

HX19e

KOMPAKTBAGGER



Batteriekapazität
32 kWh - 40 kWh

Löffelvolumen
0,04 m³

Betriebsgewicht
2.296 kg

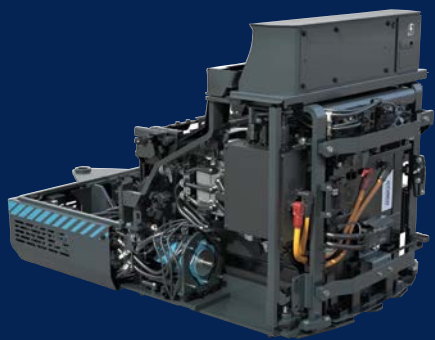
HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

ÜBERDAUERT ALLES AN PRODUKTIVITÄT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Wir stellen den neuen Hyundai HX19e Elektro-Kompaktbagger mit konventionellem, minimalem Hecküberhang vor. Mit dem größten und stärksten Akku seiner Klasse kann er mehr als 10 Stunden lang betrieben werden und ermöglicht so problemlos einen ganzen Tag emissionsfreies Arbeiten am Einsatzort. Außerdem lässt er sich ganz einfach mit einem normalen Autoladegerät aufladen. Die Maschine ist mit einem Schnellwechsleranschluss lieferbar, der eine weitere Produktivitätssteigerung durch den schnellen Wechsel von Anbaugeräten bietet.

Synchrone Reluktanzmotoren (SynRMs)

Der HX19e wird von einem Synchron-Reluktanzmotor (SynRM-Motor) angetrieben, der vor allem bei konstanten Drehzahlen einen hohen Wirkungsgrad aufweist. Sie sind robuster und bestehen aus weniger Komponenten als Permanentmagnetmotoren, was zu geringeren Wartungskosten führt. SynRM-Motoren sind auch umweltfreundlicher, da sie keine Seltenen Erden enthalten.



➤ Einfaches Aufladen

Der Akku kann mit einem Standard-Autoladegerät aufgeladen werden und ist somit sehr benutzerfreundlich. Bequemes und kompatibles Laden – überall einsatzbereit.

2-Wege-Hilfsleitung

Der HX19e ist serienmäßig mit einer 2-Wege-Zubehörleitung ausgestattet. Der Fahrer kann zwischen einfachem und doppeltem Wirkungsmodus wählen.

Schnellwechslerleitung

Der HX19e ist mit einer optionalen, werksseitig montierten Hydraulikleitung für den Betrieb jedes hydraulischen Schnellwechslers lieferbar. Das erlaubt den schnellen Wechsel von Anbaugeräten ohne Verlassen der Kabine.

➤ Optionen für die Batteriegröße

Wählen Sie zwischen zwei leistungsstarken Lithium-Ionen-Akkupacks:

32 kWh für den Standardeinsatz oder 40 kWh für eine verlängerte Laufzeit – mehr als 10 Stunden zwischen den Ladevorgängen für die Nutzung während der gesamten Schicht, das ist fast das Doppelte der Kapazität des Industriestandards in dieser Klasse.

Einfache Fernüberwachung der Batterien

Mit unserem Hi MATE-Telematiksystem kann der Batteriestand einfach und bequem online überwacht werden.

➤ Kompakte Leistung

Der HX19e zeichnet sich durch minimalen Überhang aus und bietet mehr Grab- und Hubkraft. Er ist mit einer Kabine oder optional mit einem Schutzdach erhältlich.

Erhöhte Stabilität

Die neue elektrische Batterie fungiert als Heckgewicht und sorgt für zusätzliche Stabilität bei der Handhabung schwerer Lasten.

Schwenkradius des Mono-Auslegers

Der Ausleger lässt sich unabhängig in einem weiten Winkel schwenken, um den Arbeitsbereich für den Fahrer zu erweitern.

Umweltfreundliches Arbeiten

Der HX19e wird serienmäßig mit Bioöl geliefert, das vollständig biologisch abbaubar und ungiftig ist, sodass er auch in den strengsten Umweltzonen eingesetzt werden kann.

Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ➤

Die ausfahrbaren Raupen und das verstellbare Stützschild bieten mehr Stabilität bei der Arbeit und erleichtern den Transport.

Überall arbeiten

Ohne Motor können Sie jetzt in Umweltzonen und lärmsensiblen Bereichen arbeiten und so Ihre Produktivität erheblich steigern.



ÜBERDAUERT ALLE HINSICHTLICH KOMFORT UND BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Unsere neue Kabine wurde vollständig auf den Komfort des Fahrers ausgelegt. Optimierte Ergonomie und moderne Funktionen ermöglichen leichteres und effizienteres Arbeiten. Mit viel Platz und einer hervorragenden Rundumsicht bietet unsere neue Kabine ein nie dagewesenes Maß an Komfort und Sicherheit, sodass Sie auch über lange Zeiträume mühelos und ohne zu ermüden arbeiten können.



Neue 5-Zoll-Digitalanzeige

Die HX-E-Minibagger sind mit einem neuen 5-Zoll-LCD-Farbdisplay ausgestattet, das eine einfache Steuerung der Baggereinstellungen und einen schnellen Zugriff auf wichtige Funktionen und den täglichen Betrieb ermöglicht. Der LCD-Monitor ist außerdem nach IP68 wasserdicht, was bei der Arbeit mit der Version mit Schutzdach besonders wichtig ist.

Erstklassige Rundumsicht

Erleben Sie mit unserem neuesten Kabinendesign Sicht auf völlig neuem Niveau. Die verbesserte Sicht bietet Ihnen ein breiteres und umfassenderes Blickfeld, sodass Sie Ihre Umgebung klar und ungehindert im Auge haben.

Einstellbarer Hydraulikfluss

Bei beiden Modellen können Sie den Durchfluss des hydraulischen Anbaugeräts serienmäßig über die Digitalanzeige einstellen, was die Geschwindigkeit und den Bedienungskomfort erhöht.

Auto-Shift Fahrgeschwindigkeit

Bei hohen Lasten oder an Anstiegen schaltet der Fahrmotor automatisch in den ersten Gang hinunter. Dadurch wird die Zugkraft erhöht. Der Fahrmotor schaltet automatisch in den Schnellgang zurück, sobald die Last reduziert wird. Das Ergebnis ist eine hohe Produktivität zu jeder Zeit.



Schildhebel und Fahrgeschwindigkeitsschalter A

Zwei-Hand-Bedienung für das geschickte und effiziente Planieren, wobei am Griff des Fahrhebels der Fahrmodus gewechselt werden kann.

Proportionale Joysticks B

Durch die proportionalen Joysticks wird die Bedienung Ihrer Maschine und Anbaugeräte beträchtlich verbessert.

Mehr Komfort

Mit nahezu geräuschlosem Betrieb und weniger Vibrationen wurde unsere elektrische Maschine so konzipiert, dass sie eine perfekte Arbeitsumgebung mit langen, ermüdungsfreien Arbeitszeiten bietet.

Moderne Audioanlage

Entspannen Sie sich mit komfortablen modernen Funktionen wie dem MP3-Radio mit zusätzlichen USB-Anschlüssen und nutzen Sie bequem die Freisprechfunktion.



ÜBERDAUERT ALLES IN PUNCTO SICHERHEIT

Die Bagger von Hyundai bieten einige der höchsten Sicherheitsstandards in der Industrie, inklusive modernster Funktionen, von denen einige in der Branche einzigartig sind. Unsere Philosophie lautet Sorge für Maschine, Fahrer und Umwelt.

► Automatische Sicherheitssperre

Die automatische Sicherheitssperre verhindert unbeabsichtigtes Starten und Maschinenbewegungen. Bei verriegeltem Sicherheitshebel lässt sich der Motor nicht starten und das System wird nicht aktiviert, selbst wenn der Joystick betätigt wird.

Hydraulikspeicher

Ein Vorratsbehälter speichert bei ausgeschalteter Maschine ein wenig Druck, sodass Sie Ausleger und Löffelstiel absenken und Ihre Ausrüstung nach dem Einsatz an einem sicheren Ort abstellen können.



◀ Kabinenkonstruktion

Die Kabinenkonstruktion der HX E-Serie besteht aus integral geschweißtem, spannungsarmem, hochfestem Stahl, um die Anforderungen der ROPS-, TOPS- und FOG-Zertifizierung zu erfüllen.

- **ROPS:** Roll-Over Protective Structures / Überrollschutz gemäß ISO12117-2
- **TOPS:** Tip-Over Protective Structures / Kippschutz gemäß EN12531
- **FOG:** Falling Object Guard / Schutz vor herabfallenden Gegenständen gemäß ISO10262, Stufe 2

► Diebstahlschutzsystem

Das System verfügt über einen passwortgeschützten Zündschlüssel, um zu verhindern, dass der Motor ohne den richtigen Schlüssel gestartet werden kann. Zusätzlich gibt es einen optionalen GPS-Tracker (Hi MATE), mit dem Sie die Maschine im Falle eines Diebstahls schnell orten können.

Motornotausschalter

LED-Arbeitsleuchten

Fahralarm

Sicherheitsgurt-
warnung **NEU**



► Sicherheitsventile

Das Sicherheitsventil am Planierschildzylinder gewährleistet sicheres Graben oder Heben mit abgesenktem Schild, auch bei plötzlichem Druckabfall.



TECHNOLOGIE
FÜR IHRE
SICHERHEIT

► Schutzvorrichtungen für Ausleger, Löffelstiel und Löffelzylinder

Wir haben den Ausleger, den Löffelstiel und den Tieflöffel serienmäßig mit neuen Zylinderschutzvorrichtungen ausgestattet, die einen besseren Schutz bieten. Sie schützen die Hydraulikzylinder wirksam vor Schäden durch Schmutz und andere äußere Einflüsse und verringern so das Risiko von Ausfallzeiten und kostspieligen Reparaturen.



ÜBERDAUERT ALLES IN PUNCTO BETRIEBSZEITEN UND TELEMATIK

Der wahre Wert der Maschinen der HX E-Serie liegt in ihrer Langlebigkeit mit robusten Strukturen und Anbaugeräten sowie einfachem Zugang für die Wartung und langen Wartungsintervallen. Modernste Telematik ermöglicht Besitzern und Bedienern den Zugriff auf wichtige Maschineninformationen an Bord und aus der Ferne.

Optimierte Hydraulikschlauchführung

Unsere neue Auslegerkonstruktion gewährleistet, dass die Hydraulikschläuche im Inneren des Auslegers verlegt sind, um Beschädigungen bei der Arbeit zu vermeiden und die Sicherheit und Langlebigkeit zu erhöhen.



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Damit unsere Kunden stets vom bestmöglichen Service und Produktsupport profitieren, basiert das Maschinenpark-Hi MATE Telematiksystem von Hyundai auf der GPS-Satellitentechnologie.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden und Standzeiten spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die Mobil-App.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarme von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.

Mobile Fleet-App

Unsere neue Mobil-App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihre Ausrüstung effizienter und wirtschaftlicher zu betreiben. Sie wurde für die Maschinenparkverwaltung optimiert und liefert auf der Grundlage der Telematik-Technologie Erkenntnisse über den Zustand Ihrer Maschinen, damit diese stets mit maximaler Leistungsfähigkeit arbeiten.



Für Ihre Absicherung

Hyundai-Originalteile und -Zubehör sind so konzipiert, dass Ihre Maschine stets mit optimaler Leistung läuft, sodass Betriebszeit, Komfort und Produktivität erhöht werden. Unser 13.000 m² großes europäisches Ersatzteillager garantiert eine 24-Stunden-Lieferung über unser Händlernetz. Hyundai bietet auch Standard- und erweiterte Gewährleistungsprogramme an, die Ihnen Sicherheit geben und Ihnen die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten ermöglichen.

Wartung des Stützschildzylinders

Die Anschlüsse am Fahrwerk ermöglichen einen einfachen Austausch der Schläuche, was die Wartung und Instandhaltung erleichtert.



HX19E

TECHNISCHE DATEN

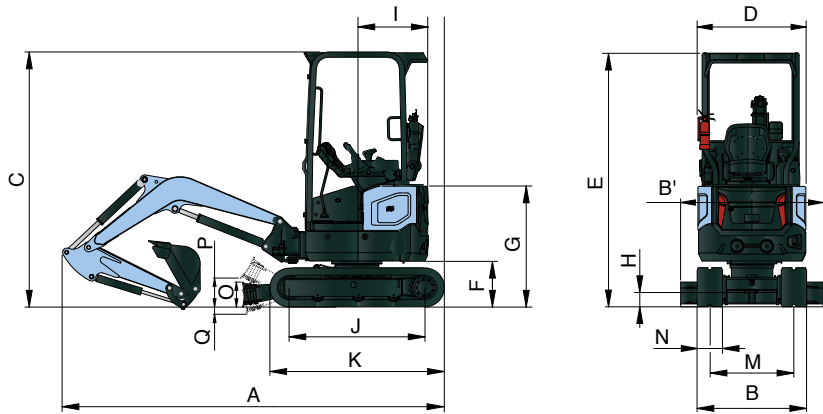
TECHNISCHE DATEN		HX19E			
Modell		HX19e			
Einsatzgewicht - Kabine, 40-kWh-Akku-Pack	kg	2.296			
ELEKTROANLAGE					
Batterietyp		Lithium-Ion			
Batteriespannung	V	73,8			
Batteriekapazität	kWh	32 / 40			
Indikative Laufzeit - abhängig von der Anwendung	Betriebsstunden	8/10			
Standard-Ladegerätestecker		Typ 2			
Schnellladegerät-Anschluss		REMA DIN 320			
Hilfsbatteriespannung	V	12			
ELEKTROMOTOR					
Motortyp		Synchrone Reluktanz			
Motorleistung (Spitze)	kW	16			
Motorleistung (Dauerleistung)	kW	13			
HYDRAULIKSYSTEM					
Pumpentyp		Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge			
Max. Druck	kgf/cm²	245			
Zusatzkreis- Flussrate(2-Wege)	l/min	26,4			
Füllmengen des Hydrauliksystems (Tank/System)	l	18			
LEISTUNGSFÄHIGKEIT					
Tieflöffelosbrechkraft (ISO)	kN	16			
Löffelstielausreißkraft (ISO)	kN	9			
Fahrgeschwindigkeit (niedrig/hoch)	km/h	2,1 / 4,2			
Traktionskraft	kg	1.382			
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,4			
WICHTIGE TECHNISCHE DATEN					
Auslegerlänge	mm	1.750			
Löffelstiellänge	mm	1.230			
Löffelfassungsvermögen, gem. SAE	m³	0,04			
Schwenkradius des Auslegers - links/rechts	Grad	56/59			
Breite der Gummiraupenkette	mm	230			
Bodendruck (Schutzdach/Kabine)	kgf/cm²	0.36			
SCHALLPEGEL					
Außengeräuschpegel (2000/14/EG - ISO 6395:2008) Lwa	dB(A)	80			
Innengeräuschpegel (ISO 6396:2008) LpA	dB(A)	68,4			
LADEGERÄTETYP		SPANNUNG	STECKER	LADEZEIT (STD.)	
Standardladegerät an Bord		110V	Typ 2	32 kWh	40 kWh
		230V	Typ 2	9,6	12
Off-board-Schnellladegerät		230V	Typ 2	4,8	6
		380-440V	REMA DIN 320	2	2,5

*Alle Ausrüstungsmaße basieren auf Kabine, Standardausleger/-Löffelstiel und Heckgewicht.

HX19E

ABMESSUNGEN UND ARBEITSBEREICH

ABMESSUNGEN DER MASCHINE

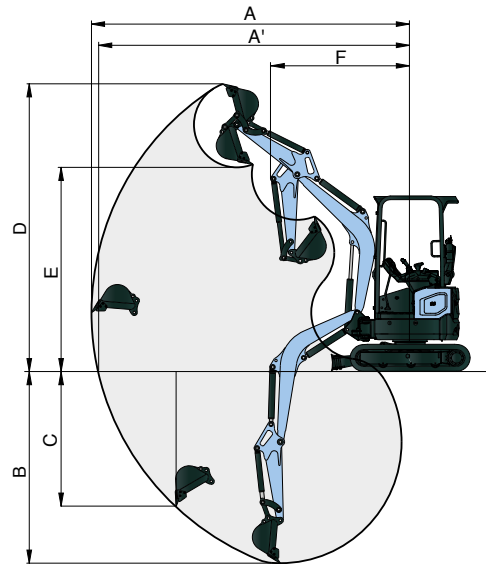


		HX19e
A	Gesamtlänge	3.858
B	Gesamtbreite (ausfahrbare Raupen)	994 (1.290)
B'	Gesamtbreite (Planierschild)	994 (1.290)
C	Gesamthöhe	2.270
D	Gesamtbreite des Oberwagens	980
E	Gesamthöhe der Kabine	2.270
F	Bodenfreiheit des Heckgewichts	416
G	Gesamthöhe der Motorhaube	1.245
H	Mindestbodenfreiheit	150

		HX19e
I	Heckabstand	1.090
I'	Heckabstand	1.090
J	Abstand zwischen Laufrädern	1.230
K	Länge des Kettenlaufwerks	1.553
M	Raupenbreite (ausgefahren)	764 (1.060)
N	Spurbreite	230
O	Schildhöhe	225
P	Bodenfreiheit bei angehobenem Schild	183

Maßeinheit: mm

ARBEITSBEREICH



		HX19e
Auslegerlänge		1.750
Löffelstiellänge		1.230
A	Max. Grabreichweite	4.130
A'	Max. Grabreichweite am Boden	4.040
B	Max. Grabtiefe	2.540
B'	Max. Grabtiefe (8' eben)	2.000
C	Max. Grabtiefe bei vertikaler Wand	2.020
D	Max. Grabhöhe	3.585
E	Max. Auskipphöhe	2.550
F	Min. Schwenkradius	1.725

Maßeinheit: mm









HX19E

HUBLEISTUNG









Über Front Seitlich oder 360 Grad

HX19E

Kabine, 1,75 m Ausleger, 1,23 m Löffelstiel mit 230 mm Gummiraupen, Planierschild gesenkt

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius						Bei max. Reichweite		
		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Fassungsvermögen		Reichweite
										m
3,0 m	kg			350	350			350	350	2,53
2,5 m	kg					340	340	330	330	3,01
2,0 m	kg					330	330	310	310	3,31
1,5 m	kg			380	380	350	350	310	310	3,5
1,0 m	kg	600	600	460	460	400	400	320	320	3,58
0,5 m	kg	770	720	540	520	440	400	340	340	3,58
0,0 m	kg	860	700	600	510	470	400	380	320	3,48
0,5 m	kg	860	960	610	500	460	390	390	350	3,29
1,0 m	kg	780	700	560	510			400	400	2,98
1,5 m	kg	600	600					410	410	2,47
-2,0 m	kg							280	280	1,45

Kabine, 1,75 m Ausleger, 1,23 m Löffelstiel mit 230 mm Gummiraupen, Planierschild gesenkt

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius						Bei max. Reichweite		
		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Fassungsvermögen		Reichweite
										m
3,0 m	kg			350	350			350	350	2,53
2,5 m	kg					340	340	330	330	3,01
2,0 m	kg					330	330	310	310	3,31
1,5 m	kg			380	380	350	350	310	310	3,5
1,0 m	kg	600	600	460	460	400	380	320	300	3,58
0,5 m	kg	770	670	540	490	440	380	340	290	3,58
0,0 m	kg	860	650	600	480	470	370	380	300	3,48
0,5 m	kg	860	650	610	470	460	370	390	320	3,29
1,0 m	kg	780	650	560	470			400	370	2,98
1,5 m	kg	600	600					410	410	2,47
-2,0 m	kg							280	280	1,45

1. Hubleistungen basieren auf ISO 10567.
2. Die Hublast der Serie HX A darf auf festem, ebenem Untergrund maximal 75 % der Kipplast der Maschine bzw. 87 % der gesamten hydraulischen Hubkraft betragen.
3. Der Hebepunkt ist der Befestigungsbolzen der Tieflöffelschwenkfunktion am Löffelstiel (ohne Löffelgewicht).
4. (*) gibt die Lastbegrenzung durch die hydraulische Leistung an.
5. Achtung: Bitte beachten Sie die lokalen Vorschriften und Anweisungen für Hebearbeiten.

HX19E

STANDARD-/
SONDERAUSSTATTUNG

MODELL	HX19E
ELEKTROANLAGE	
32-kWh-Lithium-Ionen-Akkupack	□
40-kWh-Lithium-Ionen-Akkupack	•
Intelligentes On-Board-Ladegerät mit Typ-2-Stecker	•
REMA DIN 320 Schnellladestecker	•
HYDRAULIKSYSTEM	
Open-Center Hydrauliksystem	•
Zwei Geschwindigkeiten mit Auto-Shift	•
Druckspeicher	•
Proportionaler Zusatzkreis. Steuerung	•
2-Wege Zusatzkreis. Hydraulikleitung für Greifer	•
Umschaltventil für 2-Wege-Hydraulik	•
Einstellbarer Zusatzkreis. Fluss im Cluster	•
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	•
KABINE	
ROPS (Roll-over Protective Structure / Überrollschutz)	•
TOPS (Tip-Over Protective Structure / Umkippschutz)	•
Verstellbarer, gefederter PVC-Sitz	•
Sicherheitsgurt mit Aufroller und Warnung	•
Heizung	•
Fahrhebel mit Fußpedalen	•
Frontscheibenhub mit Gasfedern	•
Fahralarm	•
LED-Rundkennleuchte	•
5"-Digital-Instrumenteneinheit mit Wasser- und Staubdichtigkeit gemäß IP68	•
Radio mit USB	•
12-V-Steckdose	•
Seitenspiegel	•
Getränkehalter	•
SCHUTZDACH	
ROPS (Roll-over Protective Structure / Überrollschutz)	•
TOPS (Tip-Over Protective Structure / Umkippschutz)	•
Verstellbarer, gefederter PVC-Sitz	•
Sicherheitsgurt mit Aufroller und Warnung	•
Fahrhebel mit Fußpedalen	•
5"-Digital-Instrumenteneinheit mit Wasser- und Staubdichtigkeit gemäß IP68	•
12-V-Steckdose	•
Seitenspiegel	•
Getränkehalter	•
ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Auslegerschwenkfunktion	•
Langer Löffelstiel	•
Schnellwechslerleitung	•
Sicherheitsventile für Ausleger/Löffelstiel/Schild	•
Überlastwarnung	•
Fahr- und Schwenkmotor mit Scheibenbremse	•
LED-Arbeitsleuchte am Ausleger	•
LED-Arbeitsleuchten an Kabine	•
KETTENLAUFWERK	
230 mm Gummiraupenkette	•
TELEMATIK	
Hyundai Telematiksystem Hi MATE	•

- Serienmäßig * Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler. Variationen der Maschine aufgrund internationaler Standards sind möglich.
- Sonderausstattung * Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausrüstung abgebildet sein.
- * Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.



HYUNDAI



In Europa wird Hyundai Construction Equipment von einer Tochtergesellschaft vertrieben:

HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundaialaan 4,
3980 Tessenderlo-Ham, Belgien T +32 14 56 22 00 E info@hyundai.eu
www.hyundai-ce.eu Ust.ID BE0454495082

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen und Daten sind Eigentum von Hyundai Construction Equipment und wurden mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt. Änderungen der technischen Daten und des Designs sind jederzeit ohne Vorankündigung möglich. Da in der Broschüre allgemeine Daten, Bilder und Beschreibungen verwendet wurden, können Hyundai-Produkte mit einer vom Standard abweichenden Ausstattung versehen sein. Die Veröffentlichung dieser Broschüre kann nicht als Angebot oder Vorschlag für einen Vertrag angesehen werden und ist nur für den europäischen Markt bestimmt.



Scannen Sie, um mehr über
dieses Produkt zu erfahren.

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator



BAMAG Maschinen AG

Moosackerstrasse 73, CH-8105 Regensdorf

Telefon 044 843 40 00

info@bamag-maschinen.ch

www.bamag-maschinen.ch