

MOBY I 175H

MOBY I 175H 



M O B Y I 1 7 5 H

MOBY I 175H



RIMAC
TECHNOLOGY SA

La gamma di impianti di frantumazione a mascelle Rimac è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

Il frantoio a masella a doppia alimentazione RIMAC I175 H offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o utilizzando il generatore integrato e dispone di un'energia in eccesso sufficiente a far funzionare un secondo impianto (ad esempio un unità di vagliatura). Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonché risparmi di costo per manutenzione e riparazione rispetto ad impianti alimentati idraulicamente o a diesel.

CARATTERISTICHE

- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione a bocca piena costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione elettrica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- Carro cingolato che, permette una rapida movimentazione del macchinario.
- Nastro trasportatore principale e laterale ripiegabile idraulicamente per facilitare il trasporto.

MISURE IMPIANTO

Lunghezza di trasporto	mm 14500
Larghezza di trasporto	mm 3000
Altezza di trasporto	mm 3500
Peso	52 ton

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Separatore magnetico a nastro.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.
- Unità di vagliatura con sistema di rilancio.
- Sistema SR con Post-Vaglio: Consente di ottenere un prodotto finito direttamente in prima battuta. Il sistema di vagliatura è agganciato allo scarico principale e ha un dispositivo di sgancio rapido per facilitare la manutenzione

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con sistema a blocchi in hardox. Capacità: mc 5,5

Frantumazione a mascelle

Unità di frantumazione con ginocchiera singola
Regolazione CSS idraulica
Regolazione allo scarico: mm 70-200
Dimensioni bocca di carico: mm 1160x750

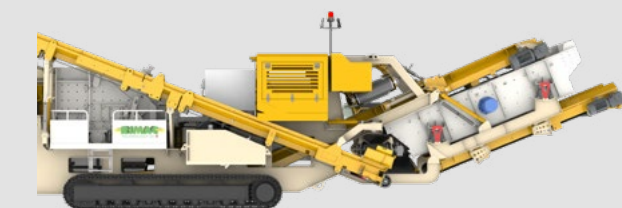
Separatore

Separatore magnetico a nastro bidirezionale. Dotato di regolazione idraulica e sistema di sicurezza antiurto a molle.

Cofani con apertura idraulica "ad ali di gabbiano" per una facile manutenzione

Nastro trasportatore laterale brandeggiante a 180° dotato di sistema di chiusura/apertura idraulica

Sistema SR con Post-Vaglio 2 o 3 selezioni





RIMAC TECHNOLOGY SA

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC INDUSTRIES S.R.L.

Via Giosuè Carducci, 2B - 25010 Visano (BS)

Telefono

+39 327 9422509

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch