

"GLI INCOMBUSTIBILI"

PRODOTTI CONFORMI AL

"Testo coordinato sulla Reazione al fuoco"

Ottobre 2022

Ministero dell'Interno

Dipartimento dei Vigili del Fuoco, del Soccorso Pubblico e della Difesa Civile Direzione Centrale per la Prevenzione e la Sicurezza Tecnica

F62 ZERO LA PRIMA

LA PRIMA
PITTURA INCOMBUSTIBILE
CERTIFICATA IN **CLASSE A1**DI REAZIONE AL FUOCO

F62 FINISH HACCP

IL PRIMO
SMALTO INCOMBUSTIBILE
CERTIFICATO IN CLASSE A1
DI REAZIONE AL FUOCO





F62 "GLI INCOMBUSTIBILI"

F62 ZERO

Un prodotto innovativo: F62 ZERO è la prima vernice certificata in Classe A1 di Reazione al Fuoco secondo la classificazione europea EN 13501-1.

Rapporto di classificazione Istituto Giordano 358925.

La protezione di rivestimento in Classe A1 è indicata per la finitura interna di pareti e solai.

Nella progettazione antincendio risulta frequente la richiesta di superfici incombustibili: principalmente nelle vie d'esodo (atri e corridoi) di alberghi, ospedali, scuole, ma anche nelle autorimesse, e nelle centrali termiche, solo per citarne alcune. La richiesta si riferisce anche al supporto di elementi combustibili quali moquette, carte da parati e tutti quei rivestimenti di Classe di reazione al fuoco superiore a 1 in assenza del quale perderebbero la loro classificazione.

Il prodotto applicato non è soggetto all'obbligo di rinnovo quinquennale, non necessita cioè di sostituzione e ridipintura ogni 5 anni.

Una volta installato il prodotto non ha scadenza!

L'applicazione di F62 ZERO consente di ottenere finiture di colore bianco oppure colorate in un'ampia gamma di tinte pastello.

Il ciclo applicativo può essere completato con F62 FINISH ZERO che fornisce Classe di lavabilità superiore (Classe 3) mantenendo le caratteristiche di incombustibilità

- reazione al fuoco Classe A1.

Rapporto di classificazione Istituto Giordano n. 424754 del 15.01.2025.

F62 FINISH HACCP

L'evoluzione della ricerca ha portato allo sviluppo di **F62 FINISH HACCP**: uno smalto incombustibile da applicare su supporti incombustibili. Questo smalto è impermeabile ed utilizzabile sia in ambienti interni che esterni, risponde inoltre alle prescrizioni dei protocolli HACCP per gli ambienti con presenza di alimenti.

Ne sono state valutate la resistenza al lavaggio, agli agenti di disinfezione, alle prese di sporco e alla cessione degli odori.



CARATTERISTICHE F62 ZERO è un prodotto speciale bicomponente ad alte prestazioni per uso interno certificato in Classe A1 di Reazione al Fuoco destinato alla finitura di tutte quelle superfici che necessitano di un rivestimento incombustibile (non idoneo per uso a pavimento).

F62 ZERO ha tempi di essiccazione che consentono un rapido utilizzo dei locali abitativi.

F62 ZERO è dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di supporto ed è riservato ad un uso professionale.

La sua qualità consente di abbinare le caratteristiche di incombustibilità ad un effetto estetico e di pitturazione con un buon livello di finitura. Per la presenza di particolari inerti risulta particolarmente traspirante così da evitare la condensa su ambienti sottoposti ad alta concentrazione di vapore acqueo e assicura un'elevata capacità riempitiva e uniforme opacità anche su grandi superfici in controluce.

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO A1 rapporto di classificazione Istituto Giordano 358925 (EN 13501-1).

COMPOSIZIONE Prodotto a base di leganti speciali e cariche selezionate.

IMPIEGO F62 ZERO è idoneo per la realizzazione di rivestimenti incombustibili in Classe A1 di reazione al fuoco su qualunque tipo di superficie.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Diluire in acqua la parte "B" in 0,6 litri si acqua (nel caso di utilizzo di tutto il contenuto dei vasi "A" + "B"). In caso di utilizzo parziale diluire nella percentuale del 10%. Introdurre la parte "B" diluita nel vaso "A" e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Non protrarre a lungo la miscelazione per evitare che l'impasto si scaldi o inglobi troppa aria.

Eseguire l'applicazione entro un'ora dalla preparazione dell'impasto.

Una volta trascorso il tempo di lavorabilità, non aggiungere acqua all'impasto addensato per cercare di utilizzare il prodotto avanzato.

Il prodotto dopo un'ora dalla miscelazione non è più utilizzabile.

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Applicare 2 strati di F62 ZERO a distanza di 6÷8 ore uno dall'altro. Nel caso di applicazione airless: rimuovere tutti i filtri (pompa e pistola), utilizzare ugelli da 19 a 23, con pressione variabile da 80 a 120 bar.

AVVERTENZE I dati di specifica sono stati determinati a + 23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%.

In condizioni diverse, i dati e i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

VOCE DI CAPITOLATO Fornitura e posa in opera di rivestimento bicomponente in Classe A1 di reazione al Fuoco tipo F62 ZERO ad alte prestazioni a base di leganti speciali con residuo solido di 36%, coprenza Classe 2 (4 m²/kg), molto opaco, da applicare in due strati con consumo medio di 0,250 kg/m².

Colore	bianco opaco / tinte pastello
Rapporto di miscelazione	"A" + "B"
Rapporto di impasto in peso	100:20
Applicazione	250g = 110 micron
Diluizione	10% con acqua in peso
Pot life	1 ora
Brillantezza (UNI EN ISO 2813)	molto opaco
	Gloss < 5
Coprenza (UNI EN ISO 6504-3)	2 (4 m ² /l)
	≥ 98 e < 99,5
Peso specifico	1200 ÷ 1300 g/l ("A")
	900 ÷ 1500 g/l ("B") apparente
	1270 ÷ 1370 g/l ("A"+"B")
	diluito 10% con acqua
Essiccazione	6 ÷ 8 h sovrapplicabile
	18 h completa
Residuo secco in peso	34 - 38% interno PF25
Resa per strato (sono necessari 2 strati)	8 m ² /kg
	0,125 kg/m² (2 strati : 0,25 kg/m²)
Temperatura di applicazione	da +5°C a +30°C
Metodo di applicazione	spruzzo, rullo, pennello
Pulizia attrezzi	lavare con acqua
Stoccaggio (max 12 mesi)	temperatura: +5 / +30°C

CICLO APPLICATIVO INCOMBUSTIBILE F62 ZERO

Dalle comuni abitazioni agli ambienti ospedalieri, il più adeguato livello di lavabilità dei manufatti con reazione al fuoco A1

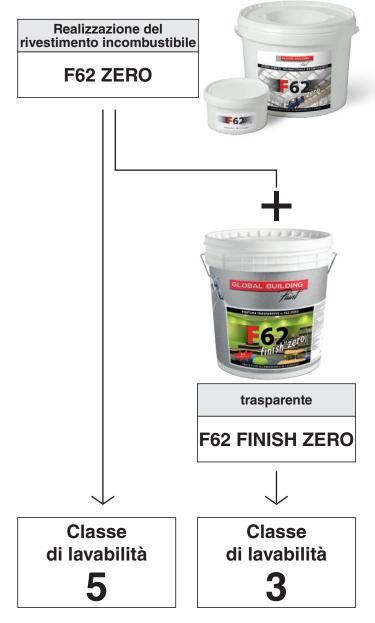
La normativa internazionale UNI EN 13300 classifica i prodotti ed i sistemi di verniciatura all'acqua per pareti e soffitti interni in base alle caratteristiche di resistenza all'abrasione a umido, al rapporto di contrasto, alla brillantezza ed alla granulometria.

La resistenza all'abrasione a umido (lavabilità) è suddivisa in cinque classi di appartenenza in funzione dello spessore asportato in micron dopo un numero determinato di cicli di strofinamento (ISO 11998).

A classe inferiore corrisponde un minor spessore di pittura asportata.

La Classe 5 identifica una finitura di pareti e soffitti in situazioni standard, ove non sia necessaria una particolare resistenza all'abrasione/lavabilità.

Al contrario la Classe 3 è idonea nel caso di ambienti ove siano richieste pulizie più intense e frequenti.







CARATTERISTICHE Finitura trasparente in dispersione acquosa pronta all'uso, certificata in Classe A1 di reazione al fuoco (Rif. certificato Istituto Giordano n. 424754 del 15.01.2025) applicata al massimo in due mani ≤ 200 g/m², idonea per aumentare la resistenza meccanica ed all'abrasione di F62 ZERO con resistenza al lavaggio in Classe 3 (UNI EN ISO 11998).

Il prodotto indurisce reagendo chimicamente con il supporto (F62 ZERO).

COMPOSIZIONE Prodotto formulato con leganti speciali e cariche selezionate in dispersione acquosa.

IMPIEGO F62 FINISH ZERO è indicato come finitura trasparente per aumentare la resistenza all'abrasione di F62 7FRO

SISTEMA DI APPLICAZIONE Applicare il prodotto su F62 ZERO a distanza di almeno 6÷8 ore. Il prodotto è pronto all'uso, diluizione max. 5% con acqua.

AVVERTENZE I dati di specifica sono stati determinati a + 23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%.

In condizioni diverse, i dati e i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo.

VOCE DI CAPITOLATO Fornitura e posa in opera di finitura trasparente a base di resine sintetiche in dispersione acquosa e additivi specifici denominato F62 FINISH ZERO certificata in Classe A1 di reazione al fuoco con applicazione in quantità $\leq 200 \text{ g/m}^2$ (Rif. certificato Istituto Giordano n. 424754 del 15.01.2025).

trasparente incolore
molto opaco
5 (85°)
max. 5% con acqua
1200 ± 0,05 g/litro
al tatto 1 h
completa 3 h
Classe 3 (UNI EN ISO 11998)
8-10 m ² /litro
da +5°C a +30°C
spruzzo, rullo, pennello
lavare con acqua
temperatura: +5 / +30°C



CARATTERISTICHE F62 FINISH HACCP è uno smalto incombustibile per uso interno ed esterno, **certificato in classe A1 di reazione al fuoco**. È destinato a tutti gli ambienti che necessitano di uno smalto ad elevata smacchiabilità, impermeabile all'acqua, altamente coprente e di facile applicazione.

Garantisce un'eccellente uniformità, una notevole resistenza meccanica e agli agenti atmosferici.

Offre un ottimo livello di finitura con una massima protezione e tenuta del colore all'esterno, anche in situazioni di forte esposizione e condizioni severe. Le sue caratteristiche di elasticità e resistenza all'usura generano un film che rimane stabile e resistente anche in presenza di sollecitazioni dovute a variazioni dimensionali del supporto causati dal cambiamento delle condizioni climatiche.

È altamente resistente al lavaggio e permette una facile pulizia anche con i comuni detersivi disinfettanti antibatterici. Soddisfa i requisiti del regolamento 852/2004/CE per la sicurezza alimentare ed è quindi idoneo per l'applicazione in locali come ospedali, scuole, magazzini per alimenti, ecc. CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO A1 incombusti-

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO A1 incombustibile rapporto di classificazione Istituto Giordano numero 427841 del 22 aprile 2025 (EN 13501-1).

COMPOSIZIONE Prodotto a base di leganti speciali e cariche selezionate in dispersione acquosa esente da APEO (achilfenoli etossilati).

IMPIEGO F62 FINISH HACCP è idoneo per la realizzazione di smalti incombustibili impermeabili in classe A1 di reazione al fuoco su superfici incombustibili sia in ambienti interni che ambienti esterni **COLORI** bianco. (Sono possibili i colori pastello derivati da ossidi inorganici).

Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO il prodotto essica e polimerizza completamente in 4÷5 giorni in condizioni ottimali (temperatura 15÷30°C, umidità del supporto <10% e umidità relativa dell'aria 65%). Esporre in opera il manufatto dopo almeno 45 giorni di stabilizzazione per evitare il contatto con l'acqua piovana o condensa (nel caso di nebbia o umidità superiore all'85%) prima della completa polimerizzazione.

SISTEMA DI APPLICAZIONE

- pulire il supporto da ogni impurità e trattare con disinfettante se presente inquinamento biologico da muffe, alghe, muschio
- applicare due strati F62 FINISH HACCP a distanza di 4÷6 ore uno dall'altro in una quantità non superiore a 200 g/mq ai fini della certificazione di incombustibilità.

ATTREZZI rullo, pennello, spruzzo.

DILUIZIONE

- rullo, pennello: 5÷15% in volume con acqua
- spruzzo Aircoat o Airless: 0÷5% in volume con acqua Su supporti fortemente assorbenti applicare il primo strato diluito dal 20 al 30% in volume con acqua.

CONFEZIONE

- vaso da 4 litri
- vaso da 14 litri.

Colore		bianco / colori pastello
Peso specifico		1200 g/l
Gloss		5÷10
Diluizione	rullo, pennello	5÷15% in volume con acqua
	spruzzo Aircoat o Airless	0÷5% in volume con acqua
Brillantezza (EN ISO 2813)		орасо
		Gloss < 10
(UNUENTICO (EQ.4.2)	2 (10 m ² /l)	
Coprenza (UNI EN ISO 6504-3)		≥ 98 e < 99,5%
Presa di sporco (UNI 10792)		molto bassa
		ΔL≤3
Resistenza alla spazzolatura a umido (UNI EN ISO 11998)		1
		L _{dft} <5µ
Classe di lavabilità		1
Essiccazione		4 ÷ 5 h sovrapplicabile
		5 giorni completa
Residuo secco in peso		56 ÷ 60%
Resa per strato (sono necessari 2 strati)		10 m ² /l
Temperatura di applicazione		da +5°C a +30°C
Metodo di applicazione		spruzzo, rullo, pennello
Pulizia attrezzi		lavare con acqua
Stoccaggio (max 12 mesi)		temperatura: +5 / +30°C

