

CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



BAST s.r.o.

K Hoře 1339

CZ - 676 02 Moravské Budějovice

IČO: 43371884

pro následující obory / procesy činností:

**výroba dílů, sestav a svařovaných skupin,
zejména pro kolejová vozidla**

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

ČSN EN ISO 3834-2:2022

Číslo auditní zprávy: **18.576.576.3834**

Platnost certifikace: od **27.01.2026** do **26.01.2031**

Číslo certifikátu: **18.574.909**

Certifikační schéma: ČSN EN ISO 3834-2:2022

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, vydáno dne 27.01.2026



Jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová



ROZSAH ČINNOSTI

1. Druh produktů: svařované díly z oceli a hliníku pro kolejová vozidla, teplovodních kotle

2. Normy používané certifikovanou organizací:

2.1 Produktové normy: EN 15085-4

2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663

2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: --

3. Skupiny základních materiálů

(podle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 8.1, 21.1, 22.3, 22.4, 23.1, 24.1

(podle EN ISO 11970): C2 – G28Mn6+QT2

4. Procesy svařování a příbuzné procesy:

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
131	23.1
135	1.1, 1.2, 1.2 + 8.1, 2.1, 2.2, 2.2 + 1.2, 2.2 + 8.1, 8.1, C2/1.2
135 + 141	1.2, 2.2, 2.2 + 8.1, C2/1.2
135 + 142	1.2, 2.2
141	1.2, 1.2 + 1.1, 1.2 + 2.2, 1.2 + 8.1, 2.2, 2.2 + 8.1, 8.1, 21.1 + 22.3, 22.4, 23.1, 23.1 + 24.1
21	1.2, 8.1, 22.1
521	1.2, 8.1
783	1.2, 2.2, 8.1
784	22.3
786	1.2



5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Ing. Lucie Kopečková	IWE	Svářečský dozor	6.2.2
Tomáš Pop	IWT	Zástupce svářečského dozoru	6.2.2
Radek Šplíchal	IWP	Zástupce svářečského dozoru	6.2.4
Petr Petřů (externí)	IWP	Zástupce svářečského dozoru	6.2.4

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.





CERTIFICATE

TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFICATION BODY
which carries out the assessment and certification of products

Product certification body No. 3084, accredited by the Czech Accreditation Institute
according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization



BAST s.r.o.
K Hoře 1339
CZ - 676 02 Moravské Budějovice
Company Registration No.: 43371884

for the following fields / processes of activities:

**manufacture of parts, assemblies and welded groups,
especially for rail vehicles**

has implemented and uses a welding process which conforms to

ČSN EN ISO 3834-2:2022

Number of the Audit Report: **18.576.576.3834**

Certification validity: from **27.01.2026** until **26.01.2031**

Certificate number: **18.574.909**

Certification scheme: **ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Details and validity conditions are stated in the annex to this certificate which forms its integral part and contains 1 page.

Prague, issued on 27.01.2026



On behalf of Certification body
Pavla Nerandžičová

SCOPE OF ACTIVITY

1. Kind of products: welded parts of steel and aluminium for rail vehicles, hot-water boilers

2. Standards used by certified organization:

2.1 Product standards: EN 15085-4

2.2 Process standards (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663

2.3 Standards other than EN/ISO: --

3. Groups of basic materials

(according to CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 8.1, 21.1, 22.3, 22.4, 23.1, 24.1

(according to EN ISO 11970): C2 – G28Mn6+QT2

4. Welding processes and similar processes:

Welding processes (according to ISO 4063)	Groups of basic materials (according to CEN ISO/TR 15608)
131	23.1
135	1.1, 1.2, 1.2 + 8.1, 2.1, 2.2, 2.2 + 1.2, 2.2 + 8.1, 8.1, C2/1.2
135 + 141	1.2, 2.2, 2.2 + 8.1, C2/1.2
135 + 142	1.2, 2.2
141	1.2, 1.2 + 1.1, 1.2 + 2.2, 1.2 + 8.1, 2.2, 2.2 + 8.1, 8.1, 21.1 + 22.3, 22.4, 23.1, 23.1 + 24.1
21	1.2, 8.1, 22.1
521	1.2, 8.1
783	1.2, 2.2, 8.1
784	22.3
786	1.2



5. Authorized employees of the welding supervision:

Name	Qualification	Work function	Degree (according to ISO 14731)
Ing. Lucie Kopečková	IWE	Welding coordinator	6.2.2
Tomáš Pop	IWT	Deputy welding coordinator	6.2.2
Radek Šplíchal	IWP	Deputy welding coordinator	6.2.4
Petr Petru (external)	IWP	Deputy welding coordinator	6.2.4

Remarks / Extensions:

- The certificate shall only promote its holder, the product and production places mentioned therein.
- The transmission of this certificate to third parties is inadmissible as well as its use by third parties.
- Changes of supervision staff or welding process shall be announced to the TÜV SÜD Czech immediately. This circumstance can cause the dependence of the next certificate continuance on additional conformity assessment.
- TÜV SÜD Czech shall supervise the proper functioning of the Quality System at the manufacturer within one year deadline on the basis of a concluded contract about the controlling activity.
- The certificate can be renewed on demand.
- The certificate shall only be reproduced complete including all annexes.
- The right to use TÜV SÜD Czech certification mark was established to the certificate.
- The certificate holder commits to keep records of all relevant complaints concerning the conformity of the products with the requirements of regulations and standards and make those records available to the certification body TÜV SÜD Czech.
- Not specified items (advertising, use of certification mark and certificates) are governed by the General Terms and Conditions for the Certification of Processes and Services, as amended on www.tuvsud.com/cz.





ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



BAST s.r.o.
K Hoře 1339
CZ - 676 02 Moravské Budějovice
Id.-Nr.: 43371884

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Herstellung von Teilen, Baugruppen und von Schweißgruppen
insbesondere für Schienenfahrzeuge

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

ČSN EN ISO 3834-2:2022
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **18.576.576.3834**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **27.01.2026** bis **26.01.2031**

Zertifikatnummer: **18.574.909**

Zertifizierungsschema: ČSN EN ISO 3834-2:2022

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 27.01.2026



Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžičová



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Schweißteile aus Stahl und Aluminium für Schienenfahrzeuge, Heißwasserkessel

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: EN 15085-4

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

3. Basismaterialgruppen

(gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 8.1, 21.1, 22.3, 22.4, 23.1, 24.1

(gemäß EN ISO 11970): C2 – G28Mn6+QT2

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
131	23.1
135	1.1, 1.2, 1.2 + 8.1, 2.1, 2.2, 2.2 + 1.2, 2.2 + 8.1, 8.1, C2/1.2
135 + 141	1.2, 2.2, 2.2 + 8.1, C2/1.2
135 + 142	1.2, 2.2
141	1.2, 1.2 + 1.1, 1.2 + 2.2, 1.2 + 8.1, 2.2, 2.2 + 8.1, 8.1, 21.1 + 22.3, 22.4, 23.1, 23.1 + 24.1
21	1.2, 8.1, 22.1
521	1.2, 8.1
783	1.2, 2.2, 8.1
784	22.3
786	1.2



5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Lucie Kopečková	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Tomáš Pop	IWT	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Radek Šplíchal	IWP	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.4
Petr Petrů (extern)	IWP	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.4

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

