AUTOMATISIERUNGSLÖSUNG
SIROTEC-02

Oberflächen für Industrie und Technik

SIGG STRAHLTECHNIK GMBH

SCHNELL AUTOMATISIERT
SOFORT PRODUKTIV



IHRE VORTEILE

SCHNELLE AUTOMATISIERUNG
Neue Bauteile und Prozesse in kürzester Zeit einlernen und produktiv einsetzen

PLUG & PLAY
Einfache Kommunikation zwischen Strahlanlage und Roboterzelle - sofort einsatzbereit

MODULARES PALETTENSYSTEM
Palettenmagazin flexibel erweiterbar - perfekt an Ihre Stückzahl anpassbar

SCHNELL DEMONTIERBAR
Schnellspannverschlüsse ermöglichen schnellen An- und Abbau der Zelle

INTELLIGENTE SICHERHEIT
Flächenscanner mit Warn- und Schutzzone für sicheren Betrieb ohne Schutzzaun

AUTOMATISIERUNG NEU GEDACHT

Die SIROTEC-02 ermöglicht die schnelle und unkomplizierte Automatisierung manueller Prozesse. Dank intuitiver Bedienung, modularer Bauweise und Plug-and-Play-Technologie lassen sich neue Bauteile innerhalb kürzester Zeit produktiv automatisieren. Die flexible Lösung eignet sich für unterschiedlichste Branchen und Anwendungen.

info@sigg-strahltechnik.de

www.sigg-strahltechnik.de

Technische Informationen

Abmaße	1050 mm x 1050mm x 1100 mm (ohne Palettenmagazin & Roboter)
Gewicht	ca. 300 kg
Druckluftanschluss	Pressluft Ø 8 mm wählbar: Druckluftversorgung über Strahlanlage oder direkt Zuleitung
Beleuchtung	4x Status LED Anzeige
Elektrischer Anschluss	Spannung: 1x 230V / 50Hz wählbar: Spannungsversorgung über Strahlanlage oder eigener Schuko - Stecker
Robotertyp	DOBOT CR5AP Kollaborativer Roboter
Traglast	5 kg
Arbeitsradius	900 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm (ohne Greifer)
TCP- Geschwindigkeit	bis 2 m/s
Schutzart	IP 68
Programmierung	Teach-In / Drag & Teach
Sicherheitskonzept	Flächenscanner mit Warn- und Schutzzone
Palettenmagazin	Modular erweiterbar
Anlagenanbindung	Plug & Play
Befestigung	Schnellspannsystem

IHR WEG ZUR AUTOMATION...

1. Wir testen Ihre Automatisierung



2. Auftrag erteilen



3. Fertigung der Zelle



4. Auslieferung, Inbetriebnahme & Schulung



5. Neue Teile selbst einlernen



Haben Sie gewusst?

Gerne testen wir Ihre Originalteile vor Projektbeginn auf Handhabung und Prozesssicherheit. Dadurch kann die technische Machbarkeit frühzeitig bewertet und die optimale Automatisierungslösung definiert werden.