

# Mehr als nur Zuhören: Der digitale Sinn für Ihren Antrieb.

Oftmals bleiben die Ausfallursachen ihrer Antriebe lange verborgen. Lager verschleiben, elektrische Defekte entwickeln sich und Fehlausrichtungen belasten das System. Ohne frühzeitige Diagnose führen diese Probleme häufig zu ungeplanten Stillständen.



## Unsichtbare Risiken im Antrieb

Ein einziger Defekt kann Produktion, Termine und Budgets ins Wanken bringen. Was im Verborgenen beginnt, endet ohne gezielte Instandhaltung oft in teuren Stillständen und unnötigem Stress für das gesamte Team



### Lagerschäden

Verschleiß an Lagern und Getrieben zählt zu den häufigsten Ausfallursachen industrieller Antriebe. Mangelnde Schmierung, Verschmutzung oder Überlastung führen zu Vibrationen, Temperaturanstieg und ungeplanten Stillständen.



### Elektrische Defekte

Isolationsprobleme, Wicklungsschäden oder Spannungsspitzen verursachen oft schleichende, schwer erkennbare Ausfälle. Ohne frühzeitige Diagnose drohen kostspielige Totalschäden.



### Fehlausrichtung

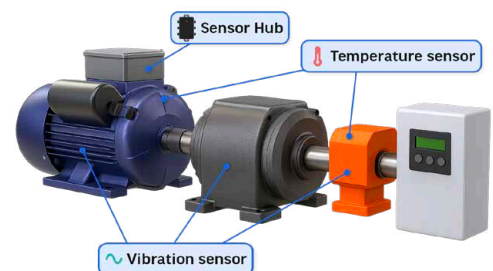
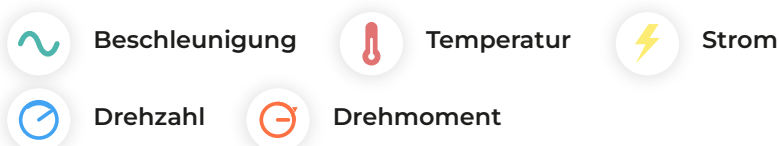
Falsch ausgerichtete Kupplungen und verspannte Komponenten erzeugen zusätzliche Kräfte im System. Die Folge: erhöhter Verschleiß, steigender Energieverbrauch und verkürzte Lebensdauer.

## Unsere Lösung

# Wir hören, messen und verstehen Ihren Antrieb.

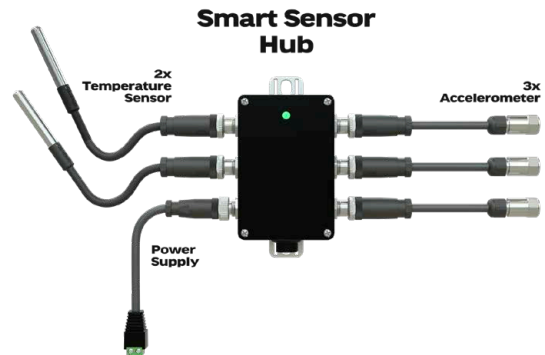
Wir erfassen und kombinieren umfangreiche Betriebs- und Zustandsdaten zu einer ganzheitlichen Zustandsüberwachung und integrieren unsere Instandhaltungslösung individuell in Ihr System.

### Mögliche Sensoren



## Erkennbare Schäden

Lagerschäden, Unwucht, Ausrichtfehler, Lockerungen, Zahnraddefekt, Kupplungsfehler, Resonanz, Überlast, Schmierprobleme, Kühlfehler, Isolationsalterung, Phasenfehler, Stabmangel, Exzentrizität, Blockade, Wirkungsgradverlust, Lastwechsel, Schlupf, Regelungsfehler, Torsion, Schwergängigkeit, Lastinstabilität



## Aus Risiken wird Planbarkeit

Was früher überraschend zum Stillstand führte, wird heute frühzeitig sichtbar und beherrschbar. Mit intelligenter Sensorik und KI entsteht aus Unsicherheit eine vorausschauende Wartungsstrategie, die Sicherheit, Effizienz und Kontrolle in den Mittelpunkt stellt.



### Lagerschäden frühzeitig erkennen

Durch kontinuierliche Vibrations- und Temperaturüberwachung erkennt das System beginnenden Lager- und Getriebeverschleiß, lange bevor es zum Ausfall kommt. Wartungen können geplant statt erzwungen durchgeführt werden, ungeplante Stillstände werden deutlich reduziert.



### Elektrische Defekte vorausschauend vermeiden

Sensoren und KI analysieren elektrische Kennwerte, Isolationszustände und Lastprofile in Echtzeit. Kritische Veränderungen werden frühzeitig sichtbar, sodass Schäden an Wicklungen oder Isolierungen erkannt und behoben werden, bevor sie zum Totalausfall führen.



### Fehlausrichtung dauerhaft überwachen

Durch die Analyse von Schwingungsmustern und Betriebsdaten erkennt das System Fehlstellungen und mechanische Verspannungen zuverlässig. Korrekturen können rechtzeitig erfolgen, wodurch Energieverluste sinken und die Lebensdauer der Komponenten steigt.

## Mit unserem Workshop zur passenden Lösung

**Der Einstieg** in Predictive Maintenance wirft oft viele Fragen auf. Was sollte überwacht werden, welche Technologien sind sinnvoll und lohnt sich der Aufwand überhaupt? **Unser Workshop** hilft Ihnen, genau diese Fragen zu beantworten und eine klare Richtung für Ihr Projekt zu finden.



### Maschinen & Anlagen Workshop

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre optimale vorausschauende Instandhaltungslösung konzipieren.



[coderitter.io](http://coderitter.io)



[info@coderitter.io](mailto:info@coderitter.io)

