l'inciseur avec système automatique d'allumage et d'extinction.

P 350 Ax: programmation et affichage du levage et de l'inclinaison de la lame principale, positionnement de la guide parallèle (3 axes) et réglage vertical motorisé de l'inciseur avec système automatique d'allumage et d'extinction. Sur demande, le panneau de commande peut-être installé sur un meuble suspendu orientable - toujours à portée de main.

E / 6. Mandos y grupo hoja sierra (A-B)

En todos los modelos de serie se encuentran los cuadros de mando de membrana orientados hacia el operador para facilitar la lectura del mismo.

P 350 Nx motorización de la elevación y de la inclinación de la hoja principal con visualización electrónica solo de la inclinación.

P 350 Sx programación de la elevación y de la inclinación de la hoja principal (2 ejes), solo visualización de la guía paralela, regulación vertical motorizada del incisor dotada de sistema on-off automático.

P 350 Ax programación y visualización de la elevación de la inclinación hoja principal y posicionamiento guía paralela (3 ejes) además de la regulación vertical motorizada del incisor dotada de sistema on-off automático. A solicitud, el cuadro de mando puede instalarse en un armario suspendido orientable, siempre al alcance de la mano.

RU / 6. Органы управления и узел полотна пилы (A-B)

На всех моделях серийно установлены мембранные щитки управления, направленные в сторону оператора, что

обеспечивает их простое использование.

P 350 Nx: привод для подъема и наклона основной пилы, электронное отображение только наклона.

P 350 Sx: программирование подъема и наклона основной пилы (2 оси), только отображение параллельной направляющей, вертикальная моторизованная регулировка подрезной пилы с системой автоматического включения - выключения.

P 350 Ax: программирование и отображение подъема и наклона основной пилы и позиционирования параллельной направляющей (3 оси), а также вертикальная моторизованная регулировка подрезной пилы с системой автоматического включения-выключения. По запросу пульт управления может быть установлен на поворотный навесной шкаф - всегда под рукой.

I / 6. Comandi e gruppo lama sega (A-B)

Su tutti i modelli di serie si trovano i quadri comandi a membrana orientati verso l'operatore per la facile lettura dello stesso.

P 350 Nx motorizzazione del sollevamento e dell'inclinazione della lama principale con visualizzazione elettronica della sola inclinazione.

P 350 Sx programmazione del sollevamento e dell'inclinazione della lama principale (2 assi), sola visualizzazione della guida parallela, regolazione verticale motorizzata dell'incisore completa di sistema on-off automatico.

P 350 Ax programmazione e visualizzazione del sollevamento, dell'inclinazione lama principale e posizionamento guida parallela (3 assi) oltre a regolazione verticale motorizzata dell'incisore completa di sistema on-off automatico. A richiesta, il quadro comandi può essere montato su un pensile orientabile, sempre a portata di mano.

GB / 6. Controls and saw blade unit (A-B)

All standard models are equipped with touch membrane control panels orientated towards the operator to make them easier to read. P 350 Nx motorised main saw blade raising and tilting with electronic display of tilting only.

P 350 Sx programmed main saw blade raising and tilting (2 axes), display of parallel guide, only, motorised vertical adjustment of scoring saw complete with automatic On-Off system.

P 350 Ax programming and display of main saw blade raising tilting and parallel guide positioning (3 axes) as well as motorised vertical adjustment of the scoring saw complete with automatic On-Off system. On request, the control panel can be mounted on a swivel cabinet - always within easy reach.

D / 6. Bedienungen und Sägeblattaggregat (A-B)

Bei allen serienmäßigen Modellen sind die Membran-Steuertafeln zum leichten Ablesen dem Bediener zugewandt.

P 350 Nx Motorisierung der Anhebung und Schrägstellung des Hauptblatts mit elektronischer Anzeige der Schrägstellung.

P 350 Sx Programmierung der Anhebung und Schrägstellung des Hauptblatts (2 Achsen), alleinige Anzeige der Parallelführung, motorisierte Vorritz-Senkrechteinstellung komplett mit automatischem ON-OFF System.

P 350 Ax Programmierung und Anzeige der Anhebung und Schrägstellung des Hauptblatts und Positionierung der Parallelführung (3 Achsen) sowie motorisierte Senkrechteinstellung mit automatischem ON-OFF System. Auf Wunsch kann das Bedienfeld an einem schwenkbaren Wandschrank montiert werden - stets in greifbarer Nähe.



I / 7. Cambio velocità

Accesso attraverso una ampia apertura sul piano macchina con una pratica ed efficiente maniglia di tensionamento della cinghia Poli V.

GB / 7. Speed change

Access through a wide aperture on the machine bed with a practical and efficient handle for tensioning the PolyV-belt.

D / 7. Wechselgetriebe

Zugang durch eine große Öffnung am Maschinentisch mit praktischem, wirksamem Griff zur Spannung des V-Riemens.

F / 7. Changement de vitesse

Accès par une large ouverture sur le plan machine, grâce à une poignée de tension de la courroie appelée «Poli V».

E / 7. Cambio velocidad

Acceso mediante una amplia apertura en el plano de la máquina con una manija práctica y eficiente para el tensado de la correa Polos V.

RU / 7. Изменение скорости

Через широкий проем на столе станка получается доступ к удобной и эффективной ручке, позволяющей натягивать поликлиновой ремень.



I / 8. Protezione sega tipo "CE" con esclusione rapida

Facilmente regolabile in senso verticale per corrispondere allo spessore del pannello attraverso apposito pomello. Ruotabile rapidamente, a macchina ferma, consentendo ampio campo di lavoro (pulizia macchina, grandi pannelli ecc.). fornibile a richiesta per macchine non "CE".

GB / 8. "CE" compliant saw blade guard with quick exclusion

Easily adjusted vertically to suit the panel thickness using a dedicated knob. Quick rotation, with the machine stopped, giving a wide work area (machine cleaning, large panels etc.) can be provided on request for non "CE" machines.

D / 8. Sägeschutz Typ "CE" mit Schnellausschließung

Kann durch den zutreffenden Knopf der Tafelstärke entsprechend leicht senkrecht verstellt werden. Lässt sich bei stillstehender Maschine schnell drehen und erlaubt einen weiten Arbeitsbereich (Maschinenreinigung, große Tafeln, usw.); auf Wunsch für nicht-"CE"- Maschinen lieferbar.

F / 8. Protection scie à exclusion rapide respectant les normes "CE"

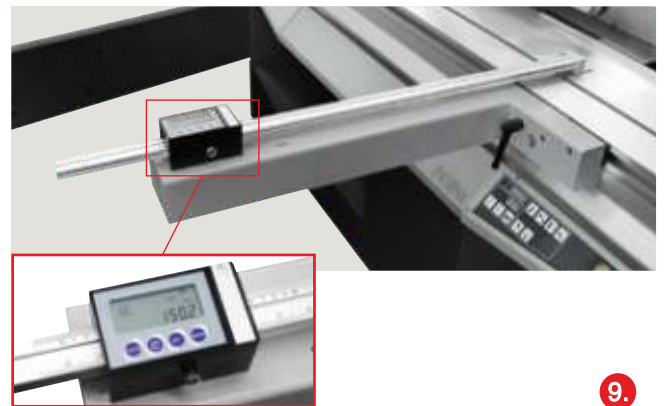
Réglable facilement verticalement, par un pommeau, pour correspondre à l'épaisseur de la pièce. Pivote rapidement, à machine arrêtée, pour permettre d'avoir un grand champ d'usinage (nettoyage machine, grandes pièces, etc.). Peut être fourni, sur demande sur les machines non "CE".

E / 8. Protección sierra con exclusión rápida según normas "CE"

Fácilmente regulable en sentido vertical para corresponder con el espesor del tablero mediante la perilla especial. Se puede girar rápidamente, con la máquina parada, permitiendo amplio campo de trabajo (limpieza máquina, grandes tableros, etc.). Se suministra a petición para máquinas no "CE".

RU / 8. Защита пилы согласно нормам CE с быстрым отключением

Легко регулируется по вертикали при помощи соответствующей рукоятки в зависимости от толщины панели. Быстро поворачивается при остановленном станке, обеспечивая большую рабочую площадь (для чистки станка, обработки больших площадей и т.г.). По заказу может поставляться и для станков, не изготовленных согласно нормам CE.



I / 9. Dispositivo per tagli paralleli

La battuta a richiesta, può essere visualizzata. Sia a visualizzazione su scala metrica che visualizzazione elettronica consente un taglio preciso e parallelo anche per pezzi stretti (strisce).

GB / 9. Device for parallel cuts

The optional stop can be displayed on either a metric scale or on an electronic readout allowing accurate and parallel cutting for narrow pieces too (strips).

D / 9. Vorrichtung für Parallelschnitte

Der Bezugsstopp lässt sich auf Wunsch anzeigen. Im Falle der Anzeige auf Messskala sowie der elektronischen Anzeige können auch sehr schmale Werkstücke (Streifen) exakt und parallel geschnitten werden.

F / 9. Dispositif pour coupes parallèles

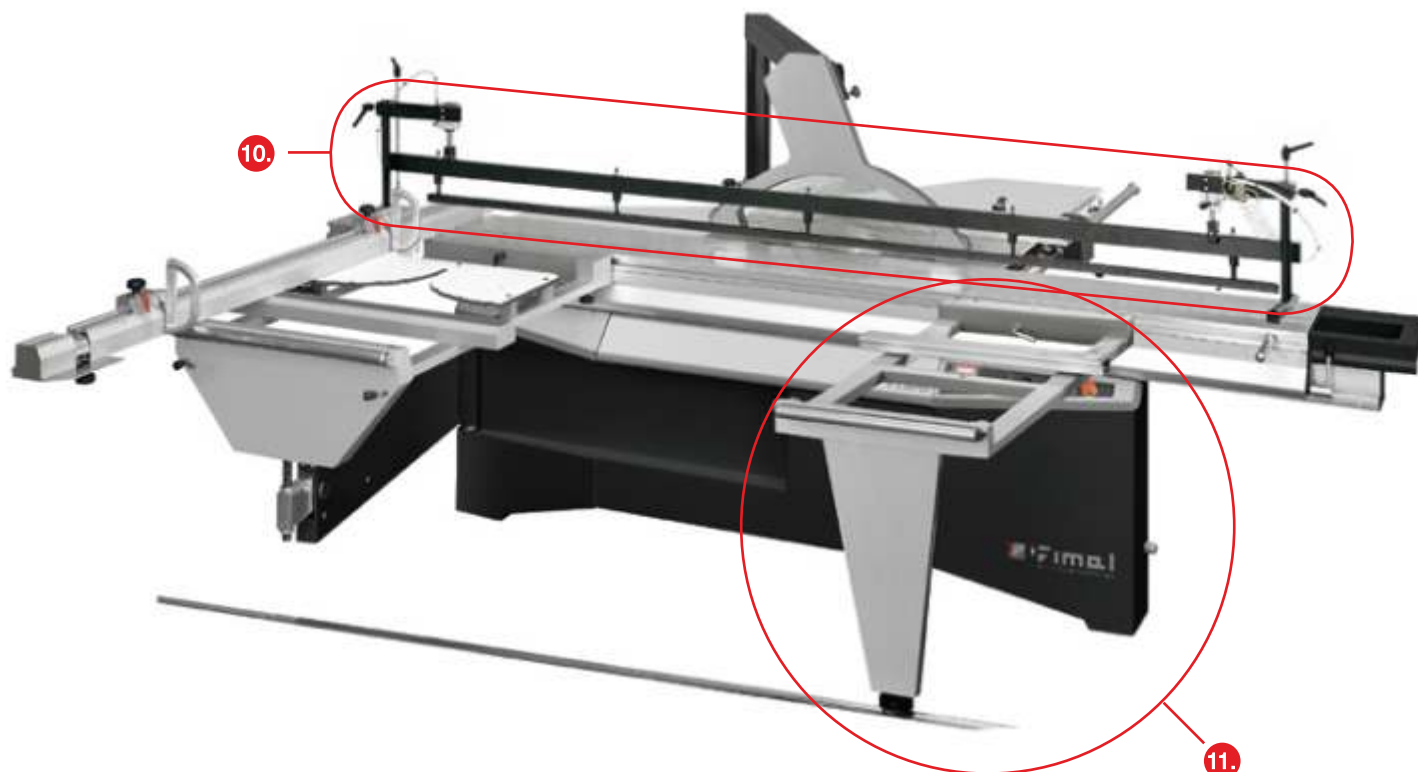
La butée peut, sur demande, être affichée. L'affichage mécanique et électronique permettent une coupe précise et parallèle même pour des pièces étroites (bandes).

S / 9. Dispositivo para cortes paralelos

El tope a petición, se puede visualizar. Ya sea con visualización en escala métrica como con visualización eléctrica permite un corte exacto y paralelo también para piezas estrechas (tiras).

RU / 9. Устройство для параллельного пропила

По дополнительному заказу возможно отображение упора. Отображение как на метрической шкале, так и на электронном дисплее позволяет выполнять точный и параллельный пропил также узких заготовок (реек).



I / 10. Pressore a tutta lunghezza

Facilmente rimovibile quando non necessario, dotato di pressori per una più omogenea pressione su tutti quei materiali sottili o deformabili per i quali viene richiesto.

GB / 10. Full-length presser

Easily removed when not required, equipped with pressers for more evenly distributed pressure over all thin or deformable materials for which it is requested.

D / 10. Andrücker an der ganzen Länge

Auf Wunsch leicht entfernbar und ausgestattet mit Andrückrollen, damit bei Bedarf auch dünne oder verformbare Materialien gleichmäßig angedrückt werden.

F / 10. Presseur sur toute la longueur

Facilement escamotable si nécessaire, muni de presseurs pour une pression homogène sur tous les matériaux fins ou déformables.

E / 10. Prensor con longitud total

Fácilmente removible cuando no se necesita, dotado de prensos para una presión más homogénea en todos los materiales delgados o deformables para los cuales es necesario.

RU / 10. Прижим по всей длине

Можно легко снимать его, когда он не нужен. Имеет прижимы для оказания более равномерного нажима на тонкий или деформируемый материал, для обработки которого он рекомендуется.

I / 11. Secondo piano aggiunto supplementare

A richiesta, in abbinamento a quello già di serie con bandiera estensibile, fornito di rotaia a terra per il supporto di pannelli di grandi dimensioni.

GB / 11. Second additional work table extension

On request, in addition to the one already supplied as standard with extending flag, equipped with rail on the ground to support large sized panels.

D / 11. Zweiter Zusatztisch

Auf Wunsch gemeinsam mit dem bereits serienmäßig angebrachten Tisch mit Teleskoparm, ausgestattet mit Schiene am Boden zum Stützen großer Tafeln.

F / 11. Deuxième plan supplémentaire

Sur demande, en combinaison avec le groupe fourni en standard à chariot, muni de rails à terre, pour le support des grandes pièces.

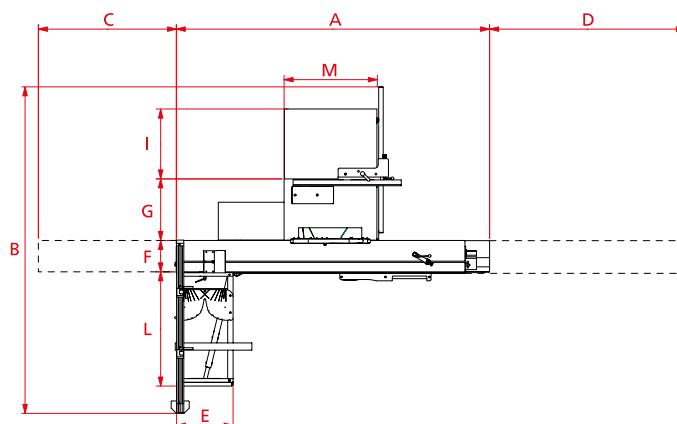
E / 11. Segunda mesa adicional suplementaria

A petición, combinado con el de serie montado sobresaliente y extensible, se suministra sobre carril en tierra para el soporte de tableros de grandes dimensiones.

RU / 11. Второй дополнительный стол

По заказу поставляется вместе с серийным выдвигающимся дополнительным столом, имеет напольный рельс для поддержки панелей больших размеров.

P 350	A	B	h	C	D	E	F	G	I	L	M
	3500	3850	900	1660	2400	720	350	560	900	1250	1000



I / DATI TECNICI

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = DI SERIE ○ = A RICHIESTA ─ = NON PREVISTO	Nx Sx Ax
DIMENSIONI DEL PIANO FISSO / ALTEZZA	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	MOTORE MAGGIORATO KW 5,5 (UL 60Hz KW6,6)	○ ○ ○
DIMENSIONI DEL CARRO / CORSA	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	LARGHEZZA DI TAGLIO mm 1500	○ ○ ○
LARGHEZZA DI TAGLIO SU GUIDA PARALLELA	mm	1300	1300	1300	CARRO A SFERE MAGGIORATO mm 3800	○ ○ ○
LAMA SEGA INCLINABILE DIAMETRO MASSIMO / FORO	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	AVVIAMENTO IN TESTA AL CARRO	○ ○ ○
ALTEZZA DI TAGLIO A 90°- 45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	SQUADRETTO CON PROFILO E BATTUTA SOPRA IL CARRO	○ ○ ○
VELOCITÀ ALBERO SEGA Ø 30 mm	g/min	3000/4600	3000/4600	3000/4600	BRACCIO PRESSOIO PNEUMATICO	○ ○ ○
POTENZA MOTORE	kW	4	4	4	PIANO AGGIUNTO SUPPLEMENTARE CON ROTAIA	○ ○ ○
BOCCA DI ASPIRAZIONE INFERIORE/SUPERIORE Ø	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	PRESSORE A TUTTA LUNGHEZZA mm 3000 O mm 3600	○ ○ ○
GRUPPO INCISORE					DISPOSITIVO PER TAGLI PARALLELI CON O SENZA VISORE DIGITALE	○ ○ ○
Ø LAMA-Ø FORO INCISORE - ALTEZZA DI TAGLIO	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6	DUPLICAZIONE PROGRAMMATORE 3 ASSI IN TESTA AL CARRO	─ = ○
VELOCITÀ ALBERO INCISORE	g/min	8000	8000	8000		
POTENZA MOTORE INCISORE	kW	0,75	0,75	0,75		
EMISSIONE SONORA NORME UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (Db)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
EMISSIONI POLVERI NORME DIN 33893 TAGLIO CON SEGA	mg/m3	0,87	0,87	0,87		
PESO NETTO	Kg	700	750	800	LA DITTA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE O COSTRUTTIVE	

GB / TECHNICAL DATA

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = STANDARD ○ = ON REQUEST ─ = NOTAVAILABLE	Nx Sx Ax
FIXED TABLE DIMENSIONS / HEIGHT	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	UP-RATED MOTOR 5.5 KW (UL 60Hz 6.6 KW)	○ ○ ○
CARRIAGE DIMENSIONS / STROKE	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	CUTTING WIDTH 1500 mm	○ ○ ○
CUTTING WIDTH	mm	1300	1300	1300	UP-RATED CARRIAGE ON BEARINGS 3800 mm	○ ○ ○
MAX DIAM. SAW BLADE / HOLE	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	STARTER ON CARRIAGE HEAD	○ ○ ○
CUTTING HEIGHT AT 90°- 45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	MITRE FENCE WITH PROFILE AND STOP ABOVE CARRIAGE	○ ○ ○
Ø 30 mm SAW SPINDLE SPEED	r.p.m	3000/4600	3000/4600	3000/4600	PNEUMATIC CLAMPING ARM	○ ○ ○
MOTOR POWER	kW	4	4	4	EXTRA SLIDING TABLE WITH RAIL	○ ○ ○
UPPER AND LOWER DUST EXTRACTION HOOD Ø	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	FULL LENGTH PRESS 3000 mm OR 3600 mm	○ ○ ○
SCORING UNIT					DEVICE FOR PARALLEL CUTTING WITH OR WITHOUT DIGITAL READOUT	○ ○ ○
Ø BLADE - Ø HOLE - CUTTING HEIGHT	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6	3 AXES PROGRAMMER DUPLICATION ON THE TOP OF CARRIAGE	─ = ○
SCORER SHAFT SPEED	r.p.m	8000	8000	8000		
SCORER MOTORPOWER	kW	0,75	0,75	0,75		
SOUND EMISSION ACCORDING TO UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (Db)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
NET EMISSION ACCORDING TO DIN 33893 STANDARD-CUTTING WITH SAW	mg/m3	0,87	0,87	0,87	THE COMPANY RESERVES THE RIGHT TO MAKE TECHNICAL OR MANUFACTURING MODIFICATIONS	
NET WEIGHT	Kg	700	750	800		

D / TECHNISCHE DATEN

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = STANDARD ○ = AUF WUNSCH ─ = NICHT VERFÜGBAR	Nx Sx Ax
TISCHAMBMESSUNGEN / HOHE	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	VERSTÄRKTER MOTOR 5,5 KW (UL 60Hz KW6,6)	○ ○ ○
SCHIEBESCHLITTENABMESSUNGEN / LAUF	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	SCHNITTBREITE 1500 mm	○ ○ ○
SCHNITTBREITE	mm	1300	1300	1300	ÜBERDIMENSIONIERTER WAGEN MIT KUGELN 3800 mm	○ ○ ○
MAX SÄGEBLATT DURCHMESSER / BOHRUNG	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	ANLASSUNG VORNE AM WAGEN	○ ○ ○
SCHNITTHÖHE UM 90° - 45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	KLEINER ANSCHLAG MIT PROFIL UND STOPP AM WAGEN	○ ○ ○
DREHZAHL SÄGE Ø 30 mm	UpM	3000/4600	3000/4600	3000/4600	PNEUMATISCHER ANDRÜCKARM	○ ○ ○
MOTORLEISTUNG	kW	4	4	4	ZUSÄTZLICHER HILFSTISCH MIT SCHIENE	○ ○ ○
UNTERE UND OBERE ABSAUGANSCHLUB Ø	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	ANDRÜCKROLLE AN DER GANZEN LÄNGE 3000 mm oder 3600 mm	○ ○ ○
VORRITZAGGREGAT					EINRICHTUNG FÜR PARALLELSCHNITTE MIT ODER OHNE DIGITAL-SICHTGERÄT	○ ○ ○
Ø SÄGEBLATT - Ø BOHRUNG - SCHNITTHÖHE	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6	3-ACHSEN-PROGRAMMIERER AM SCHLITTENKOPF	─ = ○
DREHZAHL	UpM	8000	8000	8000		
MOTORLEISTUNG	kW	0,75	0,75	0,75		
SCHALLPEGEL NACH UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (Db)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
STAUBEMISSION NACH DIN 33893 NORMEN - SCHNITT MIT SÄGE	mg/m3	0,87	0,87	0,87	DIE FIRMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, EVENTUELLE TECHNISCHE ODER BAULICHE VERÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN	
NETTOGEWICHT	Kg	700	750	800		

F / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = STANDARD ○ = SUR DEMANDE ─ = PAS PREVU	Nx Sx Ax
DIMENSIONS DU PLAN FIXE / HAUTEUR	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	MOTEUR PLUS PUISSANT DE kW 5,5 (UL 60Hz KW 6,6)	○ ○ ○
DIMENSIONS DU CHARIOT / COURSE	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	LARGEUR DE COUPE mm 1500	○ ○ ○
LARGEUR DE COUPE	mm	1300	1300	1300	CHARIOT A GALETS PLUS GRAND mm 3800	○ ○ ○
MAX DIAMETRE LAME SCIE / TROU	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	DEMARRAGE EN TETE DU CHARIOT	○ ○ ○
HAUTEUR DE COUPE à 90°-45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	EQUERRE A PROFIL ET BUTEE SUR LE CHARIOT	○ ○ ○
VITESSE ARBRE SCIE Ø 30 mm	tr/min	3000/4600	3000/4600	3000/4600	BRAS DE PRESSION PNEUMATIQUE	○ ○ ○
PUISSANCE MOTEUR	kW	4	4	4	PLAN SUPPLEMENTAIRE SUR RAIL	○ ○ ○
GOULOTTE D'ASPIRATION SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR Ø	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	PRESSEUR de mm 3000 ou mm 3600	○ ○ ○
GROUPE INCISEUR					DISPOSITIF POUR COUPES PARALLELES AVEC OU SANS AFFICHEUR NUMERIQUE	○ ○ ○
Ø LAME - Ø TROU - HAUTEUR DE COUPE	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6	DUPLICATION PROGRAMMEUR 3 AXES AU BOUT DU CHARIOT	─ = ○
VITESSE ARBRE INCISEUR	tr/min	8000	8000	8000		
PUISSANCE MOTEUR INCISEUR	kW	0,75	0,75	0,75		
EMISSION SONORE SELON LES NORMES UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (Db)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
EMISSION POUSSIÉRES SELON LES NORMES DIN 33893 - COUPE AVEC SCIE	mg/m3	0,87	0,87	0,87	LE CONSTRUCTEUR SE RESERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES OU DE FABRICATION	
POIDS NET	Kg	700	750	800		

E / DATOS TÉCNICOS

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = DE SERIE ○ = A PEDIDO ─ = NO PREVISTO	Nx Sx Ax
MEDIDAS DEL PIANO FIJO / ALTURA	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	MOTOR POTENCIADO KW. 5,5 (UL 60Hz KW6,6)	○ ○ ○
MEDIDAS DEL PIANO FIJO / ALTURA MESA FIJA	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	ANCHO DE CORTE mm. 1500	○ ○ ○
ANCHO DEL CORTE	mm	1300	1300	1300	CARRO DE BOLAS POTENCIADO mm. 3800	○ ○ ○
HOJA SIERRA DIAMETRO MAXIMO / AGUJERO	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	ARRANQUE AL INICIO DEL CARRO	○ ○ ○
ALTURA DEL CORTE A 90°-45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	ESCUADRA CON PERFIL Y TOPE SOBRE EL CARRO	○ ○ ○
VELOCIDAD ARBOL Ø 30 mm	r.p.m	3000/4600	3000/4600	3000/4600	BRAZO NEUMÁTICO PRENSA	○ ○ ○
POTENCIA MOTOR	kW	4	4	4	MESA ADICIONAL SUPLEMENTARIA CON CARRIL	○ ○ ○
BOCA DE ASPIRACION INFERIOR / SUPERIOR Ø	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	PRENSOR EN TODA LA LONGITUD mm. 3000 O mm. 3600	○ ○ ○
GRUPO ENTALLADOR					DISPOSITIVO PARA CORTES PARALELOS CON O SIN VISOR DIGITAL	○ ○ ○
Ø CUCHILLA - Ø HUECO - ALUTURA DE CORTE	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6	DUPLICACIÓN PROGRAMADOR 3 EJE AL INICIO DEL CARRO	─ = ○
VELOCIDAD EJE ENTALLADOR	r.p.m	8000	8000	8000		
POTENCIA MOTOR ENTALLADOR	kW	0,75	0,75	0,75		
EMISSION SONORA SEGÚN NORMA UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (Db)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
EMISSION POLVOS SEGÚN NORMAS DIN 33893 - CORTE CON SIERRA	mg/m3	0,87	0,87	0,87	LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE HACER EVENTUALES MODIFICACIONES TÉCNICAS O DE FABRICACIÓN	
PESO NETO	Kg	700	750	800		

RU / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		P 350 Nx	P 350 Sx	P 350 Ax	● = серийные ○ = по запросу ─ = не предусмотрены	Nx Sx Ax
РАЗМЕРЫ ФИКСИРОВАННОГО СТОЛА - ВЫСОТА	mm	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	1000 x 560 x 885	ДВИГАТЕЛЬ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ 5,5 кВт (UL 60Гц 6,6 кВт)	○ ○ ○
РАЗМЕРЫ КАРЕТКИ - ХОД	mm	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	3200 x 350 / 3350	ШИРИНА ПРОПИЛА 1500 мм	○ ○ ○
ШИРИНА ПРОПИЛА У ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	mm	1300	1300	1300	КАРЕТКА С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ ШАРИКОВ С УВЕЛИЧЕННЫМИ РАЗМЕРАМИ 3800 мм	○ ○ ○
НАКЛОНЯЕМОЕ ПОЛОТНО ПИЛЫ, МАКС. ДИАМЕТР - ОТВЕРСТИЕ	mm	350 / 30	350 / 30	350 / 30	ЗАПУСК НА ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ КАРЕТКИ	○ ○ ○
ВЫСОТА РАСПИЛА ПОД 90°- 45°	mm	118 - 81	118 - 81	118 - 81	УГОЛЬНИК С ПРОФИЛЕМ И УПОРОМ НАД КАРЕТКОЙ	○ ○ ○
СКОРОСТЬ ВАЛА ПИЛЫ Д. 30 мм	об./мин.	3000/4600	3000/4600	3000/4600	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НАЖИМНОЙ РЫЧАГ	○ ○ ○
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	кВт	4	4	4	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СТОЛ С РЕЛЬСОМ	○ ○ ○
Д. НИЖНЕГО - ВЕРХНЕГО ВСАСЫВАЮЩЕГО ПАТРУБКА	mm	100 / 80	100 / 80	100 / 80	ПРИЖИМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ 3000 мм ИЛИ 3600 мм	○ ○ ○
УЗЕЛ ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ					УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ПРОПИЛА С ЦИФРОВЫМ ИНДИКАТОРОМ ИЛИ БЕЗ НЕГО	○ ○ ○
Д. ПОЛОТНА- Д. ОТВЕРСТИЯ ПОДРЕЗН. ПИЛЫ - ВЫСОТА РАСПИЛА	mm	120 -20 - 6	120 -20 - 6	120 -20 - 6		
СКОРОСТЬ ВАЛА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ	об./мин.	8000	8000	8000	УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОГРАММИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА З 3 ОСЕЙ НА ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ КАРЕТКИ	─ = ○
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ	кВт	0,75	0,75	0,75		
УРОВЕНЬ ШУМА ПО НОРМАМ UNI EN ISO 19085-1 19085-5 11202	LAeq (dB)	81 - 79,8	81 - 79,8	81 - 79,8		
ВЫДЕЛЕНИЕ ПЫЛИ ПО НОРМАМ DIN 33893 – РАСПИЛ ПИЛОЙ	мг/м3	0,87	0,87	0,87		
ВЕС НЕТТО	Kg	700	750	800	ФИРМА ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ОБОРУДОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИИ	

