

UV Blechdruck LED

UV Tinprint LED

Charakteristik

Die unter UV-Licht radikalisch härtenden Blechdruckfarben sind 100% Systeme für vorlackierte Metalle wie Weißblech und Aluminium. Durch ihre spezielle Zusammensetzung härten sie unter LED-Strahlung.

- guter Glanz
- gute Kratzfestigkeit
- hohe Farbintensität
- hitzebeständig bis 200°C

Einsatzgebiete

Die unten aufgeführten Farben können für alle im Bogen-Nass-offset zu druckenden Metalldekore eingesetzt werden.

Characteristics

Tinprint inks that cure radically under UV light are 100% systems for pre-coated metals such as tinplate and aluminium. They cure under LED radiation due to their special composition.

- high gloss
- good scratch resistance
- high intensity
- heat resistant up to 200°C

Intended applications

The inks listed below can be used for all metal decors to be printed in sheet-fed wet offset.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationsechtheit resistance to sterilization	Hitzebeständigkeit heat resistance
UV TINPRINT LED Gelb	UV TINPRINT LED Yellow	573270	6 - 7	□	+	+	+
UV TINPRINT LED Magenta	UV TINPRINT LED Magenta	573271	7	□	+	+	+
UV TINPRINT LED Cyan	UV TINPRINT LED Cyan	573272	8	□	+	+	+
UV TINPRINT LED Schwarz	UV TINPRINT LED Black	573273	8	■	+	+	+
UV TINPRINT LED Deckweiß (geschönt)	UV TINPRINT LED Opaque White (tinged)	573274	8	■	+	+	+

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ▣ = leicht deckend semi-opaque

Bedruckstoffe

- vorlackierte Metalle (Weißblech, Aluminium)
- Kunststofffolien: PVC, PET, PS, PE, PP

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und gegebenenfalls eine Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungshinweise

Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Substrates

- pre-varnished metals (tin plate, aluminium)
- plastic film: PVC, PET, PS, PE, PP

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended and, if necessary, a pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing instructions

Experience has shown that the optimum pH value of the fountain solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fountain solution additives, the value must be set individually.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck LED

UV Tinprint LED

Eine gute Durchhärtung der Farbe ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit. Bei einem Farbauftrag von 1,2 - 1,5 g/m² empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Technische Daten

Das System ist besonders für die Bedruckung temperatur-empfindlicher Substrate geeignet. Wir empfehlen eine Wellenlänge der UV-LED-Strahler von 385 oder 395 nm. Die UV LED Farben können ebenfalls mit konventionellen UV Trocknungssystemen verwendet werden.

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- Skala: 28 - 32 Pa*s
- Grundfarben: 28 - 32 Pa*s
- Deckweiß: 28 - 32 Pa*s

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie konventionell und UV lackierbar sind.

Hilfsstoffe

Setzen Sie nur die von uns angebotenen Hilfsstoffe ein. Andere Hilfsstoffe können zu Druck- oder Haftungsproblemen führen.

Hinweise zu Schutzmaßnahmen finden Sie im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

- Supra UV Verdünner 551021

Rühren Sie 2 - 5 % des Verdünners homogen in die Farbe ein. Durch die Zugabe wird die Viskosität der Farbe verringert.

Eine Überdosierung führt zu deutlichem Intensitätsverlust und kann zum Tonen im Druckprozess führen.

- Supra UV Antitackpaste 567022

Rühren Sie 2 - 4 % der Antitackpaste homogen in die Farbe ein. Durch Zugabe wird die Zügigkeit der Farbe verringert. Eine Überdosierung kann zur Übertragungsproblemen auf der Walze führen.

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

For an ink application of 1.2 - 1.5 g/m² we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

Technical data

The system is particularly suitable for printing on temperature-sensitive substrates. We recommend a wavelength of the UV-LED lamps of 385 or 395 nm.

UV LED inks can also be used with conventional UV curing systems.

Rotational viscosity (usual val. at 25°C, shear rate 160/s):

- process inks: 28 - 32 Pa*s
- pantone® / bases: 28 - 32 Pa*s
- opaque white: 28 - 32 Pa*s

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are conventional and UV varnishable caused by their chosen fastnesses.

Additives

Use the offered additives from the manufacturer. Other additives can result in printing or adhesion problems.

Information on precautions can be found in the corresponding material safety data sheet.

- Supra UV Thinner 551021

Stir 2 - 5 % of the thinner homogeneously into the ink. The addition reduces the viscosity of the ink.

Overdosing leads to a significant loss of intensity and can lead to toning in the printing process.

- Supra UV Antitack Paste 567022

Stir 2 - 4 % of the antitack paste homogeneously into the ink. The addition of the antitack paste reduces the tack of the ink. Overdosing can lead to transfer problems on the roller.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck LED

UV Tinprint LED

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040								
Monopigmentierte Grundfarben monopigmented basic inks								
Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtehtheit WS light fastness WS	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationsechtheit* resistance to sterilization*	Hitzeständigkeit heat resistance	
UV TINPRINT LED Gelb	UV TINPRINT LED Yellow	577212	6	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Gelb gruenlich	UV TINPRINT LED Yellow greenish	577214	7	■	+	+	+	
UV TINPRINT LED Gelb roetlich	UV TINPRINT LED Yellow reddish	577215	5	□	-	(+)	-	
UV TINPRINT LED Gelb roetlich	UV TINPRINT LED Yellow reddish	577216	6 - 7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Orange	UV TINPRINT LED Orange	577221	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Orange roetlich	UV TINPRINT LED Orange reddish	577222	5	□	-	(+)	-	
UV TINPRINT LED Rot gelblich	UV TINPRINT LED Red yellowish	577230	7	■	+	+	+	
UV TINPRINT LED Rot	UV TINPRINT LED Red	577232	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Rhodamin	UV TINPRINT LED Rhodamine	577235	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Rubinrot	UV TINPRINT LED Ruby Red	577236	5	□	-	(+)	-	
UV TINPRINT LED Rubinrot	UV TINPRINT LED Ruby Red	577237	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Violett	UV TINPRINT LED Violet	577241	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Blau gruenlich	UV TINPRINT LED Blue greenish	577246	8	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Gruen	UV TINPRINT LED Green	577250	8	□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Mischschwarz	UV TINPRINT LED Mixing Black	577280	8	■	+	+	+	
UV TINPRINT LED Transparent Weiss	UV TINPRINT LED Transparent White	577290		□	+	+	+	
UV TINPRINT LED Deckweiß	UV TINPRINT LED Opaque White	577292	8	■	+	+	+	

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ■ = leicht deckend semi-opaque

* Sterilisation bei sterilization at: 60 min / 129°C

Angaben in dieser Technischen Information sind ebenfalls für alle Mischfarbtöne / Sonderfarben gültig, die aus den Grundfarben gefertigt werden.
This technical datasheet is also valid for all mixed shades / spot colours manufactured from the basic inks.

Einsatzbeschränkungen

Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden. Beachten Sie regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete und unbeschädigte Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebinde

- 1 kg und 2,5 kg Kunststoffdose / Vakuumdose

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Excluded applications

Applications with special requirements must be tested separately. Observe regulatory requirements of the respective target market.

Durability and storage

Shelf life in unopened and undamaged packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- 1 kg and 2.5 kg plastic can / vacuum tin

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck LED

UV Tinprint LED

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

4/4