

Weber.floor epoxico anticorrosivo novolac

1. Descripción

Weber.floor epoxico anticorrosivo novolac es un revestimiento “epóxi-novolac” formulado para promover la protección de estructuras metálicas y de concreto en condiciones de agresividad química. Es particularmente recomendado para estaciones de tratamiento de agua (ETA), plantas de desalinización, industrias alimenticias, industrias de papel y celulosa, plantas químicas y refinarías de petróleo.

weber.floor epoxico anticorrosivo novolac puede ser usado con o sin agregados antideslizante de la línea weber.floor , como un revestimiento de alta resistencia en ciertos usos como: áreas de stock, áreas de carga y descarga. Puede ser usado en conjunto con mantas de fibra de vidrio.

2. Usos

Protección de estructuras de concreto y acero, contra agresión química.

3. Ventajas

- 100% sólidos, sin solventes
- Presenta excelente resistencia a ataques químicos
- Presenta resistencia a ataques de ácido sulfúrico, ácido clorídrico e hidróxido de sodio
- Presenta excelente adhesión a sustratos de concreto, acero al carbono, y de otros materiales debidamente preparados.

Obs.: Informaciones sobre resistencia química, consultar a área de especificaciones de proyectos de weber-Quartzolit.

4. Instrucciones de uso

4.1 Preparación de sustratos cementicios

Todas las superficies deben tener un mínimo de 28 días de cura y humedad relativa inferior a 5%. Las superficies deben estar secas, libres de partículas sueltas, así como polvo y hollín. También deben estar libres de contaminaciones como aceites y grasas u otras sustancias que puedan interferir en la adhesión del producto. Todos los hoyos o imperfecciones deben ser corregidos con weber. tec anchormassa fc2.

4.2 Preparación de substratos Metálicos.

Todas las superficies deben ser granalladas bajo norma SSPC-SP5, o preparadas de manera equivalente. El trabajo de revestimiento debe ser planificado para cubrir la superficie en el menor tiempo posible, para evitar la oxidación de la superficie.

5. Imprimación

Weber.floor epoxico anticorrosivo novolac puede ser usado sin Primers, sin embargo, si las condiciones requiere imprimación, esta puede ser hecho con **Weber.floor epóxi Primer 30** o **Weber.floor epóxi primer ru**.

6. Mezcla

Es muy importante que la resina sea perfectamente mezclada con el endurecedor, respetando las proporciones establecidas, para un buen desempeño del producto. Luego todo el contenido del endurecedor (Parte B) debe ser mezclado con la resina (Parte A), hasta obtener un consistencia y color homogéneo, teniendo el cuidado de raspar bordes y fondo del recipiente durante la mezcla para garantizar que todo material del kit sea mezclado. se recomienda el uso de una hélice acoplada a un taladro de baja rotación (400-500 rpm). Los embalajes no deben ser fraccionados.

7. Mezcla

Una vez mezclado, **weber.floor epoxico anticorrosivo novolac** debe ser aplicado inmediatamente a la superficie preparada, obteniéndose un revestimiento continuo y de espesor constante. Recomendamos el uso de rodillo o brocha, sin embargo, mayor productividad puede ser alcanzada con el uso de un Equipo Airless. La Aplicación deberá ser hecha em dos manos, con intervalo mínimo de 12 horas y un máximo de 16 horas entre ellas.

7.1 Uso de Refuerzo con manta de fibra de vidrio.

Weber.floor epoxico anticorrosivo novolac puede ser usado en conjunto con mantas de fibra de vidrio para aumentar el espesor del sistema de revestimiento o cuando sea necesario, corregir pequeñas imperfecciones en substrato. La manta debe ser aplicada directamente sobre la primera mano todavía húmeda nivelado con un rodillo rígido para resinas.

7.2 Uso de agregado antiderrapante

weber.floor epoxico anticorrosivo novolac puede ser usado en conjunto con agregados antideslizante para promover un sistema de alta resistencia y propiedades antideslizante segun lo siguiente:

La primera mano de **weber.floor epoxi anticorrosivo novolac** debe ser aplicada con un espesor mínimo de 200 µm. Debe cubrir una capa base con w.floor agregado as 500, para obtener la cobertura necesaria.

Cuando la base obtenga la cura inicial, retire el exceso de agregado con una aspiradora de polvo. La mano de terminación debe ser aplicada sobre la superficie, observando un espesor uniforme y sello completo.

8. Limpieza

Weber.floor epoxi anticorrosivo novolac debe ser removido con herramientas o Solvente 140 inmediatamente después del uso. Posterior al secado el producto sólo puede ser removido mecánicamente.

9. Informaciones importantes

El substrato, ambiente y el produto deben permanecer con una temperatura sobre los 15°C durante la aplicación y cura. En caso de aplicar a través de spray, la temperatura de Aplicación debe ser de 20°C.

Weber.floor epoxi anticorrosivo novolac no debe ser aplicado sobre superficies con humedad ascendente, con problemas de osmosis o humedad relativa mayor que 75%. El producto puede sufrir alteraciones de color, si es sometido al contacto con algunas sustancias químicas, sin embargo, su calidad y performance no será alterada. Para más informaciones o posibles soluciones para casos donde pueda ocurrir, consulte a **Weber Quarzolit**.

Nota: Por ser un producto a base epóxico, puede ocurrir que presente amarillamiento, principalmente en ambientes externos o sobre efectos de rayos U.V. o hasta aquellos generado por focos halógenos en ambientes internos.

10. Propiedades y características

- Sólidos en Volumen: 100% solidos
- Terminación: Brillante – Colores: Gris y blanco
- Densidad específica: 1,401 kg/l
- Pot-life: 45 min. a 23°C / 20 min. a 35°C
- Tiempo entre manos: 12-16 horas a 23°C
6-9 horas a 35°C
≤16 horas a 23°C
- Cura inicial: ≤ 10 horas a 35°C
- Cura completa: 7 días a 23°C / 5 días a 35°C
- Resistencia a tracción: ≥ 30 MPa
- Resistencia a flexión: ≥ 45 MPa
- Resistencia a la compresión a los 7 días 60 MPa
- Dureza Shore D 85
- Resistencia a la abrasión (NBR 14050) 0,2mm o 0,1g
- Temperatura en servicio < 60°C

11. Consumo Teórico.

Weber.floor epóxi anticorrosivo novolac : 0,31 kg / m²/ mano a 300µm

12. Suministro y Almacenamiento

Weber.floor epóxi anticorrosivo novolac son suministrados en embalajes de 4 Kg.

Manteniéndose en lugar seco, ventilado, con temperatura entre 15 e 30°C y en embalajes original cerrado, su duración es de 24 meses.

13. Precauciones

Medidas de higiene y seguridad laboral y la indicación de fuego, limpieza y eliminación de residuos deben seguir las recomendaciones contenidas en el HDS del producto **Weber.floor epóxi anticorrosivo novolac**.

IMPORTANTE: El funcionamiento y el rendimiento del producto dependen de las condiciones ideales para la preparación de la superficie / sustrato que se aplicarán y los factores externos que escapan al control de Weber, como uniformidad de la superficie, la humedad relativa y/o de superficie, condiciones de temperatura y tiempo, locales, y conocimiento técnico y práctico del aplicador, del usuario y otros. Debido a estos factores, el rendimiento y rentabilidad pueden diferir.