

MOBY SRI 390H

TRANSFORMER

HYBRID 



M O B Y S R I 3 9 0 H

MOBYSRI 390H

HYBRID TRANSFORMER

RIMAC
TECHNOLOGY SA

La gamma di impianti di frantumazione RIMAC è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

Il frantoio a martelli a doppia alimentazione RIMAC SR 1390 H offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o utilizzando il generatore integrato e dispone di un'energia in eccesso sufficiente a far funzionare un secondo impianto (ad esempio un unità di vagliatura).

Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonché risparmi di costo per manutenzione e riparazione rispetto ad impianti alimentati idraulicamente o a diesel.

La serie TRANSFORMER permette di adattare il macchinario a tutte le esigenze di frantumazione dell'utilizzatore. Tra i vantaggi abbiamo la POLIFUNZIONALITA' dell'unità di frantumazione che permette, con sistema di innesto rapido, la sostituzione del frantoio a mascelle con altri sistemi RIMAC; L'INTERCAMBIABILITA' che permette la rapida sostituzione della maggior parte dei suoi componenti in caso di guasto (motore, carro cingolato, impianto elettrico ecc.).

Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

CARATTERISTICHE

- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione a bocca piena costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione elettrica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- Carro cingolato che, permette una rapida movimentazione del macchinario.
- Unità di vagliatura a due selezioni con sistema di rilancio

MISURE IMPIANTO

Lunghezza di trasporto	mm 21000
Larghezza di trasporto	mm 3000
Altezza di trasporto	mm 3800
Peso	68 ton

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Separatore magnetico a nastro.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.
- Unità di vagliatura con sistema di rilancio.
- Sistema SR con Post-Vaglio: Consente di ottenere un prodotto finito direttamente in prima battuta. Il sistema di vagliatura è agganciato allo scarico principale e ha un dispositivo di sgancio rapido per facilitare la manutenzione



Sistema SR con Post-Vaglio 2 o 3 selezioni



RIMAC TECHNOLOGY SA

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC INDUSTRIES S.R.L.

Via Giosuè Carducci, 2B - 25010 Visano (BS)

Telefono

+39 327 9422509

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch