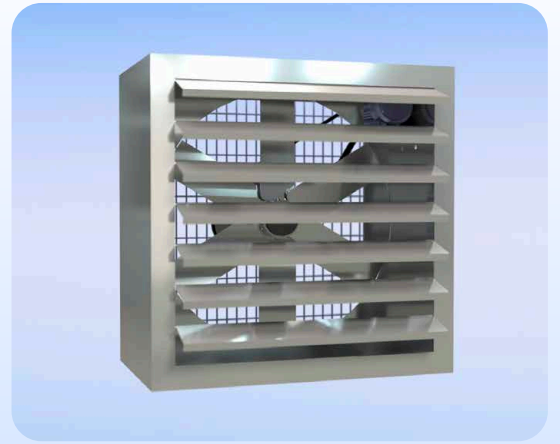


Wenn Luft lebenswichtig ist: Der digitale Sinn für Ihre Ventilatoren.

Viele Probleme in Industrieventilatoren entwickeln sich schleichend. Lager- und Wellenverschleiß, aerodynamische Veränderungen am Rotor sowie thermische Überlastung bleiben lange unbemerkt. Unsere Diagnose verhindert Effizienzverluste und ungeplante Ausfälle.



Die unsichtbaren Risiken im Betrieb

Was im laufenden Betrieb kaum auffällt, kann im entscheidenden Moment zum Problem werden. Schleichende Unwuchten, versteckter Lagerverschleiß und unsichtbare Materialschäden wachsen unbemerkt, bis Leistung, Effizienz und Verfügbarkeit plötzlich auf dem Spiel stehen.



Schleichende Lager- und Wellenprobleme

Dauerlast, Staub, Temperaturwechsel und Fehlausrichtung führen zu wachsendem Lager- oder Wellenverschleiß. Auch fehlende Schmierung und gefährden die Betriebssicherheit, meist ohne hörbare Warnung.



Unwuchten & aerodynamische Veränderungen

Verschmutzte oder beschädigte Rotorblätter verändern den Luftstrom. Die Folge: steigende Vibrationen, sinkender Wirkungsgrad und erhöhte mechanische Belastung.



Elektrische & thermische Überlastung

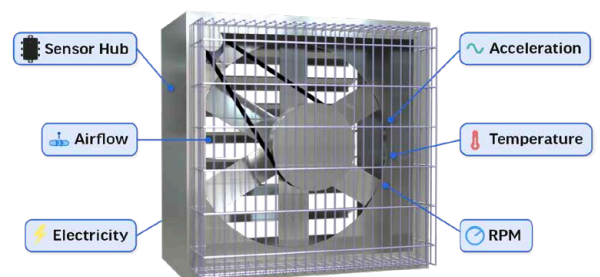
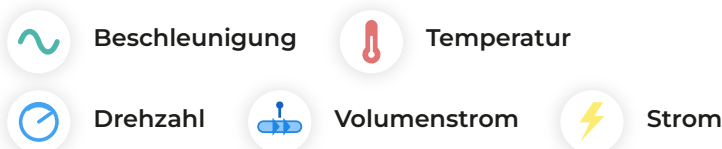
Verstopfte Filter, blockierte Luftwege oder veränderte Lastpunkte treiben Stromaufnahme und Motortemperatur nach oben, oft lange vor einer Abschaltung.

Unsere Lösung

Wir hören, messen und verstehen Ihren Ventilator.

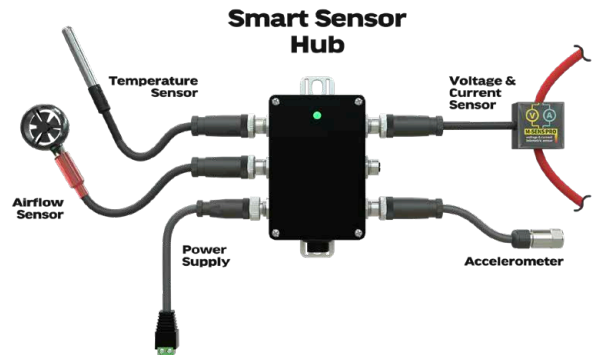
Wir erfassen und kombinieren umfangreiche Betriebs- und Zustandsdaten zu einer ganzheitlichen Zustandsüberwachung und integrieren unsere Instandhaltungslösung individuell in Ihr System.

Mögliche Sensoren



Erkennbare Schäden

Unwucht, Lagerschäden, Lockerungen, Ausrichtfehler, Riemenschaden, Resonanz, Schmierprobleme, Überlast, Blockaden, Phasenfehler, Rotorfehler, Verschmutzung, Schlupf, Regelungsfehler, Filterstau, Strömungsfehler, Leistungsabfall, Leckage, Ineffizienz



Aus Risiken wird Planbarkeit

Frühzeitige Erkennung verhindert Stillstand in Flughäfen, Hallen und Sicherheitsbereichen. Intelligente Sensorik und KI verwandeln kritische Veränderungen in planbare Maßnahmen.



Unwucht frühzeitig erkennen

Durch kontinuierliche Schwingungsüberwachung erkennen Sensoren kleinste Veränderungen im Laufverhalten. KI-gestützte Analysen identifizieren Unwuchten frühzeitig, bevor Vibrationen zu Lager- oder Strukturschäden führen.



Lagerschäden vermeiden

Temperatur-, Vibrations- und Zustandsdaten machen beginnenden Lagerverschleiß sichtbar, lange bevor ein Ausfall droht. So können Wartungen gezielt geplant und ungeplante Stillstände vermieden werden.



Sicherheit & Transparenz erhöhen

Veränderungen im Betriebsverhalten weisen frühzeitig auf Erosion, Ablagerungen oder Korrosion hin. Unsere Lösungen liefern Ihnen klare Handlungsempfehlungen, bevor Effizienzverluste oder Schäden entstehen.

Mit unserem Workshop zur passenden Lösung

Der Einstieg in Predictive Maintenance wirft oft viele Fragen auf. Was sollte überwacht werden, welche Technologien sind sinnvoll und lohnt sich der Aufwand überhaupt? **Unser Workshop** hilft Ihnen, genau diese Fragen zu beantworten und eine klare Richtung für Ihr Projekt zu finden.



Maschinen & Anlagen Workshop

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre optimale vorausschauende Instandhaltungslösung konzipieren.



coderitter.io



info@coderitter.io

