

EIN UNTERNEHMEN. EIN TEAM.

**..., WEIL BEGEISTERUNG
FÜR TECHNIK VERBINDET.**



Die Michel Tube Engineering GmbH hat sich als ein mittelständisches Familienunternehmen auf die Produktion und den Vertrieb von Rohr- und Schlauchsystemen spezialisiert, die – weltweit – branchenübergreifend in der pneumatischen Fördertechnik zum Einsatz kommen.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt
Lagerist / Lagermitarbeiter (m/w/d)
- unbefristet in Teil- oder Vollzeit -

AUFGABEN

- Be- und Entladen von Lastkraftwagen
- Unterstützung bei der Durchführung von Inventuren und Bestandskontrollen
- Kommissionierung, Verpackung, Etikettierung und Versandbereitstellung von Warenbestellungen
- Flexible Unterstützung bei anderen Lageraufgaben je nach Bedarf, wie z.B. Umorganisation von Lagerbeständen, Umverpackung von Waren oder Rücknahmeverarbeitung

QUALIFIKATION

- Hohes Maß an Teamfähigkeit und Eigeninitiative mit Einsatzbereitschaft
- Kommunikationsfähigkeit und Verantwortungsbewusstsein
- Zuverlässige, selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Offenheit und Motivation, sich in neue Aufgaben und Arbeitsabläufe einzuarbeiten

BENEFITS

- Offene Unternehmenskultur mit kurzen Entscheidungswegen
- Abwechslungsreiche Tätigkeiten in einem dynamischen Team mit kollegialem Zusammenhalt und angenehmem Arbeitsklima
- Eigenverantwortliches Arbeiten mit spannenden Aufgaben und Herausforderungen
- Einen sicheren Arbeitsplatz im aufstrebenden, modernen Familienunternehmen

HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung per E-Mail an:
bewerbung@michel-tube.com



Unsere Datenschutzhinweise für Bewerberinnen und Bewerber finden Sie hier:
[Datenschutzhinweis](#)

Michel Tube Engineering GmbH
Industriepark A81
Falk-Müller-Straße 30
97941 Tauberbischofsheim