

MOBYVAI45I2-4H

MOBYVAI45I2-4H 



M O B Y V A I 4 5 I 2 - 4 H

MOBYVAI45 I 2-4H



RIMAC
TECHNOLOGY SA

HYBRID TRANSFORMER

La gamma di vagli inclinati RIMAC di nuova generazione è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

I macchinari sono in grado di vagliare e separare un'ampia varietà di materiali nelle applicazioni più difficili e impegnative e sono in grado di trattare facilmente materiali fini e detriti, anche appiccicosi, per il settore estrattivo e minerario, ed è adatto al trattamento di sabbia e ghiaia, carbone, trucioli di legno e terreni di superficie.

Il grande gruppo tramoggia/alimentatore è provvisto di alimentatore a nastro a velocità variabile per garantire un flusso omogeneo di materiale e può essere dotato di griglia ribaltabile o di griglia vibrante a due piani.

L'impianto RIMAC offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o utilizzando il generatore integrato e dispone di un'energia in eccesso sufficiente a far funzionare un secondo impianto.

Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonché risparmi di costo per manutenzione e riparazione rispetto ad impianti alimentati idraulicamente o a diesel. Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

CARATTERISTICHE

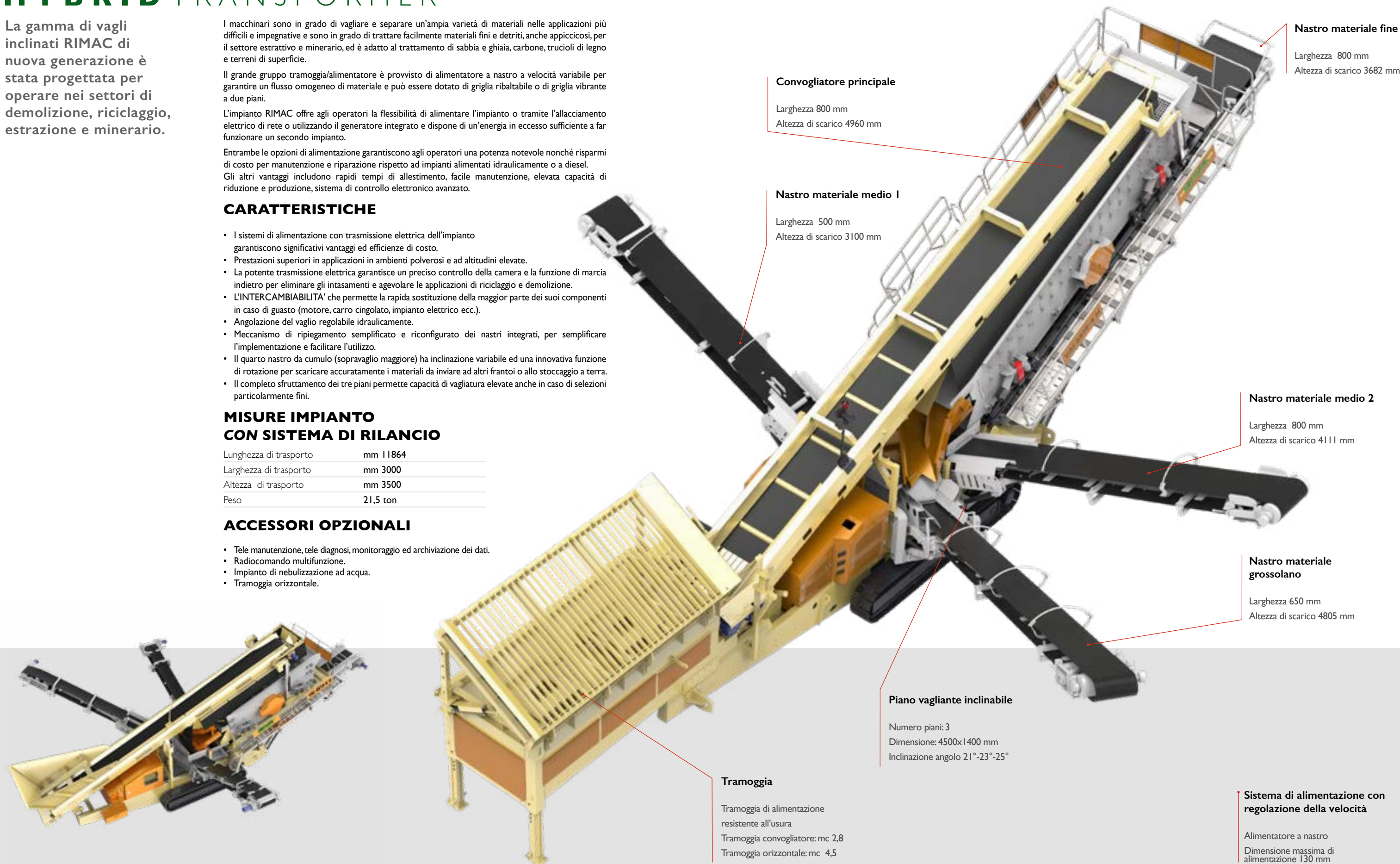
- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- La potente trasmissione elettrica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- L'INTERCAMBIABILITA' che permette la rapida sostituzione della maggior parte dei suoi componenti in caso di guasto (motore, carro cingolato, impianto elettrico ecc.).
- Angolazione del vaglio regolabile idraulicamente.
- Meccanismo di ripiegamento semplificato e riconfigurato dei nastri integrati, per semplificare l'implementazione e facilitare l'utilizzo.
- Il quarto nastro da cumulo (sopravaglio maggiore) ha inclinazione variabile ed una innovativa funzione di rotazione per scaricare accuratamente i materiali da inviare ad altri frantoi o allo stoccaggio a terra.
- Il completo sfruttamento dei tre piani permette capacità di vagliatura elevate anche in caso di selezioni particolarmente fini.

MISURE IMPIANTO CON SISTEMA DI RILANCIO

Lunghezza di trasporto	mm 11864
Larghezza di trasporto	mm 3000
Altezza di trasporto	mm 3500
Peso	21,5 ton

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.
- Tramoggia orizzontale.



Nastro materiale fine

Larghezza 800 mm
Altezza di scarico 3682 mm

Convogliatore principale

Larghezza 800 mm
Altezza di scarico 4960 mm

Nastro materiale medio I

Larghezza 500 mm
Altezza di scarico 3100 mm

Nastro materiale medio 2

Larghezza 800 mm
Altezza di scarico 4111 mm

Nastro materiale grossolano

Larghezza 650 mm
Altezza di scarico 4805 mm

Piano vagliante inclinabile

Numero piani: 3
Dimensione: 4500x1400 mm
Inclinazione angolo 21°-23°-25°

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione
resistente all'usura
Tramoggia convogliatore: mc 2,8
Tramoggia orizzontale: mc 4,5

Sistema di alimentazione con regolazione della velocità

Alimentatore a nastro
Dimensione massima di
alimentazione 130 mm



RIMAC TECHNOLOGY SA

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC INDUSTRIES S.R.L.

Via Giosuè Carducci, 2B - 25010 Visano (BS)

Telefono

+39 327 9422509

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch