

UV TINPRINT LED FCM

UV Tinprint LED FCM

Charakteristik

Die unter UV-Licht radikalisch härtenden Blechdruckfarben 573260 - 64 sind 100% UV-Offset Systeme für vorlackierte Metalle wie Weißblech und Aluminium. Durch ihre spezielle Zusammensetzung härten sie unter LED-Strahlung.

- sehr gute Haftung
- sehr gutes Farb-Wasser-Gleichgewicht
- hoher Glanz
- hitzebeständig, sterilisationsbeständig

Characteristics

Tinprint inks 573260 - 64 that cure radically under UV light are 100% UV-offset systems for pre-coated metals such as tinplate and aluminium. They cure under LED radiation due to their special composition.

- very good adhesion
- very good ink-water-balance
- high gloss
- heat resistant, resistant to sterilization

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationssechtheit resistance to sterilization	Hitzebeständigkeit heat resistance
UV TINPRINT LED FCM Gelb	UV TINPRINT LED FCM Yellow	573260	6 - 7	□	+	+	+
UV TINPRINT LED FCM Magenta	UV TINPRINT LED FCM Magenta	573261	7	□	+	+	+
UV TINPRINT LED FCM Cyan	UV TINPRINT LED FCM Cyan	573262	8	□	+	+	+
UV TINPRINT LED FCM Schwarz	UV TINPRINT LED FCM Black	573263	8	■	+	+	+
UV TINPRINT LED FCM Deckweiß	UV TINPRINT LED FCM Opaque White	573264	8	■	+	+	+

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ◼ = leicht deckend semi-opaque

Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben im Bogen- und Nass-offset zu druckenden metalldekorierte Lebensmittelverpackungen und Verschlüsse eingesetzt werden.

Bedruckstoffe

- vorlackierte Metalle (Weißblech, Aluminium)
- Kunststofffolien: PVC, PE, PP, oPP, PET, PS

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit ihrem jeweiligen Lieferanten.

Intended applications

The above-mentioned inks are used in sheetfed wet offset printing for all metal-decorated food-packagings and closures.

Substrates

- pre-varnished metals (tin plate, aluminium)
- plastic film: PVC, PE, PP, oPP, PET, PS

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

For an assessment of the substrate as a migration barrier, please consult your respective supplier.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV TINPRINT LED FCM

UV Tinprint LED FCM

Verarbeitungshinweise

Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Eine gute Durchhärtung der Farbe ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.

Bei einem Farbauftrag von 1,2 - 1,5 g/m² empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Processing instructions

Experience has shown that the optimum pH value of the fount solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fount solution additives, the value must be set individually.

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

We recommend an ink application of 1.0 - 1.5 g/m².

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

PANTONE® Grundfarben LED FCM PANTONE® basic inks LED FCM

Bezeichnung labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationsechtheit* resistance to sterilization*	Hitzebeständigkeit heat resistance
UV TINPRINT PANTONE® Yellow LED FCM	577300	6 - 7	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Warm Red LED FCM	577301	6	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Rubine Red LED FCM	577302	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Rhodamine Red LED FCM	577303	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Purple LED FCM	577304	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Violet LED FCM	577305	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Reflex Blue LED FCM	577306	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Process Blue LED FCM	577307	8	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Green LED FCM	577308	8	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Black LED FCM	577309	8	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Transp. White LED FCM	577310		□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Yellow 012 LED FCM	577312	6 - 7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Orange 021 LED FCM	577321	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Red 032 LED FCM	577332	6	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Blue 072 LED FCM	577372	7	□	+	+	+

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ■ = leicht deckend semi-opaque

* Sterilisation bei sterilization at: 60 min / 129°C

Technische Daten

Das System ist besonders für die Bedruckung temperatur-empfindlicher Substrate geeignet. Wir empfehlen eine Wellenlänge der UV-LED-Strahler von 385 oder 395 nm. Die UV LED Farben können ebenfalls mit konventionellen UV Trocknungssystemen verwendet werden.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Technical data

The system is particularly suitable for printing on temperature-sensitive substrates. We recommend a wavelength of the UV-LED lamps of 385 or 395 nm. UV LED inks can also be used with conventional UV curing systems.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV TINPRINT LED FCM

UV Tinprint LED FCM

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- 40 - 45 Pa*s

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV lackierbar sind. Außerdem sind sie kaschierfähig und thermotransferbedruckbar.

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden. Beachten sie außerdem regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete und unbeschädigte Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebinde

- 2,5 kg Kunststoffdosen
- 200 kg Fass

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Rotational viscosity (usual val. at 25°C, shear rate 160/s):

- 40 - 45 Pa*s

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are UV-varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also laminatable and suitable for thermal transfer printing.

Excluded applications

The inks mentioned above are not suitable for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Please also note the regulatory requirements of the respective target market.

Durability and storage

Shelf life in unopened and undamaged packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- 2.5 kg plastic cans
- 200 kg barrel

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV TINPRINT LED FCM

UV Tinprint LED FCM

für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

4/4