UV Kaltprägekleber

UV Cold Stamping Glue

Charakteristik

Die UV Kaltprägekleber sind 100%-Systeme die unter UV-Licht radikalisch härten und damit die Prägefolie von der Trägerfolie abziehen können.

- gute Klebkraft

Einsatzgebiete

Veredelung von Druckprodukten mittels rotativen Prägeeinheiten im Rollendruck.

Bedruckstoffe

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, Aluminiumfolien
- gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und für Folien eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungsprinzip

Der UV-Kleber wird auf das Substrat aufgetragen und die Kaltprägefolie wird auf den noch ungehärteten Lack aufgepresst. Der Lack wird durch die Trägerfolie hindurch mit einem UV-Strahler ausgehärtet und dann die Trägerfolie vom Substrat abgezogen. In der nachfolgenden Zeichnung ist der Vorgang des Kaltprägens schematisch dargestellt.

Characteristics

The UV cold stamping glues are 100% systems which cure radically under UV light and can therefore remove the stamping foil from the carrier foil.

- good adhesion

Intended applications

Finishing of printed products by rotary stamping units in web printing.

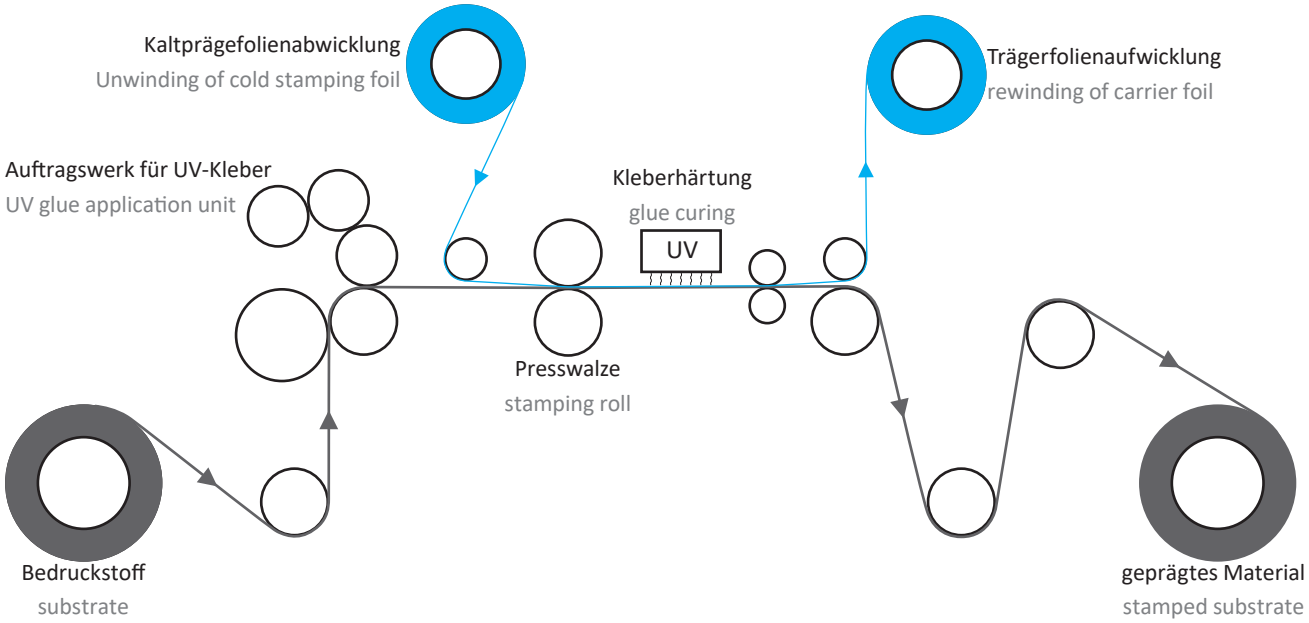
Substrates

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, aluminium film
- coated and uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment for films. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing principle

The UV glue is applied to the substrate and the cold stamping foil is pressed onto the uncured adhesive. The glue is cured through the carrier foil with a UV lamp and then the carrier foil is removed from the substrate. The following graphic shows the cold stamping process schematically.



Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Jänecke + Schneemann Druckfarben GmbH | Hannoversche Straße 33, 31319 Sehnde /Höver, DEUTSCHLAND
Tel +49 (0) 511 5471-0 | info@js-druckfarben.de | www.js-druckfarben.de

Status/State 11/26

UV Kaltprägekleber

UV Cold Stamping Glue

Produktprogramm Portfolio				
Bezeichnung labelling	Bedruckstoff substrates	Artikel-nummer item code	Viskosität viscosity [Pa*s] 1)	Eigenschaften properties
Supra UV Kaltprägekleber Offset Papier Supra UV Cold Stamping Glue Offset paper	Papier paper	569873	40 - 45	universell für alle Folientypen universal for all types of film
Supra UV Kaltprägekleber Offset Folie Supra UV Cold Stamping Glue Offset film	Folie film	569859	40 - 46	universell für alle Folientypen universal for all types of film
Supra UV Kaltprägekleber Dual Cure Folie Supra UV Cold Stamping Glue Dual Cure film	Folie film	548754	40 - 45	universell, härtet auch unter LED universal, cures also under UV-LED
Supra UV Kaltprägekleber Offset FCM Supra UV Cold Stamping Glue Offset FCM	Papier und Folie paper and film	568957	28 - 32	migrationsarm, universell für alle Folientypen low migration, universal for all types of film
Supra UV Kaltprägekleber Buchdruck Supra UV Cold Stamping Glue letter press	Papier und Folie paper and film	569275	15 - 20	universell für alle Folientypen universal for all types of film
Supra UV Kaltprägekleber Gelb Buchdruck Supra UV Cold Stamping Glue yellow letter press	Papier und Folie paper and film	542786	28 - 32	für Goldfolienprägung for gold foil stamping
UV Supraflex Kaltprägekleber UV Supraflex Cold Stamping Glue	Papier und Folie paper and film	390611	0,6 - 1,4	universell, härtet auch unter LED universal, cures also under UV-LED
UV Supraflex Kaltprägekleber grau UV Supraflex Cold Stamping Glue gray	Papier und Folie paper and film	391720	0,6 - 1,4	für Silberfolienprägung, härtet auch unter LED for silver foil stamping, cures also under UV-LED
UV Supraflex Kaltprägekleber gelb UV Supraflex Cold Stamping Glue yellow	Papier und Folie paper and film	395536	0,6 - 1,4	für Goldfolienprägung, härtet auch unter LED for gold foil stamping, cures also under UV-LED
UV Supraflex Kaltprägekleber FCM UV Supraflex Cold Stamping Glue FCM	Papier und Folie paper and film	393131	0,5 - 1,0	migrationsarm, universell für alle Folientypen, härtet auch unter LED low migration, universal for all types of film, cures also under UV-LED
Supra UV Siebdruck Kaltprägekleber Supra UV Cold Stamping Glue	Papier und Folie paper and film	400041	2,0 - 2,5	rotativer Siebdruck, alle Folientypen rotativ screen printing, all types of film
Supra UV Siebdruck Kaltprägekleber Flach Supra UV Cold Stamping Glue flat	Papier und Folie paper and film	400241	4,3 - 4,6	flachbett Siebdruck, alle Folienfarben flat bed screen printing, all film shades

1) Rotationsviskosität - übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s Rotary viscosity - usual values at 25°C, shear rate 160/s

Verarbeitungshinweise

Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.
Bei einer Prägegeschwindigkeit von 40 - 80 m/min empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Processing instructions

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.
For a stamping speed of 40 - 80 m/min we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Jänecke + Schneemann Druckfarben GmbH | Hannoversche Straße 33, 31319 Sehnde /Höver, DEUTSCHLAND
Tel +49 (0) 511 5471-0 | info@js-druckfarben.de | www.js-druckfarben.de

UV Kaltprägekleber

UV Cold Stamping Glue

Die richtige Auswahl der Kaltprägefolien sollte in Absprache mit dem Folienlieferanten erfolgen. Die optimale Übertragung wird mit leicht abzulösenden Prägefolien erzielt. Härter abzulösende Prägefolien erzeugen eine sauberere Prägung, erhöhen jedoch das Risiko einer unvollständigen Übertragung.

The correct selection of cold stamping foils should be made in consultation with the foil supplier. The optimum transfer is achieved with stamping foils that are easy to remove. More hardened stamping foils produce a cleaner stamping, but increase the risk of incomplete transfer.

Zur Vermeidung von Faltenbildung sollten die Abstände zwischen Auftragswerk, Prägeeinheit, UV-Lampe und Folienablösung möglichst kurz gehalten werden.
Der Ablösewinkel der Trägerfolie beeinflusst das Prägeergebnis. Ein flacherer Winkel führt zu einem besseren Ergebnis als ein steilerer Ablösewinkel.

To avoid wrinkling, the distances between the application unit, stamping unit, UV lamp and foil release should be kept as short as possible.
The release angle of the carrier foil influences the stamping result. A flatter angle leads to a better result than a steeper release angle.

Technische Daten

Bei der Nutzung von LED-Strahlern können auch temperaturempfindliche Substrate eingesetzt werden. Diese müssen eine gute Lichtdurchlässigkeit im Bereich der LED-Strahler aufweisen. Wir empfehlen Wellenlängen der UV-LED-Strahler von 385 bis 405 nm.

Technical data

When using UV-LED lamps, temperature-sensitive substrates can also be used. These must have good light transmission in the area of the LED lamps.
We recommend wavelengths of the UV-LED lamps of 385 to 405 nm.

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

Einsatzbeschränkungen

Die Eignung von Klebern **ohne** FCM-Kennnzeichnung für Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden.

Excluded applications

The suitability of glues **without** FCM marking for applications with special requirements must be tested separately.

Die oben mit FCM gekennzeichneten Kaltprägekleber sind nicht für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen.
Ein Einsatz dieser Kleber auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

The above FCM marked cold stamping glues are not permitted for direct food contact.
The use of these glues in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Beachten Sie generell regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

Generally observe regulatory requirements of the respective target market.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete und unbeschädigte Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und dunkel lagern.

Durability and storage

Shelf life in unopened and undamaged packages is six months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Jänecke + Schneemann Druckfarben GmbH | Hannoversche Straße 33, 31319 Sehnde /Höver, DEUTSCHLAND
Tel +49 (0) 511 5471-0 | info@js-druckfarben.de | www.js-druckfarben.de

Status/State 11/26

UV Kaltprägekleber

UV Cold Stamping Glue

Liefergebinde

- 2,5 kg Kuststoffdosen (Supra UV)
- 5 kg Kunststoffeimer (UV Supraflex)
- 200 kg Fass

Packaging size

- 2.5 kg plastic can (Supra UV)
- 5 kg plastic bucket (UV Supraflex)
- 200 kg barrel

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die mit FCM gekennzeichneten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Kleber sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All FCM marked products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Jänecke + Schneemann Druckfarben GmbH | Hannoversche Straße 33, 31319 Sehnde /Höver, DEUTSCHLAND
Tel +49 (0) 511 5471-0 | info@js-druckfarben.de | www.js-druckfarben.de

Status/State 11/26