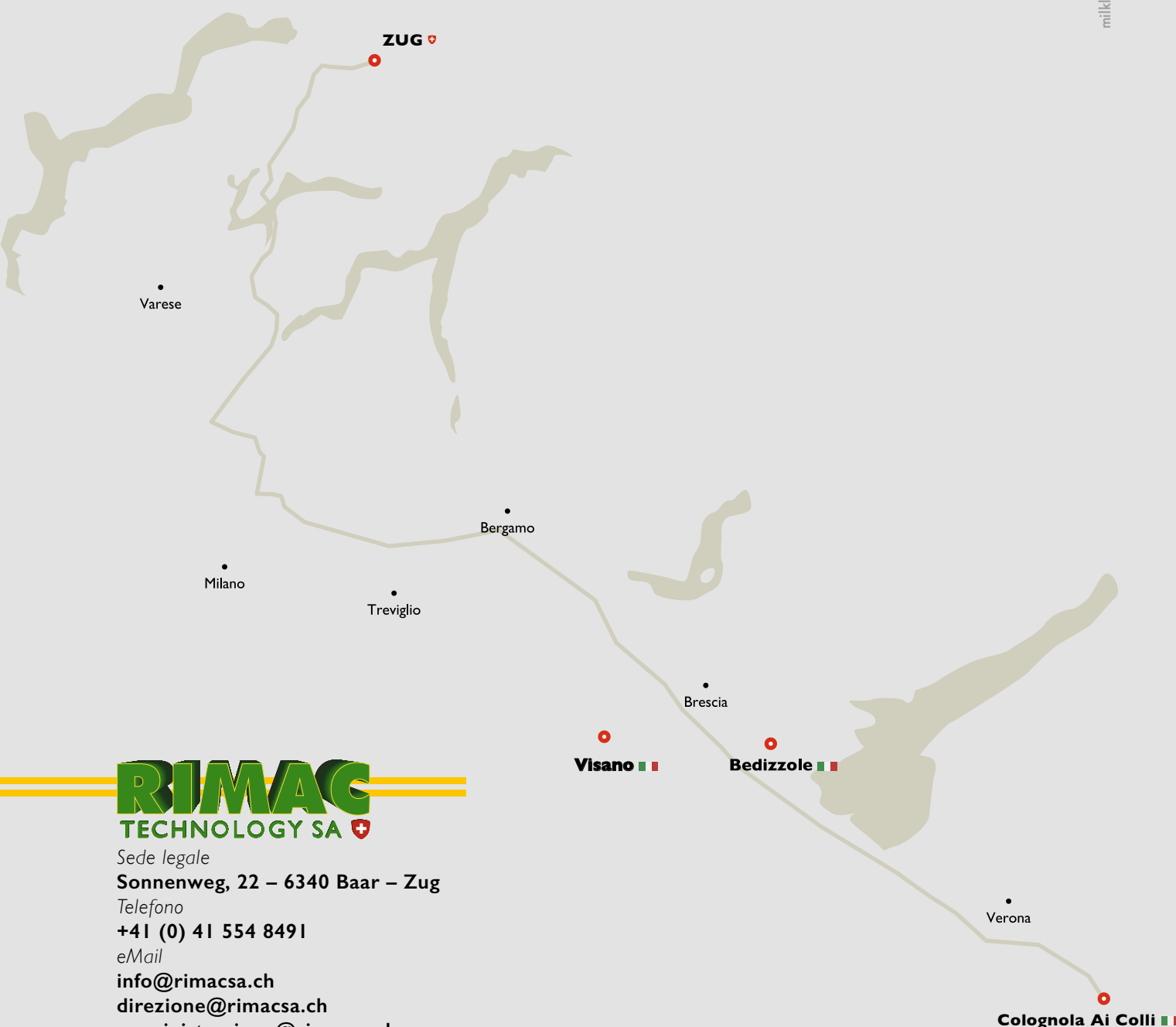




RIMAC
TECHNOLOGY SA 

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC
INDUSTRIES S.R.L. 

Via Gavardina, 38 - 25081 Bedizzole (BS)

Telefono

+39 327 9422509 - 030 5250628

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch

MOBY I 160

TRANSFORMER

Frantoio a mascelle

Mulino a martelli fissi/liberi



M O B Y I 1 6 0

MOBY 1160

TRANSFORMER

La gamma di impianti di frantumazione RIMAC è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

L'impianto a doppia alimentazione RIMAC MOBY 1160 TRANSFORMER permette di adattare il macchinario a tutte le esigenze di frantumazione dell'utilizzatore. Tra i vantaggi abbiamo la POLIFUNZIONALITÀ dell'unità di frantumazione che permette, con sistema di innesto rapido, la sostituzione del frantoio a mascelle con altri sistemi RIMAC; L'INTERCAMBIABILITÀ che permette la rapida sostituzione della maggior parte dei suoi componenti in caso di guasto (motore, carro cingolato, impianto elettrico ecc.).

Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

CARATTERISTICHE

- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- Carro cingolato che, permette una rapida movimentazione del macchinario.
- Nastro trasportatore principale e laterale ripiegabile idraulicamente per facilitare il trasporto.
- Unità di frantumazione bidirezionale con regolazione idraulica. L'apertura e la chiusura può essere eseguita anche durante le fasi di lavoro.

MISURE IMPIANTO

Lunghezza di trasporto	mm 10400
Larghezza di trasporto	mm 2550
Altezza di trasporto	mm 3200
Peso	28 ton

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Nastro trasportatore laterale.
- Separatore magnetico a nastro.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.

Separatore magnetico a nastro BIDIREZIONALE.

Regolabile idraulicamente e con sistema di sicurezza a molle.

Gruppo motore

Tier 4 Final/Stage V - da 110 a 205kw
Tier 3 - da 110 a 205 kw

Frantumatore a mascelle

Regolazione CSS idraulica
Dimensioni bocca di carico: mm 1160 x 600
Regolazione allo scarico: mm 30-120
Produzione fino a 300 t/h

Mulino a Martelli liberi

Dimensioni bocca di carico: mm 1230 x 500
Regolazione allo scarico: griglia intercambiabile
N.Martelli: 24-48
Produzione fino a 90 t/h

Mulino a Martelli fissi

Dimensioni bocca di carico: mm 1100x650
Regolazione allo scarico: mm 10 - 100
N.Martelli: 6
Produzione fino a 350 t/h

Tramoggia di carico in hardox

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura

Capacità: mc 4,5

Sistema di collegamento rapido

Permette il funzionamento idraulico dei sistemi di vagliatura (nastro trasportatore, VAI TRACK etc.)

Pannello con tutti i comandi operativi.

Sportello di chiusura ermetica e serratura di sicurezza.

Radiocomando multifunzione

Cilindro per sfilo idraulico

Del nastro trasportatore principale, per favorire la manutenzione e l'eventuale evacuazione di materiale infrantumabile.

Carro cingolato

Grazie al circuito idraulico indipendente, permette di movimentare il macchinario durante le fasi di lavoro.

Vibratore a trasmissione idraulica

Alimenta l'unità di frantumazione in maniera automatica.

Nastro trasportatore laterale

Con sistema di chiusura/apertura idraulica.