

Millermatic® 211 PRO

Conjunto de fuente de alimentación
para soldadura MIG,
alimentador de alambre y antorcha



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

Aplicaciones industriales livianas

Fabricación ligera
Mantenimiento y reparación
Automotriz
HVAC

Processes

MIG (GMAW)
Núcleo
fundente (FCAW)

Espesor de soldadura

120 V: Acero calibre 24–3/16 pulg.
Aluminio calibre 18–1/8 pulg.
240 V: Acero calibre 24–3/8 pulg.
Aluminio calibre 18–3/8 pulg.

Potencia de alimentación

120 V: 27,0 A, monofásica, 50/60 Hz
240 V: 28,9 A, monofásica, 50/60 Hz

Salida nominal

120 V: 110 A a 19,5 VCC, ciclo de trabajo del 60 %
240 V: 160 A a 22,0 VCC, ciclo de trabajo del 60 %

¡NUEVO!



120 o
240 V
POTENCIA DE
ALIMENTACIÓN

Utiliza alimentación
de 120 o 240 V

PESA
SOLO
35lb

Portátil

MAX
(240 V)
3/8" (9,5 mm)
MIN
Cal. 24 (0,8 mm)

Capacidad de soldadura MIG

AUTO-SET™
ESPESOR DEL MATERIAL

Configuración rápida y fácil

Incluye un cable de 15 pies (4,6 m) antorcha MIG MDX™-100 con revestimiento de carga frontal que optimiza la capacidad de alimentación del alambre.

Auto-Set™ permite configuraciones predefinidas rápidas y sencillas para múltiples materiales y procesos que lo ayudarán a soldar rápidamente.

- Las combinaciones de alambre/gas incluyen núcleo fundente, acero dulce con CO₂ al 100 %, acero dulce con C25, acero inoxidable y aluminio con antorcha portacarretes
- Seleccione el proceso de soldadura y el gas que se utilizará
- Seleccione el diámetro del alambre (0,024, 0,030 o 0,035 pulg.)
- Seleccione el espesor del material que va a soldar
- Comience a soldar con los parámetros exactos que necesita!

Smooth-Start™ ofrece un inicio suave y sin salpicaduras. Es la mejor máquina para comenzar de la categoría de máquinas MIG pequeñas

El enchufe multivoltaje (MVP™) permite la conexión a tomas de electricidad comunes de 120 y 240 voltios sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que cabe en la toma y conectarlo al cordón de alimentación.



El sistema de accionamiento de aluminio fundido en ángulo con la perilla de tensión calibrada crea una alimentación uniforme y facilita la configuración.

El rodillo de accionamiento Quick Select™ permite una instalación más rápida gracias a sus tres ranuras: dos para distintas medidas de alambre macizo y una tercera para alambre con núcleo fundente.

Continuamente actualizable. El software habilitado para USB permite ampliar las capacidades de la máquina sin necesidad de realizar modificaciones mecánicas. Esto garantiza que la inversión siga produciendo a lo largo del tiempo, incluso a medida que evolucionan las necesidades.

Auto Spool Gun Detect™ detecta automáticamente cuando una antorcha MIG o una antorcha portacarretes están conectadas y elimina la necesidad de un interruptor.

Fan-On-Demand™ es un sistema de enfriamiento que solo funciona cuando es necesario, lo que reduce el ruido, el consumo de energía y los contaminantes que pasan por la máquina.

Se utilizan carretes de 4 u 8 pulg. (102 o 203 mm) y se puede configurar para soldar con alambre macizo de 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) y cable con núcleo fundente de 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm).

Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Antorcha MIG MDX™-100 de 15 pies (4,6 m)
- Cable de trabajo de 15 pies (4,6 m) con pinza
- Cordón de alimentación de 6,5 pies (2 m) con enchufes MVP™ para 120 V y 240 V
- Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Dos puntas de contacto para 0,030 pulg. (0,8 mm) de alambre
- Rodillos de accionamiento Quick Select™ de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre macizo y 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre con núcleo fundente
- Envolturas de cordón con velcro
- Medidor de espesor de material 229895 ▶

Nota: No se incluyen ni el gas de protección y ni equipo de seguridad.



TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La soldadora tiene una garantía de 3 años en piezas y mano de obra. La antorcha tiene una garantía de 90 días, solo en piezas.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en EE. UU.
y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com



Modos de operación

Modo Auto-Set™



Auto-Set elimina las conjeturas y permite ahorrar tiempo en la configuración. Para comenzar, presione el botón Auto-Set. La luz de fondo de Auto-Set indica que el modo está activado.

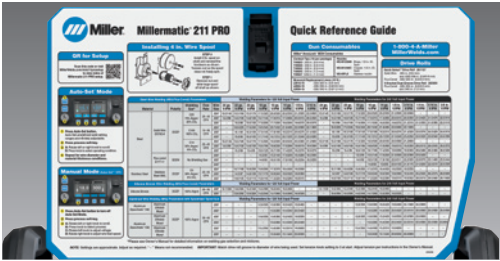
1. Presione la tecla programable del proceso.
2. Gire la perilla hacia la izquierda o hacia la derecha para desplazarse y presione la perilla para seleccionar la condición de operación
3. Repita para las condiciones de diámetro del alambre y espesor del material.

Los rangos de configuración de soldadura predefinidos de Auto-Set son infinitamente ajustables: el rango de soldadura predefinido se identifica en la pantalla entre los corchetes verdes y los parámetros de soldadura ideales se identifican en la pantalla mediante el punto verde y el texto azul. Los ajustes de soldadura predefinidos de Auto-Set están configurados para: material de acero con mezcla de gases C25 (75 % argón, 25 % CO₂) y C100 (100 % CO₂), material de acero inoxidable con mezcla de gases C2 (98 % argón, 2 % CO₂) y material de aluminio con gas argón cuando se utiliza Spoolmate™ 100 o 150.

Modo manual



Para soldar con capacidades distintas a las de Auto-Set o usar parámetros personalizados, utilice el modo manual. La tabla de parámetros en el interior de la puerta de acceso es una guía fácil de usar para determinar la configuración de voltaje y de velocidad de alimentación de alambre. Para acceder al modo manual, asegúrese de que Auto-Set esté desactivado. Simplemente gire la perilla izquierda para ajustar el voltaje y la perilla derecha para ajustar la velocidad de alimentación del alambre.



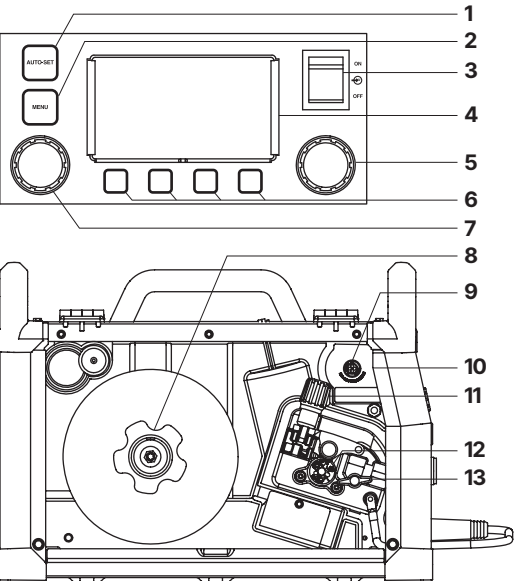
Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



POTENCIA DE ALIMENTACIÓN	RANGO DE AMPERAJE	SALIDA NOMINAL (CICLO DE TRABAJO)	ENTRADA EN A, A LA SALIDA NOMINAL, 50/60 HZ		VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE		TIPO Y DIÁMETRO DE ALAMBRE	VOLTAJE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO	DIMENSIONES*	PESO NETO*	
120 V (NEMA 15)	30–140 A	80 A a 18 VCC (100 %)	14,7	–	1,762	1,756	60–600 ipm (1,5–15,2 m/min)	Macizo/inoxidable: 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) Núcleo fundente: 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	57	Al: 14,625 pulg. (372 mm) Ancho: 9,75 pulg. (248 mm) Profundidad: 20 pulg. (508 mm)	35 lb (15,9 kg)
120 V (NEMA 20)		130 A a 20,5 VCC (25 %)	27	–	3,244	3,236					
		110 A a 19,5 VCC (60 %)	21,7	–	2,611	2,605					
		90 A a 18,5 VCC (100 %)	17,02	–	2,049	2,042					
240 V (NEMA 50)	30–230 A	215 A a 24,8 VCC (30 %)	–	14,05	6,156	6,134					
		160 A a 22 VCC (60 %)	–	13,17	4,075	4,024					
		120 A a 20 VCC (100 %)	–	11,54	2,788	2,754					

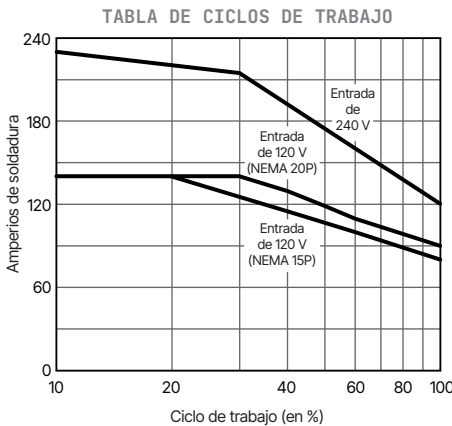
*Las dimensiones y el peso neto son solo para la fuente de alimentación. Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards.

Panel de control



1. Botón de configuración automática
2. Botón de menú
3. Interruptor de encendido-apagado (On-Off)
4. Pantalla LCD en color
5. Perilla de ajuste derecha (ajusta la velocidad de alimentación del alambre o los valores de los parámetros según el modo)
6. Teclas programables (múltiples funciones según la pantalla mostrada)
7. Perilla de ajuste izquierda (ajusta el voltaje, la longitud del arco o los valores de los parámetros según el modo)
8. Cubo de plástico con anillo de retención para carretes de 8 pulg. (el eje también acepta carretes de 4 pulg)
9. Conexión de antorcha MIG
10. Puerto de software USB (adentro a la derecha)
11. Perilla de tensión calibrada
12. Rodillo de accionamiento
13. Perilla "T" (sujeta el soplete)

Datos de desempeño



Accesorios Miller® originales



Antorcha MIG MDX™-100 1770029

Antorcha MIG de 15 pies (4,6 m) y 100 amperios con consumibles Miller® MDX para MIG para alambre de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).

- Instale las puntas de contacto con un solo giro.
- El revestimiento de carga frontal se traba en la parte delantera y trasera de la antorcha para alinearse con la punta de contacto y la clavija de alimentación para lograr una ruta de alimentación de alambre óptima.
- Mango ergonómico y duradero con sobremoldeo que mejora el agarre y la comodidad.
- Mango esférico con pivote trasero para aumentar la maniobrabilidad de la antorcha y reducir la fatiga del soldador.



Antorcha portacarretes Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarretes de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero

inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal de 135 A y ciclo de trabajo del 30 %. Se incluye conjunto de cables de 2 pies (3,7 m) y estuche de transporte personalizado.



Antorcha portacarretes Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarretes de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) serie

4000/5000 y alambres de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal a 150 A y ciclo de trabajo del 60 %. Incluye un conjunto de cable de 20 pies (6,1 m).



Tren rodante/portacilindros 301239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulg. Manijas delanteras convenientes, soportes para cables y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas

de no más de 7 pulg. (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.

¡Compre el paquete de carro de soldadura Millermatic 211 PRO (951000073) y reciba Millermatic 211 PRO y el tren de rodaje/portacilindros (301239).



Portacilindros doble kit de conversión y soporte para herramientas 301454

Convierte el tren rodante/portacilindros (301239) de un carro para cilindros simple a uno doble. El soporte superior sostiene diversas herramientas, incluidos pinzas, llaves ajustables, destornilladores, martillos, cepillos de alambre y varillas de relleno.



Cubierta protectora 301737

Consumibles

Para antorcha MIG MDX™-100 (15 pies)

Consumibles para antorcha MIG Miller® MDX
Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras difíciles de alcanzar.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023 0,023 pulg. (0,6 mm)
T-M030 0,030 pulg. (0,8 mm)
T-M035 0,035 pulg. (0,9 mm)
T-M045 0,045 pulg. (1,2 mm)
T-M047 3/64 pulg. (1,2 mm)

Boquillas

NS-M1200B Latón, 1/2 pulg. Diám. int., al ras
NS-M1200C Cobre, 1/2 pulg. Diám. int., al ras
NS-MFLX Boquilla sin gas

Difusor D-M100

Revestimientos de repuesto monocoil (15 pies)

LM1A-15 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)
LMD2A-15 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
LMD3A-15 0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)

Nota: Los difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series y Bernard Centerfire™ NO son compatibles con las antorchas de la serie MDX.

Para antorcha portacarretes Spoolmate™ 100



Puntas de contacto (5 por paquete)

199730 0,024 pulg. (0,6 mm)
186419 0,030 pulg. (0,8 mm)
186406 0,035 pulg. (0,9 mm)



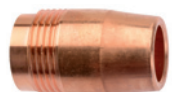
Boquilla 186405

Para antorcha portacarretes Spoolmate™ 150



Puntas de contacto (5 por paquete)

199387 0,030 pulg. (0,8 mm)
199388 0,035 pulg. (0,9 mm)



Boquilla 050622

Para ambas antorchas portacarretes



Rodillo de accionamiento (1) 186413

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



Rodillo de empuje (1) 186414

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Para Millermatic® 211 PRO



Rodillo de accionamiento Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)

Rodillo de accionamiento de ranura doble moleteado en V 202926

Para alambre con núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).

Información para pedidos

EQUIPO Y OPCIONES	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
Miller [®] matic 211 PRO	907839	120/240 V, 50/60 Hz		
Miller [®] matic 211 PRO con carro de soldadura	951000073	Incluye Miller [®] matic 211 PRO (907839) y tren rodante/portacilindros (301239)		
Antorchas				
Antorcha MIG MDX™-100	1770029	Alambre de 15 pies (4,6 m), 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)		
Antorcha portacarretes Spoolmate™ 100	300371	12 pies (3,7 m). Incluye estuche de transporte personalizado		
Antorcha portacarretes Spoolmate™ 150	301272	20 pies (6,1 m)		
Accesorios				
Tren rodante/portacilindros	301239			
Portacilindros doble kit de conversión y soporte para herramientas	301454			
Carro de bastidor de cilindro doble	951770	Incluye tren rodaje/portacilindros (301239) y portacilindros doble kit de conversión (301454). Deben ensamblarse juntos		
Cubierta protectora	301737			
Medidor de espesor de material	229895			
Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO ₂	31-50-580-6	Regulador y manguera de gas de repuesto estándar		
Regulador caudalímetro para CO ₂	31-50-320	Se requiere cuando se utiliza gas CO ₂ al 100 %		
Alambre de núcleo fundente				
Alambre macizo				
Cilindro de gas protector				
Casco/guantes/cepillo de raspar				
Consumibles				
Puntas de contacto		Consulte la página 3		
Boquillas		Consulte la página 3		
Difusor		Consulte la página 3		
Revestimientos de reemplazo monocoil		Consulte la página 3		
Rodillos de accionamiento		Consulte la página 3		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distribuido por:

