



ESACORE LEM C è un pannello leggero composto da nido d'ape d'alluminio e pelli in fibra di vetro epossidiche. Le sue principali caratteristiche sono il peso estremamente contenuto e le elevate prestazioni meccaniche, risultato dalla combinazione di un'anima incombustibile in alluminio e un eccellente adesivo epossidico strutturale. Questo pannello, sviluppato per il settore lapideo, particolarmente adatto per l'incollaggio di marmo o di altri tipi di rivestimenti in pietra, è perfetto per la produzione di arredi in marmo alleggerito e per la realizzazione di pavimenti.

***ESACORE LEM C** is a light panel composed of aluminium honeycomb and fibre glass epoxy skins. Its main features are the extremely low weight and high mechanical performances, which are the result of the incombustible aluminium core and the excellent structural epoxy adhesive. This panel was developed for the stone sector and is suitable for attaching marble or other stone coatings. It is perfect for the production of lightweight marble furniture and for floors.*

ANIMA / CORE LAYER

Lega di alluminio / *Aluminium alloy serie/series 3000*

Densità nido d'ape/ *Honeycomb core density* 56 kg/m³ – 42 kg/m³ – 32 kg/m³

Dimensione celle H/C / *H/C cells size* 1/4" (6,35 mm) – 3/8" (9,52 mm) – 1/2" (12,7 mm)

PELLI / SKINS

Tessuto in fibra di vetro impregnato con resina epossidica / *Glass fabric laminate impregnated with epoxy resin*

Peso tessuto/ *fabric weight* 345 gr/m² + 3%

Peso tessuto impregnato / *Impregnated fabric weight* 600 gr/m² + 3%

Aspetto visivo/ *Visual aspect* traslucido/translucent

SANDWICH

- Dimensioni Standard / *standard sizes* 1250 x 2500 mm, 1250 x 3000 mm, 1500 x 3000 mm (± 5 mm)
- Planarità / *Flatness* ≤ 5 mm su 3000 mm
- Spessore / *Thickness* min. 5 mm – max 79 mm (± 0,5 mm) Tolleranza spessore / *thickness tolerance* ± 0,5 mm

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA *

Caratteristica <i>Characteristic</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Unità di misura <i>UNIT</i>	Spessore <i>Thickness</i>			
			5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
Peso <i>Weight</i>	/	Kg/m ²	1.5	1.8	2.1	2.4
Carico massimo a taglio <i>Maximum shear strength</i>	ASTM C393-57	N/mm ²	0.507	0.508	0.480	0.453
Freccia a carico massimo <i>Displacement at maximum load</i>		mm	2.76 (190N)	1.53 (420N)	0.85 (500N)	0.65 (650N)
Compressione massimo di piatto <i>Ultimate flatwise compressive stress</i>	ASTM C365	MPa	2.13	1.9	1.68	1.93
Resistenza alla trazione di piatto <i>Ultimate flatwise tensile strength</i>	ASTM C297	MPa	5.15	5.1	4.58	3.83

***Dimensione cella H/C / H/C Cell size 1/4" (6,35 mm)**

LAVORAZIONE / MACHINING

ESACORE LEM C si lavora con utensili standard (sezionatura e fresatura). La polvere di fibra di vetro non è tossica, ma irritante per la pelle; quindi, è fortemente consigliato l'impiego di aspiratori di polvere. Particolari curvi o piegati possono essere facilmente ottenuti con la tecnologia del "cut and fold".

ESACORE LEM C can be worked with standard tools for cutting and drilling. Glass fiber powder is not toxic but irritating for skin, therefore the use of dust exhausters is strongly recommended. The 'cut and fold' technique can be applied to produce curved or bended parts.

STOCCAGGIO e TRASPORTO / STORAGE and TRANSPORT

Puoi trovare informazioni nella sezione documenti sul nostro sito web

www.abetlaminati.com/documenti "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali Abet Laminati"

You can find information in the documents section on our website

www.abetlaminati.com/documenti "General recommendations for transport, storage and use of Abet Laminati materials"