



QUALIFORM, a.s.,
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ

vydává
podle § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

na výrobek

PREFABRIKOVANÉ STAVEBNICOVÉ LODŽIE

výrobci:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

IČO: 607 14 026

Leube

ve výrobním závodě:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto osvědčení jsou uvedeny na následujících 7 stranách, které jsou jeho součástí. Bez písemného souhlasu autorizované osoby č. 238 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé. Tímto osvědčením výše uvedená autorizovaná osoba osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění. Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

STO č. 238-STO/63-4b/2026



Platnost STO do 31. 07. 2029

Brno 30. 04. 2026




Ing. Alan Malec
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno											
Stavební technické osvědčení					V	6	3	0	6	0	4b
Výtisk č.: 2					Strana: 1 z 7						

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č.: 238-STO/63-4b/2026

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky
a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění
a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., NV č. 215/2016
Sb., a NV č. 119/2024 Sb.

Výrobce : **Leube Beton s.r.o.**
U hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

Provozovna : **Jihlava**

IČO : **607 14 026**

Název výrobku (systému) : **Prefabrikované stavebnicové lodžie**

Zařazení výrobků podle NV č. 312/2005 Sb. a TN : **01.11.01**

STO zpracoval : **Ing. Tomáš Pospíšil**



Počet stran : **7**

Počet výtisků : **2**

Rozdělovník - výtisk č. 1 : **AO č. 238**

výtisk č. 2 : **Výrobce**

Platnost STO do : **31.7.2029**

V Brně, dne : **30.4.2026**

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
				 QUALIFORM			
Stavební technické osvědčení	V	6	3	0	6	0	4b
Výtisk č.: 2	Strana: 2 z 7						

A. Všeobecné podmínky

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala AO č. 238 QUALIFORM, a.s. ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str. 1
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě, kterých bylo STO vydané.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce (dovozce)
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby, než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen jeho zpracovatelem.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem zpracovatele STO se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie"
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".
8. Dnem vydání tohoto STO pozbývá platnost stavební technické osvědčení č. 238-STO/63-4a/2023 ze dne 2.5.2023.

B. Specifické podmínky

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Prefabrikované stavebnicové lodžie

Skládá se z lodžiové desky, zábradlí a nosných stěn.

Lodžiová deska je plný železobetonový dílec, vyráběný v tloušťce od 120 mm do 180 mm, délky od 3600 mm do 4000 mm a šířky od 1000 do 1900 mm.

Zábradlí je plný železobetonový dílec, vyráběný v tloušťce 80 mm, délky od 1000 mm do 4000 mm, výšky od 1000 mm do 1200 mm.

Nosné stěny jsou plné železobetonové dílce, vyráběné v tloušťce od 140 mm do 180 mm, délky od 900 mm do 1900 mm a výšky do 3000 mm, splňující požadavky ČSN EN 14992+A1:2012 v platném znění. Uchycení nosných stěn je řešeno pomocí zámečnických výrobků a kotev osazených v objektu.

Tvar, třída betonu, nosná výztuž, únosnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem provedeným dle ČSN EN 1992-1-1 a projektovou dokumentací. Požární odolnost dle ČSN EN 1992-1-2.

V reakci na oheň je výrobek klasifikován do třídy A1 bez zkoušení (betonové prvky s cementovým pojivem, které neobsahují více než 1% organické složky v podílu hmotnosti nebo objemu, použije se nepřiznávější).

V případě požadavku projektu jsou výrobky opatřeny prostupy, zámečnickými prvky nebo jinými přípravky.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
							
Stavební technické osvědčení				V	6	3	0
Výtisk č.: 2				6	0	4b	
				Strana: 3 z 7			

Výrobky jsou označeny značkou typovou nebo montážní + číselný znak.

Výrobce nedeklaruje odolnost vůči působení prostředí, tepelně-technické vlastnosti a akustické vlastnosti.

1.2 Popis komponent výrobku

Jednotlivé komponenty jsou popsány v kap. 1.1

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Použitelnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

Vlastnosti nosných stěn se dle tohoto STO neposuzují. Tyto prefabrikáty podléhají požadavkům přílohy ZA normy ČSN EN 14992+A1:2012, v platném znění.

Tab. 1.

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) nebo ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) nebo ověření (O)	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)
				C	S	
1	Únosnost a použitelnost	ZP : ČSN 73 2030 O : kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992	ZK : výrobek O : statický výpočet	1	1	Provede se ověřením statického výpočtu nebo v odůvodněných případech zatěžovací zkouškou
2	Pevnost betonu	ZP: ČSN 73 1373 ČSN EN 206+A2 ČSN EN 12390-3, 5, 7 ČSN EN 12504-1,2 ČSN EN 13791 O: dokumentace výroby betonu	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Normová kritéria pro předepsanou třídu betonu. Ověřuje se na zkušebních tělesech, nebo nedestruktivně V odůvodněných případech se posoudí i pevnost v tahu
3	Odolnost betonu vůči působení prostředí	ZP : ČSN EN 206+A2 ČSN 73 1322 ČSN 73 1326 ČSN 12390-8	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Dle zamýšleného použití
4	Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy	ČSN EN 13369 ČSN EN 13670 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 6892-1	ZK : výrobek	1	1	Krytí výztuže : min 20 mm Měřením a kontrolou výrobku před zabetonováním, popřípadě po zabetonování nedestruktivně magnetickou sondou nebo destruktivně – odkrytím výztuže. Naměřené hodnoty krytí výztuže musí být v toleranci požadovanou ČSN EN 13369
5	Geometrické parametry dílců	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369	ZK : výrobek	3	3	Výrobní rozměry a tolerance jsou dány konkrétní projektovou dokumentací nebo PN : délka ± 5 mm, výška ± 6 mm, tloušťka ± 5 mm rovinnost ploch : ± 3 mm
7	Požární odolnost	ČSN EN 1363-1,2 ČSN EN 1365-1 až -6 ČSN EN 1992-1-2 ČSN 730810	ZK: výrobek O: výpočet požární odolnosti	2	-	Provede se ověřením výpočtu požární odolnosti dle ČSN EN 1992-1-2 nebo v odůvodněných případech zkouškou.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno								
								
Stavební technické osvědčení			V	6	3	0	6	0
Výtisk č.: 2			Strana: 4 z 7					
4b								

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) nebo ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) nebo ověření (O)	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)
				C	S	
12	Index hmotnostní aktivity	Vyhláška č. 422/2016 Sb.	Metodika SÚJB	1	1	V intervalu jednoho roku : - index hmotnostní aktivity max. 1
13	Vnější vady	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 206+A2 ČSN EN 13670 ČSN EN 13369	ZK : výrobek	1	1	Technologické vlasové trhlínky nena- rušující statickou únosnost o šířce ≤ 0,3 mm Poškození hran a rohů max. 15 mm do hloubky a 20% celkové délky pří- slušné hrany Není přípustné obnažení výztuže Max. velikost pórů na povrchu je 10mm
	Druh, vlastností, osazení a funkce kompletačních prvků Bezpečnost úchytů	ZP : ČSN 72 3000 ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 O : kontrola výpočtu	ZK : výrobek O : statický výpočet			Kompletační prvky - v případě dekla- race - ověřuje se použití správných výrobků včetně polohy a způsobu in- stalace podle požadavků dokumen- tace nebo PN : tolerance ± 15 mm, „utopení“ ± 5 mm, rektifikační šrouby (výškově) +10/-5 mm Úchyty - při použití typizovaných úchytů se ověřuje jejich profil, počet a umístění
	Bezpečnost kotevních elementů	ZP : ČSN EN 1992-1-1 O : kontrola výpočtu	ZK : výrobek O : statický výpočet			Kotevní elementy - v případě dekla- race - provede se ověřením výpočtu nebo zatěžovací zkouškou.
	Značení výrobku	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 13369	ZK : výrobek			Vždy označení typu dílce a hmotnosti, u dílců shodného tvaru ale rozdílné vnitřní konstrukce (způ- sob vyztužení, rozdílná třída betonu) vždy trvalé reliéfní značení na vý- robku. Ověří se prohlídkou výrobků, nebo kontrolou dodacích listů

3. Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění zařazený do seznamu č. 1, poř. č. 11 a postup posuzování shody byl stanoven v souladu s ustanovením §10 výrobce dle §5. Z toho plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování
- provádí plánované zkoušky a posouzení
- poskytne AO podklady dle odst. (1) § 5 NV

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem
- provede a vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tabulky č. 1- 2 (odst. 2b § 5 NV)
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c § 5 NV)
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a na výrobky nejméně jedenkrát za 12 měsíců (odst. 3 § 5 NV)

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
Stavební technické osvědčení				V	6	3	0
Výtisk č.: 2				0	6	0	4b
Strana: 5 z 7							

3.2. Činnosti dovozce a autorizované osoby

3.2.1. Činnost výrobce

3.2.1.1. Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. č. 2.

Požadavky na systém řízení výroby

Tabulka č. 2

Poř. č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotové k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2.1.2. Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby

3.2.2. Činnost autorizované osoby (AO)

- AO provede zkoušky sledovaných vlastností dle tabulky č. 1 - 2, zkoušky ověřovací (pokud jsou požadovány).

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
							
Stavební technické osvědčení	V	6	3	0	6	0	4b
Výtisk č.: 2	Strana: 6 z 7						

- AO provede posouzení technické dokumentace předložených výrobcem, týkajících se používaných složek čerstvého betonu
- AO posoudí systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v odst. 3.2.1.1.
- Provede pravidelný dohled (viz odst. 3.1.b)

4. Použité zkratky

AO	autorizovaná osoba	S	dohled
C	certifikace (§ 5, §6 NV)	STO	stavební technické osvědčení
D	deklarovaná úroveň	T	ověření shody dle § 7, 8 NV
NV	nařízení vlády	TN	technický návod
P	požadovaná úroveň		

5. Přílohy

Příloha 1

Podklady předložené žadatelem:

Výpis z obchodního rejstříku vedeného Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 15883
TPV č. 03/2015 - Technologický postup při výrobě železobetonových desek
TPN č. 12/2015 - Atypické prefabrikované výrobky
ON č. 02/2024 Zakázka prefa
Výkresová dokumentace a statický výpočet
Všeobecné dodací podmínky výrobku

Příloha 2

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů:

Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. a NV č. 119/2024 Sb.

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh

Technický návod (TN) pro činnost AO při posuzování shody čís. 01.11.01 „Prefabrikované výrobky z obyčejného / lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu pro konstrukční použití. (např. předpjaté dutinové stropní prvky, sloupy a stožáry, základové piloty, bednicí desky, příhradové nosníky, nosníkové / tvárnice stropní dílce a prvky, desky žebrových stropů, lineární konstrukční prvky (nosníky a sloupy), prvky nosných stěn, prvky opěrných zdí, střešní prvky, sila, schodiště, prvky pro mosty, lávky a propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty, pražce)“ „Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití (zejména stropní a střešní dílce, sloupy a stožáry, dílce nosných a opěrných stěn, piloty, pražce, schodiště, mostní a tunelové dílce, dílce pro trubní a rámové propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty)“

Zákon č. 263/2016 Sb. Zákon atomový zákon

Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
				 QUALIFORM			
Stavební technické osvědčení	V	6	3	0	6	0	4b
Výtisk č.: 2	Strana: 7 z 7						

Rozhodnutí komise č. 2000/147/ES, ve znění Rozhodnutí komise č. 2003/632/ES a 2006/751/ES, kterým se provádí směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o klasifikaci reakce stavebních výrobků na oheň (viz též příloha A v ČSN EN 13501-1)

Rozhodnutí komise č. 96/603/ES, ve znění Rozhodnutí komise č. 2000/605/ES a 2003/424/ES, kterým se stanoví seznam výrobků patřících do tříd A „Bez příspěvku k požáru“ uvedených v rozhodnutí 94/611/ES, kterým se provádí článek 20 směrnice Rady 89/106/EHS o stavebních výrobcích (viz též příloha A v ČSN 73 0810)

Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby, v platném znění

ČSN 42 0139	Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
ČSN 72 3000	Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
ČSN 73 0202	Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5 : Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 1322	Stanovení mrazuvzdornosti betonu
ČSN 73 1326	Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
ČSN 73 1370	Nedestruktivní zkoušení betonu. Společná ustanovení
ČSN 73 1373	Tvrdoměrné metody zkoušení betonu
ČSN 73 2011	Nedestruktivní zkoušení betonových konstrukcí
ČSN 73 2030	Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
ČSN EN 206+A2	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 1363-1	Zkoušení požární odolnosti – Část 1: Základní požadavky
ČSN EN 1363-2	Zkoušení požární odolnosti – Část 2: alternativní a doplňkové postupy
ČSN EN 1365-2	Zkoušení požární odolnosti nosných prvků – Část 2: Stropy a střechy
ČSN EN 1992-1-1	Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
ČSN EN 1992-1-2	Navrhování betonových konstrukcí – Část 1-2: Obecná pravidla - Navrhování konstrukcí na účinky požáru
ČSN EN 12390-3	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
ČSN EN 12390-5	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 5: Pevnost v tahu ohybem zkušebních těles
ČSN EN 12390-7	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 7: Objemová hmotnost ztvrdlého betonu
ČSN EN 12390-8	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou
ČSN EN 13369	Společná pravidla pro betonové prefabrikáty
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí – Část 1: Společná ustanovení
ČSN EN 14992+A1	Betonové prefabrikáty – Stěnové prvky