



QUALIFORM, a.s.,
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ

vydává

podle § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

na výrobek

ŽELEZOBETONOVÉ SILNIČNÍ PANELE IDZ

výrobci:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

IČO: 607 14 026

Leube

ve výrobním závodě:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto osvědčení jsou uvedeny na následujících 7 stranách, které jsou jeho součástí. Bez písemného souhlasu autorizované osoby č. 238 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé. Tímto osvědčením výše uvedená autorizovaná osoba osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění. Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

STO č. 238-STO/63-3b/2026



Platnost STO do 31. 07. 2029

Brno 04. 05. 2026




Ing. Alan Malec
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno								 QUALIFORM				
Stavební technické osvědčení						V	6	3	0	6	0	3b
Výtisk č.: 2						Strana: 1 z 7						

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č.: 238-STO/63-3b/2026

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky
a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění
a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., NV č. 215/2016
Sb., a NV č. 119/2024 Sb.

Výrobce : **Leube Beton s.r.o.**
U hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

Provozovna : **Jihlava**

IČO : **607 14 026**

Název výrobku (systému) : **Železobetonové silniční panely IDZ**

Zařazení výrobků podle : **09.15.01**
NV č. 312/2005 Sb. a TN

STO zpracoval : **Ing. Tomáš Pospíšil**



Počet stran : **7**

Počet výtisků : **2**

Rozdělovník - výtisk č. 1 : **AO č. 238**
výtisk č. 2 : **Výrobce**

Platnost STO do : **31.7.2029**

V Brně dne : **4.5.2026**

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
Stavební technické osvědčení				V	6	3	0
Výtisk č.: 2				6	0	3b	
Strana: 2 z 7							

A. Všeobecné podmínky

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala AO č. 238 QUALIFORM, a.s. ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str. 1
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých, bylo STO vydané.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce (dovozce)
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby, než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen jeho zpracovatelem.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem zpracovatele STO se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie"
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".
8. Dnem vydání tohoto STO pozbývá platnost stavební technické osvědčení č. 238-STO/63-3a/2023 ze dne 5.5.2023

B. Specifické podmínky

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Železobetonové silniční panely IDZ, jejichž tvar, třída betonu, nosná výztuž, únosnost a použitelnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem provedeným dle ČSN EN 1992-1-1, jsou vyráběné v šířce 1000 mm, 1200 mm, 2000 mm, délce 3000 mm a výšce 150 mm a 210 mm.

Výrobní označení silničních panelů pro výšku výrobku 150 mm je IDZ 2/490 a IDZ 3/490, u výšky 210 mm je IDZ9/10.

Z hlediska barevnosti je vyráběn jako přírodní (bez použití barviva).

Je přípustné kolísání barevnosti, způsobené nevyhnutelnými změnami odstínu použitého cementu a kameniva, bez vlivu na trvanlivost a stálost barevného provedení.

Je přípustný výskyt povrchového výkvětu, který nemusí být ihned odstranitelný.

V reakci na oheň je výrobek klasifikován do třídy A1 bez zkoušení (betonové prvky s cementovým pojivem, které neobsahují více než 1% organické složky v podílu hmotnosti nebo objemu, použije se nepříznivější).

1.2 Popis komponent výrobku

Výrobek neskládá z komponentů.

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
									
Stavební technické osvědčení						V	6	3	0
Výtisk č.: 2						6	0	3b	
						Strana: 3 z 7			

Železobetonové silniční panely IDZ jsou určeny pro zpevnění pojezdných a pochůzných komunikací, především provizorního charakteru. Lze je také použít k výstavbě parkovišť a odstavných ploch, příjezdů na staveniště apod. s předpokládanou životností pěti let.

Použitelnost těchto výrobků je dána konkrétní projektovou dokumentací a statickým výpočtem v extrémní návrhové kombinaci, pro nápravový normový tlak 10 tun, tj. zatížení soustředným tlakem kola nákladního automobilu o celkové hmotnosti 20 tun.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab.1.

Tab. č. 1

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) vždy ověření (O)	Počet vzorků		Poznámka :
				C	S	
1	Únosnost a použitelnost	ZP : ČSN 73 2030 ČSN 73 6114 O : kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992	ZK : výrobek O : statický výpočet	3	3	Provede se ověřením statického výpočtu nebo v odůvodněných případech zatěžovací zkouškou
2	Odolnost betonu vůči působení prostředí	ZP : ČSN EN 206+A2 ČSN 73 1326	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Na výřezech nebo krychlich, po 75 cyklech odpad < 1000 g.m ⁻²
3	Pevnost betonu	ZP: ČSN 73 1373 ČSN EN 206+A2 ČSN EN 12390-3, 5, 7 ČSN EN 12504-1,2 ČSN EN 13791 O: dokumentace výroby betonu	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Normová kritéria pro předepsanou třídu betonu. Ověřuje se na zkušebních tělesech, nebo nedestruktivně V odůvodněných případech se posoudí i pevnost v tahu.
4	Geometrické parametry dílců	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 ČSN 73 6131	ZK : výrobek	3	3	Požadavky konkrétní projektové dokumentace nebo : pro všechny rozměry (L,B,H) platí jednotný toleranční prostor : délka L ±10 mm, tloušťka B ±5 mm, výška H ±4 mm pokud projektant nestanoví v projektové dokumentaci jinak
5	Značení výrobku	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 13369 ČSN 73 6131	ZK : výrobek	3	3	Vždy označení typu dílce a hmotnosti, u dílců shodného tvaru ale rozdílné vnitřní konstrukce (způsob vyztužení, rozdílná třída betonu) vždy trvalé reliéfní značení na výrobku. Ověří se prohlídkou výrobků, nebo kontrolou dodacích listů
6	Bezpečnost úchytů	ZP : ČSN 72 3000 ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 ČSN EN 1992-1-1 O : kontrola výpočtu	ZK : výrobek O : statický výpočet	3	3	Úchyty - při použití typizovaných úchytů se ověřuje jejich profil, počet a umístění

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno  QUALIFORM®									
Stavební technické osvědčení	V	6	3	0	6	0	3b		
Výtisk č.: 2	Strana: 4 z 7								

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) vždy ověření (O)	Počet vzorků		Poznámka :
				C	S	
7	Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy	ČSN EN 13369 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 6892-1 ČSN 73 0212-5	ZK : výrobek	3	3	Průměrné krytí výztuže : min 40 mm Měřením a kontrolou výrobku před zabetonováním, popřípadě po zabetonování nedestruktivně magnetickou sondou nebo destruktivně – odkrytím výztuže. Naměřené hodnoty krytí výztuže musí být v toleranci požadovanou ČSN EN 13369
9	Povrchové vady	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 206 + A2 ČSN EN 13369	ZK : výrobek	3	3	Požadavky konkrétní projektové dokumentace nebo : Technologické vlasové trhlinky nenarušující statickou únosnost o šířce ≤ 0,3 mm. Není přípustné obnažení výztuže. Poškození hran a rohů max. 25 mm do hloubky a 20% celkové délky. Max. velikost pórů na povrchu je 20 mm.
10	Protismykové vlastnosti – hloubka makrotextury povrchu	ČSN 73 6177 ČSN EN 13036-1	ZK : výrobek	3	3	Od 0,25 mm do 5,0 mm

3. Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, zařazený do seznamu č. 9, poř. č. 15 a postup posuzování shody byl stanoven v souladu s ustanovením §10 výrobce dle §5. Z toho plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování
- provádí plánované zkoušky a posouzení
- poskytne AO podklady dle odst. (1) § 5 NV

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem
- provede a vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tabulky č. 1- 2 (odst. 2b § 5 NV)
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c § 5 NV)
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a na výrobky nejméně jedenkrát za 12 měsíců (odst. 3 § 5 NV)

3.2. Činnosti dovozce a autorizované osoby

3.2.1. Činnost výrobce

3.2.1.1. Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. č. 2.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
							
Stavební technické osvědčení				V	6	3	0
Výtisk č.: 2				6	0	3b	
				Strana: 5 z 7			

Požadavky na systém řízení výroby

Tabulka č. 2

Poř. č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Řízení dokumentace a vedení záznamů	Výrobce má vypracovanou a v aktuálním stavu udržovanou dokumentaci o systému řízení výroby, který uplatňuje. Dokumentace a postupy jsou přiměřené výrobku a výrobnímu procesu. Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							 QUALIFORM®					
Stavební technické osvědčení						V	6	3	0	6	0	3b
Výtisk č.: 2						Strana: 6 z 7						

3.2.1.2. Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby

3.2.2. Činnost autorizované osoby (AO)

- AO provede zkoušky sledovaných vlastností dle tabulky č. 1 - 2, zkoušky ověřovací (pokud jsou požadovány).
- AO provede posouzení technické dokumentace předložených výrobcem, týkajících se používaných složek čerstvého betonu
- AO posoudí systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v odst. 3.2.1.1.
- Provede pravidelný dohled (viz odst. 3.1.b)

4. Použité zkratky

AO	autorizovaná osoba	S	dohled
C	certifikace (§ 5, §6 NV)	STO	stavební technické osvědčení
D	deklarovaná úroveň	T	ověření shody dle § 7, 8 NV
NV	nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění	TN	technický návod
P	požadovaná úroveň		

5. Přílohy

Příloha 1

Podklady předložené žadatelem:

- Výpis z obchodního rejstříku vedeného Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 15883
- TPN č. 21/2015 Silniční panely – IDZ
- TPV č. 03/2015 Technologický postup výroby železobetonových desek
- Příručka jakosti
- ON č. 02/2024 Zakázka prefa
- ON č. 07/2024 Řízení monitorovacích a měřicích zařízení
- Statický výpočet „Silniční panely tloušťky 150 a 210 mm“ a výkresová dokumentace, od Ing. Milana Mátyla
- Všeobecné dodací podmínky výrobku

Příloha 2

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů:

Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. a NV č. 119/2024 Sb.

Technický návod (TN) pro činnost AO při posuzování shody čís. 09.15.01 „Výrobky pro zpevněné venkovní povrchy dlažební prvky (s hladkým nebo plastickým povrchem) např. dlažební kostky, dlažební desky, obrubníky, kvádry, sklobetonové chodníkové světlíky; povrchově upravené plechové kryty; břidlicové desky; dlaždice; mozaiky; pálené dlaždice; teracové dlaždice; plechová mřížovina; vegetační dílce, výrobky pro přejezdy; silniční dílce a rošty pro povrchy chodníků a dopravních ploch“

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno 									
Stavební technické osvědčení	V	6	3	0	6	0	3b		
Výtisk č.: 2	Strana: 7 z 7								

Zákon č. 263/2016 Sb. Atomový zákon

Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.

Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby, v platném znění

ČSN 42 0139	Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
ČSN 72 3000	Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
ČSN EN 1990	Zásady navrhování konstrukcí
ČSN 73 0202	Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5 : Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 1201	Navrhování betonových konstrukcí
ČSN 73 1322	Stanovení mrazuvzdornosti betonu
ČSN 73 1326	Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
ČSN 73 1370	Nedestruktivní zkoušení betonu. Společná ustanovení
ČSN 73 1373	Tvrdoměrné metody zkoušení betonu
ČSN 73 2011	Nedestruktivní zkoušení betonových konstrukcí
ČSN 73 2030	Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí
ČSN 73 6114	Vozovky pozemních komunikací. Základní ustanovení pro navrhování
ČSN 73 6131	Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců
ČSN 73 6177	Měření a hodnocení protismykových vlastností povrchů vozovek
ČSN EN 206+A2	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 12390-3	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
ČSN EN 12390-5	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 5: Pevnost v tahu ohybem zkušebních těles
ČSN EN 12390-7	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 7: Objemová hmotnost ztvrdlého betonu
ČSN EN 12390-8	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou
ČSN EN 12 504-1	Zkoušení betonu v konstrukcích – Část 1: Vývrty - Odběr, vyšetření a zkoušení v tlaku
ČSN EN 13036-1	Povrchové vlastnosti vozovek pozemních komunikací a letištních ploch – Zkušební metody-Část 1: měření hloubky makrotextury povrchu vozovky odměrnou metodou
ČSN EN 13 369	Společná pravidla pro betonové prefabrikáty
ČSN EN 1992-1-1	Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby