



DM10.000 - Compact

Der Kiekens Dustmaster DM10.000-compact ist vielseitig und eignet sich hervorragend für den Einsatz in industriellen Prozessen im Dauerbetrieb. Denn die DM10.000 ist nicht nur robust, sondern dank des Einsatzes von Lamellenfiltern und eines leistungsstarken Jet-Pulse-Druckluftfilter-Reinigungssystems auch sehr wartungsarm.

Der Dustmaster DM10.000-Compact verfügt serienmäßig über ein integriertes, leises und energieeffizientes Gebläse. Dank seines modularen Aufbaus bietet dieser Dustmaster maximale Flexibilität bei den Aufstellmöglichkeiten und Luftmengen. Die Kapazität kann bis zu 5.500 m³/h erreichen. Die gefilterte Luft hat einen sehr niedrigen Reststaubgehalt (< 1 mg/Nm³) und kann unter vielen Umständen in den Raum zurückgeführt werden. Wird ein noch geringerer Reststaubgehalt gewünscht, kann die DM10.000 compact mit einem HEPA-Filtermodul ausgestattet werden. Der gesammelte Staub wird standardmäßig in einem 70-Liter-

Staubbehälter auf Rädern aufgefangen. Für das Auffangen größerer Staubmengen steht ein 85-Liter-Fass auf Rädern zur Verfügung oder eine Drehschleuse, eventuell kombiniert mit einem Bigbag. Für maximalen Komfort montieren wir den Schalt- und Steuerkasten auf dem Dustmaster montiert, so dass Sie die DM10.000-compact sofort in Betrieb genommen werden kann.

Vorteile

- Hohe Qualität basierend auf bewährter Kiekens-Technologie
- Energieeffizient
- Robuste, geschweißte Stahlkonstruktion
- Effektive Filtration, Reststaubemission <1mg/Nm³ in der Standardausführung
- Energiesparende Jet-Pulse-Filterabreinigung durch intelligente Steuerung
- Geräuscharm
- Wartungsarm
- Verschiedene Optionen für Staubentfernung
- Modularer Aufbau
- Niederländisches Qualitätsprodukt

‘Dank seines modularen Aufbau bietet dieser Dustmaster maximale Flexibilität bei Aufstellungsmöglichkeiten und Luftmengen.’



Solide Stahlkonstruktion



Hepa-Filter optional



Hohe Saugkraft



Geringer Geräuschpegel



Lange Lebensdauer



Niederländisches Produkt



Effektive Filtration

Im Vorabscheideraum wird die verschmutzte Luft zum Staubauslass geleitet. Dies führt zu einem ruhigen Luftstrom in der Filtereinheit und einer effizienteren Staubabscheidung. Die Anwendung dieser Technik sorgt dafür, dass auch „schwierige“ Stäube problemlos abgeschieden werden und die Lebensdauer der Filter wird verlängert. Dies führt zu einer Senkung der Gesamtbetriebskosten.

Filterelemente

Kiekens Lamellenfilter haben eine hohe Filtrationsrate und eine lange Lebensdauer. Dank der verwendeten Konstruktion sind diese Filter sehr formstabil und verschleißfest. Durch die Raumfaltung lässt sich der Filter außerdem leicht reinigen, unabhängig von der Staubart. Wir stellen diese plissierten Filter standardmäßig aus Polyester her. Optional sind diese Filterelemente mit einer ePTFE (Teflon) Membran und/oder in antistatischer Ausführung. Faltenfilter aus Polypropylen mit einer mikroporösen Beschichtung oder speziell für hohe Temperaturen geeignet, sind auf Anfrage erhältlich.

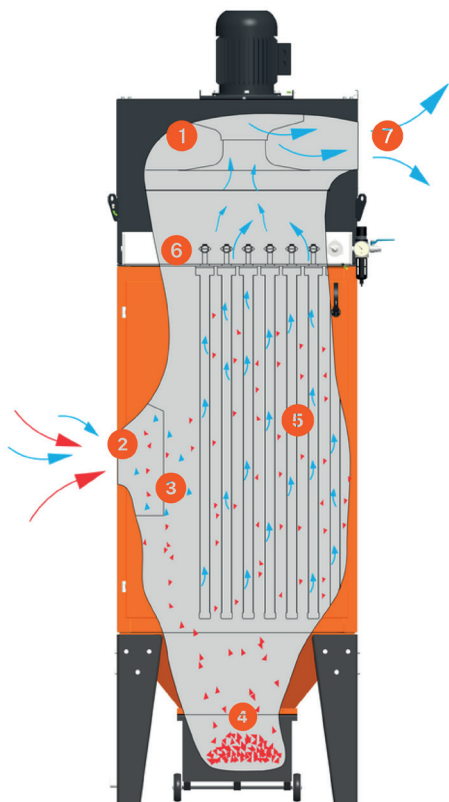
Jet-Pulse-Reinigung

Die Jet-Pulse-Filterreinigung reinigt die Filter mit einem starken und effektiven Druckluftstoß. Bei der Jet-Pulse-Filterabreinigung wird ein großzügig dimensioniertes de Membranventile sind eingebaut. Für jeden Lamellenfilter sind ein Ventil und eine Düse vorgesehen.

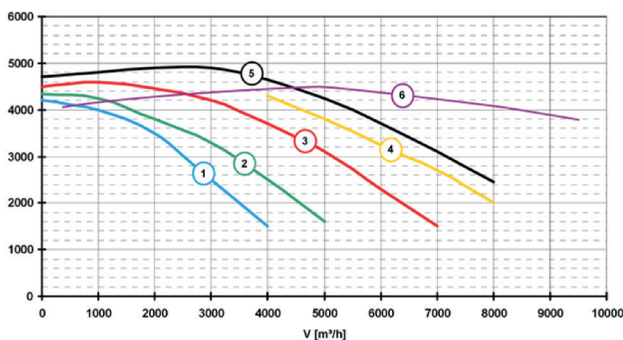
ATEX

Wenn Sie mit explosiven Stoffen zu tun haben, können wir den DM10.000 Compact auch nach ATEX 114 (Richtlinie 2014/34/EU) für den Einsatz in Gefahrenzone 22 (Staub) liefern. Der Dustmaster ist dann so geschützt, dass der Staubabscheider selbst keine Zündquelle bilden kann. Und sollten Sie ihn zum Saugen von explosivem Staub verwenden, ist der Dustmaster druck- und stoßfest. Kiekens verfügt über ein umfangreiches Angebot an aktiven und passiven Sicherheitssystemen, um den bei einer Explosion entstehenden Überdruck sicher abzuführen oder im Keim zu ersticken. Unsere Spezialisten beraten Sie gerne.

Filtertyp	Lamellen
Filterklasse (EN 60335-2-69)	M
Filterwirkungsgrad (%)	> 99,9
Restemission (mg/m³)	< 1
Filterfläche (m²)	63
Luftverdrängung maximal (m³/h)	5.500
Schwebstofffilterklasse*	H14
Filterwirkungsgrad Hepa (%)	> 99,997
HEPA-Filterfläche (m²)	41 - 62
Filterabreinigung	Jet-pulse
Filtersteuerung	FCCU, Filter Condition Control Unit
Lufteintrittsdurchmesser (mm)	315
Gebläsemotor (kW)	3 / 4 / 5,5 / 7,5
Geräuschpegel (dB(A))**	72 / 75
Fassungsvermögen des Staubbehälters (Liter)	70
Farbe	RAL2004/7021 (orange/dunkelgrau)
Gewicht (kg)	ca. 625
Abmessungen L x B x H (mm)***	1.050 x 1.250 x 3.500
*optional **mit/ohne optionalen Schalldämpfer, unter Freifeldbedingungen, Toleranz 2 dB(A) ***Größe Standardausführung	



Verhältnis zwischen statischem Unterdruck und Luftbewegung



Betrieb

Die vom Ventilator ① angesaugte staubbelastete Luft strömt durch den Einlass ② in den Dustmaster, in der Vorabscheidekammer ③ wird der relativ schwerere Staub direkt zum Staubbehälter ④ abgeschieden. Der restliche Staub in der kontaminierten Luft wird durch die Lamellenfilter ⑤ aus dem Luftstrom gefiltert. Je nach Verschmutzungsgrad werden die Filter mittels Jet-Pulse-Filterabreinigung ⑥ durch einen kräftigen Druckluftstoß durch die Lamellenfilter Stück für Stück gereinigt ⑤. Der dabei gelöste Schmutz fällt in den Staubbehälter ④. Die gefilterte Luft wird über den Gebläseauslass zurück in den Raum geblasen ⑦. Wenn der Dustmaster ausgeschaltet wird, bläst die Filterreinigung alle Filter wieder sauber, so dass sie für den nächsten Einsatz sauber sind.