

ABSORBEUR D'HUMIDITÉ



L'absorbeur d'humidité est spécialement conçu pour protéger vos marchandises en neutralisant l'excès d'humidité présent dans l'air à l'intérieur d'un conteneur.

Grâce à son agent actif à base de chlorure de calcium, il capte l'humidité de manière extrêmement efficace et la transforme en gel solide, supprimant ainsi tout risque de fuite.

Compact et fiable, il assure une protection optimale contre la corrosion, la moisissure ou les dégradations liées à la condensation pendant le stockage ou le transport.

INFORMATIONS TECHNIQUES

- VENDU À L'UNITÉ
- DURÉE DE VIE DE 12-14 SEMAINES (EN FONCTION DU NIVEAU D'HUMIDITÉ)
- DIMENSIONS : 770 X 112 X 42 MM
- TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT DE -15 À 70 C°

UTILISATION



Dès sa sortie de l'emballage protecteur, l'absorbeur démarre son action immédiatement.

Il s'installe facilement dans les parois ondulées du conteneur grâce à son système de crochet et ses patchs adhésifs, sans nécessiter d'outil ni de marchepied.

Sa membrane respirante permet à l'air de circuler librement tandis que le chlorure de calcium capte et retient l'humidité sous forme de gel.

Conçu pour rester parfaitement en place, il garantit une protection durable et fonctionne avec tout type de marchandise et de conteneur.