



QUALIFORM, a.s.,
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ

vydává
podle § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

na výrobek

**PROSTOROVÝ ŽELEZOBETONOVÝ PREFABRIKÁT –
KABELOVÉ KOMORY, ŠACHTY A PODOBNĚ**

výrobci:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

IČO: 607 14 026

Leube

ve výrobním závodě:

Leube Beton s.r.o.

U Hlavního nádraží 2764/3, 586 01 Jihlava

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto osvědčení jsou uvedeny na následujících 7 stranách, které jsou jeho součástí. Bez písemného souhlasu autorizované osoby č. 238 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé. Tímto osvědčením výše uvedená autorizovaná osoba osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění. Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

STO č. 238-STO/63-8/2026



Platnost STO do 31. 08. 2029

Brno 13. 05. 2026




Ing. Alan Malec
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno													
Stavební technické osvědčení						V	0	0	0	6	3	0	8
Výtisk č. 1						Strana: 1 z 8							

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 238-STO/63-8/2026

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky
a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění
a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Výrobce : **Leube Beton s.r.o..**
U hlavního nádraží 3, 586 02 Jihlava

Provozovna : **Jihlava**

IČO : **607 14 026**
: **Prostorový železobetonový prefabrikát**
- kabelové komory, šachty a podobně

Název výrobku (systému)

Zařazení výrobků podle : **01.11.01**
NV č. 312/2005 Sb. a TN

STO zpracoval

: **Ing. Jaroslav Martinka**

Počet stran

: **7**

Počet výtisků

: **2**

Rozdělovník -

výtisk č. 1 : **AO č. 238**

výtisk č. 2 : **Výrobce**

Platnost STO do

: **31.8.2029**

V Brně, dne

: **13.5.2026**

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení	V	0	0	0	6	3	0	8	
Výtisk č. _____	Strana: 2 z 8								

A. Všeobecné podmínky

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala AO č. 238 QUALIFORM, a.s. ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str. 1.
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydáno.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce (dovozce)
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen jeho zpracovatelem.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem zpracovatele STO se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie"
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".

B. Specifické podmínky

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Prostorové železobetonové prefabrikáty - kabelové komory jsou vyráběny podle konkrétní projektové dokumentace a statického výpočtu podle ČSN EN 1992-1. Dokumentace, předaná zákazníkem, určuje tvar, prostupy, třídu betonu, nosnou výztuž, únosnost a použitelnost těchto výrobků.

Je přípustné kolísání barevnosti, způsobené nevyhnutelnými změnami odstínu použitého cementu a kameniva, bez vlivu na trvanlivost a stálost barevného provedení.

Je přípustný výskyt povrchového výkvětu, který nemusí být ihned odstranitelný.

1.2 Popis komponent výrobku

Výrobek neskládá z komponentů.

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Způsob použití prefabrikátů ve stavbě je dáno konkrétní projektovou dokumentací.

Jsou určeny k na protahování a odbočování kabelů, pro umístění různých armatur inženýrských sítí a podobně.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení	V	0	0	0	6	3	0	8	
Výtisk č. 1	Strana: 3 z 8								

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

2.1 Sledované vlastnosti a způsob posuzování jsou uvedeny v Tabulce č.1

Tabulka č. 1

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) vždy ověření (O)	Počet vzorků		Poznámka :
				C	D	
1	Únosnost a použitelnost	ZP : ČSN 73 2030 O : kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992	ZK : výrobek O : statický výpočet	3	1	Provede se ověřením statického výpočtu nebo v odůvodněných případech zatěžovací zkouškou
2	Pevnost betonu	ZP: ČSN 73 1373 ČSN EN 206 +A2 ČSN EN 12390-3, 5, 7 O: dokumentace výroby betonu	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Normová kritéria pro předepsanou třídu betonu. Ověřuje se na zkušebních tělesech, nebo nedestruktivně V odůvodněných případech se posoudí i pevnost v tahu.
3	Odolnost betonu vůči působení prostředí	ZP : ČSN EN 206 +A2 ČSN 73 1322 ČSN 73 1326 ČSN P 73 2404 ed.2	ZK : vzorek O : záznamy z výroby betonu	3	3	Dle zamýšleného použití : - průsak max. ≤ 50 mm - při 100 cyklech max. odpad 1000 gm2 při metodě A
4	Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy	ČSN EN 13369 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 6892-1	ZK : výrobek	1	1	Min 50 mm. Měřením a kontrolou výrobku před zabetonováním, popřípadě po zabetonování nedestruktivně magnetickou sondou nebo destruktivně – obkrytím výztuže. Naměřené hodnoty krytí výztuže musí být v toleranci požadovanou ČSN EN 13369
5	Geometrické parametry dílců	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369	ZK : výrobek	3	3	Požadavky konkrétní projektové dokumentace nebo : pro všechny rozměry (L,B,H) platí jednotný toleranční prostor: délka L ±10 mm, tloušťka B ±5 mm, výška H ±5 mm pokud projektant nestanoví v projektové dokumentaci jinak
12	Index hmotnostní aktivity	Vyhláška č.422/2016 Sb.	Metodika SÚJB	1	1	V intervalu 1x ročně: - index hmotnostní aktivity max. 1
13	Vnější vady	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 206+A2 ČSN EN 13369	ZK : výrobek	1	1	Požadavky konkrétní projektové dokumentace nebo : Technologické vlasové trhlinky nenarušující statickou únosnost o šířce ≤ 0,3 mm. Není přípustné obnažení výztuže. Poškození hran a rohů max. 25 mm do hloubky a 20% celkové délky. Max. velikost pórů na povrchu je 20 mm.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení	V	0	0	0	6	3	0	8	
Výtisk č. 1	Strana: 4 z 8								

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky (ZK) vždy ověření (O)	Počet vzorků		Poznámka :
				C	D	
	Druh, vlastnosti, osazení a funkce kompletačních prvků Bezpečnost úchytů Bezpečnost kotevních elementů Bezpečnost stupadel	ZP : ČSN 72 3000 ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 ČSN EN 1992-1-1 O : kontrola výpočtu	ZK : výrobek O : statický výpočet			Kompletační prvky – v případě deklarace - ověřuje se použití správných výrobků včetně polohy a způsobu instalace podle požadavků dokumentace nebo PN. Tolerance ± 15 mm, „utopení“ ± 5 mm Úchyty – při použití typizovaných úchytů se ověřuje jejich profil, počet a umístění Kotevní elementy, stupadla – v případě deklarace – provede se ověřením výpočtu nebo zatěžovací zkouškou.
	Značení výrobku	ZP : ČSN 72 3000 ČSN EN 13369	ZK : výrobek			Značení dílců: opatří se značkou s údaji o označení výrobního podniku, značka druhu výrobku a datum výroby. U dílců shodného tvaru ale rozdílné vnitřní konstrukce (způsob vyztužení, rozdílná třída betonu) vždy trvalé reliéfní značení na výrobku. Ověří se prohlídkou výrobků, nebo kontrolou dodacích listů

3. Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, zařazený do seznamu č. 1, poř. č. 11 a postup posuzování shody byl stanoven v souladu s ustanovením §10 výrobce dle §6. Z toho plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování
- provádí plánované zkoušky a posouzení
- poskytne AO podklady dle odst. (1) § 6 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem
- posoudí systém řízení výroby dle §6 odst. 2a NV č. 163/2002 Sb., v platném znění
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a na výrobky nejméně jedenkrát za 12 měsíců (§6 2c NV č. 163/2002 Sb., v platném znění.)

3.2. Činnosti dovozce a autorizované osoby

3.2.1. Činnost výrobce

3.2.1.1. Systém řízení výroby

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení						V	0	0	0
Výtisk č. 1						6	3	0	8
						Strana: 5 z 8			

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tabulky č. 2.

Požadavky na systém řízení výroby

Tabulka č. 2

Poř. Č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Řízení dokumentace a vedení záznamů	Výrobce má vypracovanou a v aktuálním stavu udržovanou dokumentaci o systému řízení výroby, který uplatňuje. Dokumentace a postupy jsou přiměřené výrobku a výrobnímu procesu. Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení	V	0	0	0	6	3	0	8	
Výtisk č. 1									Strana: 6 z 8

3.2.1.2. Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby

3.2.2 Činnost autorizované osoby (AO)

- AO posoudí systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v odst. 3.2.1.1.
- Provede pravidelný dohled (viz odst. 3.1.b)

4. Použité zkratky

AO	autorizovaná osoba	D	dohled
C	certifikace (§ 5, §6 NV)	STO	stavební technické osvědčení
NV	nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění	T	ověření shody dle § 7, 8 NV
		TN	technický návod

5. Přílohy

Příloha 1

Podklady předložené žadatelem:

- Výpis z obchodního rejstříku vedeného Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 15883
- TPN 12 Technická podniková norma. Atypické prefabrikované výrobky
- TPV 07 Technologický postup výroby. Atypické betonové prvky, oplocení
- Příručka jakosti
- ON č. 02/2005 Zakázka prefa
- ON č. 08/2005 Řízení monitorovacích a měřících zařízení
- Všeobecné dodací podmínky výrobku

Příloha 2

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů:

Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Nařízení vlády č. 119/2024 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů

Technický návod (TN) pro činnost AO při posuzování shody čís. 01.11.01 „Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití (zejména stropní dílce, příhradové vazníky, sloupy a stožáry, dílce nosných a opěrných stěn, piloty, pražce, schodiště, mostní a tunelové dílce, mostní římsy, dílce pro trubní a rámové propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty)“

Atomový zákon 263/2016 Sb.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení	V	0	0	0	6	3	0	8	
Výtisk č. 1	Strana: 7 z 8								

Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.

Vyhláška č. 499/2005 Sb. Vyhláška, kterou se mění vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb., o radiační ochraně

ČSN 42 0139	Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel Žebříková a hladká
ČSN 72 3000	Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
ČSN 73 0202	Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5 : Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 1201	Navrhování betonových konstrukcí
ČSN 73 1322	Stanovení mrazuvzdornosti betonu
ČSN 73 1326	Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
ČSN 73 1370	Nedestruktivní zkoušení betonu. Společná ustanovení
ČSN 73 1373	Nedestruktivní zkoušení betonu - Tvrdoměrné metody zkoušení betonu
ČSN 73 2030	Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
ČSN 73 0810	Požární bezpečnost staveb – společná ustanovení
ČSN P 73 2404 ed.2	Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace
ČSN EN 206+A2	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 1991-1-1	Zatížení konstrukcí – Část 1-1: Obecná zatížení – Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zatížení pozemních staveb
ČSN EN 12390-3	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
ČSN EN 12390-5	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 5: Pevnost v tahu ohybem zkušebních těles
ČSN EN 12390-7	Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 7: Objemová hmotnost ztvrdlého betonu
ČSN EN 13369	Společná pravidla pro betonové prefabrikáty
ČSN EN ISO 6892-1	Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty