

0618 / GOLD 18K ROT (6N18)

LEGIERUNG 18 KARAT RÖTER ALS 5N FÜR DIE FERTIGUNG VON SCHMUCK, TRAURINGEN, UHRENGEHÄUSEN UND -ARMBÄNDERN.

FÜR ALLE ANWENDUNGEN EMPFOHLENE LEGIERUNG. DIE FEINKÖRNICKEIT GEWÄHRLEISTET EINE FEINE GUSSMIKROSTRUKTUR.

KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.1 g/cm ³	890-905 °C	Rot "6N"

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht			N ₂ +H ₂	Abschreckung
Härtung			N ₂ +H ₂	Nicht kritisch

ZUSAMMENSETZUNG

Au 750 ‰

Ag 35 ‰

(Cu + Zusätze) 215 ‰

VERWENDUNG

Stanzen

Tiefziehen

Gesenkschmieden

GUT

● ● ●

Walzen

Drahtziehen

Ziehen

GUT

● ● ●

Zerspanung

GUT

● ● ●

Polieren

Diamantzerspanung

GUT

● ● ●

Wachsausschmelzguss
(Feinguss)

GUT

● ● ●

