

MOBY VS36I2H

MOBY VS36I2H 



M O B Y V A I V S 3 6 I 2 H

MOBYVS3612H



TRANSFORMER

La gamma di impianti di frantumazione Rimac è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

Il frantoio a martelli a doppia alimentazione RIMAC VS3612 H offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o utilizzando il generatore integrato e dispone di un'energia in eccesso sufficiente a far funzionare un secondo impianto (ad esempio un unità di vagliatura).

Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonché risparmi di costo per manutenzione e riparazione rispetto ad impianti alimentati idraulicamente o a diesel.

La serie TRANSFORMER permette di adattare il macchinario a tutte le esigenze di frantumazione dell'utilizzatore. Tra i vantaggi abbiamo la POLIFUNZIONALITA' dell'unità di frantumazione che permette, con sistema di innesto rapido, la sostituzione del frantoio a mascelle con altri sistemi RIMAC; L'INTERCAMBIABILITA' che permette la rapida sostituzione della maggior parte dei suoi componenti in caso di guasto (motore, carro cingolato, impianto elettrico ecc.).

Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

Piano vagliante

Numero piani: 2

Dimensione piano vagliante: 3600 x 1200 mm

CARATTERISTICHE

- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione a bocca piena costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione elettrica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- Carro cingolato che, permette una rapida movimentazione del macchinario.
- Unità di vagliatura a due selezioni con sistema di rilancio

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Separatore magnetico a nastro.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.
- Unità di vagliatura con sistema di rilancio.

MISURE IMPIANTO CON SISTEMA DI RILANCIO

Lunghezza di trasporto	mm 11727
Larghezza di trasporto	mm 2261
Altezza di trasporto	mm 2654
Peso	18 ton

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.
- Alimentatore a piastre.
- Sovrasponde tramoggia.

Sistema di alimentazione con regolazione della velocità

Alimentatore a nastro

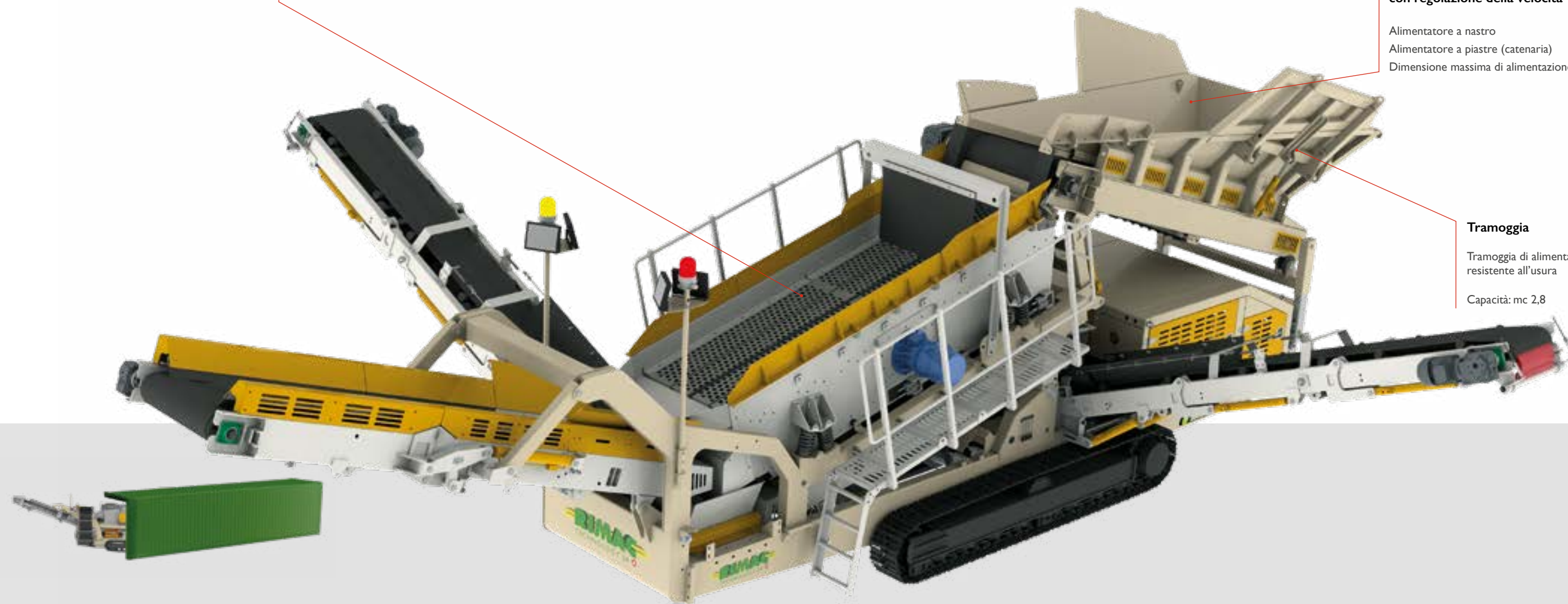
Alimentatore a piastre (catenaria)

Dimensione massima di alimentazione 300 mm

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura

Capacità: mc 2,8





RIMAC TECHNOLOGY SA

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC INDUSTRIES S.R.L.

Via Giosuè Carducci, 2B - 25010 Visano (BS)

Telefono

+39 327 9422509

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch