

Signierfarben für den Offsetdruck

Marking inks for offset printing

Charakteristik

Die Signierfarben für konventionellen Offsetdruck erscheinen unter Tageslicht farblos und fluoreszieren farbig unter UV-Licht, auch Schwarzlicht genannt.

- sehr gute Verdruckbarkeit
- gutes Farb-Wasser-Gleichgewicht

Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben im Bogen- und Rollenoffset als Sicherheitsfarben für z.B. Tickets, Wertpapiere und Etiketten.

Characteristics

The marking inks for conventional offset printing appear colourless under daylight and fluoresce in colour under UV light, also called black light.

- very good printability
- good ink-water-balance

Intended applications

The above-mentioned inks are used in sheetfed and web offset printing as security inks for tickets, bonds and labels, for example.

Produktprogramm Portfolio							
Bezeichnung labelling	Artikel- nummer item code	Viskosität viscosity [Pa*s]	Eigenschaften properties	Echtheiten Resistances DIN ISO 2836 Lichtechtheit light fastness DIN ISO 12040			
				LE WS LF WS	Sprit spirit	Lösemittel- gemisch solvents	Alkali alkali
OF Tagesleuchtlasur vergilbungsarm OF Fluorescent low yellowing	96405	43 - 47	bläulich, kastenfrisch blueish, duct-fresh	3	-	-	+
OF Signierfarbe Gruen gelblich OF Marking ink green-yellowish	60355	33 - 37	grün-gelblich, kastenfrisch green-yellowish, duct-fresh	3	-	-	-
OF Signierfarbe Gruen gelblich OF Marking ink green-yellowish	60569	31 - 39	intensiv, grün-gelblich, kastenfrisch intensive, green-yellowish, duct-fresh	3	-	-	-
OF Signierfarbe Gelb OF Marking ink yellow	68946	31 - 39	intensiv, gelblich, kastenfrisch intensive, yellowish, duct-fresh	4	+	-	+

1) Rotationsviskosität - übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s Rotational viscosity - usual values at 25°C, shear rate 160/s

Bedruckstoffe

- gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Glanz- und Leuchteffekt sind stark vom Bedruckstoff abhängig. Gestrichene Papiere ergeben eine bessere Fluoreszenz. Papiere ohne optischen Aufheller verstärken den Kontrast der Signierfarben.

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung.

Substrates

- coated and uncoated paper and board

Gloss and luminescence effects are highly dependent on the substrate. Coated papers give better fluorescence effect. Papers without optical brighteners enhance the contrast of the marking inks.

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Signierfarben für den Offsetdruck

Marking inks for offset printing

Verarbeitungshinweise

Um die besten technischen Eigenschaften zu erhalten, empfehlen wir, die Wasserzufuhr während des Druckprozesses auf ein Minimum zu reduzieren.

Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Die Signierfarben sind wie Transparentweiß zu verdrucken.

Technische Daten

Die effektivste Anregung zum Leuchten erhält man bei einer Wellenlänge von 366 nm.

Weiterverarbeitung

Erste Weiterverarbeitungsschritte wie z.B. Umschlagen sind in Abhängigkeit des Bedruckstoffes nach kürzester Zeit möglich.

Eine gute Endfestigkeit wird in der Regel nach einer Lagerung von 24 h bei Raumtemperatur erreicht. Die vollständige Trocknung und damit Endfestigkeit wird nach einer Lagerung von ca. 48 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Einsatzbeschränkungen

Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden. Beachten Sie regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete und unbeschädigte Gebinde beträgt 2 Jahre. Wir empfehlen eine Lagerung bei 20°C.

Liefergebinde

- 2,5 kg Vacuumdose

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Processing instructions

To get the best technical properties we recommend to minimize the water feed during the printing process.

Experience has shown that the optimum pH value of the fount solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fount solution additives, the value must be set individually.

The printing process is the same as for transparent white.

Technical data

The most effective excitation for fluorescence is obtained at a wavelength of 366 nm.

Further processing

Depending on the substrate, the first further processing steps, e.g. turnover, are possible after a very short time.

Good final strength is usually achieved after 24 h storage at room temperature.

Complete drying and thus final strength is achieved after storage for approximately 48 hours at room temperature.

Excluded applications

Applications with special requirements must be tested separately. Observe regulatory requirements of the respective target market.

Durability and storage

Shelf life in unopened and undamaged packages is 2 years. We recommend a storage temperature of 20°C.

Packaging size

- 2.5 kg vacuum tin

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Signierfarben für den Offsetdruck

Marking inks for offset printing

unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process.

We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/3