

# **Leitbild**

## **UNSERE KUNDEN**

Wir sind ein kompetenter, fairer und zuverlässiger Partner. Kundenwünsche setzen wir mit Know-how und Kreativität erfolgreich um.

## **UNSER ERFOLG**

Um unsere Ziele zu verwirklichen arbeiten wir gewinnorientiert. Wir sind uns unserer Verantwortung gegenüber Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Gesellschaftern bewusst.

## **UNSERE MITARBEITER**

Achtung und Respekt gegenüber unseren Mitarbeitern sind uns wichtig. Eine offene, klare Kommunikation ist die Basis für ein gutes Betriebsklima.

## **UNSERE LIEFERANTEN**

Unsere Lieferanten sind für uns Partner. Loyalität und Zusammenarbeit sichern unseren gemeinsamen Erfolg.

## **MÄRKTE & MARKETING**

Wir investieren Zeit und Mittel in Forschung und Entwicklung. Das Resultat sind Innovationen die wir auf internationalen Märkten verkaufen.

## **UNSERE QUALITÄT**

Qualität bedeutet für uns die optimale Erfüllung der Kundenanforderungen. Durch klare Abläufe erreichen wir Verfahrenssicherheit und garantieren eine hohe Produktsicherheit und sehen es als Verpflichtung an, unser Qualitätsmanagementsystem laufend zu verbessern und weiterzuentwickeln.

## **UNSERE UMWELT**

Unsere Umwelt ist uns wichtig. Aus diesem Grund verpflichten wir uns, neue Lösungen im technischen und ökologischen Bereich permanent umzusetzen und mit den zur Verfügung stehenden Ressourcen schonend und nachhaltig umzugehen.

# Nachhaltigkeit



Unsere Umwelt liegt uns am Herzen

Mit unseren Qualitätszertifikaten „ISO 14001:2015, Ökotex Standard 100, Step by Ökotex, GRS und GOTS haben wir einen Grundstein für den umwelt- und sozialverträglichen Umgang mit unseren Ressourcen gelegt.

Wir produzieren mit minimalem Energieverbrauch durch die Nutzung von:

- Alternativen Wärmequellen
- Beheizung des Gebäudes durch Nutzung der Abwärme aus der Produktion
- Wärmerückgewinnungsanlage

All unsere Stoffe sind FAIR produziert.



Lange umweltbelastende Überseetransporte entfallen Dank der räumlichen Nähe und unserer Devise „alles unter einem Dach“.  
Unsere Maxime: Nachhaltigkeit im Denken und Handel



# Umwelt



Durch den Einsatz von Farbstoffen und Chemikalien, geprüft und freigegeben nach den Vorgaben von Blue Sign und dem Einsatz von modernen Technologien verpflichten wir uns, zur Verringerung der Umwelteinwirkungen in der textilen Zulieferkette, unseren Beitrag zu leisten und überprüfen dies durch kontinuierliche Messungen der Emissionen.

Durch die Wärmerückgewinnung von Abwärme aus Luft und Wasser aus der Produktion und die Einbringung von CO<sup>2</sup> Emissionen in unser Abwasser haben wir uns zum Ziel gesetzt, unseren Energieverbrauch und den CO<sup>2</sup> Ausstoß zu verringern bzw. möglichst gering zu halten und einen stabilen PH Wert zur Schonung der nachfolgenden Abwasserbehandlungen zu unterstützen.

Ein entsprechendes System zur Sammlung und Trennung anfallender Abfälle, im Hinblick auf stoffliche oder energetische Verwertung, ist bei allen MitarbeiterInnen in unseren Unternehmen selbstverständlich und ein klares Bekenntnis zur Abfallreduktion.

Um das öffentliche Wassernetz zu entlasten verwenden wir zur Veredelung unserer Textilien Grundwasser. Mit kontinuierlichen Optimierungen unserer Verfahren und wassersparenden Technologien auf unseren modernen Produktionsanlagen sind wir in der Lage die Abwassermengen möglichst gering zu halten bzw. zu reduzieren.

Unter Berücksichtigung von entsprechenden Isolationen bei Bauprojekten und der Auswahl von modernsten Produktionsanlagen und Maschinen gelingt es uns die Lärmbelastung für Anrainer und Mitarbeiter in einem verträglichen und zulässigen Rahmen zu halten.

Wir halten uns strikt an die gesetzlichen Vorgaben und erfüllen alle inhaltlichen Kriterien termingerecht und vollständig.

Unsere Maxime: Nachhaltigkeit im Denken und Handeln